

## ภาคผนวก ข.59

### เอกสารการตรวจสอบระบบลำเลียงเข้า

Machinery equipment name: <b>Fly Ash Conveyor</b>		Department: <b>Mechanical</b>		Chonburi Clean Energy	
Responsible Person:					
No.	List	Inspection Standards	Standards	Month	30/7/24
Date					
<b>Conveyor Casing and Rail</b>					
1	Open the casing cover inspection	Visual check	No adhesion, residual material in casing (Head, Tail, Bend portion)	M	✓
<b>Chain</b>					
1	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Flight</b>					
1	Looseness of mounting bolt	Visual check	Good condition, no looseness	M	✓
2	Deformation	Visual check	No deformation	M	✓
3	Falling or crack	Visual check	No falling or crack	M	✓
4	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Drive Roller Chain</b>					
1	Lubrication	Greasing	Good condition	M	✓
<b>General</b>					
1	Construction and insulant	Visual check	Normal, No crack/ stain/deformation	M	✓
<b>Bearing</b>					
1	Looseness of set bolt, mounting bolt and nut	Visual check	Good condition	M	✓
2	Lubrication (Shell Gadus S3)	Greasing	Greasing	M	✓
<p>หมายเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ = ปกติ X = ไม่ปกติ - = ตรวจสอบไม่ได้</li> <li>กรณีพบความผิดปกติ ไม่บันทึกการตรวจลงชื่อผู้ตรวจ Check Sheet</li> </ul>		T: ตรวจสอบรายสัปดาห์		ลวรี	
		D: ตรวจสอบรายวัน			
		W: ตรวจสอบรายสัปดาห์			
		M: ตรวจสอบรายเดือน		ลวรี	

CCE-MM-CL-22-0155-V1.0

Machinery equipment name: <b>Fly Ash Conveyor</b>		Department: <b>Mechanical</b>		Chonburi Clean Energy	
Responsible Person:					
No.	List	Inspection Standards	Standards	Month	30/8/24
Date					
<b>Conveyor Casing and Rail</b>					
1	Open the casing cover inspection	Visual check	No adhesion, residual material in casing (Head, Tail, Bend portion)	M	✓
<b>Chain</b>					
1	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Flight</b>					
1	Looseness of mounting bolt	Visual check	Good condition, no looseness	M	✓
2	Deformation	Visual check	No deformation	M	✓
3	Falling or crack	Visual check	No falling or crack	M	✓
4	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Drive Roller Chain</b>					
1	Lubrication	Greasing	Good condition	M	✓
<b>General</b>					
1	Construction and insulant	Visual check	Normal, No crack/ stain/deformation	M	✓
<b>Bearing</b>					
1	Looseness of set bolt, mounting bolt and nut	Visual check	Good condition	M	✓
2	Lubrication (Shell Gadus S3)	Greasing	Greasing	M	✓
<p>หมายเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ = ปกติ X = ไม่ปกติ - = ตรวจสอบไม่ได้</li> <li>กรณีพบความผิดปกติ ไม่บันทึกการตรวจลงชื่อผู้ตรวจ Check Sheet</li> </ul>		T: ตรวจสอบรายสัปดาห์		ลวรี	
		D: ตรวจสอบรายวัน			
		W: ตรวจสอบรายสัปดาห์			
		M: ตรวจสอบรายเดือน		ลวรี	

CCE-MM-CL-22-0155-V1.0

Machinery equipment name: <b>Fly Ash Conveyor</b>		Department: <b>Mechanical</b>		Chonburi Clean Energy	
Responsible Person:					
No.	List	Inspection Standards	Standards	Month	ก.ย.
				Date	26/9/2565
<b>Conveyor Casing and Rail</b>					
1	Open the casing cover inspection	Visual check	No adhesion, residual material in casing (Head, Tail, Bend portion)	M	✓
<b>Chain</b>					
1	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Flight</b>					
1	Looseness of mounting bolt	Visual check	Good condition, no looseness	M	✓
2	Deformation	Visual check	No deformation	M	✓
3	Falling or crack	Visual check	No falling or crack	M	✓
4	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Drive Roller Chain</b>					
1	Lubrication	Greasing	Good condition	M	✓
<b>General</b>					
1	Construction and insulant	Visual check	Normal, No crack/ stain/deformation	M	✓
<b>Bearing</b>					
1	Looseness of set bolt, mounting bolt and nut	Visual check	Good condition	M	✓
2	Lubrication (Shell Gadus S3)	Greasing	Greasing	M	✓
<p>หมายเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ = ปกติ X = ไม่ปกติ - = ตรวจสอบไม่ได้</li> <li>กรณีพบความผิดปกติ ไม่บันทึกการตรวจเช็คด้านหน้า Check Sheet</li> </ul>		T: ตรวจสอบรายสัปดาห์		ลงชื่อ	
		D: ตรวจสอบรายวัน			
		W: ตรวจสอบรายสัปดาห์			
		M: ตรวจสอบรายเดือน			

CCE-MM-CL-22-0155-V1.0

Machinery equipment name: <b>Fly Ash Conveyor</b>		Department: <b>Mechanical</b>		Chonburi Clean Energy	
Responsible Person:					
No.	List	Inspection Standards	Standards	Month	ก.ย.
				Date	29/9/2565
<b>Conveyor Casing and Rail</b>					
1	Open the casing cover inspection	Visual check	No adhesion, residual material in casing (Head, Tail, Bend portion)	M	✓
<b>Chain</b>					
1	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Flight</b>					
1	Looseness of mounting bolt	Visual check	Good condition, no looseness	M	✓
2	Deformation	Visual check	No deformation	M	✓
3	Falling or crack	Visual check	No falling or crack	M	✓
4	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Drive Roller Chain</b>					
1	Lubrication	Greasing	Good condition	M	✓
<b>General</b>					
1	Construction and insulant	Visual check	Normal, No crack/ stain/deformation	M	✓
<b>Bearing</b>					
1	Looseness of set bolt, mounting bolt and nut	Visual check	Good condition	M	✓
2	Lubrication (Shell Gadus S3)	Greasing	Greasing	M	✓
<p>หมายเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ = ปกติ X = ไม่ปกติ - = ตรวจสอบไม่ได้</li> <li>กรณีพบความผิดปกติ ไม่บันทึกการตรวจเช็คด้านหน้า Check Sheet</li> </ul>		T: ตรวจสอบรายสัปดาห์		ลงชื่อ	
		D: ตรวจสอบรายวัน			
		W: ตรวจสอบรายสัปดาห์			
		M: ตรวจสอบรายเดือน			

CCE-MM-CL-22-0155-V1.0

Machinery equipment name: <b>Fly Ash Conveyor</b>		Department: <b>Mechanical</b>		Chonburi Clean Energy	
Responsible Person:					
No.	List	Inspection Standards	Standards	Month	30/11/24
Date					
<b>Conveyor Casing and Rail</b>					
1	Open the casing cover inspection	Visual check	No adhesion, residual material in casing (Head, Tail, Bend portion)	M	✓
<b>Chain</b>					
1	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Flight</b>					
1	Looseness of mounting bolt	Visual check	Good condition, no looseness	M	✓
2	Deformation	Visual check	No deformation	M	✓
3	Falling or crack	Visual check	No falling or crack	M	✓
4	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Drive Roller Chain</b>					
1	Lubrication	Greasing	Good condition	M	✓
<b>General</b>					
1	Construction and insulant	Visual check	Normal, No crack/ stain/deformation	M	✓
<b>Bearing</b>					
1	Looseness of set bolt, mounting bolt and nut	Visual check	Good condition	M	✓
2	Lubrication (Shell Gadus S3)	Greasing	Greasing	M	✓
หมายเหตุ		T: ตรวจสอบภายนอก D: ตรวจสอบภายใน W: ตรวจสอบรายละเอียด M: ตรวจสอบรายละเอียด		ผู้ตรวจสอบ	
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ = ปกติ X = ไม่ปกติ - = ตรวจสอบไม่ได้</li> <li>กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจสอบโดยละเอียดใน Check Sheet</li> </ul>				ผู้รายงาน	

CCE-MM-CL-22-0155-V1.0

Machinery equipment name: <b>Fly Ash Conveyor</b>		Department: <b>Mechanical</b>		Chonburi Clean Energy	
Responsible Person:					
No.	List	Inspection Standards	Standards	Month	26/12/24
Date					
<b>Conveyor Casing and Rail</b>					
1	Open the casing cover inspection	Visual check	No adhesion, residual material in casing (Head, Tail, Bend portion)	M	✓
<b>Chain</b>					
1	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Flight</b>					
1	Looseness of mounting bolt	Visual check	Good condition, no looseness	M	✓
2	Deformation	Visual check	No deformation	M	✓
3	Falling or crack	Visual check	No falling or crack	M	✓
4	Adhesion of material	Visual check	Good condition, no adhesion	M	✓
<b>Drive Roller Chain</b>					
1	Lubrication	Greasing	Good condition	M	✓
<b>General</b>					
1	Construction and insulant	Visual check	Normal, No crack/ stain/deformation	M	✓
<b>Bearing</b>					
1	Looseness of set bolt, mounting bolt and nut	Visual check	Good condition	M	✓
2	Lubrication (Shell Gadus S3)	Greasing	Greasing	M	✓
หมายเหตุ		T: ตรวจสอบภายนอก D: ตรวจสอบภายใน W: ตรวจสอบรายละเอียด M: ตรวจสอบรายละเอียด		ผู้ตรวจสอบ	
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ = ปกติ X = ไม่ปกติ - = ตรวจสอบไม่ได้</li> <li>กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจสอบโดยละเอียดใน Check Sheet</li> </ul>				ผู้รายงาน	

CCE-MM-CL-22-0155-V1.0



ภาคผนวก ข.60

เอกสารตรวจสอบภาพพนักงานใหม่

Req. CK670706-15384

ชื่อ-นามสกุล/Name-Surname

อายุ

เพศ/Sex

วันที่ตรวจ/Date

HN/ID

6 กรกฎาคม 2567

บริษัท/ที่อยู่(Organization)

การตรวจตาบอดสี(Colour Blindness)

บริษัท ขอบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

ปกติ / Normal

น้ำหนัก/Weight

ส่วนสูง / Height

ชีพจร / Pulse

ความดันโลหิต / Blood Pressure

BMI

สายตา/Vision

สวมแว่น / With Glasses

ประวัติการเจ็บป่วย (Past History)

ประวัติการแพ้ยา(Drug Allergy)

ประวัติการสูบบุหรี่/None

ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/None

ตาขวา (Right eye)

20/20

ประวัติการสูบบุหรี่/Smoking

ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/Alcohol

ตาซ้าย (Left eye)

20/20

ประวัติการสูบบุหรี่ / Never

ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์ / Never

การได้ยิน Hearing Test ที่ 25 db

การตรวจร่างกายทั่วไป

ปกติ

ผิดปกติ

Right Ear

15

10

5

10

15

5

5

Physical Examination

Normal

Abnormal

Left Ear

20

15

5

10

5

15

5

ตา หู จมูก (Eye,Ear,Throat,Nose)

✓

ความถี่ (Hz)

500

1000

2000

3000

4000

6000

8000

ต่อมไทรอยด์ (Thyroid Gland)

✓

เอกซเรย์ X-RAY

ช่องปาก,ฟัน (Oral,Teeth)

✓

ปอดและหัวใจปกติ

ปอด ตรวจอก หายใจ (Lungs,Chest,Breast)

✓

การตรวจคลื่นหัวใจ EKG

หัวใจ (Heart)

✓

การตรวจคลื่นหัวใจ EKG

ช่องท้อง (Abdomen)

✓

การตรวจคลื่นหัวใจ EKG

กล้ามเนื้อและเอ็นเอ็น (Muscles and Tendon)

✓

การตรวจคลื่นหัวใจ EKG

ระบบประสาท (Nervous System)

✓

ผลการตรวจสมรรถภาพปอด Pulmonary Function Test

ผิวหนัง (Skin)

✓

ปกติ

แขนขา (Extremities)

✓

ปกติ

ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY INVESTIGATION)

หมู่เลือด/Blood Group

A

Rh. Factor

สารเคมีในเลือด/Blood Chemistry

HA / Result

ค่าปกติ/Normal

ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด/Complete blood count

น้ำตาล Fasting Blood Sugar

ปกติ / Normal

Hct

48.5

Vol %

WBC

6.31

cell/mm<sup>3</sup>

กรดยูริก Uric acid

Hct

48.5

Vol %

WBC

6.31

cell/mm<sup>3</sup>

การทำงานของไต BUN

Neutrophil

53.0

%

Lymphocyte

40.0

%

Kidney Function Creatinine

Monocyte

5.0

%

Eosinophil

2.0

%

PLT

221

10<sup>3</sup>/uL

ไขมันคอเลสเตอรอล Cholesterol

ผลการตรวจปัสสาวะ/Urinalysis

ไขมันไตรกลีเซอไรด์ Triglyceride

ปกติ / Normal

ไขมันชนิดดี HDL-c

Sp.gr

1.020

Ph

6.0

Protein

Negative

ไขมันชนิดไม่ดี LDL-c

Glucose

Negative

WBC

-

RBC

-

Blood

Negative

การทำงานของตับ Liver Functions

สารตะกั่วในเลือด (Lead level)

(<60Ug/dl)

- Protein

Total

โปรตีนซีบีเอ็ม

- HBsAg

Albumin

Hepatitis B

- Anti HBs

Globulin

- Anti HBe

- Bilirubin

Total

RPR (VDRL)

Anti HIV

Direct

Methamphetamine

Negative

SGOT

สรุป (Summary)

SGPT

- ผลการตรวจสุขภาพทั่วไปปกติ แข็งแรงดี ผลตรวจทางห้องปฏิบัติการปกติ

Alk.Phosphatase

- ผลตรวจสมรรถภาพปอดปกติ

อื่นๆ (Other)

- ตรวจไม่พบสารเสพติดในปัสสาวะ

- ผลการตรวจหาไวรัส (Antidroscope) : การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ

- ไม่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน

Req. CK670910-52865

ชื่อ-นามสกุล/Name-Surname

อายุ

เพศ/Sex

วันที่ตรวจ/Date

HN/ID

10 กันยายน 2567

บริษัท/ที่อยู่(Organization)

การตรวจตาบอดสี(Colour Blindness)

บริษัท ขอบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

ปกติ / Normal

น้ำหนัก/Weight

ส่วนสูง / Height

ชีพจร / Pulse

ความดันโลหิต / Blood Pressure

BMI

สายตา/Vision

ไม่สวมแว่น / Without Glasses

ประวัติการเจ็บป่วย (Past History)

ประวัติการแพ้ยา(Drug Allergy)

ประวัติการสูบบุหรี่/None

ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/None

ตาขวา (Right eye)

20/20

ประวัติการสูบบุหรี่/Smoking

ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/Alcohol

ตาซ้าย (Left eye)

20/20

ประวัติการสูบบุหรี่ / Never

ดื่มบ้าง / Seldom

การได้ยิน Hearing Test ที่ 25 db

การตรวจร่างกายทั่วไป

ปกติ

ผิดปกติ

Right Ear

10

10

10

5

5

5

5

Physical Examination

Normal

Abnormal

Left Ear

15

10

15

10

5

10

20

ตา หู จมูก (Eye,Ear,Throat,Nose)

✓

ความถี่ (Hz)

500

1000

2000

3000

4000

6000

8000

ต่อมไทรอยด์ (Thyroid Gland)

✓

เอกซเรย์ X-RAY

ช่องปาก,ฟัน (Oral,Teeth)

✓

ปอดและหัวใจปกติ

ปอด ตรวจอก หายใจ (Lungs,Chest,Breast)

✓

การตรวจคลื่นหัวใจ EKG

หัวใจ (Heart)

✓

การตรวจคลื่นหัวใจ EKG

ช่องท้อง (Abdomen)

✓

การตรวจคลื่นหัวใจ EKG

กล้ามเนื้อและเอ็นเอ็น (Muscles and Tendon)

✓

การตรวจคลื่นหัวใจ EKG

ระบบประสาท (Nervous System)

✓

ผลการตรวจสมรรถภาพปอด Pulmonary Function Test

ผิวหนัง (Skin)

✓

ปกติ

แขนขา (Extremities)

✓

ปกติ

ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY INVESTIGATION)

หมู่เลือด/Blood Group

B

Rh. Factor

สารเคมีในเลือด/Blood Chemistry

HA / Result

ค่าปกติ/Normal

ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด/Complete blood count

น้ำตาล Fasting Blood Sugar

ปกติ / Normal

Hct

46.2

Vol %

WBC

6.49

cell/mm<sup>3</sup>

กรดยูริก Uric acid

Hct

46.2

Vol %

WBC

6.49

cell/mm<sup>3</sup>

การทำงานของไต BUN

Neutrophil

55.0

%

Lymphocyte

33.0

%

Kidney Function Creatinine

Monocyte

6.0

%

Eosinophil

5.0

%

PLT

211

10<sup>3</sup>/uL

ไขมันคอเลสเตอรอล Cholesterol

ผลการตรวจปัสสาวะ/Urinalysis

ไขมันไตรกลีเซอไรด์ Triglyceride

ปกติ / Normal

ไขมันชนิดดี HDL-c

Sp.gr

1.026

Ph

7.0

Protein

Trace

ไขมันชนิดไม่ดี LDL-c

Glucose

Negative

WBC

0-1 Cells/HPF

RBC

2-3 Cells/HPF

Blood

1+

การทำงานของตับ Liver Functions

สารตะกั่วในเลือด (Lead level)

(<60Ug/dl)

- Protein

Total

โปรตีนซีบีเอ็ม

- HBsAg

Albumin

Hepatitis B

- Anti HBs

Globulin

- Anti HBe

- Bilirubin

Total

RPR (VDRL)

Anti HIV

Direct

Methamphetamine

Negative

SGOT

สรุป (Summary)

SGPT

- ผลการตรวจสุขภาพทั่วไปปกติ แข็งแรงดี ผลตรวจทางห้องปฏิบัติการปกติ

Alk.Phosphatase

- ผลตรวจสมรรถภาพปอดปกติ

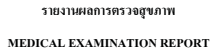
อื่นๆ (Other)

- ตรวจไม่พบสารเสพติดในปัสสาวะ

- ผลการตรวจหาไวรัส (Antidroscope) : การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ

- ไม่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน

แพทย์ผู้ตรวจ/Physician

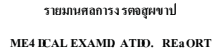


ID. 1440800152632

ID. 1440800152632

**Passport No.**

ชื่อ-นามสกุล/Name-Surname		อายุ		เพศ/Sex		วันที่ตรวจ/Date		HN/ID	
						10 กันยายน 2567			
บริษัท เทคโนโลยี เซ็นเซอร์มี จำกัด						การตรวจตาบอดสี(Colour Blindness)			
ปกติ / Normal									
น้ำหนัก/Weight		ส่วนสูง / Height		ชีพจร / Pulse		ความดันโลหิต / Blood Pressure		BMI	
ประวัติการแว่น / Without Glasses									
ประวัติการแว่น (Past History)		ประวัติการแพ้ (Drug Allergy)		ตาขวา (Right eye)		20/20			
ประวัติการแว่น / None		ประวัติการแพ้ / None		ตาซ้าย (Left eye)		20/20			
ประวัติการสูบบุหรี่/Smoking		ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/Alcohol		การได้ยิน Hearing Test ที่ 25 db					
สูบ 3 - 4 มวน/วัน		ไม่ดื่ม / Never							
การตรวจร่างกายทั่วไป		ปกติ		ผิดปกติ					
Physical Examination		Normal		Abnormal					
ตา หู คอ จมูก (Eye, Ear, Throat, Nose)		✓		Frequency (Hz)					
ต่อมไทรอยด์ (Thyroid Gland)		✓		500 1000 2000 3000 4000 6000 8000					
ช่องปาก, ฟัน (Oral, Teeth)		✓		เอ็กซเรย์ X-RAY					
ปอด ทรวงอก ด้านบน (Lungs, Chest, Breast)		✓		ปอดทะลุ/ไม่ปกติ					
หัวใจ (Heart)		✓		การตรวจคลื่นหัวใจ EKG					
ช่องท้อง (Abdomen)		✓							
กล้ามเนื้อและเอ็นข้อ (Muscles and Tendon)		✓							
ระบบประสาท (Nervous System)		✓		ผลการตรวจสมรรถภาพปอด Pulmonary Function Test					
ผิวหนัง (Skin)		✓		ปกติ					
แขนขา (Extremities)		✓							
ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY INVESTIGATION)						หมู่เลือด/Blood Group B Rh. Factor			
สารเคมีในเลือด/Blood Chemistry		HA / Result		ค่าปกติ/Normal		ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด/Complete blood count			
น้ำตาล Fasting Blood Sugar						ปกติ / Normal			
กรดยูริก Uric acid						Hct 47.1 Vol % WBC 10.73 cell/mm <sup>3</sup>			
การทำงานของไต BUN						Neutrophil 65.0 % Lymphocyte 25.0 %			
Kidney Function Creatinine						Monocyte 6.0 % Eosinophil 3.0 % PLT 278 10 <sup>3</sup> /uL			
ไขมันคอเลสเตอรอล Cholesterol						ผลการตรวจปัสสาวะ/Urinalysis			
ไขมันไตรกลีเซอไรด์ Triglyceride						ปกติ / Normal			
ไขมันชนิดดี HDL-c						Sp.gr 1.004 Ph 7.0 Protein Negative			
ไขมันชนิดไม่ดี LDL-c						Glucose Negative WBC - RBC - Blood Negative			
การทำงานของตับ Liver Functions						สารตะกั่วในเลือด (Lead level) (<60Ug/dl)			
- Protein Total						ไวรัสตับอักเสบบ - HBsAg			
Albumin						Hepatitis B - Anti HBs			
Globulin						- Anti HBc			
- Billirubin Total						RPR (VDRL) Anti HIV			
Direct						Methamphetamine Negative			
SGOT						สรุป (Summary)			
SGPT						- ผลการตรวจสุขภาพทั่วไปปกติแข็งแรงดี ผลตรวจทางห้องปฏิบัติการปกติ			
Alk. Phosphatase						- ผลตรวจสมรรถภาพปอดปกติ			
						- ตรวจไม่พบสารเสพติดในปัสสาวะ			
อื่น ๆ (Other)						- ไม่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน			
- ผลการตรวจสารโคโคโรน [Audioscope] : การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ									
						แพทย์ผู้ตรวจ/Physician			

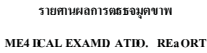


ME4ICAL EXAMND ATTD. REaORT

DA I 5203233867051

asportN rI

[illegible]



### รายงานผลการตรวจสุขภาพ

**MEDICAL EXAMINATION REPORT**

DA I 323308885158

asportN. ri

Ref1 CU7P3802-306280

ชื่อ-นามสกุล: s-me-Sutsume		อายุ		เพศ/Sex		วันที่ทดสอบ: 04/s N		H / H		
						02 ตุลาคม 067P				
บริษัท/ที่อยู่บริษัท (eng)Suz						การทดสอบของบริษัท/Script 1 h/ha/pe				
บริษัท ซอซู คอโม เฮียวมาชิ จำกัด						ปกติ : rtmsh				
นำ น้ (ml) of WS		ปริมาณ/ Hg WS		จีพ/ / a/ha/pe		กบรรับน้ (ml/ l hr/Bate/pe		1 MD		
						ปริมาณ/d/gra				
						อุณหภูมิ/ ( ) d/WS h/pe				
ปรัวิธีการเก็บมูล/ sp/hg/vz			ปรัวิธีการระบาย/ u/ Alter (vz			ผลตรวจ/ g/WS/vz		08/08		
ปรัอุปกรณ์เก็บมูล/ rne			ปรัอุปกรณ์การระบาย/ rne			ผลตรวจ/ g/Lr/vz		08/08		
ปรัวิธีการบรรจุ / r/Smryp(			ปรัวิธีการทิ้งของค้ อล/Alk/Wh							
ปริมาณการบรรจุ / r/ cte			ตั้ง/MD/ Set/tem			การตั้ง/tem/ Tep/Nti 06 Rr				
การตรวจสภาพที่ขุด			ปกติ			Rg/WEst 08 36 38 38 06 66 78				
a/Whk/hExmg/gra			rtmsh			LeRExt 06 08 36 38 6 98 66				
ผล 30 g/s h/Est/Hr/WS/vz			✓			Yef/mk/Whz 500 1000 2000 3000 4000 6000 8000				
ตรวจสอบองค์ 9T/Wh/gb, h/nR			✓			เช็กการรั่ว X-Ray				
จุดปกติ 90r/s/Hr/vz			✓			ปลดตะกั่วไปปกติ				
ปลด ตรวจสอบ/ 9Lan/ (h/Wh/ r/tes/g			✓							
รั่ว 9/Est/v			✓			การตรวจสอบอื่น รั่ว EU,				
จุดปกติ 9Ac/Rm/vz			✓							
ผลการวิเคราะห์/ 9Mg/h/s/ht Test/brz			✓							
วิธีแบบใหม่/ g et/Grp/SV/Whz			✓			ผลการตรวจวิธีระบาย/ 9Lan/v/Wh/gra Tep/v				
คิซ น้/Wh/Sy/vz			✓			ปกติ				
ตรวจค่า 9L/v/Wh/pe			✓							
ผลการตรวจค่า ผลปรัวิธีการ/ 9Lai ORATORv D d/ESTD ATID, z						จุดค้/ l/rB, r/uo O RW/vs/Lvt				
มาตรฐาน/ 9L/rB C/Wmg/VV			HA / Rep/N		อุปกรณ์/ rtmsh		การประเมินผล/ คอพรรั่ว/ 9LmoleN chrB/brunN			
ปริมาณ/ 9L/g/ht 1 hr/B/So/vt							ปกติ / Normal			
การฉีด/ F/g/s/g/ht							HN 43.6 Vol % ) 1 C 7.79 cell/mm³3			
การทำความสะอาด/ F							- cu/Xro/Vh 62.0 % L/Amo/WAN 32.0 %			
ปริมาณ/ 9L/v/Wh/pe			C/tes/Wh/pe				M/rn/AN 5.0 % Erg/mro/Vh 1.0 % aLT 317 10³3uL			
ผลการตรวจปริมาณ/ F/rgs/h/pe										
ปริมาณของของค้/ 9L/v/Wh/pe							ปกติ / Normal			
ปริมาณขุด/ 9L/L-k							So/Lt 1.020 aW 7.5 atr/Np Negative			
ปริมาณขุด/ 9L/L-k							, h/urpe Negative ) 1 C - RI C - 1 hrB Negative			
การทำความสะอาด/ 9L/g/ht 1 hr/B/So/vt						มาตรฐาน/ 9L/v/Wh/pe				
- atr/Np			Tr/Nh				วิธีการอื่น/ 9L/v/Wh/pe			
			Alcump				วิธีการอื่น/ 9L/v/Wh/pe			
			hrculp				วิธีการอื่น/ 9L/v/Wh/pe			
- l/g/h/pe			Tr/Nh				Ra/R 9L/4 RLz An/WHH			
			d/g/h/pe				Me/Wmo/WN/mpe Negative			
S, OT							อุปกรณ์/ 9L/v/Wh/pe			
S, aT							ผลการตรวจสภาพทั่วไปปกติ			
Ah/9L/v/Wh/pe							ผลการตรวจสภาพปกติปกติ			
อื่น/ 9L/v/Wh/pe							การได้ยินผิดปกติ/ 9L/v/Wh/pe			
ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe						ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe				
ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe						ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe				

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผลการตรวจค่า/ 9L/v/Wh/pe

หมายเหตุ: ผล



## MEDICAL EXAMINATION REPORT

ID. 1640700035632

Passport No.

Req. CK671212-185666

ชื่อ-นามสกุล/Name-Surname			อายุ		เพศ/Sex		วันที่ตรวจ/Date		HN/ID				
							12 ธันวาคม 2567						
บริษัท/ที่อยู่(Organization)						การตรวจตาบอดสี(Colour Blindness)							
บริษัท ชลบุรี คลินิก เอ็นเนอร์จี จำกัด						ปกติ / Normal							
น้ำหนัก/Weight		ส่วนสูง / Height		ชีพจร / Pulse		ความดันโลหิต / Blood Pressure		BMI		สายตาส/Vision			
						ไม่สวมแว่น / Without Glasses							
ประวัติการเจ็บป่วย (Past History)				ประวัติการแพ้ยา(Drug Allergy)				ตาขวา (Right eye)		20/20-1			
ปฏิเสธประวัติการเจ็บป่วย / None				ปฏิเสธประวัติการแพ้ยา / None				ตาซ้าย (Left eye)		20/20			
ประวัติการสูบบุหรี่/Smoking				ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/Alcohol									
ปฏิเสธการสูบบุหรี่ / Never				ดื่มบ้าง / Seldom									
การตรวจร่างกายทั่วไป						ปกติ		ผิดปกติ					
Physical Examination						Normal		Abnormal					
ตา หู จมูก (Eye,Ear,Throat,Nose)						✓		Frequency (Hz)		500 1000 2000 3000 4000 6000 8000			
ต่อมไทรอยด์ (Thyroid Gland)						✓		เอ็กซเรย์ X-RAY					
ช่องปาก,ฟัน (Oral,Teeth)						✓		ปอดและหัวใจปกติ					
ปอด ทรวงอก เต้านม (Lungs,Chest,Breast)						✓		การตรวจคลื่นหัวใจ EKG					
หัวใจ (Heart)						✓							
ช่องท้อง (Abdomen)						✓							
กล้ามเนื้อและเส้นเอ็น (Muscles and Tendon)						✓							
ระบบประสาท (Nervous System)						✓		ผลการตรวจสมรรถภาพปอด Pulmonary Function Test					
ผิวหนัง (Skin)						✓		ปกติ					
แขนขา (Extremities)						✓							
ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY INVESTIGATION)						หมู่เลือด/Blood Group						O	Rh. Factor
สารเคมีในเลือด/Blood Chemistry				ผล / Result		ค่าปกติ/Normal		ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด/Complete blood count					
น้ำตาล Fasting Blood Sugar								ปกติ / Normal					
กรดยูริก Uric acid								Hct 45.8 Vol % WBC 5.59 cell/mm³					
การทำงานของไต		BUN						Neutrophil 49.0 % Lymphocyte 45.0 %					
Kidney Function		Creatinine						Monocyte 4.0 % Eosinophil 2.0 % PLT 285 10³/uL					
ไขมันคอเล		Cholesterol						ผลการตรวจปัสสาวะ/Urinalysis					
ไขมันไตรกลีเซอไรด์		Triglyceride						ผิดปกติ / Abnormal (น้ำตาล 3+)					
ไขมันชนิดดี		HDL-c						Sp.gr 1.035 Ph 6.0 Protein Negative					
ไขมันชนิดไม่ดี		LDL-c						Glucose 3+ WBC - RBC - Blood Negative					
การทำงานของตับ Liver Functions						สารตะกั่วในเลือด (Lead level) (<60Ug/dl)							
- Protein		Total						ไวรัสตับอักเสบ - HBsAg					
		Albumin						Hepatitis B - Anti HBs					
		Globulin						- Anti HBc					
- Billirubin		Total						RPR (VDRL) Anti HIV					
		Direct						Methamphetamine Negative					
SGOT								สรุป (Summary)					
SGPT								- ผลการตรวจร่างกายทั่วไปปกติ					
Alk.Phosphatase								- ผลตรวจสมรรถภาพปอดปกติ					
								- พบน้ำตาลในปัสสาวะ					
								- แนะนำงดน้ำและอาหาร 8-12 ชั่วโมง แล้วตรวจระดับน้ำตาลในเลือด					
								- ตรวจไม่พบสารเสพติดในปัสสาวะ					
อื่น ๆ (Other)													
- ผลการตรวจการได้ยิน [Audioscope] : การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ													
						แพทย์ผู้ตรวจ/Physician							

## ภาคผนวก ข.61

### เอกสารการติดตามตรวจสอบ (Audit)

### วิธีการจัดการของเสียของหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย



Waste Disposal / Waste Transportation Vendor Onsite Audit Summary Report

Vendor detail: Document Audit.  
Vendor name & address;  
World Tech Nanosummit 239 หมู่ 7 ต.หนองปรือ อ.บางปะอิน จ.อ่างทอง  
Vendor Auditee;

Audit date & time:  
Audited by;  
Issued date; 3 May 2024

Service scope:  
- Waste type;  
☒ Nonhazardous waste  
Waste detail; FA.....  
☐ Hazardous waste  
Waste detail; .....  
- Service type;  
☐ Separating and sell  
☒ Disposal by landfill  
☐ Disposal by incineration  
☐ Stabilization treatment  
☐ Disposal by secure landfill  
☐ Alternative fuel  
☐ Recycling; Chemical  
☐ Other; .....

Summary result;  
☒ Passed (≥ 80%)  
☐ Improved (79 - 60%)  
Finish date .....  
☐ Fail (<60%)  
Supplier Acknowledged

Summary detail;  
Evaluation score result:  
Wastewater disposal:  
Waste disposal:  
Air pollution treatment system:  
Environmental Monitoring result:  
Strong point :  
Weak point: None

Reported by  
Reviewed by  
Approved by  
QSHE officer  
QSHE Manager

Waste Disposal / Waste Transportation Vendor Onsite Audit Summary Report

No	Detail	Yes	No	NA	Description
1	Is not vendor address located near community or water resource?	✓			~10km from Commu
2	Does vendor located in an industrial estate?		✓		
3	Has a factory permit 101? (Specify : Wastewater disposal/ Secure landfill/ incinerator and treat waste)			✓	
4	Has a factory permit 105? (Specify : Separate waste)	✓			3-105-73/63 JJ
5	Has a factory permit 106? (Specify: Recycle waste)			✓	
6	Has a hazardous material keeping permit (Vor or 8) ?			✓	
7	Has a waste manifest collecting system?	✓			
8	Has a waste keeping record, treatment, and show receiving date?	✓			
9	Has a waste operating license? (Waste permit, Waste keeping > 90 days permit)			✓	
10	Does vendor send annual report Sor Kor 4 to DIW and request evidence?				Transport
11	Does vendor send annual report Sor Kor 5 to DIW and request evidence?	✓			
12	Does vendor have an EIA report to DIW and ONEP ?			✓	
13	Has a monitoring report followed by EIA report to DIW and ONEP every 6 months? (if applicable)			✓	
14	Has a landfill / Secure landfill condition followed by DIW requirement? (check drawing, layout, picture during landfill lining, Environment monitoring and certificate from 3rd party)	✓			
15	Has a record of Waste loading, separating layout?	✓			
Waste receiving and transportation		Yes	No	NA	Description
16	Has a label /making sign attached at the truck? (Hazardous waste code: 9 with black label.)			✓	Not Haz
17	Has an appropriate container for waste keeping? Corrosive: PE, HDPE Solvent&Oil: metal drum.	✓			
18	Has a transportation license ID from DIW? (In case of hazardous waste transportation)			✓	
19	Has a detail in waste manifest correct and complete? - Shown signature of waste generator - Shown signature of waste transporter - Shown signature of waste disposal vendor - Waste type matching with the transportation	✓			
20	Has a transportation truck registered to DIW?	✓			

Page 1 of 4

๕3 150 14  
91

No	Detail	Yes	No	NA	Description
Waste receiving and transportation					
21	Transportation truck condition - Has a PPE in the truck? (glove, glasses, facemask, apron) - Has an emergency kit in the truck? (Sand, absorbent, emergency kit) - Has an emergency telephone number in case of emergency? - Has a hazardous material keeping permit (Vor or 8) in a truck or Letter of Proxy ? - Has an accident guarantee? (fixed tanks truck)	✓			หมวกนิรภัย 25 ml ถังดับเพลิง/ถังทราย ✓ ✓ ✓
22	Truck Driver - Has a driver license type 4? What is an ID? - Has a readiness for driving? (no drugged)	✓			✓ EHA, JE → มีเอกสาร ✓
23	Has a truck condition /waste container checking? - Does not have a leachate/waste leakage outside the truck? - Does the truck has a cover?	✓			✓ ✓ ~ 10 km หนองปรือ
Factory facility & waste area condition					
24	Has a CCTV for in - out recording?	✓			
25	Has a truck in - out checking & control area by fence ?	✓			
26	Has a scale weighing?	✓			✓
27	Has a truck wheel cleaning before outside factory?	✓			
28	Has a truck roll off cleaning before outside factory?		✓		
29	Has a temporary waste storage before checking?		✓		No storage before check
30	Has a stair for checking waste in a high container?	✓			
31	Does vendor take a waste photo during waste checking?	✓			
32	Does vendor has an visual inspection waste before acceptance?	✓			
33	Does the waste has a chemical analysis? What is analysis parameter?	✓			Heavy Metal
34	Has a rain gutter separated from wastewater and contaminated wastewater?	✓			
35	Does vendor have a preventive maintenance plan? Specify detail.	✓			
36	Does vendor have an air pollution treatment system? What is the system type?	✓			
37	Does vendor have a wastewater pollution treatment system? What is the system type?	✓			Cons not land use in plant site
38	Where is wastewater or leachate discharge point after treatment?		✓		
39	Has a mitigation measure for waste type which is in contrast with the manifest?	✓			

No	Detail	Yes	No	NA	Description
Industrial waste storage area					
40	Does vendor keep solid waste in the container?	✓		✓	Bunker
41	Has a good condition of waste keeping inside building ?	✓			
42	Has a good condition of waste keeping outside building ?	✓		✓	
43	Has a waste container cover?	✓			
44	Does waste keeping area far a way from working area/machine?	✓			
45	Does the waste keeping area is clean and well ventilation?	✓			
46	Has a preventive action for chemical release outside factory?	✓			
47	Has a chemical bund for protecting waste leachate release outside?		✓		Have gutter.
48	Has a sludge storage area before treatment?			✓	
49	Has a drying sludge storage area before treatment?			✓	
50	Does vendor separate area for keeping incompatible waste?	✓			
51	Does vendor grinding, cutting a bulky waste/ equipment before treatment?			✓	
52	Does vendor have a protective measure for outside water into waste keeping area?			✓	
Waste stabilization					
53	Has a waste stabilization process? What is a chemical using?	Yes	No	NA	Description
54	Has a stabilization process comply with EIA (if any)?				
55	Has a stabilization building? Close or open building.				
56	Has an air pollution for stabilization building?				
57	Has bulky waste grinding before stabilization?				
58	Does the waste take out from container before stabilization?				
59	Does vendor not have a leachate, smell, dust release from stabilization?				
Landfill/Secure landfill					
60	Has a HDPE lining at the bottom & lateral pit?	✓			
61	Has a drainage system on the HDPE lining?	✓			
62	Does vendor not have a HDPE damage and need to repair?		✓		
63	Has a temporary cover, daily cover with soil/rubber sheet/HDPE sheet on the pit?	✓			
64	Does vendor not have a cover material damage and need to repair?		✓		
65	Has a soil bund to separate current landfill, new landfill for leachate controlling?	✓			
66	Does vendor have an environment pollution such as smell, dust, fly, leachate or waste release?	✓			
67	Does vendor separate landfill out off from secure landfill?			✓	only sanitary landfill
68	Does vendor not dump hazardous waste to secure landfill without stabilization treatment?			✓	
69	Has a gas collection system? Specicy system.	✓			
70	Has a drainage system around industrial waste landfill?	✓			
71	Has a leachate collection system? Specify leachate pumping frequency.	✓			
72	Has a leachate treatment system? What is treatment method; chemical, biological, other? Write treatment diagram.	✓			Biological, Plant, Cons wetland

Page 3 of 4

Page 2 of 4

โรงงาน หนองปรือ  
pack หนองปรือ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

## รูปภาพประกอบ

Incineration					
73	What is incinerator type?				
74	How many capacity of incinerator?				
Other					
75	Other disposal or recycling type? Specify detail			✓	
76	How many capacity of the process?	✓			136 rai
77	Waste is a waste that can disposal?	✓			
Environmental Management					
78	Has a pollution controller license (Air, wastewater, waste) ?	✓			Solid waste + water
79	Has a monitoring well? How many monitoring well?	✓			5
80	Has a monitoring ground water sampling around the site? How many parameter?			✓	
81	Does vendor not have a trend contaminated with heavy metal in groundwater? Pollutants value trend to increase ?				
	- Mercury (Hg)			✓	
	- Chromium Hexavalent (Cr <sup>6+</sup> )				
	- Cadmium (Cd)				
	- Lead (Pb)				
82	Has a mitigation measure for groundwater contamination preventing?			✓	Monitoring Wells
83	Has a wastewater monitoring report and not over standard? (attached analysis report)	✓			
84	Has an air pollution monitoring report and not over standard? (attached analysis report)	✓			
85	How often effluent pollutants after treatment over standard? What are parameters?		✓		
86	What is the method of industrial waste disposal? Who is a disposal vendor?				
87	Has an ISO standard system certified? What is acquire system?	✓			14 + 91
88	Has an internal audit? How often to do it?	✓			Annual
89	Has an external audit from certified body? How often to do it?	✓			Annual
90	Does vendor have a mitigation measure emergency / fire?	✓			
91	Does vendor not have a community complain from outside ?	✓			No complain
	- How many case? Summary detail				
	- How to solve?;				
Total score					
% Score		#DIV/0!			

Remark: 1. Evaluation criteria ; Passed ≥ 80% , Improve 79 - 80% , Fail < 60%

2. Audit item and criteria are based on Department of Industrial Work Department legislation (DIW)

NA = Not Applicable

Page 4 of 4

### Waste Disposal / Waste Transportation Vendor Onsite Audit Summary Report

<b>Vendor detail: Document Audit.</b> <b>Vendor name &amp; address;</b> <b>ESDEC</b> <b>Vendor Auditee;</b>	
<b>Audit date &amp; time:</b> <b>Audited by;</b> [Redacted] <b>Issued date;</b> 28 Nov 2567	
<b>Service scope:</b> <b>- Waste type;</b> <input checked="" type="checkbox"/> Nonhazardous waste Waste detail: FA..... <input type="checkbox"/> Hazardous waste Waste detail: ..... <b>- Service type;</b> <input type="checkbox"/> Separating and sell <input checked="" type="checkbox"/> Disposal by landfill <input type="checkbox"/> Disposal by incineration <input type="checkbox"/> Stabilization treatment <input type="checkbox"/> Disposal by secure landfill <input type="checkbox"/> Alternative fuel <input type="checkbox"/> Recycling; Chemical <input type="checkbox"/> Other; .....	
<b>Summary result;</b> <input checked="" type="checkbox"/> Passed (≥ 80%) <input type="checkbox"/> Improved (79 - 60%) Finish date ..... <input type="checkbox"/> Fail (<60%) <b>Supplier Acknowledged</b>	<b>Summary detail;</b> <b>Evaluation score result:</b> <b>Wastewater disposal:</b> <b>Waste disposal:</b> <b>Air pollution treatment system:</b> <b>Environmental Monitoring result:</b> <b>Strong point :</b> <b>Weak point: None</b>
<b>Reported by</b> [Redacted]	<b>Reviewed by</b> [Redacted] QSHE officer
<b>Approved by</b> [Redacted] QSHE Manager	

### Waste Disposal / Waste Transportation Vendor Onsite Audit Summary Report

No	Detail	Yes	No	NA	Description
1	Is not vendor address located near community or water resource?	✓			ไม่พบ WHA CIF 1
2	Does vendor located in an industrial estate?	✓			
3	Has a factory permit 101? (Specify : Wastewater disposal/ Secure landfill/ Incinerator and treat waste)	✓			
4	Has a factory permit 105? (Specify : Separate waste)	✓			
5	Has a factory permit 106? (Specify: Recycle waste)			✓	
6	Has a hazardous material keeping permit (Vor or 8) ?	✓			
7	Has a waste manifest collecting system?	✓			
8	Has a waste keeping record, treatment, and show receiving date?	✓			
9	Has a waste operating license? (Waste permit, Waste keeping > 90 days permit)	✓			
10	Does vendor send annual report Sor Kor 4 to DIW and request evidence?	✓			
11	Does vendor send annual report Sor Kor 5 to DIW and request evidence?	✓			
12	Does vendor have an EIA report to DIW and ONEP ?	✓			
13	Has a monitoring report followed by EIA report to DIW and ONEP every 6 months? (if applicable)	✓			
14	Has a landfill / Secure landfill condition followed by DIW requirement? (check drawing, layout, picture during landfill lining, Environment monitoring and certificate from 3rd party)	✓			
15	Has a record of Waste loading, separating layout?	✓			
Waste receiving and transportation		Yes	No	NA	Description
16	Has a label /making sign attached at the truck? (Hazardous waste code: 9 with black label.)	✓			
17	Has an appropriate container for waste keeping? Corrosive: PE, HDPE Solvent&Oil: metal drum.	✓			
18	Has a transportation license ID from DIW? (In case of hazardous waste transportation)	✓			
19	Has a detail in waste manifest correct and complete? - Shown signature of waste generator - Shown signature of waste transporter - Shown signature of waste disposal vendor - Waste type matching with the transportation	✓			
20	Has a transportation truck registered to DIW?	✓			

No	Detail	Yes	No	NA	Description
<b>Waste receiving and transportation</b>					
21	Transportation truck condition - Has a PPE in the truck? (glove, glasses, facemask, apron) - Has an emergency kit in the truck? (Sand, absorbent, emergency kit) - Has an emergency telephone number in case of emergency? - Has a hazardous material keeping permit (Wor or 8) in a truck or Letter of Proxy ? - Has an accident guarantee? (fixed tanks truck)	✓			
22	Truck Driver - Has a driver license type 4? What is an ID? - Has a readiness for driving? (no drugged)	✓			
23	Has a truck condition /waste container checking? - Does not have a leachate/waste leakage outside the truck? - Does the truck has a cover?	✓			
<b>Factory facility &amp; waste area condition</b>					
24	Has a CCTV for in - out recording?	✓			
25	Has a truck in - out checking & control area by fence ?	✓			
26	Has a scale weighting?	✓			
27	Has a truck wheel cleaning before outside factory?	✓			
28	Has a truck roll off cleaning before outside factory?	✓			
29	Has a temporary waste storage before checking?	✓			
30	Has a stair for checking waste in a high container?	✓			
31	Does vendor take a waste photo during waste checking?	✓			
32	Does vendor has an visual inspection waste before acceptance?	✓			
33	Does the waste has a chemical analysis? What is analysis parameter?	✓			
34	Has a rain gutter separated from wastewater and contaminated wastewater?	✓			
35	Does vendor have a preventive maintenance plan? Specify detail.	✓			
36	Does vendor have an air pollution treatment system? What is the system type?	✓			
37	Does vendor have a wastewater pollution treatment system? What is the system type?	✓			
38	Where is wastewater or leachate discharge point after treatment?	✓			
39	Has a mitigation measure for waste type which is in contrast with the manifest?	✓			

Page 2 of 4

Industrial waste storage area	Yes	No	NA	Description
40	Does vendor keep solid waste in the container?	✓		
41	Has a good condition of waste keeping inside building ?	✓		
42	Has a good condition of waste keeping outside building ?	✓		
43	Has a waste container cover?	✓		
44	Does waste keeping area far a way from working area/machine?	✓		
45	Does the waste keeping area is clean and well ventilation?	✓		
46	Has a preventive action for chemical release outside factory?	✓		
47	Has a chemical bund for protecting waste leachate release outside?	✓		
48	Has a sludge storage area before treatment?	✓		
49	Has a drying sludge storage area before treatment?	✓		
50	Does vendor separate area for keeping incompatible waste?	✓		
51	Does vendor grinding, cutting a bulky waste/ equipment before treatment?	✓		
52	Does vendor have a protective measure for outside water into waste keeping area?	✓		
<b>Waste stabilization</b>				
53	Has a waste stabilization process? What is a chemical using?	✓		
54	Has a stabilization process comply with EIA (if any)?	✓		
55	Has a stabilization building? Close or open building.	✓		
56	Has an air pollution for stabilization building?	✓		
57	Has bulky waste grinding before stabilization?	✓		
58	Does the waste take out from container before stabilization?	✓		
59	Does vendor not have a leachate, smell, dust release from stabilization?	✓		
<b>Landfill/Secure landfill</b>				
60	Has a HDPE lining at the bottom & lateral pit?	✓		
61	Has a drainage system on the HDPE lining?	✓		
62	Does vendor not have a HDPE damage and need to repair?	✓		
63	Has a temporary cover, daily cover with soil/rubber sheet/HDPE sheet on the pit?	✓		
64	Does vendor not have a cover material damage and need to repair?	✓		
65	Has a soil bund to separate current landfill, new landfill for leachate controlling?	✓		
66	Does vendor have an environment pollution such as smell, dust, fly, leachate or waste release?	✓		
67	Does vendor separate landfill out off from secure landfill?	✓		
68	Does vendor not dump hazardous waste to secure landfill without stabilization treatment?	✓		
69	Has a gas collection system? Specicity system.	✓		
70	Has a drainage system around industrial waste landfill?	✓		
71	Has a leachate collection system? Specify leachate pumping frequency.	✓		
72	Has a leachate treatment system? What is treatment method; chemical, biological, other? Write treatment diagram.	✓		

Page 3 of 4

<b>Incineration</b>					
73	What is incinerator type?				✓
74	How many capacity of incinerator?				✓
<b>Other</b>					
75	Other disposal or recycling type? Specify detail	✓			
76	How many capacity of the process?	✓			
77	Waste is a waste that can disposal?	✓			
<b>Environmental Management</b>					
78	Has a pollution controller license (Air, wastewater, waste) ?	✓			
79	Has a monitoring well? How many monitoring well?	✓			
80	Has a monitoring ground water sampling around the site? How many parameter?	✓			
81	Does vendor not have a trend contaminated with heavy metal in groundwater? Pollutants value trend to increase ? - Mercury (Hg) - Chromium Hexavalent (Cr <sup>6+</sup> ) - Cadmium (Cd) - Lead (Pb)	✓			
82	Has a mitigation measure for groundwater contamination preventing?	✓			
83	Has a wastewater monitoring report and not over standard? (attached analysis report)	✓			
84	Has an air pollution monitoring report and not over standard? (attached analysis report)	✓			
85	How often effluent pollutants after treatment over standard? What are parameters?	✓			
86	What is the method of industrial waste disposal? Who is a disposal vendor?	✓			
87	Has an ISO standard system certified? What is acquire system?	✓			
88	Has an internal audit? How often to do it?	✓			
89	Has an external audit from certified body? How often to do it?	✓			
90	Does vendor have a mitigation measure emergency / fire?	✓			
91	Does vendor not have a community complian from outside ? - How many case? Summary detail - How to solve?;	✓			
Total score					
% Score					

Remark: 1. Evaluation criteria ; Passed ≥ 80% , Improve 79 - 60% , Fail < 60%

2. Audit item and criteria are based on Department of Industrial Work Department legislation (DIW)

NA = Not Applicable

Page 4 of 4

#### Waste Disposal / Waste Transportation Vendor Onsite Audit Summary Report

Vendor detail: Document Audit.

Vendor name & address;

SUCOBS

Vendor Auditee;

Audit date & time:

Audited by;

Issued date;

21 May 2024

Service scope:

- Waste type;

☒

Nonhazardous waste

Waste detail: Bottom Ash

☐

Hazardous waste

Waste detail: .....

- Service type;

☐

Separating and sell

☒

Disposal by landfill

☐

Disposal by incineration

☐

Stabilization treatment

☐

Disposal by secure landf

☐

Alternative fuel

☐

Recycling: Chemical

☐

Other; .....

Summary result;

☒ Passed (≥ 80%)

☐ Improved (79 - 60%)

Finish date .....

☐ Fail (<60%)

Supplier Acknowledged

Summary detail;

Evaluation score result:

Wastewater disposal:

Waste disposal:

Air pollution treatment system:

Environmental Monitoring result:

Strong point :

Weak point: None

Reported by

Reviewed by

Approved by

QSHE officer

QSHE Manager

Waste Disposal / Waste Transportation Vendor Onsite Audit Summary Report					
No	Detail	Yes	No	NA	Description
Company detail (Request evidence)					
1	Is not vendor address located near community or water resource?	✓			
2	Does vendor located in an industrial estate?	✓			
3	Has a factory permit 101? (Specify : Wastewater disposal/ Secure landfill/ incinerator and treat waste)	✓			
4	Has a factory permit 105? (Specify : Separate waste)	✓			
5	Has a factory permit 106? (Specify: Recycle waste)			✓	
6	Has a hazardous material keeping permit (Vor or 8) ?	✓			
7	Has a waste manifest collecting system?	✓			
8	Has a waste keeping record, treatment, and show receiving date?	✓			
9	Has a waste operating license? (Waste permit, Waste keeping > 90 days permit)	✓			
10	Does vendor send annual report Sor Kor 4 to DIW and request evidence?	✓			
11	Does vendor send annual report Sor Kor 5 to DIW and request evidence?	✓			
12	Does vendor have an EIA report to DIW and ONEP ?	✓			
13	Has a monitoring report followed by EIA report to DIW and ONEP every 6 months? (if applicable)	✓			
14	Has a landfill / Secure landfill condition followed by DIW requirement? (check drawing, layout, picture during landfill lining, Environment monitoring and certificate from 3rd party)	✓			
15	Has a record of Waste loading, separating layout?	✓			
Waste receiving and transportation					
No	Detail	Yes	No	NA	Description
16	Has a label /making sign attached at the truck? (Hazardous waste code: 9 with black label.)	✓			
17	Has an appropriate container for waste keeping? Corrosive: PE, HDPE Solvent&Oil: metal drum.	✓			
18	Has a transportation license ID from DIW? (In case of hazardous waste transportation)	✓			
19	Has a detail in waste manifest correct and complete? - Shown signature of waste generator - Shown signature of waste transporter - Shown signature of waste disposal vendor - Waste type matching with the transportation	✓			
20	Has a transportation truck registered to DIW?	✓			

Page 1 of 4

No	Detail	Yes	No	NA	Description
Waste receiving and transportation					
21	Transportation truck condition - Has a PPE in the truck? (glove, glasses, facemask, apron) - Has an emergency kit in the truck? (Sand, absorbent, emergency kit) - Has an emergency telephone number in case of emergency? - Has a hazardous material keeping permit (Vor or 8) in a truck or Letter of Proxy ? - Has an accident guarantee? (fixed tanks truck)	✓			
22	Truck Driver - Has a driver license type 4? What is an ID? - Has a readiness for driving? (no drugged)	✓			
23	Has a truck condition /waste container checking? - Does not have a leachate/waste leakage outside the truck? - Does the truck has a cover?	✓			
Factory facility & waste area condition					
No	Detail	Yes	No	NA	Description
24	Has a CCTV for in - out recording?	✓			
25	Has a truck in - out checking & control area by fence ?	✓			
26	Has a scale weighting?	✓			
27	Has a truck wheel cleaning before outside factory?	✓			
28	Has a truck roll off cleaning before outside factory?	✓			
29	Has a temporary waste storage before checking?	✓			
30	Has a stair for checking waste in a high container?	✓			
31	Does vendor take a waste photo during waste checking?	✓			
32	Does vendor has an visual inspection waste before acceptance?	✓			
33	Does the waste has a chemical analysis? What is analysis parameter?	✓			
34	Has a rain gutter separated from wastewater and contaminated wastewater?	✓			
35	Does vendor have a preventive maintenance plan? Specify detail.	✓			
36	Does vendor have an air pollution treatment system? What is the system type?	✓			
37	Does vendor have a wastewater pollution treatment system? What is the system type?	✓			
38	Where is wastewater or leachate discharge point after treatment?	✓			
39	Has a mitigation measure for waste type which is in contrast with the manifest?	✓			

Page 2 of 4

Industrial waste storage area					
No	Detail	Yes	No	NA	Description
40	Does vendor keep solid waste in the container?	✓			
41	Has a good condition of waste keeping inside building ?	✓			
42	Has a good condition of waste keeping outside building ?	✓			
43	Has a waste container cover?	✓			
44	Does waste keeping area far a way from working area/machine?	✓			
45	Does the waste keeping area is clean and well ventilation?	✓			
46	Has a preventive action for chemical release outside factory?	✓			
47	Has a chemical bund for protecting waste leachate release outside?	✓			
48	Has a sludge storage area before treatment?	✓			
49	Has a drying sludge storage area before treatment?	✓			
50	Does vendor separate area for keeping incompatible waste?	✓			
51	Does vendor grinding, cutting a bulky waste/ equipment before treatment?	✓			
52	Does vendor have a protective measure for outside water into waste keeping area?	✓			
Waste stabilization					
No	Detail	Yes	No	NA	Description
53	Has a waste stabilization process? What is a chemical using?	✓			
54	Has a stabilization process comply with EIA (if any)?	✓			
55	Has a stabilization building? Close or open building.	✓			
56	Has an air pollution for stabilization building?	✓			
57	Has bulky waste grinding before stabilization?	✓			
58	Does the waste take out from container before stabilization?	✓			
59	Does vendor not have a leachate, smell, dust release from stabilization?	✓			
Landfill/Secure landfill					
No	Detail	Yes	No	NA	Description
60	Has a HDPE lining at the bottom & lateral pit?	✓			
61	Has a drainage system on the HDPE lining?	✓			
62	Does vendor not have a HDPE damage and need to repair?	✓			
63	Has a temporary cover, daily cover with soil/rubber sheet/HDPE sheet on the pit?	✓			
64	Does vendor not have a cover material damage and need to repair?	✓			
65	Has a soil bund to separate current landfill, new landfill for leachate controlling?	✓			
66	Does vendor have an environment pollution such as smell, dust, fly, leachate or waste release?	✓			
67	Does vendor separate landfill out off from secure landfill?	✓			
68	Does vendor not dump hazardous waste to secure landfill without stabilization treatment?	✓			
69	Has a gas collection system? Specicity system.	✓			
70	Has a drainage system around industrial waste landfill?	✓			
71	Has a leachate collection system? Specify leachate pumping frequency.	✓			
72	Has a leachate treatment system? What is treatment method; chemical, biological, other? Write treatment diagram.	✓			

Page 3 of 4

No	Detail	Yes	No	NA	Description
Incineration					
73	What is incinerator type?			✓	
74	How many capacity of incinerator?			✓	
Other					
75	Other disposal or recycling type? Specify detail	✓			
76	How many capacity of the process?	✓			
77	Waste is a waste that can disposal?	✓			
Environmental Management					
78	Has a pollution controller license (Air, wastewater, waste) ?	✓			มีใบอนุญาต
79	Has a monitoring well? How many monitoring well?	✓			
80	Has a monitoring ground water sampling around the site? How many parameter?	✓			
81	Does vendor not have a trend contaminated with heavy metal in groundwater? Pollutants value trend to increase ? - Mercury (Hg) - Chromium Hexavalent (Cr <sup>6+</sup> ) - Cadmium (Cd) - Lead (Pb)	✓			มี
82	Has a mitigation measure for groundwater contamination preventing?	✓			
83	Has a wastewater monitoring report and not over standard? (attached analysis report)	✓			
84	Has an air pollution monitoring report and not over standard? (attached analysis report)	✓			
85	How often effluent pollutants after treatment over standard? What are parameters?	✓			
86	What is the method of industrial waste disposal? Who is a disposal vendor?	✓			
87	Has an ISO standard system certified? What is acquire system?	✓			
88	Has an internal audit? How often to do it?	✓			
89	Has an external audit from certified body? How often to do it?	✓			
90	Does vendor have a mitigation measure emergency / fire?	✓			
91	Does vendor not have a community complian from outside ? - How many case? Summary detail - How to solve?;	✓			
Total score					
% Score			#DIV/0!		

Remark: 1. Evaluation criteria : Passed ≥ 80% , Improve 79 - 60% , Fail < 60%

2. Audit item and criteria are based on Department of Industrial Work Department legulation (DIW)

NA = Not Applicable

Page 4 of 4

**Waste Disposal / Waste Transportation Vendor Onsite Audit Summary Report**

<b>Vendor detail: Document Audit.</b> <b>Vendor name &amp; address;</b>  <b>Vendor Auditee;</b>	
<b>Audit date &amp; time:</b> <b>Audited by;</b> <b>Issued date;</b> 30 Nov. 2567	
<b>Service scope:</b> <b>- Waste type;</b> <input checked="" type="checkbox"/> Nonhazardous waste Waste detail: Bottom Ash - 07 <input type="checkbox"/> Hazardous waste Waste detail: ..... <b>- Service type;</b> <input type="checkbox"/> Separating and sell <input checked="" type="checkbox"/> Disposal by landfill <input type="checkbox"/> Disposal by incineration <input type="checkbox"/> Stabilization treatment <input type="checkbox"/> Disposal by secure landfill <input type="checkbox"/> Alternative fuel <input type="checkbox"/> Recycling; Chemical <input type="checkbox"/> Other; .....	
<b>Summary result;</b> <input checked="" type="checkbox"/> Passed (≥ 80%)  <input type="checkbox"/> Improved (79 - 60%) Finish date ..... <input type="checkbox"/> Fail (<60%) <input type="checkbox"/> Supplier Acknowledged	<b>Summary detail;</b> <b>Evaluation score result:</b>  <b>Wastewater disposal:</b>  <b>Waste disposal:</b>  <b>Air pollution treatment system:</b> <b>Environmental Monitoring result:</b> <b>Strong point :</b>  <b>Weak point: None</b>
Reported by	Reviewed by
-	-
QSHE officer	QSHE Manager

**Waste Disposal / Waste Transportation Vendor Onsite Audit Summary Report**

No	Detail				Description
		Yes	No	NA	
1	Is not vendor address located near community or water resource?	✓			
2	Does vendor located in an industrial estate?		✓		
3	Has a factory permit 101? (Specify : Wastewater disposal/ Secure landfill/ incinerator and treat waste)			✓	
4	Has a factory permit 105? (Specify : Separate waste)	✓			
5	Has a factory permit 106? (Specify: Recycle waste)	✓			
6	Has a hazardous material keeping permit (Vor or 8) ?	✓			
7	Has a waste manifest collecting system?	✓			
8	Has a waste keeping record, treatment, and show receiving date?	✓			
9	Has a waste operating license? (Waste permit, Waste keeping > 90 days permit)	✓			
10	Does vendor send annual report Sor Kor 4 to DIW and request evidence?	✓			
11	Does vendor send annual report Sor Kor 5 to DIW and request evidence?	✓			
12	Does vendor have an EIA report to DIW and ONEP ?	✓			
13	Has a monitoring report followed by EIA report to DIW and ONEP every 6 months? (if applicable)	✓			
14	Has a landfill / Secure landfill condition followed by DIW requirement? (check drawing, layout, picture during landfill lining, Environment monitoring and certificate from 3rd party)	✓			
15	Has a record of Waste loading, separating layout?	✓			
<b>Waste receiving and transportation</b>		<b>Yes</b>	<b>No</b>	<b>NA</b>	<b>Description</b>
16	Has a label /making sign attached at the truck? (Hazardous waste code: 9 with black label.)	✓			
17	Has an appropriate container for waste keeping? Corrosive: PE, HDPE Solvent&Oil: metal drum.	✓			
18	Has a transportation license ID from DIW? (In case of hazardous waste transportation)	✓			
19	Has a detail in waste manifest correct and complete? - Shown signature of waste generator - Shown signature of waste transporter - Shown signature of waste disposal vendor - Waste type matching with the transportation	✓			
20	Has a transportation truck registered to DIW?	✓			

No	Detail				
Waste receiving and transportation		Yes	No	NA	Description
21	Transportation truck condition  - Has a PPE in the truck? (glove, glasses, facemask, apron)  - Has an emergency kit in the truck? (Sand, absorbent, emergency kit)  - Has an emergency telephone number in case of emergency?  - Has a hazardous material keeping permit (Wor or 8) in a truck or Letter of Proxy ?  - Has an accident guarantee? (fixed tanks truck)	✓			
22	Truck Driver  - Has a driver license type 4? What is an ID?  - Has a readiness for driving? (no drugged)	✓			
23	Has a truck condition /waste container checking?  - Does not have a leachate/waste leakage outside the truck?  - Does the truck has a cover?	✓			
Factory facility & waste area condition		Yes	No	NA	Description
24	Has a CCTV for in - out recording?	✓			
25	Has a truck in - out checking & control area by fence ?	✓			
26	Has a scale weighing?	✓			
27	Has a truck wheel cleaning before outside factory?	✓			
28	Has a truck roll off cleaning before outside factory?	✓			
29	Has a temporaly waste storage before checking?	✓			
30	Has a stair for checking waste in a high container?	✓			
31	Does vendor take a waste photo during waste checking?	✓			
32	Does vendor has an visual inspection waste before acceptance?	✓			
33	Does the waste has a chemical analysis? What is analysis parameter?	✓			
34	Has a rain gutter separated from wastewater and contaminated wastewater?	✓			
35	Does vendor have a preventive maintenance plan? Specify detail.	✓			
36	Does vendor have an air pollution treatment system? What is the system type?	✓			
37	Does vendor have a wastewater pollution treatment system? What is the system type?	✓			
38	Where is wastewater or leachate discharge point after treatment?	✓			
39	Has a mitigation measure for waste type which is in contrast with the manifest?	✓			

Industrial waste storage area		Yes	No	NA	Description
40	Does vendor keep solid waste in the container?	✓			
41	Has a good condition of waste keeping inside building ?	✓			
42	Has a good condition of waste keeping outside building ?	✓			
43	Has a waste container cover?	✓			
44	Does waste keeping area far a way from working area/machine?	✓			
45	Does the waste keeping area is clean and well ventilation?	✓			
46	Has a preventive action for chemical release outside factory?	✓			
47	Has a chemical bund for protecting waste leachate release outside?	✓			
48	Has a sludge storage area before treatment?	✓			
49	Has a drying sludge storage area before treatment?	✓			
50	Does vendor separate area for keeping incompatible waste?	✓			
51	Does vendor grinding, cutting a bulky waste/ equipment before treatment?	✓			
52	Does vendor have a protective measure for outside water into waste keeping area?	✓			
Waste stabilization		Yes	No	NA	Description
53	Has a waste stabilization process? What is a chemical using?	✓			
54	Has a stabilization process comply with EIA (if any)?	✓			
55	Has a stabilization building? Close or open building.	✓			
56	Has an air pollution for stabilization building?	✓			
57	Has bulky waste grinding before stabilization?	✓			
58	Does the waste take out from container before stabilization?	✓			
59	Does vendor not have a leachate, smell, dust release from stabilization?	✓			
Landfill/Secure landfill		Yes	No	NA	Description
60	Has a HDPE lining at the bottom & lateral pit?	✓			
61	Has a drainage system on the HDPE lining?	✓			
62	Does vendor not have a HDPE damage and need to repair?	✓			
63	Has a temporary cover, daily cover with soil/rubber sheet/HDPE sheet on the pit?	✓			
64	Does vendor not have a cover material damage and need to repair?	✓			
65	Has a soil bund to separt current landfill, new landfill for leachate controlling?	✓			
66	Does vendor have an environment pollution such as smell, dust, fly, leachate or waste release?	✓			
67	Does vendor separate landfill out off from secure landfill?	✓			
68	Does vendor not dump hazardous waste to secure landfill without stabilization treatment?	✓			
69	Has a gas collection system? Specicy system.	✓			
70	Has a drainage system around industrial waste landfill?	✓			
71	Has a leachate collection system? Specify leachate pumping frequency.	✓			
72	Has a leachate treatment system? What is treatment method; chemical, biological, other? Write treatment diagram.	✓			



Incineration					
73	What is incinerator type?			✓	
74	How many capacity of incinerator?			✓	
Other		✓			
75	Other disposal or recycling type? Specify detail	✓			
76	How many capacity of the process?	✓			
77	Waste is a waste that can disposal?	✓			
Environmental Management					
78	Has a pollution controller license (Air, wastewater, waste) ?			✓	
79	Has a monitoring well? How many monitoring well?			✓	
80	Has a monitoring ground water sampling around the site? How many parameter?			✓	
81	Does vendor not have a trend contaminated with heavy metal in groundwater? Pollutants value trend to increase ?	✓			
	- Mercury (Hg)	✓			
	- Chromium Hexavalent ( $Cr^{6+}$ )	✓			
	- Cadmium (Cd)	✓			
	- Lead (Pb)	✓			
82	Has a mitigation measure for groundwater contamination preventing?	✓			
83	Has a wastewater monitoring report and not over standard? (attached analysis report)	✓			
84	Has an air pollution monitoring report and not over standard? (attached analysis report)	✓			
85	How often effluent pollutants after treatment over standard? What are parameters?	✓			
86	What is the method of industrial waste disposal? Who is a disposal vendor?	✓			
87	Has an ISO standard system certified? What is acquire system?	✓			
88	Has an internal audit? How often to do it?	✓			
89	Has an external audit from certified body? How often to do it?	✓			
90	Does vendor have a mitigation measure emergency / fire?	✓			
91	Does vendor not have a community complian from outside ?	✓			
	- How many case? Summary detail				
	- How to solve?;				
Total score					
% Score		#DIV/0!			

Remark: 1. Evaluation criteria ; Passed ≥ 80% , Improve 79 - 60% , Fail < 60%

2. Audit item and criteria are based on Department of Industrial Work Department legislation (DIW)

NA = Not Applicable

ภาคผนวก ข.62

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสิ่งแวดล้อม (คปอ.)

คำสั่งที่ 3 / 2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือ คณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มิได้ลูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- |    |            |  |
|----|------------|--|
| 1. | [REDACTED] | ประธานกรรมการ (นายจ้าง/ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร) |
| 2. | [REDACTED] | กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา)          |
| 3. | [REDACTED] | กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา)          |
| 4. | [REDACTED] | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)           |
| 5. | [REDACTED] | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)           |
| 6. | [REDACTED] | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)           |
| 7. | [REDACTED] | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)           |
| 8. | [REDACTED] | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)           |
| 9. | [REDACTED] | กรรมการและเลขานุการ (จป. วิชาชีพ)                |

ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่และอำนาจดังต่อไปนี้

- จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาว่าคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระบบมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 15 สิงหาคม 2567 จนถึง วันที่ 15 สิงหาคม 2568

สั่ง ณ วันที่ 15 เดือน สิงหาคม พ.ศ 2567 เป็นต้นไป

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

ภาคผนวก ข.63

นโยบายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

## Integrated Management System Policy (IMS)

### “CCE Lean 6 Golden Rules”

Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (CCE) a Very Small Power Producer (VSPP) a Joint venture company between Glow Energy Public Co., Ltd., WHA Utilities and Power Public Co., Ltd. and Veolia Co., Ltd. “Producing Sustainable Electrical Energy from Industrial Waste” (IW) by generating steam and 8.9MW electricity to the customer the Provincial Electricity Authority of Thailand (PEA) 22kv electrical power grid (6.8MW net).

This IMS policy shall direct CCE efforts towards achieving its Vision and Objectives while budling on the foundation of the CCE 6 Golden and 10 Life Savings rules and following fundamental Integrated Management System Principles:

- AAP** CCE will establish an Annual Action Plan (AAP) highlighting significant IMS activities, recurring Legal and statutory requirements, plant communication strategies, Quality assurance, Environmental, Occupational Health and Safety Program requirements, document and record controls and internal audits, assessments surveillance and non-conformance and Management review.
- GR1** The Plants cost and environmental impact will be proactively defined by adopting the P&L account code cost structure, establishing annual Performance and Environmental Targets and Objectives and Key Performance indicators “Leading and Lagging”.
- GR2** The Plant will be managed by KPIs the trends reviewed daily, weekly and monthly ensuring the plant is operated safely and optimally. Any significant deviation of KPI value will be reviewed and met with corrective action when required.
- GR3** Implement and continually improve Visual management by establishing KPI dashboards (Score Boards), work instruction and displays (Digital monitors), organization charts, control points and performance improvements.
- GR4** Losses identification & improvement Ideas will focus on repetition or duplicated actions (hard & soft overlap), inventory, motion and waiting, over processing or production, defects (rework) and lack of skills.
  - Lack of skills addressed by training for competence improvement.
- GR5** Use Daily problem-solving tools for all reported / recorded issues: list the concerns, start simple and act immediately to contain the impact, analyse the cause (root cause) and identify what counter measure is appropriate (Possible / practical). If the issue is complex “get help” use RCA (5 why’s) and MOC.
- GR6** Establish routine Meeting schedules that supports a cycle of Plan, Do, Check, Act with follow up / feedback process (PDCA). The schedule will include Daily Weekly, Monthly meetings a building block each meeting established with objectives, participants, agenda, inputs and expected outputs (PDCA).
- 10 LSR** Cordnate Occupational Health and Safety programs implementing the CCE 10 Life saving rules to protect workers from inherent dangers. Seek to identify significant workplace hazards, appropriately control the risk and provide a safe and healthy plant.
- Provide mechiainsims and related resource for promoting the worker consultation and participation usisng new employee indoctrination, daily Tool Box meeting, Shift Turn over, Near Miss, High Potential risky situations reprotng, containment, cause and countermeasures and Management Safety Walkdown (5S).
- Estabsh an employee “Award System” based on level of enthusiasm, enganement / participation.

The IMS Policy shall be treated as a part of Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (CCE)’s rules and regulations, that all employees and workers shall strictly comply with accordingly.

General Manager

## “Objectives, Targets – Key Performance Indicators”

CCE’s Product is “Generated electricity from harmless Non-Hazardous Industrial Waste (IW)”

The main objective of the CCE waste policy is incinerating Industrial waste (IW) to produce steam and electricity to reduce the greenhouse gas emissions generated by waste, particularly by reducing the methane emissions resulting from treatment at landfills and offsetting the effects of emissions generated by less environmentally friendly energy production plants.

CCE encourages the industrial community its customers to deliver IW to CCE incineration process, so methane generated at landfills is reduced. CCE promotes the reuse of waste and recycling of materials, energy use of waste not suited for recycling and to ensure that the treatment and disposal of waste does not cause any harmful impacts.

### The Quality management of power generation is measured by Key performance indicators (KPI):

The Electricity delivered at the PEA substation 22kv between **21.9 - 23.1 kv.**

Annually not less than **6900 kW**

Power Factor (pF) cannot exceed **0.85 (Leading-Lagging).**

Internal Fault < **4 trips annually**

Perform Customer Satisfaction Survey annually **targeted results > 90%**

### The Environmental management of power generation facility is measured by Key performance indicators (KPI):

Follow and comply with **all EIA Statutory Mitigation and Monitoring program indicators** (3<sup>rd</sup> party analysis)

**Maintain / Reduce hazardous waste generated / transported** for disposal from the facility (seek out reuse or recycling opportunities, by design)

### The Occupational Health and Safety management of power generation facility is measured by Key performance indicators (KPI):

Follow and comply with all EIA (Thai law-OSHAS) **Mitigation and monitoring indicators**

**Annual physical** health checks all employees and permanent contractors

**Minimize LTA**

**Zero Fatalities**

**Record Near Misses** and High potential incidents HIPO (46 each)

**Award employees quarterly** for enthusiastic program participation (monthly)



ภาคผนวก ข.64

ตัวอย่างเอกสารการประชุมคณะกรรมการฯ (คปอ.)

Time  
10.30

- Agenda 1. Notified by the chairman
- Agenda 2. Approve of the MOM (the previous meeting)
- Agenda 3. SHE Plan and suggestion follow up
- Agenda 4. Committee walkdown
- Agenda 5. Law update
- Agenda 6. Unsafe action and Unsafe condition report for improvement
- Agenda 7. Issue to consider (e.g., compliance with safety programs)
- Agenda 8. Energy conservation sub committee

- Agenda 1. Notified by the chairman
- Agenda 2. Approve of the MOM (the previous meeting)
- Agenda 3. SHE Plan and suggestion follow up
- Agenda 4. Committee walkdown
- Agenda 5. Law update
- Agenda 6. Unsafe action and Unsafe condition report
- Agenda 7. Issue to consider (e.g., compliance with safety)
- Agenda 8. Energy conservation sub committee


Review by.....  
(QSHE manager)



Serial	Detail	Responsible person	Status														
1	<p><b>Notified by the chairman</b></p> <p><b>PH/OM:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>How to communicate issues of the meeting to other staff., Committee should tell others.</li><li>PHW digital display, export from COSHHM show at CCR/Board</li><li>Safety rules/Plant rules viny to influence behavior staff.</li><li>Review committee to replace staff resigned.</li><li>Management safety visit (MSV) Mr. Wendell from Veolia 16-17Oct.</li><li>16-20 Sep Safety week</li></ol> <p><b>QSH&amp;H:</b> Follow mandatory training.</p> <p>Refresh Confined space: Safety management level: PH, MH, OM (2025) Overhead crane: MHT – 2 sup OPT- 1visit QSH&amp;H:</p> <p><b>SCM member expire June2024.</b> Committee commit to extend current member until get hire OM, MH, SH&amp;ED and MNT: Chaapak OPT: Thanakorn, Ajwate</p>	<p>Committee ITT QSH&amp;E Committee</p> <p>PO 3200001772</p> <p>Completed 29-29 Oct</p>															
	<p><b>Safety:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>To commit ISA should prepare and discuss with OPT-QSH&amp;E 1 workday in advance, only urgent OH work that effect to Plant operate authorize by PH-QH</li><li>Review EPP Jamsil Electric shock</li></ul> <p><b>Fire Impairment:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>N/A</li></ul> <p><b>Environment:</b></p> <p><b>Environment Issues/Accidents:-</b></p> <table><tr><th>WFO</th><th>Source</th><th>Equipment</th><th>Equipment description</th><th>ICB</th><th>Site description</th><th>Remarks</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <p><b>Security Issue:</b></p> <p>Security stay shift not shown up, Security company immediate action spare to standby.</p> <p><b>Waste management</b></p> <p><b>Permit/Report</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Revised Pollution controller add Winija (CM)</li><li>Review Boiler controller add Witsarun (SS)</li></ul>	WFO	Source	Equipment	Equipment description	ICB	Site description	Remarks								<p>All hand</p> <p>MNT-SHE</p> <p>SHE</p>	
WFO	Source	Equipment	Equipment description	ICB	Site description	Remarks											
2	<p><b>Certified of the MOH (the previous meeting)</b></p> <p>Certified of the MOH Safety committee meeting</p>																
3	<p><b>Site Plan and suggestion follow up</b></p> <p><b>Follow up Item :</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Site attached, Is M&amp;V walkdown tracking.</li></ul> <p><b>Suggestion item ;</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Walkdown should have Guideline /Is /Safety checklist</li></ul> <p>Use CCE-QSH&amp;H-PA-20 2021 V11.0 Plant Safety Inspection check List</p> <p>Each walkdown area survey for unsafe conditions</p>																
4	<p><b>Committee walkdown</b></p> <p><b>Plant manager and committee review Safety committee walkdown plan and confirm plan as below,</b></p> <p><b>Management walkdown every Thursday 2<sup>nd</sup> week.</b></p> <p><b>Safety committee walkdown every Friday 4<sup>th</sup> week</b></p>																

[illegible]

Agm da	Detail	Responsible person	Status																																																																																																																																	
1	Notified by the chairman																																																																																																																																			
	<p><b>PMGM:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>How to communicate issues of the meeting to other staff. Committee should tell others.</li><li>PTM digital display, report from COBOM show at CCR/Board</li><li>Safety rules/Plant rules viny to influence behavior staff.</li><li>Review committees to replace and/or resign.</li><li>Management safety video (MSV) M. Wendel from Vesila 16-17 Oct.</li><li>16-20 Sep Safety week</li><li>Vesila Manager visit</li></ol> <p><b>QHSEM:</b> Follow mandatory training. Refresh boiler controller</p> <p><b>Safety:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>To commit ISA should prepare and discuss with OPT-QHSE 1 workday in advance, only urgent CM work that effect to Plant operates authorize by PM-QM</li><li>Train ISA-PTM-ACTO plan</li><li>Review ERP hande Confined space</li></ul> <p><b>Fire impairment:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>N/A</li></ul> <p><b>Environment:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Routine Wastewater sampling by SECOT</li></ul> <p><b>Environment issues/enclosure :</b></p> <table><tr><th>WO</th><th>Status</th><th>Equipment</th><th>Equipment description</th><th>JOB</th><th>Job description</th><th>Remark</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <p><b>Safety issues:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Security day shift spare on 27<sup>th</sup> Oct for Plant electrical shutdown</li></ul> <p><b>Waste management</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Dispose metal scrap</li><li>Dispose metal scrap plan</li><li>Review for 2025 permit BA-FA</li></ul> <p><b>Permit/Report</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Review Pollution controller add Wtipe (QH)</li><li>Review Boiler controller add Wtipea (SB)</li></ul>	WO	Status	Equipment	Equipment description	JOB	Job description	Remark															<p>Committee</p> <p>ITP</p> <p>Committee</p> <p>Committee</p> <p>Committee</p> <p>IS-CE-DE</p> <p>All hand</p> <p>OSM-SHE</p> <p>MNT-SHE</p> <p>SHE</p> <p>SHE</p> <p>SHE</p> <p>Legal</p> <p>Legal</p>	<p>PO 320001772</p> <p>Extend current member</p> <p>Completed</p> <p>Completed</p> <p>30 Oct</p> <p>15 Nov</p> <p>ISA review Mon-Wed-Fri 16.00-17.30 TBC</p> <p>15<sup>th</sup> Nov onward</p> <p>7<sup>th</sup> Nov</p> <p>Completed 15<sup>th</sup> Oct</p> <p>15<sup>th</sup> Dec</p> <p>4<sup>th</sup> Nov</p> <p>Submitted 29<sup>th</sup> Oct</p> <p>Submitted 29<sup>th</sup> Oct</p>																																																																																																												
WO	Status	Equipment	Equipment description	JOB	Job description	Remark																																																																																																																														
2	Certified of the HGM (the previous meeting)																																																																																																																																			
	Certified of the HGM safety committee meeting																																																																																																																																			
3	BRE Plan and suggestion follow-up																																																																																																																																			
	<p><u>Follow up item:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>See attached, SA MAV walkdown tracking</li></ul> <p><u>Suggestion item:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Walkdown should have <b>Guideline /As /Safety checklist</b></li><li>Use CCE-QHSE-FM-22-0021-V1.0 Plant Safety Inspection check List</li><li>Each walkdown area survey for unsafe conditions</li></ul>																																																																																																																																			
4	Committee walkdown																																																																																																																																			
	<p><b>Plant manager and committee review Safety committee walkdown plan and confirm plan as below.</b></p> <p><b>Management walkdown every Thursday 2<sup>nd</sup> week.</b></p> <p><b>Safety committee walkdown every Friday 6<sup>th</sup> week.</b></p> <p><b>Safety Committee plan 2024</b></p> <table><tr><th>Week</th><th>Area</th><th>Responsible/Observer</th><th>Jan</th><th>Feb</th><th>Mar</th><th>Apr</th><th>May</th><th>Jun</th><th>Jul</th><th>Aug</th><th>Sep</th><th>Oct</th><th>Nov</th><th>Dec</th></tr><tr><td rowspan="4">Management</td><td>Plant</td><td>Plant Manager</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Boiler</td><td>Boiler Operator</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>PTM</td><td>PTM Operator</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Storage tank</td><td>Storage tank Operator</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">Safety Committee</td><td>Plant</td><td>Plant Manager</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Boiler</td><td>Boiler Operator</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>PTM</td><td>PTM Operator</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Storage tank</td><td>Storage tank Operator</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <p>1. Management walkdown</p>			Week	Area	Responsible/Observer	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Management	Plant	Plant Manager													Boiler	Boiler Operator													PTM	PTM Operator													Storage tank	Storage tank Operator													Safety Committee	Plant	Plant Manager													Boiler	Boiler Operator													PTM	PTM Operator													Storage tank	Storage tank Operator												
Week	Area	Responsible/Observer	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec																																																																																																																						
Management	Plant	Plant Manager																																																																																																																																		
	Boiler	Boiler Operator																																																																																																																																		
	PTM	PTM Operator																																																																																																																																		
	Storage tank	Storage tank Operator																																																																																																																																		
Safety Committee	Plant	Plant Manager																																																																																																																																		
	Boiler	Boiler Operator																																																																																																																																		
	PTM	PTM Operator																																																																																																																																		
	Storage tank	Storage tank Operator																																																																																																																																		
5	Low update																																																																																																																																			
	To apply Vesila Life saving rules, update from 10 to 12, translate to Thai, print and post in 2 <sup>nd</sup> meeting room																																																																																																																																			

Agenda	Detail	Responsible person	Status
			

Issue by  
(QSHEO)

Review by...  
(QSHE manager)

## Program Safety Committee Monthly Meeting

Date 22 Nov 2024

Time 10.30

## Agenda By: Setup S.

PARTICIPANTS LIST 2024												
NO.	NAME	Dept.	Attend									
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct
1	Louis H.	Mng.	/	/	/	/	/	/	x	x	/	/
2	Pakorn M.	Mng.	/	/	/	/	Arnon	/	/	/	/	x
3	Sathee S.	QSHE	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	Wijaya	OPT							/	/	/	/
5	Thanasorn J.	MNT	/	/	/	/	/	/	x	/	/	/
6	Apinard C.	OPT	/	/	/	/	/	/	x	/	/	/
7	Veersaphong	MNT	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	Daroon	MNT	/	/	/	/	/	/	/	x	/	/
9	Phongaphon	QSHE								/	/	/
10	Supinya	QSHE								/	x	/

Meeting Agenda:  
The following are the monthly recurring discussion points aligned with Shareholder programs:

Agenda 1. Notified by the chairman

Agenda 2. Approval of the MCM (the previous meeting)

Agenda 3. SHE Plan and suggestion follow up


Agenda 4. Committee walkdown

Agenda 5. Law update

Agenda 6. Unsafe action and Unsafe condition report for improvement



Agenda 7. Issues to consider (e.g., compliance with safety programs)

Agenda 8. Energy conservation sub-committee

Agenda	Detail	Responsible person	Status
1	<p><b>Notified by the chairman</b></p> <p><b>PHQHE:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Show to communicate issues of the meeting to other staff... Committee should tell others.</li> <li>2. PTW digital display, report from COSWIN show at CCR/Board</li> <li>3. Safety rules/Plant rules vinyl to influence behavior staff.</li> <li>4. Review committee to replace staff resigned.</li> <li>5. Management safety visit (MSV) No. Waived from Vesila 16-17 Oct.</li> <li>6. 16-20 Sep Safety week</li> <li>7. Vesila Manager visit</li> </ol> <p><b>QSHEM:</b> Follow mandatory training, Refurb boiler controller</p> <p><b>Safety:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- To commit ISA should prepare and discuss with OPT-QSHE 1 workday in advance, only urgent OH work that affect to Plant operate authorize by PM-QM</li> </ul> <p><b>Fire Impairment:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- N/A</li> </ul> <p><b>Environment:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Light measuring in workplace WO.....</li> </ul> <p><b>Environment Issues/accidents:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> </ul> <p><b>Security Issue:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Security day shift spare on 27<sup>th</sup> Oct for Plant electrical shutdown</li> </ul> <p><b>Waste management</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispose metal scrap</li> <li>- Dispose metal scrap plan</li> <li>- Review for 2025 permit BA-FA</li> </ul> <p><b>Permit/Report</b></p>	<p>Committee</p> <p>ITT</p> <p>QSHE</p> <p>Committee</p> <p>Committee</p> <p>Committee</p> <p>Committee</p> <p>SS-CE-DE</p> <p>All hand</p> <p>MNT-SHE</p> <p>SHE</p>	<p>PO 3200607772</p> <p>Draft</p> <p>Extend current member</p> <p>Completed</p> <p>30 Oct</p> <p>15 Nov</p> <p>16.00-17.30</p> <p>Completed 15<sup>th</sup> Oct</p> <p>15<sup>th</sup> Dec</p> <p>4<sup>th</sup> Nov</p>
2	<b>Certified of the MCM (the previous meeting)</b>		
3	<b>SHE Plan and suggestion follow up</b>		
4	<b>Committee walkdown</b>		
	<p><b>Plant manager and committee review Safety committee walkdown plan and confirm plan as below.</b></p> <p><b>Management walkdown every Thursday 2<sup>nd</sup> week.</b></p> <p><b>Safety committee walkdown every Friday 4<sup>th</sup> week.</b></p> <p><b>Safety Committee plan 2024</b></p> 		

Issue by  
(QSHEO)

Review by...  
(QSHE manager)

Agenda	Detail	Responsible person	Status
1	<p><b>Safety Committee plan 2025</b></p>  <p><b>Law update:</b></p> <p>To supply Vesila Life saving rule, update from 10 to 12, translate to Thai, print and post in 2<sup>nd</sup> meeting room</p> 		
2	<b>Law update:</b>		





Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South  
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอเนอร์จี้ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 38 ถนนสาทรใต้, แขวงสวนหลวง,  
เขตสาทร, กรุงเทพมหานคร 10120

#### SHE COMMITTEE Meeting 12/2024

Program Safety Committee Monthly Meeting

Date 27 Dec 2024

Time  
10.30

Agenda By: Salisa S.

NO.	NAME	Dept.	PARTICIPANTS LIST 2024												SECTION
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Louis H.	Mrg.	/	/	/	/	/	/	x	x	/	/	/	/	Advisor
2	Pakorn M.	Mrg.	/	/	/	SMM	/	/	/	/	x	/	/	/	Chairman
3	Salisa S.	QSHE	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	L	Committee
4	Wiriya	OPT	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Committee
5	Thanakorn J.	MNT	/	/	/	/	/	/	x	/	/	/	/	/	Committee
6	Apiwat C.	OPT	/	/	/	/	/	/	x	/	/	/	/	L	Committee
7	Veeraphong	MNT	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	L	Committee
8	Darusorn	MNT	/	/	/	/	/	/	/	x	/	/	/	L	Committee
9	Phongsathon	QSHE	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Committee
10	Supinya	QSHE	/	/	/	/	/	/	/	/	x	/	/	BL	Committee

Note: Committee Member 10. On Babay Leave, either by MS team or temp. replacement?

#### Meeting Agenda:

The following are the monthly recurring discussion points aligned with Shareholder programs:

- Agenda 1. Notified by the chairman
- Agenda 2. Approve of the MOM (the previous meeting)
- Agenda 3. SHE Plan and suggestion follow up
- Agenda 4. Committee walkdown
- Agenda 5. Law update
- Agenda 6. Unsafe action and Unsafe condition report for improvement
- Agenda 7. Issue to consider (e.g., compliance with safety programs)
- Agenda 8. Energy conservation sub committee



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South  
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอเนอร์จี้ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 38 ถนนสาทรใต้, แขวงสวนหลวง,  
เขตสาทร, กรุงเทพมหานคร 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
1	<b>Notified by the chairman</b> <b>PM/GM:</b> 1.How to communicate issues of the meeting to other staff., Committee should tell others., <a href="#">Minutes to Thai, use if Line and / or Lobby Monitors</a> 2. PTW digital display, export from COSWIN show at CCR/Board 3. Safety rules/Plant rules vinyl to influence behavior staff. <a href="#">12LSR poster</a> 4. Review committee to replace staff resigned. Follow mandatory training, <a href="#">2025 schedule?</a>	Committee ITT QSHE/OM Committee QSHE /PM QSHEM	PO 3200001772 Draft <a href="#">Extend current member</a> TBD
2	<b>Certified of the MOM (the previous meeting)</b> Certified of the MOM Safety committee meeting, <a href="#">Certified and updated</a>	QSHE O	27 Dec 2024
3	<b>SHE Plan and suggestion follow up</b> <b>Safety:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>To commit JSA should prepare and discuss with OPT-QSHE 1 workday in advance, only urgent CM work that effect to Plant operate authorize by PM-GM</li></ul> <b>Fire impairment:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>N/A</li></ul> <b>Environment:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Light measuring in workplace WO, PM/GM question the survey results, required to review 2023 audit (past audit), check measuring device – technique</li><li>CEMS unit B “OOC”</li></ul> <b>Environmental Issues/excursion:</b> - see Environment, CEMS system requires <a href="#">Surge lightning protection same as weight bridge</a> <b>Security Issue:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>require Digital In – out solution</li></ul> <b>Waste management</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Dispose metal scrap</li><li>Dispose metal scrap plan</li><li>Renew for 2025 permit BA-FA</li></ul> <b>Permit/Report</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Follow up Fuel tank (DIW-3<sup>rd</sup> party), Man Lift-elevator&amp; worker Container (DIW-IEAT)</li></ul>	All hand MNT-SHE QSHEM, PM-GM OM-MM-QSHEM PM-OM-MM QSHEM-MM/IT-GM PM-QSHEM-LO	JSA review Mon-Wed-Fri 16.00-17.30  06 Jan 06 Jan ASAP ASAP Completed 15 <sup>th</sup> Oct 15 <sup>th</sup> Dec 4 <sup>th</sup> Nov 06 Jan
4	<b>Committee walkdown</b> <b>Plant manager and committee review Safety committee walkdown plan and confirm plan as below,</b> <a href="#">Management walkdown every Thursday 2<sup>nd</sup> week.</a>	QSHEM PM	Monthly Monthly



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
Empire Tower 1, 38th Floor Park Wing South  
Sathorn Road, Yantabong, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชอนบุรี คลีน เอเนอร์จี้ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 38 ถนนสาทรใต้, แขวงสวนหลวง,  
เขตสาทร, กรุงเทพมหานคร 10120

Agenda	Detail	Responsible person	Status
	<b>Safety committee walkdown every Friday 4<sup>th</sup> week.</b> 	Committee	See 5S-near Miss, HIPO log, Log WR-WO
5	<b>Law -Rules update</b> To apply Veolia (CCE) Lifesaving rule, update from 10 to 12, translate to Thai, print and post in 2 <sup>nd</sup> meeting room 	QSHEM	Jan-Feb Before outage
6	<b>Near Miss-HIPO</b> - Review reported near miss from past meeting categorize by LSR	QSHEM	Monthly
7	<b>Items for Consideration</b> -Review report of lighting survey -Fuel Handling issues:, No Spill Kits, Procedure, Manual process, Employee training,	See 3 Enviro PM-OM-QSHEM	Next meeting Next meeting
8	<b>Energy Conservation subcommittee, Carbon Reduction Program (GHG)</b> -Review internally energy conservation program, ideation -Review Green House Gas abatement	PM-QSHEM-Committee	Monthly

Issue by   
(QSHEO)

Review by   
(QSHE manager)

ภาคผนวก ข.65

---

เอกสารคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction)



## Manual

### Safety Health and Environment Manual

Chonburi Clean Energy  
Type : Manual  
Doc. No. : SOP-SHE-001  
Doc. name : Safety Health and Environment Manual

Owner : Salisa Soontornpak	Revision No. : Rev. 00
Reviewer : Chaipitak Jaksam	Release Date : 28/Jan/2020
Approver : Prateep Chanachai	Page No. : ii of 38



Page ii | 40

Chonburi Clean Energy  
Type : Manual  
Doc. No. : SOP-SHE-001  
Doc. name : Safety Health and Environment Manual

Owner : Salisa Soontornpak	Revision No. : Rev. 00
Reviewer : Chaipitak Jaksam	Release Date : 28/Jan/2020
Approver : Prateep Chanachai	Page No. : 3 of 38

Chonburi Clean Energy  
Type : Manual  
Doc. No. : SOP-SHE-001  
Doc. name : Safety Health and Environment Manual

Owner : Salisa Soontornpak	Revision No. : Rev. 00
Reviewer : Chaipitak Jaksam	Release Date : 28/Jan/2020
Approver : Prateep Chanachai	Page No. : 4 of 38



Page 3 | 40

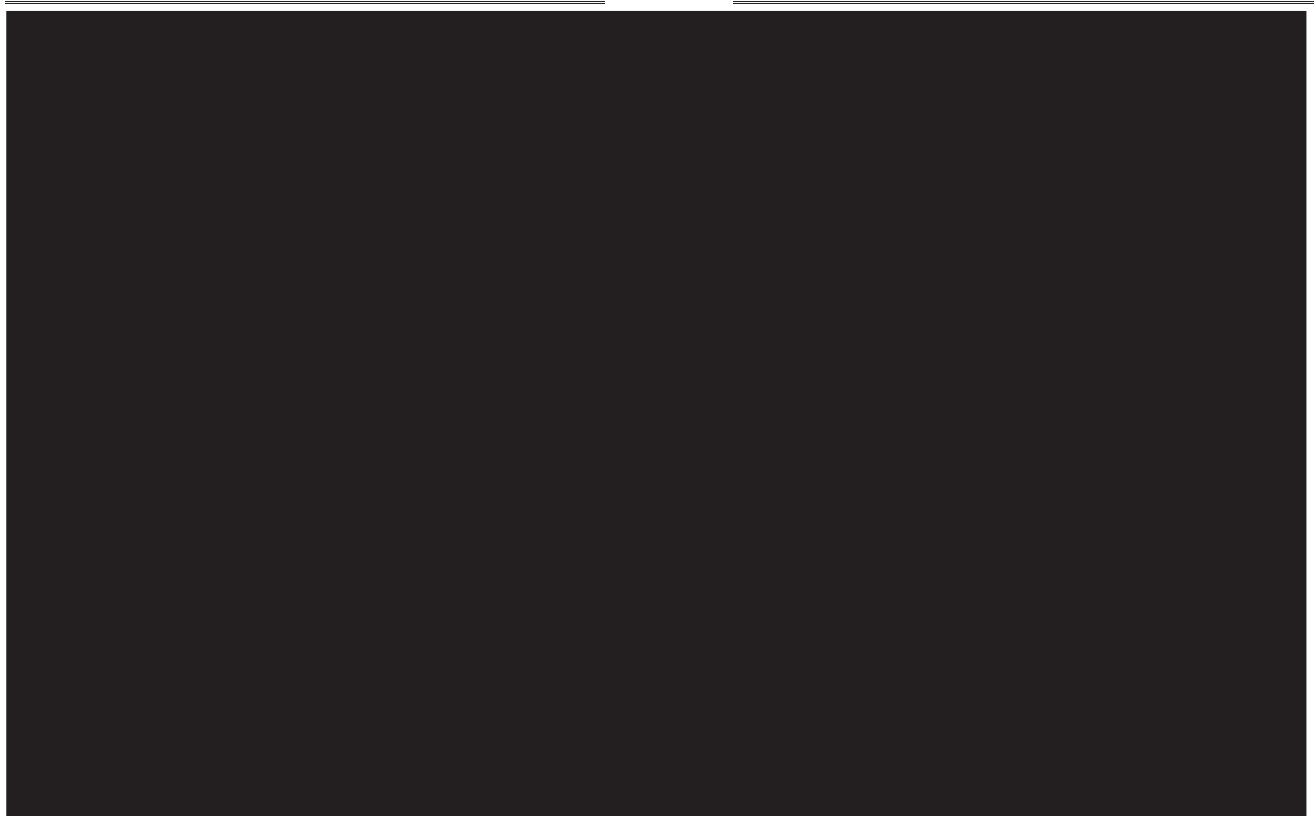


Page 4 | 40

















- Training records is required to be maintained at least for 3 years.





- Protection against the effects of noise exposure is required to be provided when the sound levels exceed those shown in the table below when measured on the A-scale of a standard sound level meter at slow response.
- The Hearing Conservation Program is required to be administered for all employees exposed at the Action Level or greater, and the established program is required to include a:
  - Noise Monitoring Program.
  - Audiometric Testing Program.
  - Personal Protective Equipment Program.
  - Training Program.
  - Record-Keeping Program.
  - Employee Notification Program.
- The use of hearing protection is recommended at all times when working in machinery spaces.
- Hearing protection is required when working in posted areas that exceed the permissible noise exposure and the time limits.

#### Program Administration

- Responsibility and authority for administering the Hearing Conservation Program is required to be assigned to one individual at the facility to insure coordination and direction. This individual is QHSE Manager.
- QHSE Manager is required to ensure that the following functions are performed properly:
  - Use noise-measuring equipment.
  - Record monitoring data adequately.
  - Present adequate training programs for use and care of hearing protectors.
  - Make arrangements for audiometric testing and evaluation of data.
  - Correlate noise and audiometric data.
  - Purchase a supply of hearing protectors suitable for the specific noise environments.
  - Document all parts of the program.



#### Evaluation the Noise Hazard

- Conduct the Plant surveying to monitor areas to establish noise levels. The results should be compared to OSHA standards. If all levels are below OSHA standard, no additional program will be required (except initial audiograms). If any area is above 85 dB(A) the facility will initiate a Hearing Conservation Program. The Program is required to be reviewed annually.
- A plan should be designed by QHSE Manager to identify employee groups, processes, or work environments where noise measurements should be made. A building/site layout or map with department and equipment locations sketched on it, is needed to plot the noise measurements.
- A calibrated Sound Level Meter with A scale slow response, minimum ANSI (American National Standards Institute) type 2 model, is used to measure the intensity of the noise at a given moment. It is generally necessary to take a number of measurements surrounding the noise source at different times during the day to estimate the noise exposure to employees over a workday.
- When the estimated sound level readings are at or above 85 dB(A) the employees potentially working in this noise environment is required to be included in the Hearing Conservation Program. (To confirm the estimated sound level readings, and for additional documentation of employee exposure, noise dosimeters may be worn by employees during their normal work activities.)
- When circumstances such as high mobility, significant variations in sound levels, or a significant component of impulse noise make area sound level monitoring inappropriate, the Environment, Health and Safety Manager or designee is required to use ANSI type 2 personal noise dosimeter. Dosimeters are sound level meters that store and integrate these measurements all time such as an 8 hours workday. The noise threshold of the dosimeter, the point at which the dosimeter starts to record data, is required to begin at 80 dB(A) for compliance to the Hearing Conservation Amendment.
- To document and retain all sound level meter and dosimeter measurements used to estimate the employee's noise exposures.
- Monitoring is required to be repeated whenever a change in Operation, process, equipment, or controls increases noise exposures to additional employees at or above the Action Level. Also repeat the monitoring when the noise level increases and the noise reduction capability (attenuation) provided by hearing protectors is inadequate to lower the noise level entering the employee's ears below the PEL or when appropriate, the Action Level. Re-evaluate noise environment at least biannually.

#### Establishing the Noise Level Zones

- The data collected from the sound level meter should be used to determine noise level zones. Taking the recorded sound level readings, mark the readings on building layout or map of the facility.
- Connecting lines drawn between the points of equal sound levels will produce noise topography. Noise topography of this type will immediately show zones included. For the hearing conservation program and is the starting point for planning the steps to be taken to protect the employee.
- Once the noise level zones have been established, posting the noise zone that are equal to or higher than 85 dB(A) is required.

#### Audiometric Testing Program

- For all employees exposed to noise at or greater than 8 hours TWA of 85 dB(A) the QHSE Manager is required to establish and maintain an audiometric testing program. The audiometric testing protocol will follow the sections G and H and appendices C, D, E of the Occupational Noise Standard 29 CFR 1910.95.
- The audiometric testing program is required to consist of:
  - Baseline audiogram within six months of employee's first exposure at or about 85 dB(A). It is recommended that the baseline be done at the pre-employment physical or before exposure or within 30 to 60 days where feasible.





ภาคผนวก ข.66

แผนการซ่อมบำรุง ประจำปี พ.ศ.2567

[illegible]

[illegible]



[illegible]

[illegible]

[illegible]

ภาคผนวก ข.67

การตรวจสอบอุปกรณ์ PPE

แบบตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประจำเดือน				
สถานที่ตรวจสอบ: <u>Warehouse</u>				
ผู้ตรวจสอบ: <u>[Signature]</u> วันที่: <u>24 ธ.ค. 2567</u>				
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE			หมายเหตุ
	Ok	Not ok	N/A	
<b>หมวกนิรภัย</b>				
- ตัวของปลอกหมวกต้องไม่แตกฉาหรือร้าว	✓			
- รองในหมวกต้องไม่ฉีกขาดหรือชำรุด	✓			
- สายรัดคาดอยู่ในสภาพใช้งานได้ ไม่เปื่อย ฉีกขาด	✓			
- ไม่ควรทาสี เจลา ประดับด้วยวัสดุต่าง ๆ ที่ตัวของปลอกหมวก	✓			
- ควรอยู่ในสภาพที่สะอาด ปราศจาก สุนัข แมว	✓			
<b>รองเท้านิรภัย</b>				
- พื้นรองเท้าจะต้องไม่เปิดชำรุด สึกจนไม่มีดอก	✓			
- ส่วนที่เป็นยางจะต้องไม่เปื่อยร่น ฉีกขาด ชำรุด	✓			
- รู้อยู่อ้าออกอยู่ในสภาพดี ไม่หลุด เปื่อย	✓			
- บริเวณที่เป็นหัวเหล็กอยู่ในสภาพที่มั่นคง ไม่โยกเขยื้อนออกมา	✓			
<b>ถุงมือ</b>				
- ถุงมือต้องไม่มีรอยขีดข่วนจากขณะเป็นอุปกรณ์คุ้มครองตนเอง	✓			
- ต้องไม่มีสารเคมีหรือสารเคมีกัดแสบอยู่ที่ถุง	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	✓			
<b>แว่นตา</b>				
- ถุงมือต้องไม่มีรอยขีดข่วนจากขณะเป็นอุปกรณ์คุ้มครองตนเอง	✓			
- สายรัดจะต้องไม่หย่อนยาน ควรรัดได้กระชับ	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	✓			
<b>ที่อุดหู (Ear Plug)</b>				
- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด ชำรุด			✓	} ไม่ใช้ใส่
- ต้องไม่มีสารเคมีติด หรือสิ่งสกปรก			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)			✓	
<b>ที่ครอบหู (Ear Muff)</b>				
- ตัวครอบหูต้องไม่โอ้อัดหรือชำรุด ไม่เปื่อยยุ่ย หรือแตกหัก			✓	} ไม่ใช้ใส่
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)			✓	
<b>หน้ากากกรองสารเคมีและไอระเหย</b>				
- ตัวหน้ากาก ถิ่นหายใจเข้าและออก สายรัด ฝาครอบไม่ชำรุด	✓			
- ต้องไม่มีสารเคมีปนเปื้อน หรือ สุนัข แมว	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	✓			
- ใส่กรอง ไม่เปื่อยร่น หรือมีกลิ่น ชำรุด	✓			
- ลงวันที่เริ่มใช้งาน ใส่กรองไว้ข้างใต้กรอง และ ไม่หมดอายุ	✓			

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE			หมายเหตุ
	Ok	Not ok	N/A	
<b>อุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ ระบุ: ใส่ถุงมือก่อนทำงานทุกครั้ง</b>				
- ต้องไม่มีสารเคมีปนเปื้อนหรือสารเคมีกัดแสบ	✓			
- ถ้าเป็นถุงมือกันสารเคมี ต้องไม่มีรอยร้าวซึม ให้ทดสอบการรั่ว	✓			
- ถ้าเป็นถุงมือกันไฟฟ้า จะต้องไม่มีรอยร้าว หรือฉีกขาด			✓	
- ต้องไม่เปียกชื้น	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งาน)	✓			
<b>เข็มขัดนิรภัย</b>				
- สายรัด เข็มขัด อยู่ในสภาพปกติ ไม่ขาด ฉีก หรือชำรุด			✓	} ไม่ใช้ใส่
- อุปกรณ์ที่เป็นโลหะต่างๆ ต้องอยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด			✓	
- จะต้องไม่มีสารเคมี หรือเปื้อนอื่น			✓	
<b>ชุดกันสารเคมีชนิดป้องกัน (ชุด Tyvek)</b>				
- ต้องไม่ฉีกขาด ชำรุด	✓			
- ไม่มีสารปนเปื้อน สารเคมีกัดแสบ	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานทุกครั้ง)	✓			
อื่นๆ ระบุ: .....				

\*ให้ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✗ ลงในช่องว่าง ในกรณีที่พบว่า PPE ที่ตรวจสอบสภาพเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่ แล้วลงชื่อติดอยู่ที่บนในช่องหมายเหตุ

บันทึกหมายเหตุ

แบบตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประจำเดือน				
สถานที่ตรวจสอบ: <u>Choke</u>				
ผู้ตรวจสอบ: <u>[Signature]</u> วันที่: <u>24 ธันวาคม 2567</u>				
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE			หมายเหตุ
	Ok	Not ok	N/A	
<b>หมวกนิรภัย</b>				
- ตัวของปลอกหมวกต้องไม่แตกฉาหรือร้าว	✓			
- รองในหมวกต้องไม่ฉีกขาดหรือชำรุด	✓			
- สายรัดคาดอยู่ในสภาพใช้งานได้ ไม่เปื่อย ฉีกขาด	✓			
- ไม่ควรทาสี เจลา ประดับด้วยวัสดุต่าง ๆ ที่ตัวของปลอกหมวก	✓			
- ควรอยู่ในสภาพที่สะอาด ปราศจาก สุนัข แมว	✓			
<b>รองเท้านิรภัย</b>				
- พื้นรองเท้าจะต้องไม่เปิดชำรุด สึกจนไม่มีดอก	✓			
- ส่วนที่เป็นยางจะต้องไม่เปื่อยร่น ฉีกขาด ชำรุด	✓			
- รู้อยู่อ้าออกอยู่ในสภาพดี ไม่หลุด เปื่อย	✓			
- บริเวณที่เป็นหัวเหล็กอยู่ในสภาพที่มั่นคง ไม่โยกเขยื้อนออกมา	✓			
<b>ถุงมือ</b>				
- ถุงมือต้องไม่มีรอยขีดข่วนจากขณะเป็นอุปกรณ์คุ้มครองตนเอง	✓			} ไม่ใช้ใส่
- ต้องไม่มีสารเคมีหรือสารเคมีกัดแสบอยู่ที่ถุง	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	✓			
<b>แว่นตา</b>				
- ถุงมือต้องไม่มีรอยขีดข่วนจากขณะเป็นอุปกรณ์คุ้มครองตนเอง			✓	} ไม่ใช้ใส่
- สายรัดจะต้องไม่หย่อนยาน ควรรัดได้กระชับ			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)			✓	
<b>ที่อุดหู (Ear Plug)</b>				
- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด ชำรุด			✓	} ไม่ใช้ใส่
- ต้องไม่มีสารเคมีติด หรือสิ่งสกปรก			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)			✓	
<b>ที่ครอบหู (Ear Muff)</b>				
- ตัวครอบหูต้องไม่โอ้อัดหรือชำรุด ไม่เปื่อยยุ่ย หรือแตกหัก	✓			} ไม่ใช้ใส่
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	✓			
<b>หน้ากากกรองสารเคมีและไอระเหย</b>				
- ตัวหน้ากาก ถิ่นหายใจเข้าและออก สายรัด ฝาครอบไม่ชำรุด			✓	} ไม่ใช้ใส่
- ต้องไม่มีสารเคมีปนเปื้อน หรือ สุนัข แมว			✓	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)			✓	
- ใส่กรอง ไม่เปื่อยร่น หรือมีกลิ่น ชำรุด			✓	
- ลงวันที่เริ่มใช้งาน ใส่กรองไว้ข้างใต้กรอง และ ไม่หมดอายุ			✓	

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE			หมายเหตุ
	Ok	Not ok	N/A	
<b>อุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ ระบุ: ใส่ถุงมือก่อนทำงานทุกครั้ง</b>				
- ต้องไม่มีสารเคมีปนเปื้อนหรือสารเคมีกัดแสบ	✓			
- ถ้าเป็นถุงมือกันสารเคมี ต้องไม่มีรอยร้าวซึม ให้ทดสอบการรั่ว	✓			
- ถ้าเป็นถุงมือกันไฟฟ้า จะต้องไม่มีรอยร้าว หรือฉีกขาด			✓	
- ต้องไม่เปียกชื้น	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งาน)	✓			
<b>เข็มขัดนิรภัย</b>				
- สายรัด เข็มขัด อยู่ในสภาพปกติ ไม่ขาด ฉีก หรือชำรุด	✓			
- อุปกรณ์ที่เป็นโลหะต่างๆ ต้องอยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	✓			
- จะต้องไม่มีสารเคมี หรือเปื้อนอื่น	✓			
<b>ชุดกันสารเคมีชนิดป้องกัน (ชุด Tyvek)</b>				
- ต้องไม่ฉีกขาด ชำรุด	✓			
- ไม่มีสารปนเปื้อน สารเคมีกัดแสบ	✓			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานทุกครั้ง)	✓			
อื่นๆ ระบุ: .....				

\*ให้ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✗ ลงในช่องว่าง ในกรณีที่พบว่า PPE ที่ตรวจสอบสภาพเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่ แล้วลงชื่อติดอยู่ที่บนในช่องหมายเหตุ

บันทึกหมายเหตุ

แบบตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประจำเดือน				
สถานที่ตรวจสอบ: <u>Guard horse and Weight bridge</u>				
ผู้ตรวจสอบ: <u>25 ตุลาคม 2563</u>				
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE			หมายเหตุ
	Ok	Not ok	N/A	
<b>หมวกนิรภัย</b>				
- ตัวของปลอกหมวกต้องไม่แตกฉาหรือร้าว	<input checked="" type="checkbox"/>			
- รองในหมวกต้องไม่ฉีกขาดหรือชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- สายรัดคาดอยู่ในสภาพใช้งานได้ ไม่เปื้อน ฉีกขาด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ไม่ควรคาดใส่ขณะ ประคับศอกวัตถุต่างๆ ที่ตัวของปลอกหมวก	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ควรอยู่ในสภาพที่สะอาด ปราศจาก ฝุ่นน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>รองเท้านิรภัย</b>				
- พื้นรองเท้าจะต้องไม่เปิดชำรุด ฉีกขาด ไม่มีดอก	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ส่วนที่เป็นบ่มจะรองเท้าไม่เปื้อนฉิ่น ฉีกขาด ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- รู้อยู่อ้าออกอยู่ในสภาพดี ไม่หลุด เปื้อน	<input checked="" type="checkbox"/>			
- บริเวณที่เป็นหัวเหล็กอยู่ในสภาพที่มั่นคง ไม่โยกเขินออกมา	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>ถุงมือ</b>				
- ถุงมือต้องไม่มีรอยขีดข่วนจากขณะเป็นอุปกรณ์ลดการมองเห็น	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ต้องไม่มีคราบหรือสารเคมีติดค้างอยู่ที่ข้อมือ	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>แว่นสายตา</b>				
- เลนส์ต้องไม่มีรอยขีดข่วนจากขณะเป็นอุปกรณ์ลดการมองเห็น			<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่ผ่านใช้งาน
- สายรัดจะต้องไม่บดบังตาม ควรได้กระชับ			<input checked="" type="checkbox"/>	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)			<input checked="" type="checkbox"/>	
<b>ที่อุดหู (Ear Plug)</b>				
- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ต้องไม่มีคราบหรือโคล หรือสิ่งสกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>ที่ครอบหู (Ear Muff)</b>				
- ตัวครอบหู ฟองน้ำ โยสึงกระจะที่ไม่เปื้อนสกปรก หรือแตกหัก	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>หน้ากากกรองสารเคมีและไอระเหย</b>				
- ตัวหน้ากาก ถิ่นหายใจเข้าและออก สายรัด ฝาครอบไม่ชำรุด			<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่ผ่านใช้งาน
- ต้องไม่มีคราบสกปรก หรือโคล หรือ ฝุ่นติดค้าง			<input checked="" type="checkbox"/>	
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)			<input checked="" type="checkbox"/>	
- เลนส์กรอง ไม่เปื้อนสกปรก หรือมีน้ำมัน ชำรุด			<input checked="" type="checkbox"/>	
- ลงวันที่เริ่มใช้งาน เลนส์กรองใช้วันใดควรอง และ ไม่หมดอายุ			<input checked="" type="checkbox"/>	

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE			หมายเหตุ
	Ok	Not ok	N/A	
<b>ถุงมือนิรภัยชนิดต่างๆ ระบุ:</b>				
- ต้องไม่มีคราบสกปรกหรือสารเคมีติดค้าง		<input checked="" type="checkbox"/>		ไม่ผ่านใช้งาน
- ถ้าเป็นถุงมือกันสารเคมี ต้องไม่มีรอยร้าวฉีก ให้ทดสอบการรั่ว		<input checked="" type="checkbox"/>		
- ถ้าเป็นถุงมือกันไฟฟ้า จะต้องไม่มีรอยร้าว หรือฉีกขาด		<input checked="" type="checkbox"/>		
- ต้องไม่เปียกชื้น		<input checked="" type="checkbox"/>		
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งาน)		<input checked="" type="checkbox"/>		
<b>เข็มขัดนิรภัย</b>				
- สายรัด เข็มขัด อยู่ในสภาพปกติ ไม่ขาด ฉีก หรือชำรุด		<input checked="" type="checkbox"/>		ไม่ผ่านใช้งาน
- อุปกรณ์ที่เป็นโลหะต่างๆ ต้องอยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด		<input checked="" type="checkbox"/>		
- จะต้องไม่มีคราบสารเคมี หรือเปียกชื้น		<input checked="" type="checkbox"/>		
<b>ชุดกันสารเคมีชนิดใช้งานแบบ (ชุด Tyvek)</b>				
- ต้องไม่ฉีกขาด ชำรุด		<input checked="" type="checkbox"/>		
- ไม่มีคราบสกปรก สารเคมีติดค้าง		<input checked="" type="checkbox"/>		
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานทุกครั้ง)		<input checked="" type="checkbox"/>		
<b>อื่นๆ ระบุ:</b>				

\*ให้ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✗ ลงในช่องว่าง ในกรณีที่พบว่า PPE ที่ตรวจสอบสภาพเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่ แล้วลงชื่อติดปกติที่พบในช่องหมายเหตุ

บันทึกหมายเหตุ

แบบตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประจำเดือน				
สถานที่ตรวจสอบ: <u>Bil-Low Tipping Floor</u>				
ผู้ตรวจสอบ: <u>25 ตุลาคม 2563</u>				
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE			หมายเหตุ
	Ok	Not ok	N/A	
<b>หมวกนิรภัย</b>				
- ตัวของปลอกหมวกต้องไม่แตกฉาหรือร้าว	<input checked="" type="checkbox"/>			
- รองในหมวกต้องไม่ฉีกขาดหรือชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- สายรัดคาดอยู่ในสภาพใช้งานได้ ไม่เปื้อน ฉีกขาด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ไม่ควรคาดใส่ขณะ ประคับศอกวัตถุต่างๆ ที่ตัวของปลอกหมวก	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ควรอยู่ในสภาพที่สะอาด ปราศจาก ฝุ่นน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>รองเท้านิรภัย</b>				
- พื้นรองเท้าจะต้องไม่เปิดชำรุด ฉีกขาด ไม่มีดอก	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ส่วนที่เป็นบ่มจะรองเท้าไม่เปื้อนฉิ่น ฉีกขาด ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- รู้อยู่อ้าออกอยู่ในสภาพดี ไม่หลุด เปื้อน	<input checked="" type="checkbox"/>			
- บริเวณที่เป็นหัวเหล็กอยู่ในสภาพที่มั่นคง ไม่โยกเขินออกมา	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>ถุงมือ</b>				
- ถุงมือต้องไม่มีรอยขีดข่วนจากขณะเป็นอุปกรณ์ลดการมองเห็น	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ต้องไม่มีคราบหรือสารเคมีติดค้างอยู่ที่ข้อมือ	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>แว่นสายตา</b>				
- เลนส์ต้องไม่มีรอยขีดข่วนจากขณะเป็นอุปกรณ์ลดการมองเห็น	<input checked="" type="checkbox"/>			
- สายรัดจะต้องไม่บดบังตาม ควรได้กระชับ	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>ที่อุดหู (Ear Plug)</b>				
- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ฉีกขาด ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ต้องไม่มีคราบหรือโคล หรือสิ่งสกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>ที่ครอบหู (Ear Muff)</b>				
- ตัวครอบหู ฟองน้ำ โยสึงกระจะที่ไม่เปื้อนสกปรก หรือแตกหัก	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>หน้ากากกรองสารเคมีและไอระเหย</b>				
- ตัวหน้ากาก ถิ่นหายใจเข้าและออก สายรัด ฝาครอบไม่ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ต้องไม่มีคราบสกปรก หรือโคล หรือ ฝุ่นติดค้าง	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานหรือถอดทิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>			
- เลนส์กรอง ไม่เปื้อนสกปรก หรือมีน้ำมัน ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ลงวันที่เริ่มใช้งาน เลนส์กรองใช้วันใดควรอง และ ไม่หมดอายุ	<input checked="" type="checkbox"/>			

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ PPE			หมายเหตุ
	Ok	Not ok	N/A	
<b>ถุงมือนิรภัยชนิดต่างๆ ระบุ: <u>ถุงมือกันสารเคมีทั่วไป</u></b>				
- ต้องไม่มีคราบสกปรกหรือสารเคมีติดค้าง	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ถ้าเป็นถุงมือกันสารเคมี ต้องไม่มีรอยร้าวฉีก ให้ทดสอบการรั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ถ้าเป็นถุงมือกันไฟฟ้า จะต้องไม่มีรอยร้าว หรือฉีกขาด			<input checked="" type="checkbox"/>	
- ต้องไม่เปียกชื้น	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งาน)	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>เข็มขัดนิรภัย</b>				
- สายรัด เข็มขัด อยู่ในสภาพปกติ ไม่ขาด ฉีก หรือชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- อุปกรณ์ที่เป็นโลหะต่างๆ ต้องอยู่ในสภาพปกติไม่ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- จะต้องไม่มีคราบสารเคมี หรือเปียกชื้น	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>ชุดกันสารเคมีชนิดใช้งานแบบ (ชุด Tyvek)</b>				
- ต้องไม่ฉีกขาด ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ไม่มีคราบสกปรก สารเคมีติดค้าง	<input checked="" type="checkbox"/>			
- ความสะอาด (ควรทำความสะอาดหลังใช้งานทุกครั้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>			
<b>อื่นๆ ระบุ:</b>				

\*ให้ทำเครื่องหมาย ✓ หรือ ✗ ลงในช่องว่าง ในกรณีที่พบว่า PPE ที่ตรวจสอบสภาพเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่ แล้วลงชื่อติดปกติที่พบในช่องหมายเหตุ

บันทึกหมายเหตุ





**Plant Safety Inspection check List (แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)**

Inspector (ผู้ตรวจสอบ) [REDACTED] 26 ธค 2567

Area inspection (พื้นที่ตรวจสอบ) [REDACTED] Wave House

Note: For items checked "No", fill out Maintenance Work Order. Mark "N/A" for items not applicable to your area.  
(หมายเหตุ: หากการตรวจสอบรายการใดพบว่า "ไม่ผ่าน" ให้ระบุรายละเอียดการแจ้งซ่อม และรายการใดไม่เกี่ยวข้องให้ระบุในช่อง "ไม่เกี่ยวข้อง")

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>1</b>	<b>Fire Protection (ระบบป้องกันอัคคีภัย)</b>				
1.1	Fire extinguishers inspected, charged, accessible (3 ft clearance) (ถังดับเพลิงได้รับการตรวจสอบ พร้อมใช้งานและไม่มีสิ่งกีดขวางกีดขวาง)	✓			
1.2	Combustible material removed, stored properly in approved areas (สารไวไฟและสารติดไฟถูกเก็บไว้ในพื้นที่ที่จัดไว้โดยเฉพาะอย่างปลอดภัย)	✓			
1.3	Exit routes clear & EXIT or NO EXIT signs posted (lighted & visible) (มีป้ายสัญลักษณ์แสดงทางออกฉุกเฉินและทางหนีไฟ)	✓			
1.4	Fire exit and evacuation routes are posted (แผนผังเส้นทางหนีไฟชัดเจน)	✓			
1.5	Storage separation from Walls & Ceiling (18" min. for sprinkler areas) (การจัดเก็บสิ่งของจะต้องมีทางเดินระหว่างผนังและเพดานอย่างน้อย 18 นิ้ว)	✓			
<b>2</b>	<b>Electrical (ระบบไฟฟ้า)</b>				
2.1	Power panels, controls, receptacles & wiring covered. No broken parts. (แผงสวิตช์ควบคุม ระบบสายไฟ ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า อยู่ในสภาพดี ไม่แตก ชำรุด)	✓			
2.2	Electrical power cords are not broken. All plugs have 3 prongs. (ปลั๊กไฟ สายไฟ อยู่ในสภาพดี ไม่แตกชำรุด สายดินถูกต้องเป็นแบบ 3 ทาง)	✓			
2.3	No extension cords through walls, doors, ceiling, windows, under mats (ไม่มีการต่อสายไฟฟ้าผ่านผนัง ประตู หน้าต่าง และใต้พรมปูพื้น)	✓			
2.4	Electric panels are marked to indicate service & voltage 3 ft clearance (แผงควบคุมไฟฟ้าจะต้องระบุพื้นที่ที่จ่ายไฟไปและปราศจากสิ่งกีดขวางภายในรัศมี 3 ฟุต)	✓			
<b>3</b>	<b>Trip, Slip, Fall Hazards (อันตรายจากการสะดุด สลื่นล้ม พลัด)</b>				
3.1	Drain covers & grates are in good repaired and installed (ฝาปิดรางระบายน้ำอยู่ในสภาพดี สวมรอย)	✓			
3.2	Walkways are clear of material, cords (ทางเดิน บันได ปราศจากสิ่งของหรือสายไฟกีดขวาง)	✓			
3.3	Guardrails, steps are secured. Ladders are in good repair, no lose parts (บันได ขั้นบันได และราวจับอยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด)	✓			
3.4	Adequate lighting in all areas, including exterior night lighting (ทุกพื้นที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ รวมถึงทางเดินภายนอกตัวอาคารในเวลากลางคืน)	✓			
<b>4</b>	<b>Hazard Prevention (การป้องกันอันตราย)</b>				
4.1	Machine guards are installed and used in place (การติดตั้งเครื่องจักรทุกชนิดและมีการใช้งานทุกครั้งทั้งปฏิบัติงาน)	✓			
4.2	Emergency eye wash station capped, functional, accessible (อ่างล้างตาฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน)	✓			
4.3	Personal Protective Equipment being used (มีการใช้อุปกรณ์เครื่องความปลอดภัยส่วนบุคคล)	✓			
4.4	Appropriate body posture and motion (lifting, pushing, pulling, forcing, no twisting) (ร่างกายเคลื่อนไหวถูกต้องขณะทำการยก ผลัก ดึง ออกแรง ไม่มีการบิดเอี้ยวตัว)	✓			
<b>5</b>	<b>Chemicals (สารเคมี)</b>				
5.1	All containers are properly labeled with specific hazards and sealed (ภาชนะบรรจุสารเคมีอยู่ในสภาพดี ติดฉลากประเภทและอันตรายของสารเคมีอย่างชัดเจน)	✓			
5.2	Only minimum amount needed is in working area and proper stored (มีการจัดเก็บสารเคมีในปริมาณที่พอเหมาะกับการใช้งาน และจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น)	✓			

**Plant Safety Inspection check List (Cont'd) (แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)**

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>6</b>	<b>Forklifts &amp; Pallet Jacks (รถโฟล์คลิฟท์และรถเข็นพาเลท)</b>				
6.1	Driver shall pass Forklift driving training (ผู้ใช้งานต้องผ่านการอบรมการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์)	✓			
6.2	All equipment functions properly – brakes, horn, controls back up alarm (สภาพของรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัยโดยเฉพาะเบรค แตร ไฟสัญญาณเตือนต่างๆ)	✓			
6.3	Traffic routes established and marked (มีการจัดเส้นทางเดินรถ และระบุเส้นทางอย่างชัดเจน)	✓			
<b>7</b>	<b>Health &amp; Hygiene (สุขอนามัย)</b>				
7.1	Drinking water and pantry are separately provided and kept clean (มีการจัดเตรียมน้ำดื่มและอาหารที่สะอาดเป็นสัดส่วนและถูกสุขลักษณะ)	✓			
7.2	Rest rooms are provided and kept clean (จัดให้มีห้องอาบน้ำอย่างเพียงพอและสะอาดถูกสุขอนามัย)	✓			
7.3	Equipment/tools in workplaces are good housekeeping and proper ergonomics design. (มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ อย่างเป็นระเบียบเรียบร้อยและถูกออกแบบหลักกายศาสตร์)	✓			
7.4	Garbage/waste are kept in the particular bins and complied with environment regulation/management system (มีการจัดเก็บขยะอย่างถูกต้องตามประเภทที่กำหนด)	✓			
<b>8</b>	<b>Permit-To-Work System (ระบบใบอนุญาตทำงาน)</b>				
8.1	Permit-to-work of employee and contractor is identified and properly used (การปฏิบัติงานของพนักงาน หรือผู้รับเหมาในอนุญาตทำงานถูกต้องตามประเภทของงาน)	✓			
8.2	Lockout – Tagout program is identified and properly used (ระบบ LOTO มีการนำมาใช้เพื่อตัดแยกระบบที่มีอันตรายก่อนเข้าปฏิบัติงาน)	✓			
8.3	All equipment that identified in safety checklist were completely prepared (มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยอันตรายตามที่ระบุในแบบฟอร์มตรวจเช็คความปลอดภัย)	✓			

Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A
✓		
	✓	
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓

Note:

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



**Plant Safety Inspection check List (แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)**

Inspector (ผู้ตรวจสอบ) [REDACTED] 24 สิงหาคม 2567

Area inspection (พื้นที่ตรวจสอบ) [REDACTED] Cafe

Note: For items checked "No", fill out Maintenance Work Order. Mark "N/A" for items not applicable to your area.  
(หมายเหตุ: หากการตรวจสอบรายการใดพบว่า "ไม่ผ่าน" ให้ระบุรายละเอียดการแจ้งซ่อม และรายการใดไม่เกี่ยวข้องให้ระบุในช่อง "ไม่เกี่ยวข้อง")

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>1</b>	<b>Fire Protection (ระบบป้องกันอัคคีภัย)</b>				
1.1	Fire extinguishers inspected, charged, accessible (3 ft clearance) (ถังดับเพลิงได้รับการตรวจสอบ พร้อมใช้งานและไม่มีสิ่งกีดขวางกีดขวาง)	✓			
1.2	Combustible material removed, stored properly in approved areas (สารไวไฟและสารติดไฟถูกเก็บไว้ในพื้นที่ที่จัดไว้โดยเฉพาะอย่างปลอดภัย)			✓	
1.3	Exit routes clear & EXIT or NO EXIT signs posted (lighted & visible) (มีป้ายสัญลักษณ์แสดงทางออกฉุกเฉินและทางหนีไฟ)	✓			
1.4	Fire exit and evacuation routes are posted (แผนผังเส้นทางหนีไฟชัดเจน)	✓			
1.5	Storage separation from Walls & Ceiling (18" min. for sprinkler areas) (การจัดเก็บสิ่งของจะต้องมีทางเดินระหว่างผนังและเพดานอย่างน้อย 18 นิ้ว)	✓			
<b>2</b>	<b>Electrical (ระบบไฟฟ้า)</b>				
2.1	Power panels, controls, receptacles & wiring covered. No broken parts. (แผงสวิตช์ควบคุม ระบบสายไฟ ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า อยู่ในสภาพดี ไม่แตก ชำรุด)	✓			
2.2	Electrical power cords are not broken. All plugs have 3 prongs. (ปลั๊กไฟ สายไฟ อยู่ในสภาพดี ไม่แตกชำรุด สายดินถูกต้องเป็นแบบ 3 ทาง)	✓			
2.3	No extension cords through walls, doors, ceiling, windows, under mats (ไม่มีการต่อสายไฟฟ้าผ่านผนัง ประตู หน้าต่าง และใต้พรมปูพื้น)	✓			
2.4	Electric panels are marked to indicate service & voltage 3 ft clearance (แผงควบคุมไฟฟ้าจะต้องระบุพื้นที่ที่จ่ายไฟไปและปราศจากสิ่งกีดขวางภายในรัศมี 3 ฟุต)	✓			
<b>3</b>	<b>Trip, Slip, Fall Hazards (อันตรายจากการสะดุด สลื่นล้ม พลัด)</b>				
3.1	Drain covers & grates are in good repaired and installed (ฝาปิดรางระบายน้ำอยู่ในสภาพดี สวมรอย)	✓			
3.2	Walkways are clear of material, cords (ทางเดิน บันได ปราศจากสิ่งของหรือสายไฟกีดขวาง)	✓			
3.3	Guardrails, steps are secured. Ladders are in good repair, no lose parts (บันได ขั้นบันได และราวจับอยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด)	✓			
3.4	Adequate lighting in all areas, including exterior night lighting (ทุกพื้นที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ รวมถึงทางเดินภายนอกตัวอาคารในเวลากลางคืน)	✓			
<b>4</b>	<b>Hazard Prevention (การป้องกันอันตราย)</b>				
4.1	Machine guards are installed and used in place (การติดตั้งเครื่องจักรทุกชนิดและมีการใช้งานทุกครั้งทั้งปฏิบัติงาน)			✓	
4.2	Emergency eye wash station capped, functional, accessible (อ่างล้างตาฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน)	✓			
4.3	Personal Protective Equipment being used (มีการใช้อุปกรณ์เครื่องความปลอดภัยส่วนบุคคล)	✓			
4.4	Appropriate body posture and motion (lifting, pushing, pulling, forcing, no twisting) (ร่างกายเคลื่อนไหวถูกต้องขณะทำการยก ผลัก ดึง ออกแรง ไม่มีการบิดเอี้ยวตัว)	✓			
<b>5</b>	<b>Chemicals (สารเคมี)</b>				
5.1	All containers are properly labeled with specific hazards and sealed (ภาชนะบรรจุสารเคมีอยู่ในสภาพดี ติดฉลากประเภทและอันตรายของสารเคมีอย่างชัดเจน)			✓	
5.2	Only minimum amount needed is in working area and proper stored (มีการจัดเก็บสารเคมีในปริมาณที่พอเหมาะกับการใช้งาน และจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น)			✓	

**Plant Safety Inspection check List (Cont'd) (แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)**

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>6</b>	<b>Forklifts &amp; Pallet Jacks (รถโฟล์คลิฟท์และรถเข็นพาเลท)</b>				
6.1	Driver shall pass Forklift driving training (ผู้ใช้งานต้องผ่านการอบรมการขับขี่รถโฟล์คลิฟท์)			✓	
6.2	All equipment functions properly – brakes, horn, controls back up alarm (สภาพของรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัยโดยเฉพาะเบรค แตร ไฟสัญญาณเตือนต่างๆ)			✓	
6.3	Traffic routes established and marked (มีการจัดเส้นทางเดินรถ และระบุเส้นทางอย่างชัดเจน)			✓	
<b>7</b>	<b>Health &amp; Hygiene (สุขอนามัย)</b>				
7.1	Drinking water and pantry are separately provided and kept clean (มีการจัดเตรียมน้ำดื่มและอาหารที่สะอาดเป็นสัดส่วนและถูกสุขลักษณะ)	✓			
7.2	Rest rooms are provided and kept clean (จัดให้มีห้องอาบน้ำอย่างเพียงพอและสะอาดถูกสุขอนามัย)	✓			
7.3	Equipment/tools in workplaces are good housekeeping and proper ergonomics design. (มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ อย่างเป็นระเบียบเรียบร้อยและถูกออกแบบหลักกายศาสตร์)	✓			
7.4	Garbage/waste are kept in the particular bins and complied with environment regulation/management system (มีการจัดเก็บขยะอย่างถูกต้องตามประเภทที่กำหนด)	✓			
<b>8</b>	<b>Permit-To-Work System (ระบบใบอนุญาตทำงาน)</b>				
8.1	Permit-to-work of employee and contractor is identified and properly used (การปฏิบัติงานของพนักงาน หรือผู้รับเหมาในอนุญาตทำงานถูกต้องตามประเภทของงาน)			✓	
8.2	Lockout – Tagout program is identified and properly used (ระบบ LOTO มีการนำมาใช้เพื่อตัดแยกระบบที่มีอันตรายก่อนเข้าปฏิบัติงาน)			✓	
8.3	All equipment that identified in safety checklist were completely prepared (มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยอันตรายตามที่ระบุในแบบฟอร์มตรวจเช็คความปลอดภัย)			✓	

Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A
✓		
	✓	
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓

Note:

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



CCE-OSHE-FM-22-0021-V1.0

Note:

---

---

---

---

---

---

CCE-OSHE-FM-22-0021-V1.0

Note:

---

---

---

---

---

---

CCE-OSHE-FM-22-0021-V1.0

Note:

CCE-OSHE-FM-22-0021-V1.0CCF-OSHE-FM-22-0021-V1.0

Note:

CCF-QSHE-EM-22-0021-V1.0

ภาคผนวก ข.68

การอบรมพนักงานประจำปี พ.ศ.2567



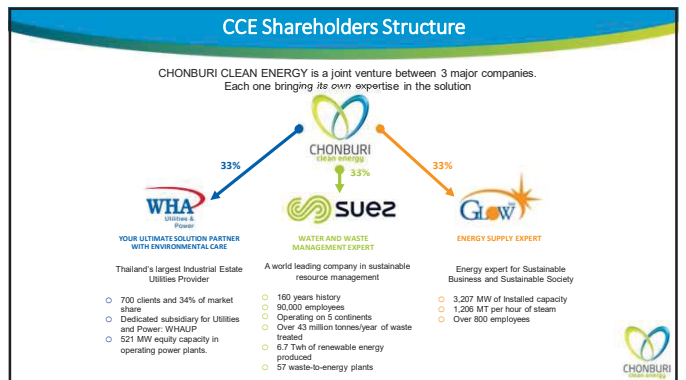
1



2



3



4



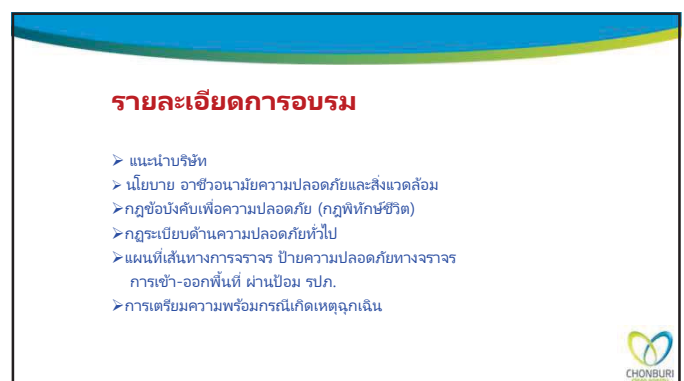
5



6



7



8

## แนะนำตัว

Miss Salisa Soontornpak  
 Nickname Kwang  
 Safety –Environment officer  
 Phone 081 -3566170  
 Email :: Salisa.soontornpak@chonburicleanenergy.com

Office : 3<sup>rd</sup> floor Office building

## เป้าหมายด้านอาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย



V1 | 01/01/2019

9

10

เป้าหมายด้านอาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

### Key Performance Indicator Targets 2022 ตัวบ่งชี้ประสิทธิภาพและเป้าหมายของปี 2022

#### REACTIVE SAFETY (ปฏิกิริยาด้านความปลอดภัย)

- |                                   |   |                         |
|-----------------------------------|---|-------------------------|
| 1) Loss time incident ( LTI Case) | อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน                    | <b>ZERO</b> (เป็นศูนย์) |
| 2) Environmental impact           | ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม                       | <b>ZERO</b> (เป็นศูนย์) |
| 3) Regulation compliance          | การปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง | <b>100 %</b>            |
| 4) Property damage                | อุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย          | <b>ZERO</b> (เป็นศูนย์) |
| 5) Motor vehicle accident         | อุบัติเหตุจากยานพาหนะ                       | <b>ZERO</b> (เป็นศูนย์) |



11

เป้าหมายด้านอาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย



12



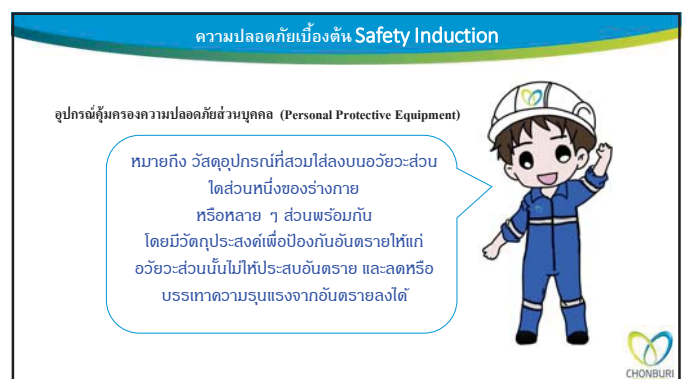
13



14



15



16





**PPE that must be worn all the time in the Plant area**

**Safety helmet**  
หมวกนิรภัยต้องสอดคล้องกับมาตรฐาน ANSI Z89.1 หรือ มอก.

**Safety glass**  
แว่นตาป้องกันต้องสอดคล้องกับมาตรฐาน ANSI Z87.1



**Safety shoes**  
รองเท้าบู๊ตต้องสอดคล้องตามมาตรฐาน ANSI Z41- หรือ มอก. และต้องไม่ขาด

**Long-sleeved shirt**  
เสื้อแขนยาวกางเกงขายาวต้องเป็นผ้าใยสังเคราะห์หาคัดตอน และอย่าลืม! พกถุงมือ ด้วยนะครั้น

17

ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี

18

ผู้ผ่านการอบรม จะได้รับ บัตรประจำตัว ที่ออกให้โดย CCE

หากท่านเป็นผู้มีหน้าที่พิเศษ เช่น ผู้ปฏิบัติงาน **Confined space**  
**Fire watch**/ทำงานเกี่ยวกับเงิน /ทำงานที่สูงชัน/ไฟลัดลไฟ ฯลฯ ต้องแนบหลักฐาน การผ่านอบรม ตามลักษณะงาน

**CONTRACTOR CARD**  
บัตรประจำตัวพนักงานผู้รับเหมา

**No.00**  
Company :  
Chonburi Clean Energy  
ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี  
Issued: 01 Dec 22  
Approved by: SALISA S. (QHSE Department)




19

**Safety symbols and signs.**

**Danger/Prohibition Signs**

- ห้ามเข้าใกล้บริเวณอันตราย (No entry into dangerous area)
- ห้ามสูบบุหรี่ในที่ทำงาน (No smoking in the workplace)

**Safety sign**

- ปฐมพยาบาล (First Aid)
- โทรศัพท์ฉุกเฉิน (Emergency Phone)

**Warning sign**


- อันตรายจากแรงดันไฟฟ้า (Danger from electric shock)
- อันตรายจากรังสี (Danger from radiation)

**Sign to follow**

- สวมหมวกนิรภัย (WEAR HELMET)
- สวมแว่นตาป้องกัน (WEAR EYE PROTECTION)

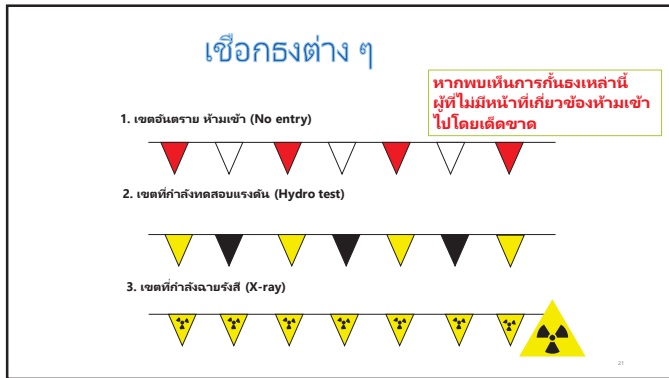
**Other signs:**

- ห้าม/อุปกรณ์ฉุกเฉิน (No/ Emergency equipment)
- ปลอดภัย (Safe)
- เตือนไม่ระวัง (Warning)
- ไม่ปฏิบัติงานตาม (Do not work according to)



20

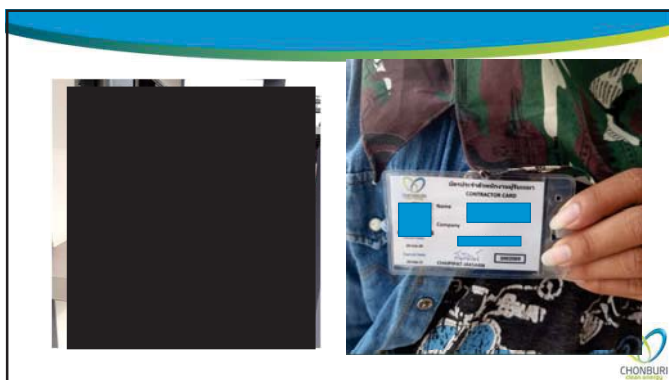




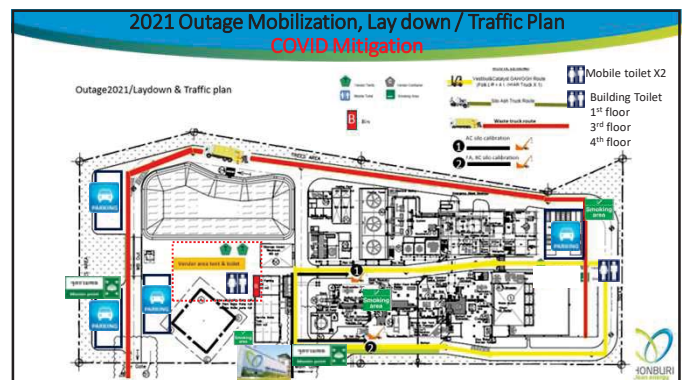
21



22



23



24

### Walk way (เส้นทางเดิน)



allowed not to wear Safety helmet and goggles while walking in the walking way



25

### Emergency practice

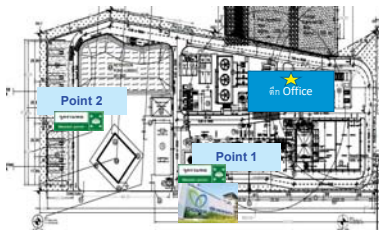


- FOLLOW ALARM OR EVACUATION ORDERS.
- USE THE NEAREST SAFE FIRE ESCAPE OR EMERGENCY EXIT.
- TO THE NEAREST ASSEMBLY POINT (LOCATED IN THE NORTH WIND)
- REPORT TO THE LEADER FOR A HEAD COUNT
- WAIT AT THE ASSEMBLY POINT FOR FURTHER INSTRUCTIONS OR ADVICE



26

### Assembly point



Point 1, around the security guard

Main gate

Point 2, weighbridge area



27

### กฎและระเบียบการขอใบอนุญาต Work permit



V1 | 01/01/2019


28

## กฎระเบียบการขอใบอนุญาต Work permit

การขอใบอนุญาต **Work permit** ต้องมีอะไรประกอบบ้าง??

1. Job Safety Analysis

เครื่องมือในการช่วยวิเคราะห์หรือ ประเมินอันตราย  
1. ศึกษาและบันทึกขั้นตอนของงานเพื่อให้ทราบถึงอันตรายที่มีอยู่หรือแฝง  
อยู่ในงานนั้น  
2. กำหนดแนวทางที่ปลอดภัยในการทำงาน เพื่อที่จะหลีกเลี่ยง , ลด , หรือ  
ขจัด รวมทั้งการป้องกัน , ควบคุมอันตรายนั้น



CHONBURI

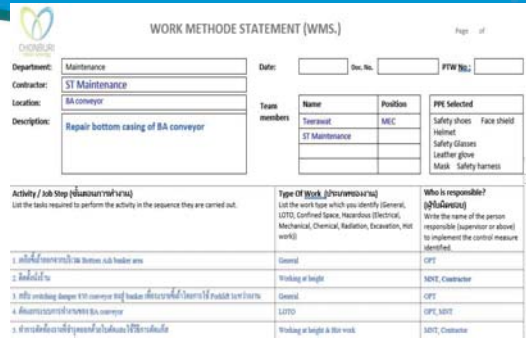
29

## กฎระเบียบการขอใบอนุญาต Work permit

การขอใบอนุญาต **Work permit** ต้องมีอะไรประกอบบ้าง??

2. Work method statement

แสดงขั้นตอนการทำงาน ประเภท  
ของงาน และผู้รับผิดชอบ



CHONBURI


30

## กฎระเบียบการขอใบอนุญาต Work permit

การขอใบอนุญาต **Work permit** ต้องมีอะไรประกอบบ้าง??

2. Work method statement

แสดงขั้นตอนการทำงาน ประเภท  
ของงาน และผู้รับผิดชอบ



CHONBURI

31


## กฎระเบียบการขอใบอนุญาต Work permit

หัวหน้างาน ต้องขอเปิดใบอนุญาตทำงาน (Work Permit)  
ก่อนเริ่มงานล่วงหน้า 1 วัน และนำ **Work Permit** เดิมมาปิดเมื่อถึงเวลาที่ระบุไว้

ใบอนุญาตทำงานที่สมบูรณ์จะต้องระบุวัน ระยะเวลา อุปกรณ์หรือสถานที่ที่อนุญาตให้ทำงาน  
รายละเอียดของงานที่ทำลายมือชื่อของผู้ตรวจสอบ, ผู้รับอนุญาต และผู้อนุญาต

ต้องมีใบอนุญาตทำงานไว้ในบริเวณที่ได้รับอนุญาตให้เป็นที่ยกเลิกได้ชัดเจน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ต้องปิด **Work permit** ภายในเวลา 17.00 น. ในแต่ละวัน  
หากต้องทำงานต่อเนื่อง ให้หัวหน้านำ **Work Permit** เดิมมาต่อเวลา



CHONBURI

32

## งาน หรือ ประเภทที่ต้องขอใบอนุญาตทำงาน

1. ใบอนุญาตทำงานที่มีความร้อน หรือมีประกายไฟ (Hot Work Permit) เช่น งานเชื่อม, ตัด, เจียร และงานอื่นๆ ที่มีประกายไฟ อุปกรณ์ที่นำมาใช้ต้องปลอดภัย ไม่ชำรุดเสียหาย บริเวณที่ทำงานต้องมีเชื้อเพลิงที่ก่อให้เกิดการติดไฟ และมีการปิดกั้นพื้นที่ ป้องกันประกายไฟ ประการสำคัญจะเตรียมเครื่องดับเพลิงไว้พร้อม เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

2.ใบอนุญาต ติดตั้ง/ถอดถอนโครงเหล็ก (Scaffolding installation/dismantle Work Permit) สำหรับใช้ตรวจสอบ / อนุญาตการติดตั้งโครง รวมทั้งให้ทำการรื้อถอนพื้นที่ ที่หมดเวลาอนุญาตสำหรับงานในเขตนี้ที่ พนักงานจะต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวทุกครั้ง ติดป้ายแสดงสถานะของนิรภัยทุกครั้ง

3.ใบอนุญาตทำงานในต่างประเทศ (High Work Permit) ในกรณีที่มีการติดต่อนำเข้าแรงงาน นั้นงานจะต้องมีสภาพที่มั่นคงแข็งแรง จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมและแต่งตั้งสำหรับให้ปฏิบัติงานสวนสาดตลอดวัน ทั้งปฏิบัติงานในฤดู **2 เมษายน** ขึ้นไปโดยยึดถือสภาพความเหมาะสมโดยลงอากรหาหรือลดอัตรา การทำงานที่สูงหรือต่ำกว่าตามผลค่าสถิติให้เข้าทำงานเดือนหรือทวีทั้งนี้ สภาพดินฟ้าอากาศปกติไม่มีฝนหรือมีพายุคะนอง จะสามารถทำงานได้

4.ใบอนุญาตทำงานบนถ้ำสารเคมี / น้ำมัน (Chemicals / Oil Transfer Work Permit) ทำการขนส่งหรือถ่ายเทสารเคมีหรือสารอันตราย ทั้งสิ้นทั้งหน้า-หลัง ตรวจสอบอุปกรณ์ (ต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟ) จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ยามเกิดเหตุฉุกเฉิน

5.ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit) ทำการปิด  
กั้น หรือแยกอุปกรณ์ออกจากส่วนอื่นๆ และติดป้ายเตือน จัดระบบ  
ไฟฟ้าที่ไปยังอุปกรณ์นั้น จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ตามเกิดเหตุ  
ตรวจสอบไม่ให้มีวัตถุที่ทำให้เกิดการติดไฟในพื้นที่ ปิดกั้นระบบท่อ /  
วาล์วต่างๆ และติดป้ายเตือนเรียบร้อย



33

## งาน หรือ ประเภทที่ต้องขอใบอนุญาตทำงาน



6. ใบอนุญาตทำงานฉายรังสี(Radiation Work Permit) จะต้องปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยเกี่ยวกับรังสี ปิดกั้นพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อย บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องห้ามเข้าโดยเด็ดขาด ต้องมีการฝึกจำเตือนอันตรายและสวมใส่อุปกรณ์ PPE อย่างครบถ้วน

7. ใบอนุญาตทำงานทดสอบ แรงดัน (Pressure test Work Permit) ปิดกั้นพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อย บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องห้ามเข้าโดยเด็ดขาด ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือให้พร้อมใช้งาน และสวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้ง

8 ในสัญญาจ้างหรือสัญญาเช่า (Confined space Work Permit) จะต้องมีการ  
ตรวจสอบสภาพอากาศทุกครั้งก่อนเข้าทำงานที่อับอากาศ บุคคลที่เข้าทำงานที่อับอากาศต้องไม่  
เป็นโรคที่เกี่ยวข้องระบบทางเดินหายใจ ต้องเตรียมพื้นที่อุปกรณ์เครื่องมือให้เป็นไปตามกฎหมาย  
ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ที่อับอากาศ



34

[illegible]

35



36

การประเมินอันตรายหน้างานและพูดคุยเรื่องความปลอดภัย



- ก่อนเริ่มงาน ผู้ควบคุมงานของบริษัทชลบุรี คัดเลือก เจ้าหน้าที่ และ ผู้ควบคุมงานของบริษัทมา ต้องนำเอกสาร JSA มาพูดคุยกับผู้ปฏิบัติงานทุกคน
- ในขณะเดียวกันผู้ควบคุมงานและผู้ปฏิบัติงานต้องร่วมกัน ทำ "On-Site JSA" หรือการประเมินอันตรายหน้างาน ทั้งนี้ เพื่อให้แน่ใจว่า พนักงานได้มีความรู้ความเข้าใจอันตรายที่ เหมาะสมเพียงพอ
- การทำ "On-Site JSA" ต้องทำอย่างน้อยในทุกๆวัน ก่อนเริ่มงาน หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงาน เปลี่ยนแปลงรอบเขตงาน หรือเมื่อสภาพแวดล้อมในการทำงานเปลี่ยน หลังจากทำ "On-Site JSA" และ ToolBox talk แล้วให้ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานลงชื่อ ในแบบฟอร์มและเก็บเอกสารไว้เป็นหลักฐาน



37

อุปกรณ์และเครื่องมือต้องพร้อมใช้งาน







38

การทำงานที่มีการใช้สารเคมี

ส่งรายการสารเคมีพร้อม SDS ก่อนนำสารเคมีเข้าพื้นที่




กรณีมีการใช้สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ต้องระวังป้องกันมิให้สารเคมีหรือวัตถุอันตรายรั่วไหลลงดินหรือวางระบายน้ำโดยเด็ดขาด

กรณีผู้รับเหมา มีการใช้เครื่องจักรกลที่ใช้น้ำมัน อาศัยเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ต้องจัดหาภาชนะป้องกันน้ำมันหก รั่วไหล โดยขนาดของภาชนะต้องครอบคลุม ตัวอุปกรณ์ทั้งหมด และสามารถรองรับน้ำมันได้เพียงพอ

กรณีเกิดเหตุน้ำมันหรือสารเคมีหกหรือไหลลงดินเป็นผลจากการทำงานของผู้รับเหมาเอง ต้องรีบแจ้งให้เจ้าหน้าที่บริษัทชลบุรี คัดเลือก เจ้าหน้าที่ทราบ โดยทันทีและร่วมดำเนินการเก็บกู้และทำความสะอาดอย่างถูกวิธี

ห้ามนำน้ำดื่มและอาหารเข้าไปในเขตพื้นที่การทำงานที่มีการใช้หรือจัดเก็บสารเคมีโดยเด็ดขาด



39

Safety shower มีไว้ใช้เฉพาะกรณีฉุกเฉินเท่านั้น ห้ามใช้ safety shower ในกรณีอื่น





40

### การจัดการขยะ

ขยะที่เกิดขึ้น ผู้ปฏิบัติงานทุกท่าน จะต้องรวบรวมใส่ถุงดำ มัดปากถุงให้เรียบร้อย แล้วนำไปทิ้งในถังที่เตรียมไว้ให้

**หากฝ่าฝืน** จะต้องได้รับโทษตามระเบียบบริษัท

CHONBURI

41

### Waste management

CHONBURI

42

### ด้านการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม

#### การอนุรักษ์ทรัพยากรน้ำ

1. การป้องกันและแก้ไขการรั่วไหล

การรั่วไหลที่พบมากที่สุด ได้แก่ จุดจ่ายน้ำหรือหัวก๊อกจ่ายน้ำ บริเวณเคเบิลทางส่งน้ำที่ชำรุด ช่าง กับช่างซ่อมบำรุง ในการตรวจสอบอาจทำได้หลายวิธี นั่นคือการสังเกตรอยซึมของน้ำ กำไลร่องน้ำที่ลดลง เสียงน้ำที่ขบไถกรัน หากพบจุดรั่วไหลพนักงานต้องแจ้งเรื่องกับทางแผนก Admin ทันที

2. ปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการใช้ให้ดีขึ้น

พฤติกรรมการใช้น้ำที่มีการสูญเสียจำนวนมาก ได้แก่

- การล้างพื้น ที่ปล่อยให้น้ำไหลต่อเนื่องตลอดเวลา (27 ลิตร)
- การล้างจานที่เปิดน้ำอย่างต่อเนื่อง (18 ลิตร)
- การอาบน้ำจน โดยกดน้ำเปิดต่อเนื่องตลอดเวลา (18 ลิตร)
- การล้างจาน โดยปล่อยน้ำไหลต่อเนื่องตลอดเวลา (90 ลิตร)
- การล้างจาน ที่ปล่อยให้น้ำไหลต่อเนื่องตลอดเวลา (180 ลิตร)
- การอาบน้ำจากฝักบัวน้ำที่เปิดทิ้งไว้ (90 ลิตร)
- การล้างจานจากฝักบัวน้ำที่เปิดทิ้งไว้ (5 ลิตร)
- การล้างจานจากฝักบัวน้ำที่เปิดทิ้งไว้ (5 ลิตร)

CHONBURI

43

### ข้อห้ามสำหรับสารเสพติด, แอลกอฮอล์ และ อาวุธ

ห้ามผู้บริโภคมารับแอลกอฮอล์ หรือมีสารเสพติดในร่างกายก่อนเข้าทำงานหรือระหว่างปฏิบัติงาน ทั้งนี้ทางเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอาจ ทำการตรวจระดับแอลกอฮอล์และสารเสพติดโดยไม่มีการแจ้งเตือน กรณีปริมาณแอลกอฮอล์ ต้องเท่ากับ 0 mg % หากตรวจพบปริมาณสารเสพติดหรือแอลกอฮอล์จะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่บริษัท และอาจถูกห้ามเข้าพื้นที่บริษัท

ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้าภายในบริษัทฯ หากตรวจพบผู้บริโภคมารับจะไม่ได้รับอนุญาตให้เข้าพื้นที่บริษัทฯ อีก ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัย

CHONBURI

44





เบอร์โทร  
**ฉุกเฉิน**  
Emergency call

**081 – 3566170**  
**Salisa**  
**Safety Officer**



45

QHSE 2022

**QHSE Department**

IMS system get Certificated

**Safety**  
Loss time incident (LTI Case) = 0

**Environment**  
Environmental penalties/ fines = 0



46

## ภาคผนวก ข.69

ตัวอย่างการอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานในพื้นที่เสี่ยง

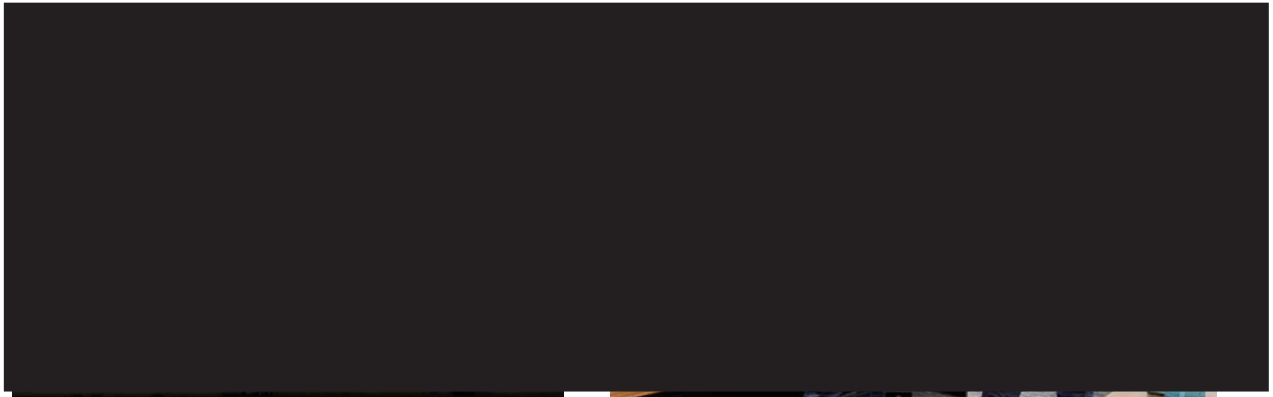




Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
Empire Tower 1, 38th Floor-Park Wing South  
Sathorn Road, Yannawa, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ ทาวเวอร์, ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงยานนาวา,  
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

## การอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานในพื้นที่เสี่ยง



อบรมด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

**Bunker crane inspection**

อบรมด้านความปลอดภัยสำหรับ

พนักงานทำงาน **Work at Height**



อบรมด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

**Confined space**

ภาคผนวก ข.70

เอกสารประกอบการรวมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา



1



4



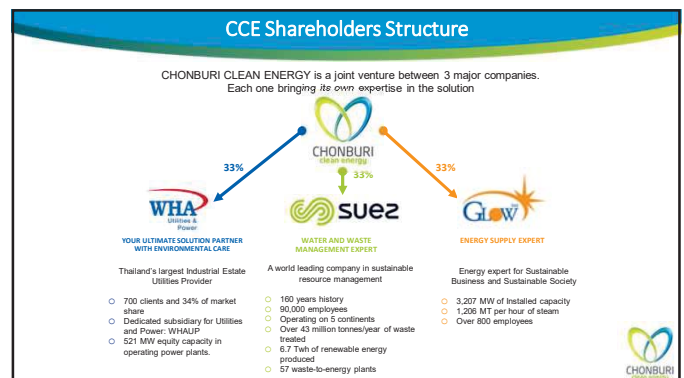
5



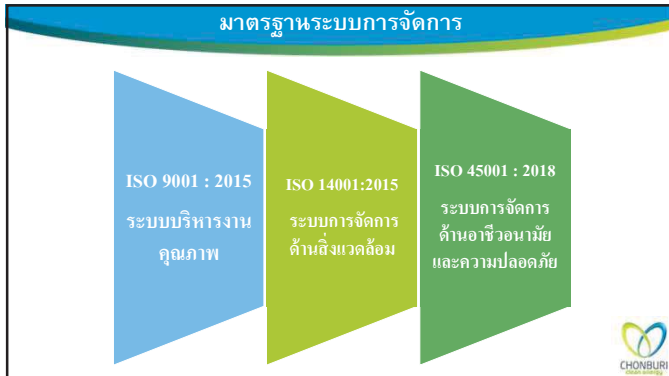
6



7



8



9

รายละเอียดการอบรม

- แนะนำบริษัท
- นโยบาย อาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- กฎข้อบังคับเพื่อความปลอดภัย (กฎพิทักษ์ชีวิต)
- กฎระเบียบด้านความปลอดภัยทั่วไป
- แผนที่เส้นทางจราจร ป้ายความปลอดภัยทางจราจร
- การเข้า-ออกพื้นที่ ผ่านป้อม รปภ.
- การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

CHONBURI  
clean energy

10

เป้าหมายด้านอาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

V1 | 01/01/2019

11

เป้าหมายด้านอาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

**Key Performance Indicator Targets 2023**  
ตัวบ่งชี้ประสิทธิภาพและเป้าหมายของปี 2023

**REACTIVE SAFETY** (ปฏิกิริยาด้านความปลอดภัย)

1) Loss time incident ( LTI Case)	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	<b>ZERO</b> (เป็นศูนย์)
2) Environmental impact	ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<b>ZERO</b> (เป็นศูนย์)
3) Regulation compliance	การปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	<b>100 %</b>
4) Property damage	อุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย	<b>ZERO</b> (เป็นศูนย์)
5) Motor vehicle accident	อุบัติเหตุจากยานพาหนะ	<b>ZERO</b> (เป็นศูนย์)

CHONBURI  
clean energy

12

เป้าหมายด้านอาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

สถิติความปลอดภัย (Zero Accident)  
SAFETY FIRST

ชั่วโมงการทำงานปัจจุบัน  
ที่ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน  
CURRENT HOURS OPERATION  
WITHOUT A LOST TIME ACCIDENT

162534

เป้าหมายชั่วโมงการทำงาน  
TARGET MANHOURS

200000

เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งสุดท้ายเมื่อ  
LAST LOST TIME ACCIDENT OCCURRED

0

เราทำงานมาแล้วโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน  
WE HAVE OPERATED WITHOUT A LOST TIME ACCIDENT

757 DAYS

เป้าหมาย  
TARGET

10000 DAYS

เรเคยมีจำนวนวันสูงสุดที่ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน  
THE BEST RECORD WITHOUT A LOST TIME ACCIDENT

757 DAYS

18 November 2021

CHONBURI  
clean energy

13

กฎข้อบังคับ เพื่อความปลอดภัย

**10 LIFE-SAVING RULES**

V1 | 01/01/2019

14

กฎข้อบังคับ เพื่อความปลอดภัย

**OUR LIFE-SAVING RULES**

เป้าหมาย :  
อุบัติเหตุร้ายแรงต้องเป็นศูนย์

**TARGET:  
ZERO FATAL ACCIDENTS**

CHONBURI

15

ความปลอดภัยเบื้องต้น

**Safety Induction**

CHONBURI  
clean energy

V1 | 01/01/2019

16

ความปลอดภัยเบื้องต้น Safety Induction

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

หมายถึง วัสดุอุปกรณ์ที่สวมใส่ลงบนอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย หรือหลาย ๆ ส่วนพร้อมกัน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันอันตรายให้แก่ อวัยวะส่วนนั้นไม่ให้ประสบอันตราย และลดหรือบรรเทาความรุนแรงจากอันตรายลงได้

CHONBURI

17

PPE that must be worn all the time in the Plant area

**Safety helmet**  
หมวกนิรภัยต้องสอดคล้องกับมาตรฐาน ANSI Z89.1 หรือ มอก.

**Safety glass**  
แว่นตาป้องกันต้องสอดคล้องกับมาตรฐาน ANSI Z87.1

**Safety shoes**  
รองเท้าบู๊ตต้องสอดคล้องตามมาตรฐาน ANSI Z41- หรือ มอก. และต้องไม่ขาด

**Long-sleeved shirt**  
เสื้อแขนยาวกางเกงขายาวต้องเป็นผ้ากันสัฟหรือผ้าทอเคลือบ และอย่าลืม! พกถุงมือ ด้วยนะครับ

CHONBURI

18

▶ ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายพื้นฐาน

หมวกนิรภัย แว่นตาป้องกัน รองเท้าบู๊ต

▶ ชนิดของอุปกรณ์อันตรายในงานประเภทอื่น ๆ เช่น งานที่สูง, งานเชื่อม, งานที่อับอากาศ, งานด้านสารเคมี

เข็มขัดนิรภัย (ชนิดเต็มตัว) หน้ากากกรองฝุ่น หน้ากากกรองสารเคมี

CHONBURI

19

ผู้ริบเนาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทชลบุรี คลีน เอ็นเนอจี้ จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทชลบุรี คลีน เอ็นเนอจี้

CHONBURI

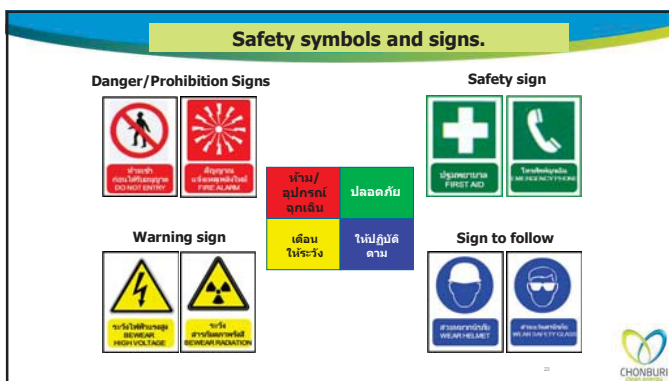
20



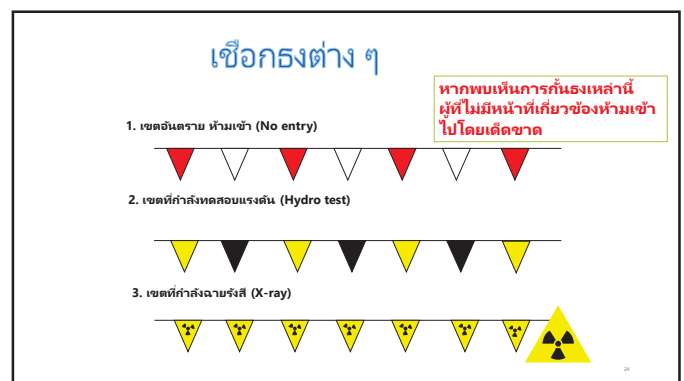
21



22



23



24



25



26

### กรณีไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย



พนักงานของ CCE มีสิทธิ์สั่งหยุดงาน หรือห้ามผู้รับเหมาทำงานได้ทันที โดยไม่ต้องรับผิดชอบความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อผู้รับเหมา ในกรณีดังต่อไปนี้

- พบผู้รับเหมาไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่กำหนด
- ทำผิดกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น สูบปุ๋ยหรือใส่กากขี้มูล, ไม่ติดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา, ขับรถเร็วเกินที่กำหนด, ทั้งขณะโดยไม่มีรถติดแยกประเภท เป็นต้น
- พบการกระทำที่ไม่ปลอดภัยหรือสภาพงานที่ไม่ปลอดภัย ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุอันตราย เช่น ไม่มีผ้ากันไฟในการทำงานในงานตัด เชื่อม เชื้อเพลิง, ทำงานบนที่สูงโดยไม่สวมใส่อุปกรณ์รัดเข็มขัดนิรภัย, อุปกรณ์ไฟฟ้าไม่ได้มาตรฐานแต่ยังมีการใช้งาน เป็นต้น
- ไม่ปฏิบัติตามข้อปฏิบัติที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงาน



27

### กรณีไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย



❖ ทางบริษัทมีสิทธิ์ที่จะดำเนินการได้ดังนี้

- ครั้งที่ 1 ตักเตือนด้วยวาจาและแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที
- ครั้งที่ 2 ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรแก่บริษัทผู้รับเหมา
- ครั้งที่ 3 พิจารณาหยุดจ้างบริษัท



28

### ใบนำของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า Material gate pass



ผู้รับเหมาระบุข้อมูล ชื่อ-สกุล บริษัท  
ทะเบียนรถที่นำของเข้า-ออก

ผู้รับเหมาระบุรายการอุปกรณ์  
ที่จะนำเข้า-ออก

ผู้รับเหมาลงชื่อผู้อนุญาต  
นำของเข้า-ออก

29

### ใบนำของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า Material gate pass



ผู้รับเหมาระบุข้อมูล ชื่อ-สกุล บริษัท  
ทะเบียนรถที่นำของเข้า-ออก

ผู้รับเหมาระบุรายการอุปกรณ์  
ที่จะนำเข้า-ออก

ผู้รับเหมาลงชื่อผู้อนุญาต  
นำของเข้า-ออก

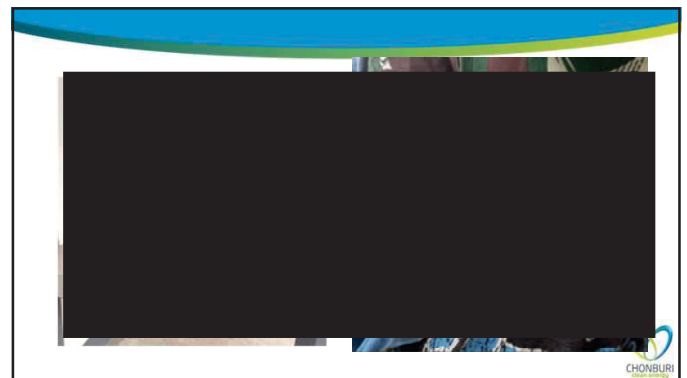
30

## ข้อปฏิบัติ สำหรับเข้าทำงานในพื้นที่



V1 | 01/01/2019

31



32





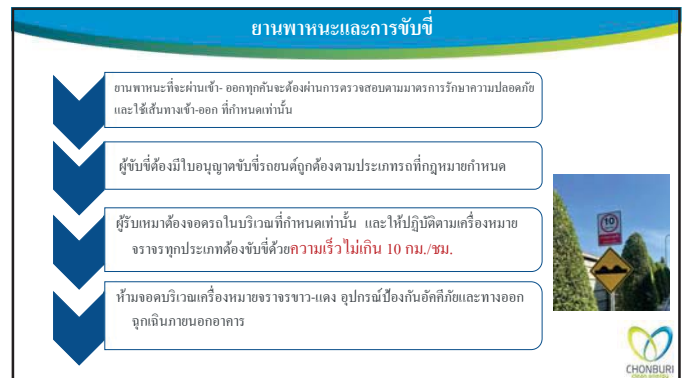
33



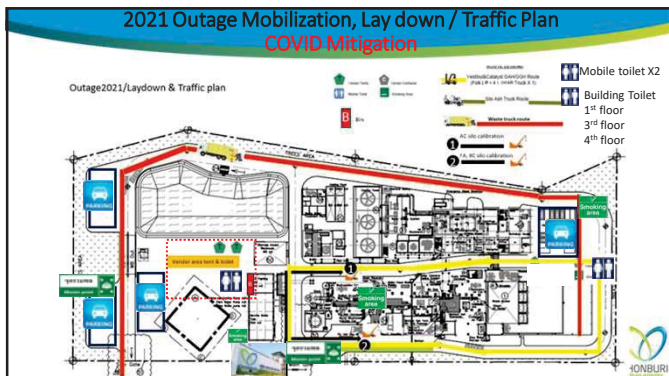
34



35



36



37



38



กฎและระเบียบการขอใบอนุญาต  
Work permit



V1 | 01/01/2019

39

## กฎและระเบียบการขอใบอนุญาต

## Work permit

## 1.Job Safety Analysis

การขอใบอนุญาต Work permit ต้องมีอะไรประกอบบ้าง??

Job Safety Analysis (JSA) Form					
Job title	Task	Step	Equipment	Time	Notes
Job No. 123456	Operating a lift truck	1. Inspect the lift truck before use	Lift truck	5 min	Check for leaks, oil level, and tire pressure.
Operator Name: John Doe	Operating a lift truck	2. Drive to the work area	Lift truck	10 min	Ensure the area is clear of obstacles.
Supervisor Name: Jane Smith	Operating a lift truck	3. Lift the load	Lift truck	15 min	Use proper lifting technique.
Step	Description of the task	Equipment	Time	Notes	
1	Inspect the lift truck before use	Lift truck	5 min	Check for leaks, oil level, and tire pressure.	
2	Drive to the work area	Lift truck	10 min	Ensure the area is clear of obstacles.	
3	Lift the load	Lift truck	15 min	Use proper lifting technique.	
4	Move the load to the destination	Lift truck	20 min	Ensure the path is clear.	
5	Lower the load	Lift truck	10 min	Use proper lowering technique.	
6	Return the lift truck to the base	Lift truck	10 min	Ensure the area is clear.	

เครื่องมือในการช่วยวิเคราะห์ หรือ ประเมินอันตราย

1. ศึกษาและบันทึกขั้นตอนของงานเพื่อใหทราบถึงอันตรายที่มีอยู่หรือแฝงอยู่ในงานนั้น
2. ทราบรายละเอียดงานเท่าที่สามารถเลือกใช้ **Permit to work** ได้ทุกประเภท
3. กำหนดคนทางที่รับผิดชอบในการทำงาน เพื่อที่จะหลีกเลี่ยง , ลด , หรือจัด รวมทั้งการป้องกัน,ควบคุมอันตรายนั้น



40

### Job Safety Analysis (JSA) Form

JSA No. xxxxxxxx.JSA	Job Title Form Grab replacement	Date 27_11_99_2022	Revision add 0	Page 303 1 /
FIW No. xxxxxxxx.FIW	Prepared by (Work Supervisor) สมชาย ใจดี (Samchai Jai-Dee) Written Supervision (Ex-Kranes) Section Notes (C-CE) Section Department ซ่อม/ช่าง Maintenance	Reviewed by (Superior N-1 or Qualified Person) สมชาย ใจดี (Samchai Jai-Dee) N-1 (Supervisor) Reviewed by (Shift Supervisor) สมชาย ใจดี (Samchai Jai-Dee)	Company who provided JSA Ex-Kranes Service Co., Ltd.	
Working Unit/area ซ่อม/ช่าง Plant / Local Areas หรือ Remote Areas				
Item code	Sequence of Job Steps ขั้นตอนการทำงาน	Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงในการทำงาน	Recommended Action to minimize hazard / Operational Risk การลดความเสี่ยง (ลดอันตราย) ในการทำงาน	
[1]	นำผ้าใบมาผูกกับโซ่ที่ตำแหน่ง service area ตามลำดับ ตามรูป	Operational risk - การนำผ้าใบไปผูก operation (ทำงานตามขั้นตอนการทำงาน) - การผูกผ้าใบกับโซ่ที่ตำแหน่ง service area ตามลำดับตามรูป - การผูกผ้าใบกับโซ่ที่ตำแหน่ง service area ตามลำดับตามรูป	- การนำผ้าใบไปผูกกับโซ่ที่ตำแหน่ง service area ตามลำดับตามรูป - การนำผ้าใบไปผูกกับโซ่ที่ตำแหน่ง service area ตามลำดับตามรูป - การนำผ้าใบไปผูกกับโซ่ที่ตำแหน่ง service area ตามลำดับตามรูป	

CHONBUR

41

## Document require

### General work

- ID card copy
- Related certificated(personal)
- Safety inspection document  
เช่น ปจ.2, certificated หรืออื่นๆ
- Lifting equipment certificated

### Hazardous work

- Related certificated(personal)
- Safety inspection document (เช่น ป. 2 หรืออื่น ๆ)
- Lifting plan
- Lifting equipment certificated
- Confined space certificated
- Medical certificated for CSE
- Medical certificated for WAH
- Medical certificated for crane operator
- Permit of radioactive sources from OAP
- RSO for radioactive work
- SDS



42

## กฎและระเบียบการขอใบอนุญาต

## Work permit

หัวหน้างาน ต้องขอเปิดใบอนุญาตทำงาน (Work Permit)  
ก่อนเริ่มงานล่วงหน้า 1 วัน และนำ Work Permit เดิมมาปิดเมื่อถึงเวลาที่ระบุไว้

ใบอนุญาตทำงานที่สมบูรณ์จะต้องระบุวัน, ระยะเวลา อุปกรณ์หรือสถานที่ที่อนุญาตให้ทำงาน  
รายละเอียดของงานที่ทำลายมือชื่อของผัตรวจสอบ, ผู้รับอนุญาต และผู้อนุญาต

ต้องมีใบอนุญาตทำงานไว้ในบริเวณที่ได้รับอนุญาตให้เป็นที่สังเกตได้ชัดเจน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ต้องปิด **Work permit** ภายในเวลา 17.00 น. ในแต่ละวัน  
หากต้องทำงานต่อเนื่อง ให้หัวหน้านำ **Work Permit** เดิมมาต่อเวลา



## 1.General Work Permit

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป

<b>ใบอนุญาตทำงานทั่วไป</b>		<b>ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ</b>
<b>สถานที่ปฏิบัติงาน</b>		
<b>ลักษณะงาน</b>		
<b>ช่วงเวลาปฏิบัติงาน</b>	วันที่.....ถึง..... (ห้ามใช้ตัวรวมปีในเลขที่(ห้ามรวมปี))	รายละเอียดของการทำงานโดยเป็นคำขออนุญาตปฏิบัติงานแล้ว ขอมุ่งหมายมอบหมายให้ปฏิบัติงาน.....ที่..... หรือ.....หรือ.....หรือ.....หรือ..... หรือ.....หรือ.....หรือ.....หรือ.....หรือ.....
<b>ส่วนที่ 1 รายการตรวจสอบก่อนนำใบสมัคร</b>		
<b>□ มีการประเมินผลจากการทำงาน (JSA) ตามหลักเกณฑ์</b>		
<input type="checkbox"/> ไม่ ผู้ปฏิบัติงาน พยายามลดการปฏิบัติงาน ตาม JSA ที่มอบหมาย	<input type="checkbox"/> ไม่ ผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติตามข้อกำหนด ด้านความปลอดภัย	<input type="checkbox"/> ไม่ <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
<input type="checkbox"/> ไม่ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย	<input type="checkbox"/> ไม่ <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย ตามที่มอบหมาย	<input type="checkbox"/> ไม่ <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
<input type="checkbox"/> ไม่ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้าน ความปลอดภัย	<input type="checkbox"/> ไม่ <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย ตามที่มอบหมาย	<input type="checkbox"/> ไม่ <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
<input type="checkbox"/> ไม่ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้าน ความปลอดภัย	<input type="checkbox"/> ไม่ <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย ตามที่มอบหมาย	<input type="checkbox"/> ไม่ <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย



44

43



## 8. Hot work งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ

[illegible]

51

## 9. Confined space งานอับอากาศ

PERMIT-REQUIRED CONFINED SPACE SAFETY CHECK LIST บัตรตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่จำกัด		PTW Number. (ใบอนุญาตเข้าพื้นที่)	
Location of work (สถานที่ปฏิบัติงาน):			
Description of work (ลักษณะงาน):			
<b>PART 1: PREPARATION (ก่อนเริ่มงาน)</b>			
<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Equipment/system isolated and Lockout-tagout (อุปกรณ์และระบบถูกตัดและติดป้าย LOTO permit)	<input type="checkbox"/> Yes	Hazardous Atmospheric testing is required (ต้องมีการทดสอบบรรยากาศในพื้นที่)
<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Cleaned, drained, washed and purged including inlet or discharge lines instrument connections, and bores (ล้างทำความสะอาด ถู ถู และล้าง รวมถึงท่อเข้าท่อออก อุปกรณ์เชื่อมต่อ และช่องว่าง)	<input type="checkbox"/> Yes	Continuous ventilation established (ต้องมีระบบระบายอากาศ)
<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Threatened, damaged, or otherwise unsafe work conditions (มีสัญญาณอันตราย ความเสียหาย หรือสภาวะที่ไม่ปลอดภัย)	<input type="checkbox"/> Yes	Warning Sign Posted, Boundaries established (มีป้ายเตือน มีเขตจำกัด)
<input type="checkbox"/> Yes	Workers are briefed on work steps and JSA before start work (ผู้ปฏิบัติงานได้รับทราบขั้นตอนการทำงาน JSA ก่อนเริ่มงาน)	<input type="checkbox"/> Yes	Confined Space Attendant is required (ต้องมีผู้เฝ้าระวัง)
<input type="checkbox"/> Yes	Workers informed of confined space hazard (ผู้ปฏิบัติงานได้รับทราบถึงอันตรายจากพื้นที่จำกัด)	<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Extra Rescuer Team is required (ต้องมีทีมกู้ภัยเพิ่มเติม)
<input type="checkbox"/> Yes	Workers understand procedure in case of emergency (ผู้ปฏิบัติงานเข้าใจขั้นตอนกรณีฉุกเฉิน)	<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Training Certificate and Medical Certificate (ใบรับรองการฝึกอบรมและใบรับรองสุขภาพ)
<input type="checkbox"/> Yes	Workers know emergency exit routes (ผู้ปฏิบัติงานรู้เส้นทางออกกรณีฉุกเฉิน)	<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	The hazard control measures relevant to Working at height is already prepared (มาตรการควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับการทำงานที่สูง)
<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Necessary Permit Required Confined Space to Confined Space (Reclassification Certificate is required)		

52

## การตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน

อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด  
ถึงดับเพลิง  
อุปกรณ์ช่วยยก



**Tool/Equipment inspect**

Year \_\_\_\_\_

Equipment name \_\_\_\_\_

Equipment No. \_\_\_\_\_

Inspector \_\_\_\_\_

53

**อุปกรณ์และเครื่องมือต้องพร้อมใช้งาน**

54



55

การประเมินอันตรายหน้างานและพูดคุยเรื่องความปลอดภัย



- ก่อนเริ่มงาน ผู้ควบคุมงานต้องอธิบายกับลูกข่ายถึง ขั้นตอน เช่นเมื่อมี  
• และ ผู้ควบคุมงานต้องเป็นผู้ที่ชำนาญด้าน สิ่งนี้เรียกว่าเอกสาร JSA ภาย  
• พยายามปฏิบัติตาม JSA ที่มีการกำหนดไว้
- ในขณะเดินงาน ผู้ควบคุมงานและผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม JSA ที่  
• “On-Site JSA” ที่มีการเตรียมไว้เพื่อเฉพาะงานนั้นๆ ทั้งนี้  
• เพื่อให้ในระหว่าง ทำงานได้มีการตรวจสอบความเสี่ยงที่อาจ  
• เกิดขึ้นตามขั้นตอน
- การทำ “On-Site JSA” ต้องทำซ้ำอย่างต่อเนื่องไปทุกวันที่  
• ทำงาน เพราะเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงาน  
• ก็จำเป็นต้องขอตรวจสอบ หรือเมื่อสภาพแวดล้อมในการ  
• ทำงานเปลี่ยนไป หรือการ “On-Site JSA” และ  
• Toolbox Talk จะต้องให้ลูกข่ายอ่าน และปฏิบัติตามเช่น  
• ในแบบฟอร์ม และ เก็บเอกสารไว้เป็นหลักฐาน

56



## ความปลอดภัยในการทำงาน ในงานที่เป็นอันตราย



57

### ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า



การต่อสายไฟเข้ากับตู้ไฟฟ้าของบริษัทฯ ต้องแจ้งทีมงานของ CCE ก่อนทุกครั้ง



สายไฟและเส้นใยรวมทั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย



ไม่ปล่อยให้สายไฟระกระจะบนพื้น มีการจัดเก็บ จัดวางที่เหมาะสม



58

### ▶ ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องมือก่อนนำมาใช้งาน



ห้ามนำปลั๊กภายในมาใช้ภายนอก



ห้ามต่อสายไฟด้วยเทปพันสาย



59

### ตัวอย่างอุปกรณ์ที่ไม่ปลอดภัย



60

### ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานที่มีความเสี่ยงอันตราย

- ▶ การทำงานที่สูง จากพื้นตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป การทำงานบนพื้นที่ต่างระดับ
- ▶ ขณะทำงานบนที่สูง ให้ใช้เข็มขัดนิรภัยและสายช่วยชีวิต
- ▶ ขณะทำงานหากมีพายุหรือฝนตก ผู้ปฏิบัติงานต้องหยุดทำงาน และลงมาจากที่สูง
- ▶ ต้องมีการป้องกันวัสดุตกจากที่สูงโดยก้านำไปปิดกั้น หรือทำที่รองรับ



ต้องมีการป้องกันวัสดุตกจากที่สูงโดยก้านำไปปิดกั้น หรือทำที่รองรับ



ใช้มาตรการในการรับแรงและวิธีการติดกับรั้วกันลื่นล้ม

ต้องอยู่บนพื้นที่ยึดแน่นและแข็งแรง



61

### ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานที่มีความเสี่ยงอันตราย

#### การทำงานบนที่สูง (สูงจากพื้น 2 เมตร ขึ้นไป)

- ▶ ให้สำรวจสภาพพื้นที่การทำงาน เพื่อกำหนดวิธีปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
- ▶ การติดตั้งนั่งร้าน จะต้องมั่นคงแข็งแรง เป็นไปตามมาตรฐานสากล (BS Standard 1139)
  - > หากใช้นั่งร้านแบบมีล้อ ล้อทั้ง 4 จะต้องล็อกได้
  - > นั่งร้านที่เคลื่อนที่ได้ จะต้องไม่มีพนักงาน, วัสดุสิ่งของ หรือ อุปกรณ์ อยู่ด้านบน
  - > นั่งร้านขณะที่มีการเคลื่อนที่
  - > จะดำเนินการใช้นั่งร้านได้ ต่อเมื่อมีการตรวจสอบและได้รับอนุญาตแล้วเท่านั้น
  - > อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูงต้องพร้อมใช้และใช้ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน



62



### ➤ Tag นักรับเพื่อใช้ในการแขวนก่อน-หลังการตรวจสอบ

- สถานะของ Tag โดยหลังจากอนุญาตและตรวจสอบแล้ว (โดยInspector) จะเป็น Tagเขียว หลังจากปิด PTW แล้วเปลี่ยนเป็น Tag แดง และเลื่อนด้วย Barricade วาว-แดง
- กรณีจะทำการปิดในวันถัดไป เมื่อเปิด PTW และตรวจสอบแล้ว (โดยInspector) ก็เปลี่ยนเป็น Tagเขียวอีกครั้ง



### งานสลิง รอกและเครน (Slings, Rigging and Cranes Work)

- ▶ ผู้ปฏิบัติงานจะต้องส่งเอกสารการตรวจสอบขึ้นชั้นโดยวิศวกรควบคุมเครื่องกล ตามที่กฎหมายกำหนด (แบบ ปจ. 2 พร้อมลงชื่อ นายจ้าง/ผู้กระทำการแทน) ให้กับทางเจ้าหน้าที่โรงไฟฟ้า ตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- ▶ มีสำเนารายงานตามแบบ ปจ. 2 เก็บไว้ที่หน้างานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- ▶ พนักงานขับรถเครน รถเข็น ต้องมีใบขับขี่ชนิดที่ 2 เป็นอย่างต่ำ และ Certificated อายุไม่เกิน 2 ปี
- ▶ ให้ติดป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่บับนั้้น ปิดคำเตือนให้ระงับอันตรายและติดตั้งสัญญาณเตือนอันตรายให้ผู้บังคับขับขึ้นเห็นได้ชัดเจน
- ▶ ต้องเก็บพื้นที่ปฏิบัติงานให้ปลอดภัยจากรถที่มีงับขึ้นด้วยแถบขาวแดง



69

70

### การตรวจสอบใบขึ้นขันนิตเคลื่อนที่ก่อนการใช้งาน

1. ผู้ควบคุมขึ้นขันต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยและสัญญาณมือที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายวัสดุ
2. ต้องมีการตรวจสอบขึ้นขันทุก 6 เดือนกรณีน้อยกว่า 3 ชิ้น ส่วนกรณีมากกว่า 3 ชิ้น ให้ตรวจสอบทุก 3 เดือน ลงในแบบปจ.2
3. ห้ามผู้ปฏิบัติงานเกาะบนสิ่งของที่ยก
4. การใช้ขึ้นขันชนิดที่มีการถ่วงน้ำหนักด้านหน้า ห้ามถ่วงเพิ่มจากที่กำหนด



ปลดสายสลิงและนำออกจากตะขอเกี่ยว



ไม่ควรใช้เครนยกคนโดยไม่ติดงาน และใช้การยกจะแตกต่างกันไปตามความกว้างความถ่วง

ทำการเก็บพื้นที่ทำงานให้ชัดเจน ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมเสื้อ



ตั้งเครนบนพื้นที่ราบเรียบและได้ระดับและวางแผ่นรองขาข้างให้เหมาะสมกับสภาพพื้นที่ดินที่มั่นคงรองรับน้ำหนัก



ปลดสลึงคล้องสายทำข้างและยึดคานทำข้างออกจนสุด ห้ามปล่อยสายทำข้างทิ้งค้างบนล้อซึ่งติดดิน

### ข้อสังเกตขณะใช้งานขึ้นขันนิตเคลื่อนที่

เมื่อควบคุมผู้ดำเนินการต้องไม่ทำงานเกินขีดความสามารถของเครน ไม่ควรยกน้ำหนักเกินกว่า 1 ใน 4 หรือ 25% ของขีดความสามารถ

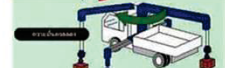


การยกน้ำหนักต้องไม่ให้เกิดการโยก คือ พิจารณาการโยก = น้ำหนักที่ยกได้สำหรับสายสลึง + น้ำหนักของตะขอเกี่ยวและอื่นๆ



ไม่ควรตั้งน้ำหนักด้านข้างหรือแนวระนาบ

ความมั่นคงของเครนจะลดลงเมื่อควบคุมเครนจากด้านหลังไม่มั่นคงนัก



ก่อนการเริ่มใช้เครนให้ตรวจสอบกับตะขอเกี่ยวกับขาข้าง โดยดึงสลึงออกจากขาข้างและเก็บคานทำข้างให้สุด

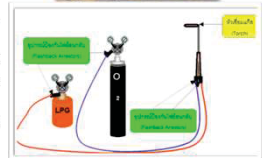


71

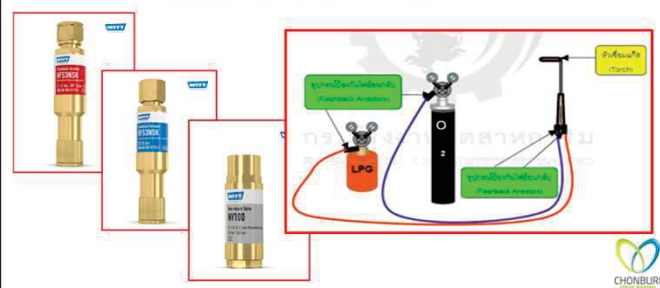
72

### งานตัด เชื่อม ให้ความร้อน ประกายไฟ (Cutting/Welding Hot Work)

- ▶ งานเชื่อมบำรุงที่ต้องมีการเชื่อม เจริญ ให้ความร้อน หรือทำงานที่มีประกายไฟ ประกายไฟ อุณหภูมิสูง
- ▶ ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flash Back Arrestor & Non-return valve) โดยต่อจากทางออกของอุปกรณ์ปรับความดัน และหัวเชื่อมตามลำดับ และต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (ไม่มีห้ามทำงานเด็ดขาด)
- ▶ ตรวจสอบคอน FB arrester ทุก 1 ปี หรือตามคู่มือผู้ผลิต และหลังการใช้งานต้องเปลี่ยน FB arrester ทุก 5 ปี
- ▶ ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิง ชนิด ABC Fire Rated 6A20B ขนาดอย่างน้อย 10 ปอนด์ 1 ถังต่อหนึ่งหัวเชื่อมหรือหัวตัด และพร้อมใช้งาน 15 วินาทีที่ปฏิบัติงาน
- ▶ พนักงานที่ปฏิบัติงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายสำหรับงานเชื่อมให้ครบและถูกต้อง
- ▶ ต้องมีน้ำดับไฟ พร้อมระงับเหตุไฟจากการเชื่อม ติด



### Flashback arrester(fuel gas & oxygen) and NRV



73

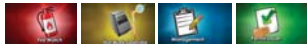
74



### ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานที่มีความเสี่ยงอันตราย

#### การทำงานที่สร้างความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

- ➔ ใช้แผ่นกันป้องกันไฟกับชิ้นงาน วัสดุติด สารอันตรายที่สามารถติดไฟ (กรณีไม่สามารถทำได้ให้ขออนุญาตผู้รับผิดชอบพื้นที่เพื่อเคลื่อนย้าย)
- ➔ กรณีมีความเป็นไปได้ว่าประกายไฟจะกระจาย ต้องมีการปิดคลุมป้องกันอย่างเพียงพอ ปิดน้ำก่อนทำงานหรือคลุมป้องกันไว้ก่อนที่จะเริ่มงาน
- ➔ ไม่จัดเก็บสารไวไฟหรือใช้สารไวไฟในพื้นที่ที่ทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ



### ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานที่มีความเสี่ยงอันตราย

- ➔ **ข้อ 1** ได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน
- ➔ **ข้อ 2** เครื่องถังดับเพลิงขั้นต่ำ คือชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 10 ปอนด์ Fire rating 6A-20B ในบริเวณที่ทำงาน และมีการตรวจสอบว่าใช้งานได้ตามปกติ
- ➔ อุปกรณ์ที่ใช้ในงานตัด งานเชื่อม **ข้อ 3** อยู่ในสภาพที่ดี
- ➔ **ข้อ 4** ทำงานในพื้นที่ที่ขออนุญาตเท่านั้น
- ➔ **ข้อ 5** จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน
- ➔ ภายหลังเสร็จสิ้นงาน 30 นาที ผู้รับเหมา **ข้อ 6** ตรวจสอบความเรียบร้อย และ **ข้อ 7** ส่งงานในขออนุญาตทำงานที่ก่อประกายไฟคืนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทันที



75

76

### ความปลอดภัยในการใช้ถังบรรจุก๊าซแรงดัน

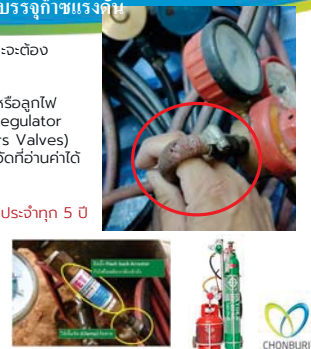
- ➔ ต้องมีคุณสมบัติตามมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม และมีสัญลักษณ์มาตรฐานมาตรฐาน เพื่อบอกชนิดของก๊าซที่บรรจุภายในถัง และต้องติดฉลาก หรือมีรายละเอียดของก๊าซที่บรรจุในถัง
- ➔ การเก็บ และขนส่งถังก๊าซฯ ต้องดำเนินการในลักษณะที่ถังอยู่ในแนวตั้งตรง **ต้องมีฝาครอบ** ยึดหรือผูกมัดถังก๊าซกับราวตั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้ถังก๊าซล้มลงกระแทกพื้น และห้ามก่สิ่งกีดขวางถังขณะเคลื่อนย้ายโดยเด็ดขาด
- ➔ ถังก๊าซออกซิเจนต้องเก็บรักษาแยกจากถังก๊าซอะเซทิลีน หรือก๊าซอื่นๆ ด้วยระยะทางอย่างน้อย 6.5 เมตร ควรจัดถังก๊าซวางในที่ที่มีการถ่ายเทอากาศที่ดี และป้องกันไม่ให้สัมผัสกับแสงแดดโดยตรง
- ➔ สายที่ต่อจากถังก๊าซนั้น ต้องมีสภาพดี ไม่มีรูรั่ว หรือแตกหัก และการต่อเข้ากับถังก๊าซนั้นจะต้องให้สนิทแน่น โดยใช้เข็มขัดรัด (Clamps) ห้ามใช้ลวดผูก



31

### ความปลอดภัยในการใช้ถังบรรจุก๊าซแรงดัน

- ➔ จะต้องปิดวาล์วถังก๊าซในช่วงเวลาที่ไม่ได้ใช้และจะต้องปิดฝาครอบวาล์วตลอดเวลา
- ➔ ห้ามตั้งถังก๊าซไว้ในบริเวณที่อาจมีประกายไฟ หรืออุปกรณ์การประกอบอุปกรณ์ปรับความดันก๊าซ (Regulator Assembly) หรือวาล์วของถังก๊าซ (Cylinders Valves) อุปกรณ์ปรับความดันของถังก๊าซต้องมีมาตรฐานที่อ่านค่าได้ชัดเจน และมีสภาพที่ปลอดภัยในการใช้งาน
- ➔ ถังก๊าซที่ใช้จนทุกถัง **ต้องมีการตรวจสอบประจำปีทุก 5 ปี**
- ➔ จะต้องติดตั้งตัวกันไฟย้อนกลับ (Flash back arrestor) ของถังก๊าซ และถังลมตลอดเวลา



77

78

รูปภาพการตรวจสอบถังก๊าซ

safethy.com

ขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ตาม มอก. 27-2562 สำหรับถังก๊าซแรงดันสูง (The Compressed Gas Association)

CHONBURI

79

### งานที่อับอากาศ (Confine space Work)

- ➔ ที่อับอากาศ หมายถึง สถานที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น หม้อไอน้ำ Gas Turbine (Bellmouth), Demin Water Tank, HP & LP Steam Drums, Generators/Load Compartment เป็นต้น
- ➔ ต้องมีถังดับเพลิง และนำถังไฟไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงาน.
- ➔ ต้องมีการตรวจวัดปริมาณออกซิเจน, ก๊าซไวไฟ < 10 % ก๊าซที่อาจเป็นอันตรายอื่น(ถ้ามี)ก่อนและระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้รับเหมา เป็นระยะๆ และให้เจ้าของงานเข้าตรวจสอบ
- ➔ กำหนดให้มีผู้เฝ้าระวัง ระหว่างการปฏิบัติงาน
- ➔ ผู้ปฏิบัติงานซึ่งเข้า-ออกที่อับอากาศทุกครั้ง
  - ▶ ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมเรื่องการดำเนินงานที่อับอากาศตามค่าเพิ่มหน้าที่ ได้ที่ 1) ผู้อนุญาต
  - ▶ 2) ผู้ควบคุมงาน 3) ผู้ช่วยเหลือ 4) ผู้ปฏิบัติงาน
  - ▶ ผู้ปฏิบัติงานที่อับอากาศ ต้องมีใบรับรองแพทย์ที่ระบุว่าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศได้ และใบรับรองแพทย์มีอายุไม่เกิน 6 เดือน



80

การทำงานที่มีการใช้สารเคมี

ส่งรายการสารเคมี พร้อม SDS ก่อนนำสารเคมีเข้าพื้นที่

**EMERGENCY SHOWER & EYE WASH**

**กรณีมีการใช้สารเคมีหรือวัตถุอันตราย**

- ต้องได้รับการอนุญาตจาก พนักงานของ CCE และจะต้องเตรียมข้อมูลความปลอดภัย สารเคมี SDS ไว้ที่ทำงาน
- ต้องระวังป้องกันมิให้สารเคมีหรือวัตถุอันตรายรั่วไหลลงดินหรือวางระบายน้ำโดยเด็ดขาด
- ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายต้องมั่นคง แข็งแรง ติดฉลาก ป้ายแสดงข้อมูลสารเคมี
- สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี


**กรณีผู้รับเหมา มีการใช้เครื่องจักรกลที่ใช้น้ำมัน อาทิ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า**

- ต้องจัดหาภาชนะป้องกันน้ำมันหกขังไว้ โดยขนาดของภาชนะต้องครอบคลุม ตัวอุปกรณ์ทั้งหมด และสามารถรองรับน้ำมันได้เพียงพอ

**กรณีเกิดเหตุน้ำมันหรือสารเคมีหกขังไหลอาบเป็นผลจากการทำงานของผู้รับเหมาเอง**

- ต้องรีบแจ้งให้เจ้าพนักงานบริษัทชลบุรี คส. เ็นเนอจีทราบ โดยทันทีและร่วมดำเนินการเก็บกู้และทำความสะอาดอย่างถูกวิธี

ห้ามนำน้ำดื่มและอาหารเข้าไปในเขตพื้นที่ทำงานที่มีการใช้หรือจัดเก็บสารเคมีโดยเด็ดขาด



81

**EMERGENCY SHOWER & EYE WASH**

**Safety shower มีไว้ใช้ เฉพาะกรณีฉุกเฉินเท่านั้น ห้ามใช้ safety shower ในกรณีอื่น**



Site Gate, Office, Parking, Main Gate, PCE Office, PCE Shop, PCE-10

CHONBURI clean energy

82

เก็บวัสดุอุปกรณ์ให้เรียบร้อย



CHONBURI clean energy

83

การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

CHONBURI clean energy

84

**การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Emergency plan)**


▶ กรณีฉุกเฉิน หมายถึง กรณีเกิดไฟไหม้ ระเบิด ก๊าซรั่ว และเกิดอุบัติเหตุรุนแรง

▶ วิธีการปฏิบัติตัวในกรณีฉุกเฉิน

- หยุดทำงานทันที และฟังคำสั่งหัวหน้างาน
- ถ้าหัวหน้างานไม่อยู่หรือไม่สั่งการใดๆ ให้ออกจากพื้นที่ไปยังจุดรวมพลตามประกาศที่ได้ยิน
- รวมตัวกันที่จุดรวมพล ให้หัวหน้างานตรวจสอบจำนวน
- แจ้งข้อมูลเกี่ยวกับผู้ร่วมงานที่บาดเจ็บ หรือสูญหายไป ให้หัวหน้างานทราบ
- ให้พักรอกที่จุดรวมพลอย่างสงบเพื่อรอคำสั่ง

**FIRE**

**Fire assembly point**



CHONBURI clean energy

85

**การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Emergency plan)**

▶ กรณีฉุกเฉิน หมายถึง กรณีเกิดไฟไหม้ ระเบิด ก๊าซรั่ว และเกิดอุบัติเหตุรุนแรง

▶ วิธีการปฏิบัติตัวในกรณีฉุกเฉิน

- กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้แจ้ง เจ้าหน้าที่ของโรงไฟฟ้า, พนักงานรักษาความปลอดภัย โดยแจ้งรายละเอียดข้อความดังนี้
  - เหตุเกิดที่ไหน
  - เหตุเกิดเมื่อไหร่
  - มีผู้ได้รับบาดเจ็บ/อันตรายหรือไม่
  - ใครเป็นผู้รายงาน



CHONBURI clean energy

86



## Emergency practice

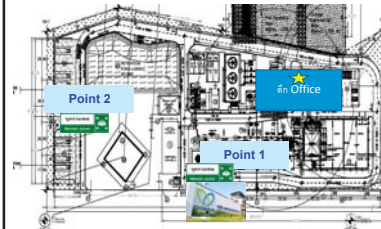


- FOLLOW ALARM OR EVACUATION ORDERS.
- USE THE NEAREST SAFE FIRE ESCAPE OR EMERGENCY EXIT.
- TO THE NEAREST ASSEMBLY POINT (LOCATED IN THE NORTH WIND)
- REPORT TO THE LEADER FOR A HEAD COUNT
- WAIT AT THE ASSEMBLY POINT FOR FURTHER INSTRUCTIONS OR ADVICE



87

## Assembly point



Point 1, around the security guard  
Main gate

Point 2, weighbridge area



88

## การจัดการขยะ



ขยะที่เกิดขึ้น ผู้ปฏิบัติงานทุกท่าน  
จะต้องรวบรวมใส่ถุงดำ มัดปากถุงให้เรียบร้อย  
แล้วนำไปทิ้งในถังที่เตรียมไว้ให้  
หากฝ่าฝืน จะต้องได้รับโทษตามระเบียบบริษัท



89

## การรักษาความสะอาดและการคัดแยกขยะ

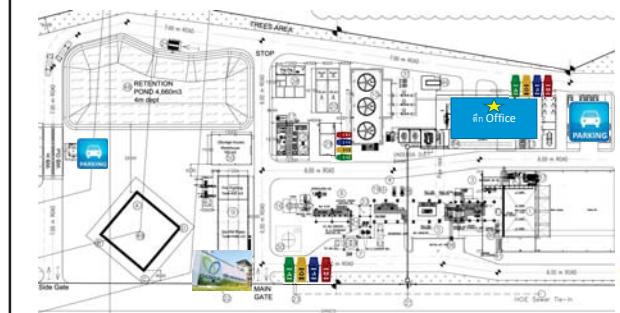
- หลังเลิกงานทุกวันต้องทำความสะอาดพื้นที่และจัดเก็บขยะ
- วัสดุและขยะที่เกิดการทำงานหรือบริโภค อุปกรณ์ ต้องคัดแยกและทิ้งให้ถูกประเภท
- วัสดุจากการก่อสร้างหรือ/และ ขยะอันตรายในปริมาณมาก ต้องแจ้งผู้ประสานงาน CCE เพื่อกำหนดพื้นที่จัดเก็บ รวบรวมกำจัด
- ห้ามทิ้งขยะหรือวัสดุใด ๆ รวมถึงสารเคมีลงพื้นหรือวางระนาบหน้า



90



91



92



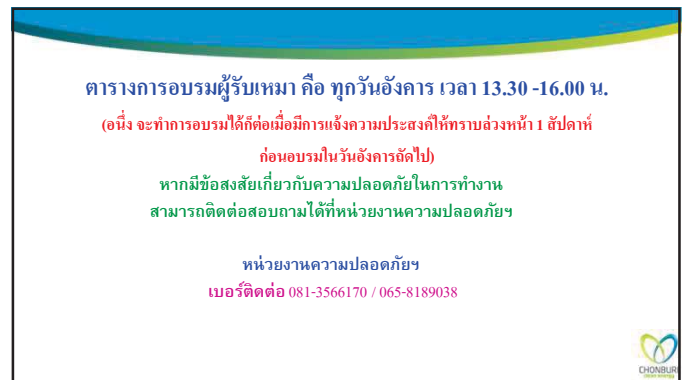
93



95



96



97



98

ภาคผนวก ข.71

แผนฉุกเฉินของโรงไฟฟ้า



## Procedure

### Emergency Response Plan for Plant Sites



#### Chonburi Clean Energy

Type : Procedure

Doc. No.: SOP-SHE-011

Doc name : Emergency Response Plan for Plant Sites

Owner : Salisa Sontompak

Reviewer : Chaipipat Jaksam

Approver : Anusorn Janloy

Revision No. : Rev. 00

Release Date : 28-Jan-2020

Page No. : ii of 40



#### Chonburi Clean Energy

Type : Procedure

Doc. No.: SOP-SHE-011

Doc name : Emergency Response Plan for Plant Sites

Owner : Salisa Sontompak

Reviewer : Chaipipat Jaksam

Approver : Anusorn Janloy

Revision No. : Rev. 00

Release Date : 28-Jan-2020

Page No. : 3 of 40

#### Chonburi Clean Energy

Type : Procedure

Doc. No.: SOP-SHE-011

Doc name : Emergency Response Plan for Plant Sites

Owner : Salisa Sontompak

Reviewer : Chaipipat Jaksam

Approver : Anusorn Janloy

Revision No. : Rev. 00

Release Date : 28-Jan-2020

Page No. : 4 of 40





**Chonburi Clean Energy**

Type : Procedure

Doc. No. : SOP-SHE-011

Doc name : Emergency Response Plan for Plant Sites

Owner : Salisa Sontompak

Reviewer : Chaipipat Jaksum

Approver : Anusorn Jantley

Revision No. : Rev. 00

Release Date : 28/Jan/2020

Page No. : 9 of 40

**Chonburi Clean Energy**

Type : Procedure

Doc. No. : SOP-SHE-011

Doc name : Emergency Response Plan for Plant Sites

Owner : Salisa Sontompak

Reviewer : Chaipipat Jaksum

Approver : Anusorn Jantley

Revision No. : Rev. 00

Release Date : 28/Jan/2020

Page No. : 10 of 40

**Chonburi Clean Energy**

Type : Procedure

Doc. No. : SOP-SHE-011

Doc name : Emergency Response Plan for Plant Sites

Owner : Salisa Sontompak

Reviewer : Chaipipat Jaksum

Approver : Anusorn Jantley

Revision No. : Rev. 00

Release Date : 28/Jan/2020

Page No. : 11 of 40

**Chonburi Clean Energy**

Type : Procedure

Doc. No. : SOP-SHE-011

Doc name : Emergency Response Plan for Plant Sites

Owner : Salisa Sontompak

Reviewer : Chaipipat Jaksum

Approver : Anusorn Jantley

Revision No. : Rev. 00

Release Date : 28/Jan/2020

Page No. : 12 of 40













ภาคผนวก ข.72

เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉิน





รายงาน

การอบรมดับเพลิงขั้นต้นและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด



10 กรกฎาคม 2567

กำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ความรุนแรงระดับ 2

Annual fire drills and evacuation drills : Emergency Level 2

ประจำปี 2567

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

วันที่ 8 กรกฎาคม 2567

เวลา 14.00-15.30 น. ประชุมผู้เกี่ยวข้อง ในการดำเนินการฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน  
ณ ห้องประชุม CCE ชั้น 4

วันที่ 9 กรกฎาคม 2567

เวลา 10.00-11.30 น. ฝึกซ้อมแผนแบบบนโต๊ะ (Table top Exercise : TTX)

วันที่ 10 กรกฎาคม 2567

เวลา 08.30-09.00 น. ลงทะเบียนเข้าอบรม

เวลา 09.00-12.00 น. อบรมทฤษฎี ความรู้เบื้องต้นการระงับอัคคีภัย อันตรายจากอัคคีภัยและการป้องกัน การ  
ปฐมพยาบาล โดยวิทยากร จาก อบต.

เวลา 13.00-14.45 น. อบรมภาคปฏิบัติการดับเพลิงขั้นต้นโดยใช้ถังดับเพลิง

เวลา 15.00-16.00 น. ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ความรุนแรงระดับ 2 (Field Training  
Exercise: FTX)

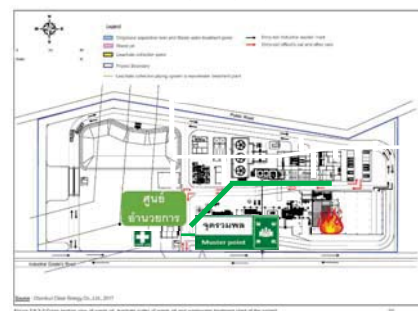
เวลา 16.00-17.00 น. ประชุมประเมินผลการฝึกซ้อม ณ ห้องประชุม CCE ชั้น 4



ภาพถ่ายจุดเกิดเหตุ



แผนผังแสดงจุดเกิดเหตุ และจุดรวมพล








Map: Workshop Fire Drills, 23rd July 2023

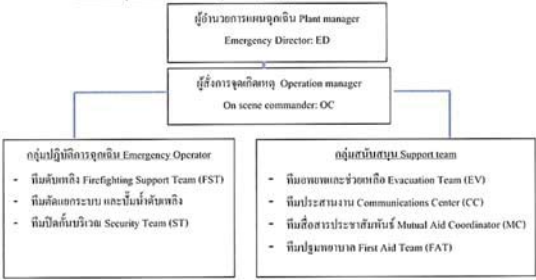
Figure 2.3.2.2 Cross section view of water pit, headlight guide of water pit and surrounding facilities plan of the project

10

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด วันที่ 10 กรกฎาคม 2567	
วัตถุประสงค์	เพื่อเสริมสร้างทักษะ การสื่อสาร การจัดการต่อเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นได้อย่างเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ การเตรียมความพร้อมต่อการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน และเพื่อความปลอดภัยต่อลูกพนักงาน การป้องกัน และระงับอัคคีภัย และสารเคมีอันตราย
สถานที่เกิดเหตุ	ด้านหลังอาคาร Tipping hall บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
สถานการณ์	เวลา 15.00 น. ทีมผู้รับผิดชอบจากจุดสุ่มตรวจ ไปเดินตรวจพื้นที่วางอยู่ ทำให้เกิดไฟลุกไหม้ พนักงาน TF สังเกตเห็น ควันไฟ จึงแจ้งไปที่ Day Supervisor /Shift Supervisor และ Operation Manager ตามลำดับ ถึงเหตุการณ์ที่ เกิดขึ้นและขอความช่วยเหลือ พนักงาน TF พยายามใช้ถังดับเพลิงดับไฟที่กำลังลุกไหม้ แต่ไม่สามารถดับได้ จึงแจ้ง ไปที่ Shift Supervisor และผู้อำนวยการดับเพลิง ประกาศใช้แผนตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน และส่งอพยพ ประสานงานขอทีมดับเพลิงจาก WHA เพื่อเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ และพบพนักงาน TF ได้รับบาดเจ็บจากเปลวไฟ ขณะใช้ถังดับเพลิง จำนวน 1 คน
ข้อมูลของ สถานการณ์	1. เชื้อเพลิง ประเภท A และ B 2. ปริมาณถังน้ำมันดับเพลิงที่ จำนวน 4 ถัง 3. ความไวไฟของน้ำมันอยู่ที่ 115-280 องศาเซลเซียส 4. ใช้สายดับเพลิงเข้ากับหัวจ่ายน้ำดับเพลิง 5. ทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินสวมใส่ชุดป้องกันเชื้อเพลิงเข้าระงับเหตุ 6. เตรียมแผนฉุกเฉินรับ สำหรับกรณีที่มีน้ำมันรั่วไหล 7. กำหนดจุดรวมพล จุดที่ 1 และศูนย์อำนวยความสะดวกฉุกเฉินที่ ประตู 1 8. เส้นทางเดินรถดับเพลิง จาก WHA เข้าสู่ CCE ทางประตูที่ 1 / เส้นทางเดินรถพยาบาล เข้าประตู 1 9. การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บให้ออกมาจุดปฐมพยาบาลที่จุดรวมพล เพื่อนำส่ง รพ.ต่อไป (ติดต่อยก) 10. เส้นทางอพยพ อาคาร Boiler ใช้เส้นทางฝั่งติดถนน อาคาร Turbine ใช้เส้นทางด้านหลังอาคาร (เส้นทางบรรทุก ผ่านบ่อน้ำฝน)  หมายเหตุ ตาม SDS เจ้าหน้าที่ดับเพลิงควรใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายแบบมาตรฐาน ส่วนกรณีที่เกิดไฟไหม้ในพื้นที่ ปิดล้อมให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจแบบมีถังอากาศติดตัว (SCBA) - ใช้การฉีดน้ำและของฟองน้ำเพื่อระบายความร้อนในพื้นที่ที่เกิดเพลิงไหม้ขึ้น
ความรุนแรง	ระดับ 2
ความเสียหาย	อาคารเก็บขยะชั่วคราว เสียหาย 40%

1	จุดเกิดเหตุ	
2	ศูนย์อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	
3	จุดรวมพล	
4	จุดปฐมพยาบาล	
5	เส้นทางอพยพหนีไฟ	

โครงสร้างผู้รับผิดชอบและหน้าที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(Emergency organization chart)



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบลำดับที่ 1	ผู้รับผิดชอบลำดับที่ 2
ED	Mr. Pakom Metmonkul (PM)	Mr .Wuttichart Phromdao
OC	Mr. Apiwat Chaisan	Shift Sup
CC	Mr. Kaisorn	Control room operator
ทีมดับเพลิง	Mr. Niwat (หัวหน้าทีม)	Mr. Kriangdet
ทีมคัดแยกพลังงาน และ Fire pump	Mr.Darusorn,	Mr.Veerapong
Security Team (ST)	QHSE Manager	Security Guard
First Aid Team (FAT)	K.Chayanin	K. Treetippayanipa
กลุ่มสนับสนุนฉุกเฉิน		
ทีมค้นหา และช่วยเหลือ	K.Veerapong (หัวหน้า)	K.Darusorn
ทีมประสานงาน MC	QHSE Manager	QHSE Office
Evacuation Team (EV) /	ADMO	

ภาพประกอบการอบรมดับเพลิงขั้นต้นและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

ความรุนแรงระดับ 2

การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

วันที่ 10 กรกฎาคม 2567

หน่วยงานภายนอกที่เข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนฯ

- หน่วยดับเพลิงการนิคมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1
- โรงพยาบาลอมตะเวชกรรม

การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

วันที่ 10 กรกฎาคม 2567



## ภาคผนวก ข.73

### ตัวอย่างเอกสาร Work to Permit ที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนและที่อับอากาศ



อนุญาตทำงานอันตราย - งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ

สถานที่ปฏิบัติงาน	Grate shifting conveyor	ใบอนุญาตทำงานเลขที่	00033
ลักษณะงาน	Inspection Grate shifting conveyor		
ช่วงเวลาอนุญาต	จาก 15/10/24 ถึง 15/10/24	รายละเอียดของการทำงานให้อ่านกับฝ่ายปฏิบัติการแล้ว	
	(วันที่-เวลา) (วันที่-เวลา)	ผู้ควบคุมงานหรือผู้รับมอบ	ชื่อผู้สังเกตความปลอดภัย

ส่วนที่ 1 รายการตรวจสอบด้านความปลอดภัย		<input type="checkbox"/> มีการประเมินอันตรายจากการทำงาน (JSA) ตามเอกสารแนบ	
<input type="checkbox"/> N/A	ตัดและระบบ ล็อกและขั้วสายไฟฟ้า LOTO permit number	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	สายไฟฟ้าถูกเคลื่อนย้ายจากกรณี 11 เมตรหรือถ้าไม่สามารถทำได้ต้องจัดหารัดคัทไฟเพื่อเป็นการป้องกัน
<input checked="" type="checkbox"/> N/A	ระบบถูกใส่สายไฟฟ้าและความสะอาดแล้วไม่มีสายไฟฟ้าตกค้างภายใน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	ปิดคูลเลอร์เปิดในกรณีที่เกิดความร้อนด้วยวัสดุ
<input checked="" type="checkbox"/> N/A	ปิดพื้นที่ทำงานและติดป้ายเตือนอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	ปิดกั้นประตูทางเข้าด้านหลังของพื้นที่ทำงาน
<input checked="" type="checkbox"/> N/A	ผู้ปฏิบัติงานทราบขั้นตอนการปฏิบัติงานและ JSA ก่อนเริ่มงาน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	มีการตรวจสอบเครื่องมือก่อนใช้งานและมีความปลอดภัย
<input checked="" type="checkbox"/> N/A	ผู้ปฏิบัติงานได้รับการแจ้งและปฏิบัติอย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	ต้องมีถังดับเพลิงใกล้พื้นที่ทำงาน
<input checked="" type="checkbox"/> N/A	ผู้ปฏิบัติงานรู้เส้นทางออกกรณีฉุกเฉินแล้ว	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	ต้องมีผู้เฝ้าระวังใกล้จุดตรวจเวลา
<input checked="" type="checkbox"/> N/A	ผู้ปฏิบัติงานเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	ชื่อผู้เฝ้าระวัง: _____
<input checked="" type="checkbox"/> N/A	ผู้เกี่ยวข้องอื่นได้รับการแจ้งถึงงานที่จะปฏิบัติ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่	ชื่อผู้เฝ้าระวัง: _____
ผลการตรวจสภาพบรรยากาศ		ผลการวัด ผลการวัด ผลการวัด ผลการวัด ผลการวัด ผลการวัด ผลการวัด ผลการวัด ผลการวัด ผลการวัด ผลการวัด	
ผลการวัดปริมาณก๊าซไฮโดรเจน (<10% LEL)			
ผลการวัดปริมาณออกซิเจน (19.5-23.5%)			

มาตรการป้องกันด้านความปลอดภัย (เพิ่มเติม)	
ผู้ควบคุมงาน CCE	หัวหน้ากะ(Shift supervisor)

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดเตรียมสถานที่ เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆตามที่ระบุไว้ในรายการ เพื่อควบคุมสภาพการทำงานให้อยู่ในสภาพปลอดภัย สอดคล้องกับความต้องการของใบอนุญาตหรือใบสั่งงานการปฏิบัติงานตามที่อนุญาตได้ หากการปฏิบัติงานแตกต่างจากที่ระบุไว้ ข้าพเจ้าจะแจ้งผู้ควบคุมงานหรือบริษัท ขอรับ คัดค้านทันที

ผู้ควบคุมงานหรือผู้รับมอบ

วันที่	เวลา
15/10/24	11:00

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานซึ่งได้ดำเนินการตามมาตรการความปลอดภัยข้างต้นเรียบร้อยแล้ว และจะควบคุมการปฏิบัติงานตามมาตรการข้างต้นตลอดระยะเวลาปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้ควบคุมงาน CCE

วันที่	เวลา
15/10/24	11:00

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ทราบและปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยข้างต้นเรียบร้อยแล้ว

พนักงานปฏิบัติงาน CCE

วันที่	เวลา
15/10/24	11:00

ข้าพเจ้าอนุญาตให้ปฏิบัติงานในพื้นที่ซึ่งได้ดำเนินการตามมาตรการความปลอดภัยข้างต้นเรียบร้อยแล้ว และขอรับรองพื้นที่ปฏิบัติงานให้อยู่ในความปลอดภัยของผู้ควบคุมงานหรือบริษัท ขอรับ คัดค้านทันที

อนุญาต (หัวหน้ากะ)

วันที่	เวลา
15/10/24	11:00

ส่วนที่ 2 การต่อใบอนุญาต

ผู้ควบคุมงาน CCE	วันที่	เวลา
พนักงานปฏิบัติงาน CCE	วันที่	เวลา
อนุญาต (หัวหน้ากะ)	วันที่	เวลา

อนุญาตทำงานเพื่อให้เกิดประกายไฟและความร้อน มีอายุหนึ่งกะเท่านั้น ห้ามส่งมอบต่ออายุได้หนึ่งครั้งในแต่ละใบอนุญาต การตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงาน ให้หัวหน้ากะที่มีอำนาจเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบสภาพใหม่ หลังการต่ออายุหนึ่งครั้งแล้ว หากงานยังไม่เสร็จสมบูรณ์ ต้องกรอกรับรองลงในแบบฟอร์มใบใหม่

ส่วนที่ 3 การปฏิบัติงานและใบอนุญาต

☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ งานเสร็จสิ้นและปิดใบอนุญาตได้

ผู้ควบคุมงานตรวจสอบอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยแล้ว

ผู้ควบคุมงานหรือผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามและทำความเข้าใจความปลอดภัยที่ปฏิบัติงานแล้ว

หัวหน้ากะหรือผู้ปฏิบัติงานได้รับมอบหมายตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนการปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ทราบและปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยข้างต้นเรียบร้อยแล้ว และจะควบคุมการปฏิบัติงานตามมาตรการข้างต้นตลอดระยะเวลาปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้ควบคุมงาน CCE

วันที่	เวลา
15/10/24	11:00

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานและพื้นที่ปฏิบัติงานแล้ว

พนักงานปฏิบัติงาน CCE

วันที่	เวลา
15/10/24	11:00

อนุญาต (หัวหน้ากะ)

วันที่	เวลา
15/10/24	11:00

REQUIRED CONFINED SPACE SAFETY CHECK LIST

PTW Number (ใบอนุญาตทำงานเลขที่)		00407	
รายการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่อันตราย			
Location of work (สถานที่ปฏิบัติงาน):		Bottom Ash Extractor	
Description of work (ลักษณะงาน):		Clean bottom Ash Extractor	
PART 1: PREPARATION (การเตรียมงาน)			
<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Equipment/system isolated and Lockout-tagout (ตัดและระบบ ล็อกและขั้วสายไฟฟ้า), LOTO permit (no.)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	Hazardous Atmospheric testing is required (ต้องมีการตรวจวัดสภาพบรรยากาศที่เป็นอันตราย)
<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Cleaned, drained, washed and purged including inlet or discharge hoses-instrument connections, and loops (มีสายท่อและเครื่องมือและระบบที่เกี่ยวข้องทั้งหมด) และท่อทางเข้า-ออกจากจุดต่อเครื่องมือและระบบที่เกี่ยวข้องทั้งหมด	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	Continuous ventilation established (มีการระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	Workers are briefed on work steps and JSA before start work (ผู้ปฏิบัติงานทราบขั้นตอนการปฏิบัติงานและ JSA ก่อนเริ่มงาน)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	Warning Sign Posted; Boundaries established (มีป้ายเตือน มีเครื่องหมายขอบเขต)
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	Workers informed of confined space hazard (ผู้ปฏิบัติงานรับทราบถึงอันตรายจากพื้นที่อันตราย)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	Confined Space Attendant is required (ต้องมีผู้เฝ้าระวัง)
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	Workers understand procedure in case of emergency (ผู้ปฏิบัติงานเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	Extra Rescuer Team is required (ต้องมีทีมช่วยเหลือเพิ่มเติม)
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	Workers know emergency exit routes (ผู้ปฏิบัติงานรู้เส้นทางออกกรณีฉุกเฉินแล้ว)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	Training Certificate and Medical Certificate in relevant activities (ใบรับรองการฝึกอบรมและใบรับรองแพทย์)
<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Reclassify Permit-Required Confined Space to Confined Space (Reclassification Certificate is required)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	The hazard control measures relevant to Working at height is already prepared (มีมาตรการป้องกันอันตรายที่เกี่ยวข้องกับการทำงานที่สูงเรียบร้อยแล้ว)
PART 2: HAZARDOUS ATMOSPHERIC TESTING (การตรวจสภาพบรรยากาศที่เป็นอันตราย)			
Details of Instrument (รายละเอียดอุปกรณ์ตรวจวัด)			
Gas Instrument Used, Model and/or Type (เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัดก๊าซ, รุ่น และ/หรือ แบบ)		Serial Number (หมายเลขเครื่อง)	Last Calibration Date (วันที่มีการสอบเทียบครั้งสุดท้าย)
Date (วันที่) (dd/mm): 17/10/24		Instrument is ready for use (เครื่องมือพร้อมใช้งาน)	
Time (เวลา) (hh:mm): 10:06:13		<input type="checkbox"/> Yes	
TESTING			
Parameter (พารามิเตอร์)	Control limit (ค่าควบคุม)	Check if Required	Measured Values (ค่าที่ตรวจวัดได้)
Oxygen	19.5% - 23.5%	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	20.7 20.7
Flammability	< 10% LEL	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	-
CO	< 25 ppm	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	-
H <sub>2</sub> S	< 10 ppm	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	-
Toxic	< PEL	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	-
Heat	< 40 °C	<input checked="" type="checkbox"/> Yes	-
Others (specify).....			
Atmospheric Test Result (ผลการตรวจสภาพบรรยากาศ)		Safe: <input checked="" type="checkbox"/> Unsafe: <input type="checkbox"/>	
Qualified Employee Initial Name: (ชื่อพนักงานผู้ตรวจวัดสภาพบรรยากาศ)			
PART 3: TOOLS AND EQUIPMENTS FOR CONFINED SPACE ENTRY (เครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับเข้าพื้นที่อันตราย)			
<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Full body harnesses (เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Respirators (เครื่องช่วยหายใจหน้ากาก)
<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Lifeline (สายช่วยชีวิต)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	SCBA or air purifying respirators for standby personnel (เครื่องจ่ายอากาศสำหรับพนักงานคนเฝ้าระวัง)
<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Direct Reading Portable Gas Detector (เครื่องวัดก๊าซแบบพกพา)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Specify method for rescue (ระบุวิธีการช่วยชีวิต)
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	Communication tools to contact the control room (อุปกรณ์สื่อสารติดต่อห้องควบคุม)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Specify Hazards Protective Suit (ระบุชุดป้องกันอันตราย)
<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Rescue Equipments (อุปกรณ์ช่วยชีวิต)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Communication method between Entrant, Attendant/Rescuer (วิธีการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงาน, ผู้เฝ้าระวัง/ผู้ช่วยเหลือ)
		<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> N/A	Lighting (ระบบส่องสว่าง)
I hereby confirm that tools and equipments are provided and the work area is verified as safety measures described above.			
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดเตรียมเครื่องมืออุปกรณ์และตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานตามมาตรการความปลอดภัยข้างต้นเรียบร้อยแล้ว			
CCE Work Supervisor Signature: (ผู้ควบคุมงาน CCE)		Date (วันที่): 17/10/24	Time (เวลา): 10:00
CCE Operator Signature: (พนักงานปฏิบัติงาน CCE)		Date (วันที่): 17/10/24	Time (เวลา): 10:00



ภาคผนวก ข.74

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินและอุปกรณ์ระงับอัคคีภัย



PC FIRE SERVICE CO., LTD.

## FIRE PUMP INSPECTION AND START-UP REPORT

PROJECT : Performance Test Fire Pump

LOCATION : Chonburi Clean Energy Power Plant

Date of this inspection or test: 26<sup>th</sup> Mar, 2024  
Client: Chonburi Clean Energy Co., Ltd.  
Inspector: Mr. Anusorn P., Mr. Thaworn K.

Time of inspection or test: 1:00 PM  
Ref Contract No.: N/A  
Witness: Mr. Itsarapap Sararu

### System Specification

Pump Brand	PENTAIR AURORA	Controller Make	EATON
Serial No.	18-2542400	Model.	16D7595E
Design Speed	1480 RPM	Serial No.	-
Type of Seal	Soft Packed	Main Relief Valve Size	N/A
Impeller Dia.	8"1826F	Flow Meter Size	6"
Rotation.	CW	Motor Brand	U.S. Electric Motor
Cooling Type :	N/A	Model.	-
Designed Flow Rate	2000 GPM	Serial No.	Z0820180925-0001R0001
Designed Head	170 PSI.	KW.	350 HP, 380 Volt 468 Amp.
		Speed (RPM)	1480 RPM.

### Performance Test Result

Test Result					Pump Affinity Laws		
Speed (RPM)	Discharge psi	Suction psi	Net head psi	Flow GPM	Flow %	Flow GPM	Net Head PSI
1494	192	5.0	187	0	0	0	183.5
1491	185	5.0	180	1013.3	50	1000	177.4
1487	172	4.0	168	2058.9	100	2000	166.4
1483	162	3.0	159	2559.7	125	2500	158.4
1482	150	1.5	148.5	3022.7	150	3000	148.1

### Test Result

Load	Mfg. curve	NFPA curve	Testing curve	Test vs Mfg.	NFPA vs Test
0%	N/A	<238	183.5	n/a	Complied
100%	170	170	166.4	-2.10%, PASS	Complied
150%	N/A	>110.5	148.1	n/a	Complied

### Recording Data

Flow rate	0%	50%	100%	125%	150%
1. Flow Rate (GPM)	0	1013.3	2058.9	2559.7	3022.7
2. Discharge Pressure (PSI)	192	185	172	162	150
3. Suction Pressure (PSI)	5	5	4	3	1.5
4. Total Head (PSI)	187	180	168	159	148.5
5. Speed Panel Techno.(RPM)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
6. Speed Digital Meter.(RPM)	1494	1491	1487	1483	1482
7. Oil Pressure (PSI)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
8. Water Temp. (°C)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
9. Current (A)	232/225/222	313/301/300	423/415/415	481/472/468	530/520/517
10. Bearing Temp (°C)	33/35	35/40	37/37	39/38	39/38
11. Voltage (V)	382/382/383	381/380/382	378/378/379	375/375/376	374/374/375
12. Relief valve open. (PSI)	N/A				
13. Pump start pressure (PSI)	130				
14. Pump Stop pressure (PSI)	Manual Stop				



PC FIRE SERVICE CO., LTD.

### General Inspection

Item	Result	Item	Result
1. Pump Base Plate Completely fixed.	Good	7. Inspection pipes & connectors	Good, No any rush
2. Pump Alignment.	-	8. Inspect packing seal equipment	Fair
3. Piping is free of leaks.	Not leak	9. Check for corrosion	Not have
4. Water drop from pack seal	Good	10. Cleaning	Yes
5. All alarm pilot lights are off.	Yes	11. Controller selector switch is in auto position.	Yes
6. Wire connecting.	Good	12. Main Controller	Yes

### ทดสอบประสิทธิภาพที่จุด Shut off head

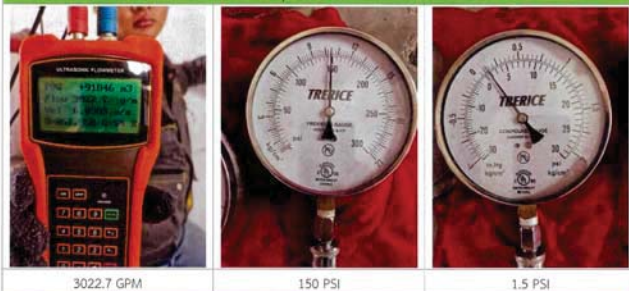


### ทดสอบประสิทธิภาพที่จุดอัตราการไหล 100% (Rated)



PC FIRE SERVICE CO., LTD.

### ทดสอบประสิทธิภาพที่จุดอัตราการไหล 150% (Over load)



### สรุปผลการทดสอบ

- ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าสามารถใช้งานและส่งน้ำดับเพลิงได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้ระดับเพลิงต้องการ (ระบบอัตโนมัติ)
- ที่อัตราการไหล 0% พบว่าค่าที่ทดสอบแรงดันได้เท่ากับ 183.5 psi ซึ่งมีแรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถยอมรับได้และสอดคล้องกับเกณฑ์ที่มีมาตรฐาน NFPA20 และ NFPA25 กำหนด
- ที่ 100% flow rate; อัตราสูบน้ำที่กำหนดอัตราการไหลที่ต้องการเท่ากับ 2000 GPM) แรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่า 95% ของแรงดันที่กำหนด (Rated PSI) (อ้างอิงNFPA25) แรงดันด้านส่งที่วัดได้จากผลการทดสอบต้องไม่น้อยกว่า 161.5 psi ซึ่งค่าที่ทดสอบแรงดันได้เท่ากับ 166.4 psi ซึ่งมีแรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถยอมรับได้และสอดคล้องกับเกณฑ์ที่มีมาตรฐานกำหนด → Passed
- ที่ 150% flow rate; แรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่า 65% ของแรงดันที่กำหนด และต้องไม่น้อยกว่า 95% จากค่าสมรรถนะที่ระบุบนแผ่นป้ายประจำเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (อ้างอิงNFPA25) แรงดันด้านส่งที่วัดได้จากผลการทดสอบต้องไม่น้อยกว่า 110.5 psi ซึ่งค่าที่ทดสอบแรงดันได้เท่ากับ 148.1 psi ซึ่งมีแรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถยอมรับได้และสอดคล้องกับเกณฑ์ที่มีมาตรฐาน NFPA20 กำหนด → Passed



PC FIRE SERVICE CO., LTD.

### ข้อเสนอแนะ

- ท่อน้ำที่งอเสียหาย



This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the S K Sales And Service Company Limited



Certificate No : L2311-801

Page 2 of 3

Description of UUC : Range : 0 to 30 psi  
Scale Division : 1 psi  
Air Density : 1.17 kg/m<sup>3</sup>  
Calibration Sequence : C

## Increasing Pressure

UUC Reading psi	STD Reading psi	UUC Error psi	Uncertainty ± psi
0	0.00	0.00	0.24
3	2.86	0.14	0.24
5	4.87	0.13	0.24
10	9.95	0.05	0.24
15	15.06	-0.06	0.24
20	20.11	-0.11	0.24
25	25.20	-0.20	0.24
30	30.33	-0.33	0.24

## Decreasing Pressure

UUC Reading psi	STD Reading psi	UUC Error psi	Uncertainty ± psi
0	0.00	0.00	0.24
3	2.82	0.18	0.24
5	4.91	0.09	0.24
10	9.92	0.08	0.24
15	15.02	-0.02	0.24
20	20.08	-0.08	0.24
25	25.17	-0.17	0.24
30	30.31	-0.31	0.24

This instrument was installed in Vertical and center of the dial was use as the reference level.  
The conversion factor is 1kPa = 0.1450377 psi

STD = Standard

UUC = Unit Under Calibration

Certificate No : L2311-801

Page 3 of 3

Description of UUC : Range : -30 to 0 inHg  
Scale Division : 1 inHg  
Air Density : 1.17 kg/m<sup>3</sup>  
Calibration Sequence : C

## Increasing Pressure

UUC Reading inHg	STD Reading inHg	UUC Error inHg	Uncertainty ± inHg
0	0.00	0.00	0.25
-5	-5.18	0.18	0.25
-10	-9.96	-0.04	0.25
-15	-15.03	0.03	0.25
-20	-19.59	-0.41	0.25
-25	-24.70	-0.30	0.25
-26	-25.76	-0.24	0.25

## Decreasing Pressure

UUC Reading inHg	STD Reading inHg	UUC Error inHg	Uncertainty ± inHg
0	0.00	0.00	0.25
-5	-5.21	0.21	0.25
-10	-9.92	-0.08	0.25
-15	-14.97	-0.03	0.25
-20	-19.55	-0.45	0.25
-25	-24.67	-0.33	0.25
-26	-25.74	-0.26	0.25

This instrument was installed in Vertical and center of the dial was use as the reference level.  
The conversion factor is 1kPa = 0.2952999 inHg

STD = Standard

UUC = Unit Under Calibration

\*\* End of Calibration Report \*\*



S K SALES AND SERVICE CO.,LTD.  
194/56, 194/57 Thokham Rd. Sornae Dam  
Bang Khun Thian Bangkok 10150  
Tel : 02-417-2144 Fax : 02-417-2155

## Certificate of Calibration

Reference No : C04182/2311-051  
Customer : A & N PRO SYSTEM COMPANY LIMITED  
Equipment : Ultrasonic Flowmeter  
Manufacturer :  
Model : TUF-2000H  
Serial No : 201024-H-81985395  
ID No :  
Received Date : 14 November 2023  
Calibrated Date : 17 November 2023  
Issued Date : 20 November 2023  
Environment : Minimum Value Maximum Value  
Ambient Temperature (°C) : 24.6 25.3  
Relative Humidity (% RH) : 50 53  
Place Of Calibration : SK Calibration Laboratory  
Calibrated by : Mr. Suphachai Sakri

## Calibration Method

In-house method SK-WI-30 by comparison technique with Coriolis Flow Meter

## Condition of this result of calibration

1. Reference standard instrument  
Instrument : Coriolis Flowmeter Model : PROMASS80F50 Serial No : M300CC02000 Certificate No : L0-0712001/22 Due Date : 7 Dec 23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only  
3. This certificate can be traceable to international System of Unit :  
- Through Thai Heart Calibration Co., Ltd.

Approved by :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence level of approximately 95 %

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the S K Sales And Service Company Limited

Certificate No : L2311-803

Page 2 of 2

Customer : A & N PRO SYSTEM COMPANY LIMITED  
51/18, Moo6, Khlong Luang Phraeng,  
Muang Chachoengsao, Chachoengsao, 24000  
Equipment : Ultrasonic Flowmeter  
Manufacturer :  
Model : TUF-2000H  
Serial No : 201024-H-81985395  
ID No :  
Received Date : 14 November 2023  
Calibrated Date : 17 November 2023  
Issued Date : 20 November 2023  
Pipe Size : 2"

## Calibration Result

Calibration Point	STD		UUC				Uncertainty (±)
	Flowrate m <sup>3</sup> /h	Velocity m/s	Flowrate m <sup>3</sup> /h	Velocity m/s	Error		
					m <sup>3</sup> /h	%	%
1	29.6322	3.5027	29.746	3.5094	0.1138	0.38	0.16
2	42.4510	5.0179	42.5067	5.0245	0.0557	0.13	0.16

STD= Standard

UUC= Unit Under Calibration

\*\* End of Calibration Report \*\*



สภาวะการได้ออกใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมให้กับสมาชิกโดยมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อ-นามสกุล	
เลขที่สมาชิก	
ประเภทใบอนุญาต	ระดับภาคีวิศวกร
เลขทะเบียนใบอนุญาต	กก 28474
ประเภทสมาชิก	สามัญ
สาขาใบอนุญาต	เครื่องกล
วันที่ออกใบอนุญาตครั้งแรก	17/08/2550
วันที่ออกใบอนุญาต	15/02/2566
วันหมดอายุใบอนุญาต	14/02/2571
สถานะใบอนุญาต	ปกติ
สถานะภาพบุคคล	ติดต่อได้



PC FIRE SERVICE CO., LTD.

### FIRE PUMP INSPECTION AND START-UP REPORT

PROJECT : Performance Test Fire Pump

LOCATION : Chonburi Clean Energy Power Plant

Date of this inspection or test: 26<sup>th</sup> Mar, 2024  
Client: Chonburi Clean Energy Co., Ltd.  
Inspector: [Redacted]

Time of inspection or test: 1:00 PM  
Ref Contract No.: N/A  
Witness: [Redacted]

#### System Specification

Pump Brand	Pentair Aurora	Controller Make	EATON
Serial No.	18-2542401	Model	16076400
Design Speed	2100 RPM	Serial No.	-
Type of Seal	Soft Packed	Main Relief Valve Size	6"
Impeller Dia.	16.75	Flow Meter Size	10"
Rotation	CW	Engine Brand	DoosanInfracore
Cooling Type	Heat Exchanger	Model	-
Designed Flow Rate	2000 GPM	Serial No.	DL11-00Q00867403
Designed Head	170 PSI	KW	294
		Speed (RPM)	2100 RPM

#### Performance Test Result

Test Result				Pump Affinity Laws			
Speed (RPM)	Discharge psi	Suction psi	Net head psi	Flow GPM	Flow %	Flow GPM	Net Head PSI
2124	197	5.0	192	0	0	0	187.7
2108	187	4.0	183	1025.4	50	1000	181.7
2090	167	3.0	164	2020	100	2000	166.0
2084	150	2.0	148	2538	125	2500	151.9
2080	130	0.0	131	3044.3	150	3000	135.9

#### Test Result

Load	Mfg. curve	NFPA curve	Testing curve	Mfg. vs Test
0%	190.3	<238	187.7	-1.37%, Pass
100%	170	170	166	-2.33%, Pass
150%	142.8	>110.5	135.9	-4.82%, Pass

Remark: Pump is UL Listed and FM Approved.

#### Recording Data

Flow rate	0%	50%	100%	125%	150%
1. Flow Rate (GPM)	0	1025.4	2020	2538	3044.3
2. Discharge Pressure (PSI)	197	187	167	150	130
3. Suction Pressure (PSI)	5	4	3	2	0
4. Total Head (PSI)	192	183	164	148	131
5. Speed Panel Techno.(RPM)	2100	2100	2100	2100	2100
6. Speed Digital Meter.(RPM)	2124	2108	2090	2084	2080
7. Oil Pressure (PSI)	>50	>50	>50	>50	>50
8. Water Temp. (°C)	36	65	69	69	71
9. Heat Exchanger inlet (PSI)	15	15	15	15	15
10. Bearing Temp (°C)	35/37	38/39	38/40	39/41	40/41
11. Engine Temp (°C)	43.5	49	77	82	81
12. Relief valve open. (PSI)	170				
13. Fire pump start (PSI)	110				
14. Fire pump stop (PSI)	Manual Stop				
15. Jockey pump start/stop	150/250 (delayed stop 2s.)				



PC FIRE SERVICE CO., LTD.

#### General Inspection

Item	Result	Item	Result
1. Pump Base Plate Completely fixed.	Good	11. Inspection pipes & connectors	Good, No any rush
2. Pump Alignment.	Good	12. Inspect packing seal	Good
3. Piping is free of leaks.	Not leak	13. Check for lubrication	Good
4. Checked For Fuel Leak	Not leak	14. Check for corrosion	Not have
5. Checked For Oil Leak	Not leak	15. Cleaning	Yes
6. Coupling	Good	16. Coupling alignment	Good
7. Water drop from pack seal	Pass, >1 drop/s	17. Controller selector switch is in auto position.	Yes
8. Fuel tank is at least two-thirds full.	Yes	18. Battery terminals are free from corrosion.	Yes
9. All alarm pilot lights are off.	Yes		
10. Electrolyte level in batteries is within acceptable range.	Yes		

#### Summary

Pump Performance Testing	<input checked="" type="checkbox"/> Pass	<input type="checkbox"/> Not Pass
--------------------------	--	-----------------------------------

- จากการตรวจสอบ และทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ระบบสามารถใช้งานได้และส่งน้ำดับเพลิงได้ตามที่ที่อุปกรณ์ที่ใช้มีคุณภาพดี
- ที่ 0% flow rate; แรงดันจะต่ำสุดไม่เกินกว่า 238psi (140% ของแรงดันออกแบบ 138psi) ผลจากการทดสอบทำให้ได้ 187.7psi → Passed
- ที่ 100% flow rate; อัตราสูบน้ำที่กำหนดได้จากการไหลที่อัตราการไหล 2000 GPM แรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่า 95% ของแรงดันที่กำหนด (Rated PSI) (อ้างอิงNFPA25) แรงดันด้านส่งที่วัดได้จากการทดสอบต้องไม่น้อยกว่า 161.5 psi ซึ่งค่าที่ทดสอบแรงดันได้เท่ากับ 166.0psi ซึ่งมีค่าแรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถยอมรับได้และสอดคล้องกับเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด → Passed
- ที่ 150% flow rate; แรงดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่า 65% ของแรงดันที่กำหนด และต้องไม่น้อยกว่า 95% จากค่าแรงดันที่ระบุบนแผ่นป้ายประจำเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (อ้างอิงNFPA25) แรงดันด้านส่งที่วัดได้จากการทดสอบต้องไม่น้อยกว่า 135.7 psi ซึ่งค่าที่ทดสอบแรงดันได้เท่ากับ 135.9psi ซึ่งมีค่าแรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถยอมรับได้และสอดคล้องกับเกณฑ์ที่มาตรฐาน NFPA20 กำหนด → Passed
- Engine coolant system is very good. Cooling rate can maintain engine warm, but not over heat event flow rate from pump at 150%.
- Packing seal and pump bearings are good.

#### ข้อเสนอแนะ

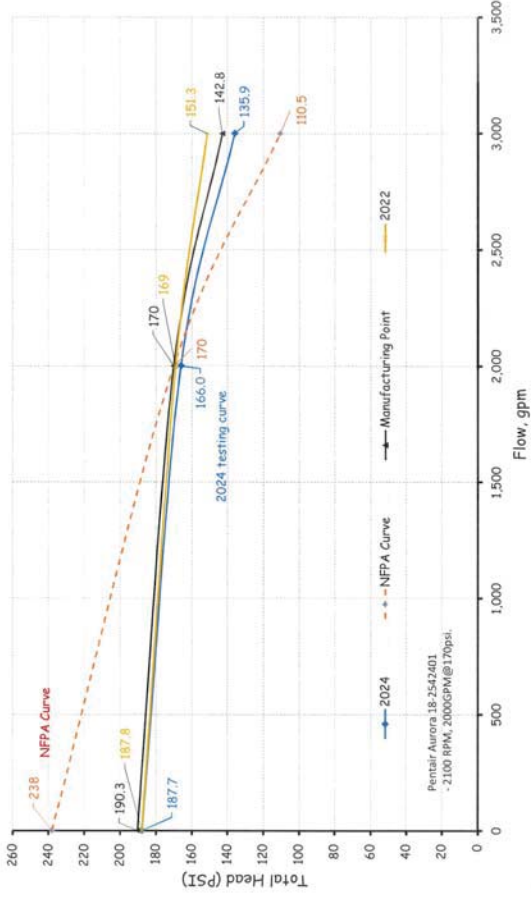


- ตรวจพบว่าไม่มีของเหลวและฟองอากาศออกมาบริเวณปั๊มและที่จ่ายน้ำดับเพลิง
- ขณะเครื่องยังทำงาน แต่มีน้ำมากจึงทำให้เครื่องยังทำงานได้เป็นปกติอีกต่อไป
- เนื่องจากปั๊มยังทำงานได้ดีและแรงดันน้ำที่จ่ายออกมาดี
- จึงควรตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่ายออกมาดี
- เนื่องจากปั๊มยังทำงานได้ดีและแรงดันน้ำที่จ่ายออกมาดี

# Fire Pump Performance Curve

Pump Brand : Pentair Aurora  
Design Speed : 2100 RPM  
Flow Rate : 2000 GPM

Test date : 26th March 2024  
Test by : Mr Anusorn P. Mr Thaworn K.  
Approved by : Mr Itarapap Saratu



## ภาคผนวก ข.75

เอกสารตรวจสอบความปลอดภัย  
โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโรงไฟฟ้า



**Plant Safety Inspection check List (แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)**

Inspector (ผู้ตรวจสอบ)		Date (วันที่)	26 ธ.ค. 2567
Area inspection (พื้นที่ตรวจสอบ)	Wave house	Location (สถานที่)	Wave house

Note: For Items checked "No", fill out Maintenance Work Order. Mark "N/A" for items not applicable to your area.  
(หมายเหตุ: หากการตรวจสอบรายการใดพบว่า "ไม่" ให้ระบุรายละเอียดการแจ้งซ่อม และรายการใดไม่เกี่ยวข้องให้ระบุในช่อง "ไม่เกี่ยวข้อง")

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>1</b>	<b>Fire Protection (ระบบป้องกันอัคคีภัย)</b>				
1.1	Fire extinguishers inspected, charged, accessible (3 ft clearance) (ถังดับเพลิงได้รับการตรวจสอบ พร้อมใช้งานและไม่มีสิ่งกีดขวางกีดขวาง)	✓			
1.2	Combustible material removed, stored properly in approved areas (สารไวไฟและสารติดไฟถูกจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่จัดไว้โดยเฉพาะอย่างปลอดภัย)	✓			
1.3	Exit routes clear & EXIT or NO EXIT signs posted (lighted & visible) (มีป้ายสัญลักษณ์แสดงทางออกฉุกเฉินและทางหนีไฟ)	✓			
1.4	Fire exit and evacuation routes are posted (แผนผังเส้นทางหนีไฟชัดเจน)	✓			
1.5	Storage separation from Walls & Ceiling (18" min. for sprinkler areas) (การจัดเก็บสิ่งของจะต้องมีทางเดินระหว่างผนังและเพดานไม่น้อยกว่า 18 นิ้ว)	✓			
<b>2</b>	<b>Electrical (ระบบไฟฟ้า)</b>				
2.1	Power panels, controls, receptacles & wiring covered. No broken parts. (แผงสวิตช์ควบคุม ระบบสายไฟ ภาชนะสายไฟ อยู่ในสภาพดี ไม่แตก ชำรุด)	✓			
2.2	Electrical power cords are not broken. All plugs have 3 prongs. (ปลั๊กไฟ สายไฟ อยู่ในสภาพดี ไม่แตกชำรุด สายดินถูกต้องเป็นแบบ 3 ทาง)	✓			
2.3	No extension cords through walls, doors, ceiling, windows, under mats (ไม่มีการต่อสายไฟฟ้าผ่านผนัง ประตู หน้าต่าง และใต้พรมปูพื้น)	✓			
2.4	Electric panels are marked to indicate service & voltage 3 ft clearance (แผงควบคุมไฟฟ้าจะต้องระบุพื้นที่ที่จ่ายไฟไปและปราศจากสิ่งกีดขวางภายในรัศมี 3 ฟุต)	✓			
<b>3</b>	<b>Trip, Slip, Fall Hazards (อันตรายจากการสะดุด สลื่นล้ม หกล้ม)</b>				
3.1	Drain covers & grates are in good repaired and installed (ฝาปิดรางระบายน้ำอยู่ในสภาพดี ติดตั้ง)	✓			
3.2	Walkways are clear of material, cords (ทางเดิน บันได ปราศจากสิ่งกีดขวางหรือสายไฟที่ขวาง)	✓			
3.3	Guardrails, steps are secured. Ladders are in good repair, no lose parts (บันได ขั้นบันได และราวจับอยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด)	✓			
3.4	Adequate lighting in all areas, including exterior night lighting (ทุกพื้นที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ รวมถึงทางเดินภายนอกตัวอาคารในเวลากลางคืน)	✓			
<b>4</b>	<b>Hazard Prevention (การป้องกันอันตราย)</b>				
4.1	Machine guards are installed and used in place (การติดตั้งเครื่องจักรทุกชนิดและมีการใช้งานทุกครั้งทั้งปฏิบัติงาน)	✓			
4.2	Emergency eye wash station capped, functional, accessible (อ่างล้างตาฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน)	✓			
4.3	Personal Protective Equipment being used (มีการใช้อุปกรณ์เครื่องความปลอดภัยส่วนบุคคล)	✓			
4.4	Appropriate body posture and motion (lifting, pushing, pulling, forcing, no twisting) (ร่างกายเคลื่อนไหวถูกต้องขณะทำการยก ผลัก ดึง ออกแรง ไม่มีการบิดเอี้ยวตัว)	✓			
<b>5</b>	<b>Chemicals (สารเคมี)</b>				
5.1	All containers are properly labeled with specific hazards and sealed (ภาชนะบรรจุสารเคมีอยู่ในสภาพดี ติดฉลากประเภทและอันตรายของสารเคมีอย่างชัดเจน)	✓			
5.2	Only minimum amount needed is in working area and proper stored (มีการจัดเก็บสารเคมีในปริมาณที่พอเหมาะกับการใช้งาน และจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น)	✓			



**Plant Safety Inspection check List (แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)**

Inspector (ผู้ตรวจสอบ)		Date (วันที่)	24 สิงหาคม 2567
Area inspection (พื้นที่ตรวจสอบ)	Crate	Location (สถานที่)	Crate

Note: For Items checked "No", fill out Maintenance Work Order. Mark "N/A" for items not applicable to your area.  
(หมายเหตุ: หากการตรวจสอบรายการใดพบว่า "ไม่" ให้ระบุรายละเอียดการแจ้งซ่อม และรายการใดไม่เกี่ยวข้องให้ระบุในช่อง "ไม่เกี่ยวข้อง")

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>1</b>	<b>Fire Protection (ระบบป้องกันอัคคีภัย)</b>				
1.1	Fire extinguishers inspected, charged, accessible (3 ft clearance) (ถังดับเพลิงได้รับการตรวจสอบ พร้อมใช้งานและไม่มีสิ่งกีดขวางกีดขวาง)	✓			
1.2	Combustible material removed, stored properly in approved areas (สารไวไฟและสารติดไฟถูกจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่จัดไว้โดยเฉพาะอย่างปลอดภัย)			✓	
1.3	Exit routes clear & EXIT or NO EXIT signs posted (lighted & visible) (มีป้ายสัญลักษณ์แสดงทางออกฉุกเฉินและทางหนีไฟ)	✓			
1.4	Fire exit and evacuation routes are posted (แผนผังเส้นทางหนีไฟชัดเจน)	✓			
1.5	Storage separation from Walls & Ceiling (18" min. for sprinkler areas) (การจัดเก็บสิ่งของจะต้องมีทางเดินระหว่างผนังและเพดานไม่น้อยกว่า 18 นิ้ว)	✓			
<b>2</b>	<b>Electrical (ระบบไฟฟ้า)</b>				
2.1	Power panels, controls, receptacles & wiring covered. No broken parts. (แผงสวิตช์ควบคุม ระบบสายไฟ ภาชนะสายไฟ อยู่ในสภาพดี ไม่แตก ชำรุด)	✓			
2.2	Electrical power cords are not broken. All plugs have 3 prongs. (ปลั๊กไฟ สายไฟ อยู่ในสภาพดี ไม่แตกชำรุด สายดินถูกต้องเป็นแบบ 3 ทาง)	✓			
2.3	No extension cords through walls, doors, ceiling, windows, under mats (ไม่มีการต่อสายไฟฟ้าผ่านผนัง ประตู หน้าต่าง และใต้พรมปูพื้น)	✓			
2.4	Electric panels are marked to indicate service & voltage 3 ft clearance (แผงควบคุมไฟฟ้าจะต้องระบุพื้นที่ที่จ่ายไฟไปและปราศจากสิ่งกีดขวางภายในรัศมี 3 ฟุต)	✓			
<b>3</b>	<b>Trip, Slip, Fall Hazards (อันตรายจากการสะดุด สลื่นล้ม หกล้ม)</b>				
3.1	Drain covers & grates are in good repaired and installed (ฝาปิดรางระบายน้ำอยู่ในสภาพดี ติดตั้ง)	✓			
3.2	Walkways are clear of material, cords (ทางเดิน บันได ปราศจากสิ่งกีดขวางหรือสายไฟที่ขวาง)	✓			
3.3	Guardrails, steps are secured. Ladders are in good repair, no lose parts (บันได ขั้นบันได และราวจับอยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด)	✓			
3.4	Adequate lighting in all areas, including exterior night lighting (ทุกพื้นที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ รวมถึงทางเดินภายนอกตัวอาคารในเวลากลางคืน)	✓			
<b>4</b>	<b>Hazard Prevention (การป้องกันอันตราย)</b>				
4.1	Machine guards are installed and used in place (การติดตั้งเครื่องจักรทุกชนิดและมีการใช้งานทุกครั้งทั้งปฏิบัติงาน)			✓	
4.2	Emergency eye wash station capped, functional, accessible (อ่างล้างตาฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน)	✓			
4.3	Personal Protective Equipment being used (มีการใช้อุปกรณ์เครื่องความปลอดภัยส่วนบุคคล)	✓			
4.4	Appropriate body posture and motion (lifting, pushing, pulling, forcing, no twisting) (ร่างกายเคลื่อนไหวถูกต้องขณะทำการยก ผลัก ดึง ออกแรง ไม่มีการบิดเอี้ยวตัว)	✓			
<b>5</b>	<b>Chemicals (สารเคมี)</b>				
5.1	All containers are properly labeled with specific hazards and sealed (ภาชนะบรรจุสารเคมีอยู่ในสภาพดี ติดฉลากประเภทและอันตรายของสารเคมีอย่างชัดเจน)			✓	
5.2	Only minimum amount needed is in working area and proper stored (มีการจัดเก็บสารเคมีในปริมาณที่พอเหมาะกับการใช้งาน และจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น)			✓	

**Plant Safety Inspection check List (Cont'd) (แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)**

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>6</b>	<b>Forklifts &amp; Pallet Jacks (รถยกไฟฟ้าและรถเข็นแบตเตอรี่)</b>				
6.1	Driver shall pass Forklift driving training (ผู้ใช้งานต้องผ่านการอบรมการขับขี่รถยกไฟฟ้า)	✓			
6.2	All equipment functions properly – brakes, horn, controls back up alarm (สภาพของรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัยโดยเฉพาะเบรค แตร ไฟสัญญาณเตือนต่างๆ)	✓			
6.3	Traffic routes established and marked (มีการจัดเส้นทางเดินรถ และระบุเส้นทางอย่างชัดเจน)	✓			
<b>7</b>	<b>Health &amp; Hygiene (สุขอนามัย)</b>				
7.1	Drinking water and pantry are separately provided and kept clean (มีการจัดเตรียมน้ำดื่มและอาหารที่สะอาดเป็นสัดส่วนและถูกสุขลักษณะ)	✓			
7.2	Rest rooms are provided and kept clean (จัดให้มีห้องอาบน้ำแต่งตัวและส้วมถูกสุขอนามัย)	✓			
7.3	Equipment/tools in workplaces are good housekeeping and proper ergonomics design. (มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ อย่างเป็นระเบียบเรียบร้อยและถูกออกแบบหลักกายศาสตร์)	✓			
7.4	Garbage/waste are kept in the particular bins and complied with environment regulation/management system (มีการจัดเก็บขยะอย่างถูกต้องตามประเภทที่กำหนด)	✓			
<b>8</b>	<b>Permit-To-Work System (ระบบใบอนุญาตทำงาน)</b>				
8.1	Permit-to-work of employee and contractor is identified and properly used (การปฏิบัติงานของพนักงาน หรือผู้รับเหมาในอนุญาตทำงานถูกต้องตามประเภทของงาน)	✓			
8.2	Lockout – Tagout program is identified and properly used (ระบบ LOTO มีการนำมาใช้เพื่อตัดแยกระบบที่มีอันตรายก่อนเข้าปฏิบัติงาน)	✓			
8.3	All equipment that identified in safety checklist were completely prepared (มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยอันตรายตามที่ระบุในแบบฟอร์มตรวจเช็คความปลอดภัย)	✓			

Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A
✓		
	✓	
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓

Note:

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



**Plant Safety Inspection check List (Cont'd) (แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)**

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>6</b>	<b>Forklifts &amp; Pallet Jacks (รถยกไฟฟ้าและรถเข็นแบตเตอรี่)</b>				
6.1	Driver shall pass Forklift driving training (ผู้ใช้งานต้องผ่านการอบรมการขับขี่รถยกไฟฟ้า)			✓	
6.2	All equipment functions properly – brakes, horn, controls back up alarm (สภาพของรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัยโดยเฉพาะเบรค แตร ไฟสัญญาณเตือนต่างๆ)			✓	
6.3	Traffic routes established and marked (มีการจัดเส้นทางเดินรถ และระบุเส้นทางอย่างชัดเจน)			✓	
<b>7</b>	<b>Health &amp; Hygiene (สุขอนามัย)</b>				
7.1	Drinking water and pantry are separately provided and kept clean (มีการจัดเตรียมน้ำดื่มและอาหารที่สะอาดเป็นสัดส่วนและถูกสุขลักษณะ)	✓			
7.2	Rest rooms are provided and kept clean (จัดให้มีห้องอาบน้ำแต่งตัวและส้วมถูกสุขอนามัย)	✓			
7.3	Equipment/tools in workplaces are good housekeeping and proper ergonomics design. (มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ อย่างเป็นระเบียบเรียบร้อยและถูกออกแบบหลักกายศาสตร์)	✓			
7.4	Garbage/waste are kept in the particular bins and complied with environment regulation/management system (มีการจัดเก็บขยะอย่างถูกต้องตามประเภทที่กำหนด)	✓			
<b>8</b>	<b>Permit-To-Work System (ระบบใบอนุญาตทำงาน)</b>				
8.1	Permit-to-work of employee and contractor is identified and properly used (การปฏิบัติงานของพนักงาน หรือผู้รับเหมาในอนุญาตทำงานถูกต้องตามประเภทของงาน)			✓	
8.2	Lockout – Tagout program is identified and properly used (ระบบ LOTO มีการนำมาใช้เพื่อตัดแยกระบบที่มีอันตรายก่อนเข้าปฏิบัติงาน)			✓	
8.3	All equipment that identified in safety checklist were completely prepared (มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยอันตรายตามที่ระบุในแบบฟอร์มตรวจเช็คความปลอดภัย)			✓	

Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A
✓		
	✓	
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓
		✓

Note:

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---





**Plant Safety Inspection check List**  
(แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)

Inspector (ผู้ตรวจสอบ)		Date (วันที่)	27 กันยายน 2567
Area inspection (พื้นที่ตรวจสอบ)	Boiler house	Location (สถานที่)	CCE

Note: For items checked "No", fill out Maintenance Work Order. Mark "N/A" for items not applicable to your area.  
(หมายเหตุ: หากการตรวจสอบรายการใดพบว่า "ไม่ใช่" ให้ระบุหมายเลขงานแจ้งซ่อม และรายการใดไม่เกี่ยวข้องกับโซน "ไม่ใช่" ให้เว้นช่อง)

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>1</b>	<b>Fire Protection (ระบบป้องกันอัคคีภัย)</b>				
1.1	Fire extinguishers inspected, charged, accessible (3 ft clearance) (ถังดับเพลิงได้รับการตรวจสอบ พร้อมใช้งานและไม่มีสิ่งกีดขวางกีดขวาง)	✓			
1.2	Combustible material removed, stored properly in approved areas (สารไวไฟและสารติดไฟถูกเก็บไว้ในพื้นที่ที่จัดไว้โดยเฉพาะอย่างปลอดภัย)			✓	
1.3	Exit routes clear & EXIT or NO EXIT signs posted (lighted & visible) (มีป้ายสัญลักษณ์แสดงทางออกฉุกเฉินและทางหนีไฟ)	✓			
1.4	Fire exit and evacuation routes are posted (มีแผนผังเส้นทางหนีไฟติดอยู่)	✓			
1.5	Storage separation from Walls & Ceiling (18" min. for sprinkler areas) (การจัดเก็บสิ่งของจะต้องมีทางเดินระหว่างผนังและเพดานอย่างน้อย 18 นิ้ว)	✓			
<b>2</b>	<b>Electrical (ระบบไฟฟ้า)</b>				
2.1	Power panels, controls, receptacles & wiring covered. No broken parts. (แผงสวิตช์ควบคุม ระบบสายไฟ ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า อยู่ในสภาพดี ไม่แตก ชำรุด)	✓			
2.2	Electrical power cords are not broken. All plugs have 3 prongs. (ปลั๊กไฟ สายไฟ อยู่ในสภาพดี ไม่แตกชำรุด สายดินถูกต้องเป็นแบบ 3 ทาง)	✓			
2.3	No extension cords through walls, doors, ceiling, windows, under mats (ไม่มีการต่อสายไฟฟ้าผ่านผนัง ประตู หน้าต่าง และใต้พรมพื้น)	✓			
2.4	Electric panels are marked to indicate service & voltage 3 ft clearance (แผงควบคุมไฟฟ้าจะต้องระบุพื้นที่ที่จ่ายไฟไปและปราศจากสิ่งกีดขวางภายในรัศมี 3 ฟุต)	✓			
<b>3</b>	<b>Trip, Slip, Fall Hazards (อันตรายจากการสะดุด สลื่นล้ม ตกหล่น)</b>				
3.1	Drain covers & grates are in good repaired and installed (ฝาปิดรางระบายน้ำอยู่ในสภาพดี ติดตั้ง)	✓			
3.2	Walkways are clear of material, cords (ทางเดิน บันได ปราศจากสิ่งของหรือสายไฟกีดขวาง)	✓			
3.3	Guardrails, steps are secured. Ladders are in good repair, no lose parts (บันได ชันบันได และราวบันไดอยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด)	✓			
3.4	Adequate lighting in all areas, including exterior night lighting (ทุกพื้นที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ รวมถึงทางเดินภายนอกตัวอาคารในเวลากลางคืน)	✓			
<b>4</b>	<b>Hazard Prevention (การป้องกันอันตราย)</b>				
4.1	Machine guards are installed and used in place (การติดตั้งเครื่องจักรทุกชนิดและมีการใช้งานทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน)			✓	
4.2	Emergency eye wash station capped, functional, accessible (อ่างล้างตาฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน)			✓	
4.3	Personal Protective Equipment being used (มีการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล)	✓			
4.4	Appropriate body posture and motion (lifting, pushing, pulling, forcing, no twisting) (ร่างกายเคลื่อนไหวถูกต้องขณะทำการยก ผลัก ดึง ออกแรง ไม่มีการบิดเอี้ยวตัว)	✓			
<b>5</b>	<b>Chemicals (สารเคมี)</b>				
5.1	All containers are properly labeled with specific hazards and sealed (ภาชนะบรรจุสารเคมีอยู่ในสภาพดี ติดฉลากประเภทและอันตรายของสารเคมีอย่างชัดเจน)			✓	
5.2	Only minimum amount needed is in working area and proper stored (มีการจัดเก็บสารเคมีในปริมาณที่พอเหมาะกับการใช้งาน และจัดเก็บในพื้นที่กำหนดเท่านั้น)			✓	

**Plant Safety Inspection check List (Cont'd)**  
(แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>6</b>	<b>Forklifts &amp; Pallet Jacks (รถยกไฟฟ้าและรถเข็นพาหนะไฟฟ้า)</b>				
6.1	Driver shall pass Forklift driving training (ผู้ใช้งานต้องผ่านการอบรมการขับขี่รถยกไฟฟ้า)			✓	
6.2	All equipment functions properly – brakes, horn, controls back up alarm (สภาพของรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัยโดยเฉพาะเบรก แตร ไฟสัญญาณเตือนต่างๆ)			✓	
6.3	Traffic routes established and marked (มีการจัดเส้นทางเดินรถ และระบุเส้นทางอย่างชัดเจน)			✓	
<b>7</b>	<b>Health &amp; Hygiene (สุขอนามัย)</b>				
7.1	Drinking water and pantry are separately provided and kept clean (มีการจัดเตรียมน้ำดื่มและอาหารที่สะอาดเป็นสัดส่วนและถูกสุขลักษณะ)	✓			
7.2	Rest rooms are provided and kept clean (จัดให้มีห้องอาบน้ำเพื่อพักผ่อนและสระอาบสุขอนามัย)	✓			
7.3	Equipment/tools in workplaces are good housekeeping and proper ergonomics design. (มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ อย่างเป็นระเบียบเรียบร้อยและถูกออกแบบหลักทางศาสตร์)	✓			
7.4	Garbage/waste are kept in the particular bins and complied with environment regulation/management system (มีการจัดเก็บขยะอย่างถูกต้องตามประเภทที่กำหนด)	✓			
<b>8</b>	<b>Permit-To-Work System (ระบบใบอนุญาตทำงาน)</b>				
8.1	Permit-to-work of employee and contractor is identified and properly used (การปฏิบัติงานของพนักงาน หรือผู้รับเหมาในอนุญาตทำงานถูกต้องตามประเภทของงาน)	✓			
8.2	Lockout – Tagout program is identified and properly used (ระบบ LOTO มีการนำมาใช้เพื่อตัดแยกระบบที่มีอันตรายก่อนเข้าปฏิบัติงาน)	✓			
8.3	All equipment that identified in safety checklist were completely prepared (มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยอันตรายตามที่ระบุในแบบฟอร์มตรวจเช็คความปลอดภัย)	✓			

Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		

Note:

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



**Plant Safety Inspection check List**  
(แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)

Inspector (ผู้ตรวจสอบ)		Date (วันที่)	29 ตุลาคม 2567
Area inspection (พื้นที่ตรวจสอบ)	Boiler and Tipping	Location (สถานที่)	CCE

Note: For items checked "No", fill out Maintenance Work Order. Mark "N/A" for items not applicable to your area.  
(หมายเหตุ: หากการตรวจสอบรายการใดพบว่า "ไม่ใช่" ให้ระบุหมายเลขงานแจ้งซ่อม และรายการใดไม่เกี่ยวข้องกับโซน "ไม่ใช่" ให้เว้นช่อง)

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>1</b>	<b>Fire Protection (ระบบป้องกันอัคคีภัย)</b>				
1.1	Fire extinguishers inspected, charged, accessible (3 ft clearance) (ถังดับเพลิงได้รับการตรวจสอบ พร้อมใช้งานและไม่มีสิ่งกีดขวางกีดขวาง)	✓			
1.2	Combustible material removed, stored properly in approved areas (สารไวไฟและสารติดไฟถูกเก็บไว้ในพื้นที่ที่จัดไว้โดยเฉพาะอย่างปลอดภัย)			✓	
1.3	Exit routes clear & EXIT or NO EXIT signs posted (lighted & visible) (มีป้ายสัญลักษณ์แสดงทางออกฉุกเฉินและทางหนีไฟ)	✓			
1.4	Fire exit and evacuation routes are posted (มีแผนผังเส้นทางหนีไฟติดอยู่)	✓			
1.5	Storage separation from Walls & Ceiling (18" min. for sprinkler areas) (การจัดเก็บสิ่งของจะต้องมีทางเดินระหว่างผนังและเพดานอย่างน้อย 18 นิ้ว)	✓			
<b>2</b>	<b>Electrical (ระบบไฟฟ้า)</b>				
2.1	Power panels, controls, receptacles & wiring covered. No broken parts. (แผงสวิตช์ควบคุม ระบบสายไฟ ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า อยู่ในสภาพดี ไม่แตก ชำรุด)	✓			
2.2	Electrical power cords are not broken. All plugs have 3 prongs. (ปลั๊กไฟ สายไฟ อยู่ในสภาพดี ไม่แตกชำรุด สายดินถูกต้องเป็นแบบ 3 ทาง)	✓			
2.3	No extension cords through walls, doors, ceiling, windows, under mats (ไม่มีการต่อสายไฟฟ้าผ่านผนัง ประตู หน้าต่าง และใต้พรมพื้น)	✓			
2.4	Electric panels are marked to indicate service & voltage 3 ft clearance (แผงควบคุมไฟฟ้าจะต้องระบุพื้นที่ที่จ่ายไฟไปและปราศจากสิ่งกีดขวางภายในรัศมี 3 ฟุต)	✓			
<b>3</b>	<b>Trip, Slip, Fall Hazards (อันตรายจากการสะดุด สลื่นล้ม ตกหล่น)</b>				
3.1	Drain covers & grates are in good repaired and installed (ฝาปิดรางระบายน้ำอยู่ในสภาพดี ติดตั้ง)	✓			
3.2	Walkways are clear of material, cords (ทางเดิน บันได ปราศจากสิ่งของหรือสายไฟกีดขวาง)	✓			
3.3	Guardrails, steps are secured. Ladders are in good repair, no lose parts (บันได ชันบันได และราวบันไดอยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด)	✓			
3.4	Adequate lighting in all areas, including exterior night lighting (ทุกพื้นที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ รวมถึงทางเดินภายนอกตัวอาคารในเวลากลางคืน)	✓			
<b>4</b>	<b>Hazard Prevention (การป้องกันอันตราย)</b>				
4.1	Machine guards are installed and used in place (การติดตั้งเครื่องจักรทุกชนิดและมีการใช้งานทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน)			✓	
4.2	Emergency eye wash station capped, functional, accessible (อ่างล้างตาฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน)	✓			
4.3	Personal Protective Equipment being used (มีการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล)	✓			
4.4	Appropriate body posture and motion (lifting, pushing, pulling, forcing, no twisting) (ร่างกายเคลื่อนไหวถูกต้องขณะทำการยก ผลัก ดึง ออกแรง ไม่มีการบิดเอี้ยวตัว)	✓			
<b>5</b>	<b>Chemicals (สารเคมี)</b>				
5.1	All containers are properly labeled with specific hazards and sealed (ภาชนะบรรจุสารเคมีอยู่ในสภาพดี ติดฉลากประเภทและอันตรายของสารเคมีอย่างชัดเจน)			✓	
5.2	Only minimum amount needed is in working area and proper stored (มีการจัดเก็บสารเคมีในปริมาณที่พอเหมาะกับการใช้งาน และจัดเก็บในพื้นที่กำหนดเท่านั้น)			✓	

**Plant Safety Inspection check List (Cont'd)**  
(แบบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน)

Item (รายการ)	Description (รายละเอียด)	Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
<b>6</b>	<b>Forklifts &amp; Pallet Jacks (รถยกไฟฟ้าและรถเข็นพาหนะไฟฟ้า)</b>				
6.1	Driver shall pass Forklift driving training (ผู้ใช้งานต้องผ่านการอบรมการขับขี่รถยกไฟฟ้า)			✓	
6.2	All equipment functions properly – brakes, horn, controls back up alarm (สภาพของรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัยโดยเฉพาะเบรก แตร ไฟสัญญาณเตือนต่างๆ)			✓	
6.3	Traffic routes established and marked (มีการจัดเส้นทางเดินรถ และระบุเส้นทางอย่างชัดเจน)			✓	
<b>7</b>	<b>Health &amp; Hygiene (สุขอนามัย)</b>				
7.1	Drinking water and pantry are separately provided and kept clean (มีการจัดเตรียมน้ำดื่มและอาหารที่สะอาดเป็นสัดส่วนและถูกสุขลักษณะ)	✓			
7.2	Rest rooms are provided and kept clean (จัดให้มีห้องอาบน้ำเพื่อพักผ่อนและสระอาบสุขอนามัย)	✓			
7.3	Equipment/tools in workplaces are good housekeeping and proper ergonomics design. (มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ อย่างเป็นระเบียบเรียบร้อยและถูกออกแบบหลักทางศาสตร์)	✓			
7.4	Garbage/waste are kept in the particular bins and complied with environment regulation/management system (มีการจัดเก็บขยะอย่างถูกต้องตามประเภทที่กำหนด)	✓			
<b>8</b>	<b>Permit-To-Work System (ระบบใบอนุญาตทำงาน)</b>				
8.1	Permit-to-work of employee and contractor is identified and properly used (การปฏิบัติงานของพนักงาน หรือผู้รับเหมาในอนุญาตทำงานถูกต้องตามประเภทของงาน)			✓	
8.2	Lockout – Tagout program is identified and properly used (ระบบ LOTO มีการนำมาใช้เพื่อตัดแยกระบบที่มีอันตรายก่อนเข้าปฏิบัติงาน)			✓	
8.3	All equipment that identified in safety checklist were completely prepared (มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยอันตรายตามที่ระบุในแบบฟอร์มตรวจเช็คความปลอดภัย)			✓	

Yes (ใช่)	No (ไม่ใช่)	N/A
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		
✓		

Note:

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---

CCE-OSHE-FM-22-0021-V1.0

Note:

CCE-OSHE-FM-22-0021-V1.0CCF-OSHE-FM-22-0021-V1.0

Note-

CCF-OSHE-FM-22-0021-V1.0

ภาคผนวก ข.76

---

ตัวอย่างเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี  
(Safety Data Sheet : SDS)



## Sodium Hydroxide 50% Safety Data Sheet

Page 1 of 13

### Section 1: Product and Company Information

#### 1.1. Product identifier

Product Name : Sodium Hydroxide 50%  
Chemical Name/Synonyms : SODIUM HYDROXIDE, CAUSTIC SODA  
CAS No. : 1310-73-2  
UN no. : 1824  
Formula : NaOH

#### 1.2. Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Use of the substance/mixture :  
Use of the substance/mixture : Industrial use

#### 1.3. Details of the supplier of the safety data sheet

Manufacturer : Clear Chemical Co., Ltd.  
Address : 26/10 Moo 3, Mabkha, Nihom Phatthana, Rayong 21180

#### 1.4. Emergency telephone number

Emergency Phone : 038-026124-6 Fax 038-026127  
[www.clearchemical.co.th](http://www.clearchemical.co.th)

### Section 2: Hazards Identification

#### 2.1. Classification of the substance or mixture

GHS-US classification  
Skin corrosion/irritation, Category 1B H314  
Serious eye damage/eye irritation, Category 1 H318  
Hazardous to the aquatic environment — Acute Hazard, Category 3 H402

#### 2.2. Label elements

##### GHS-US labeling

Hazard pictograms (GHS-US)



GHS05

Signal word (GHS-US) :

Danger

SDS-FR-021/ Rev. 0 22 Jun 17

Clear chemical Co., Ltd.

26/10 Moo.3 Mabkha, Nihom phathana, Rayong 21180  
Tel. 038-026124-6 / Fax 038-026127



## Sodium Hydroxide 50% Safety Data Sheet

Page 2 of 19

#### Hazard statements (GHS-US) :

H314 - Causes severe skin burns and eye damage  
H402 - Harmful to aquatic life

#### Precautionary statements (GHS-US)

P260 - Do not breathe mist, vapours, spray  
P264 - Wash exposed skin thoroughly after handling  
P273 - Avoid release to the environment  
P280 - Wear protective gloves, protective clothing, eye protection, face protection  
P301+P330+P331 - IF SWALLOWED: rinse mouth. Do NOT induce vomiting  
P303+P361+P553 - IF ON SKIN (or hair): Remove/Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water/shower  
P305+P351+P338 - If in eyes: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing  
P310 - Immediately call a POISON CENTER or doctor/physician  
P363 - Wash contaminated clothing before reuse  
P405 - Store locked up  
P501 - Dispose of contents/container to comply with local, state and federal regulations  
If needed: Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing

#### 2.3. Other hazards

No additional information available

#### 2.4. Unknown acute toxicity (GHS US)

No data available.

### Section 3: Composition/Information on Ingredients

#### 3.1. Substances

Substance type : Not applicable

#### 3.2. Mixture

Name	CAS # %	Weight %	Formula
Sodium Hydroxide	1310-73-2	50	NaOH
Water	7732-18-5	50	H <sub>2</sub> O

SDS-FR-021/ Rev. 0 22 Jun 17

Clear chemical Co., Ltd.

26/10 Moo.3 Mabkha, Nihom phathana, Rayong 21180  
Tel. 038-026124-6 / Fax 038-026127



## Sodium Hydroxide 50% Safety Data Sheet

Page 3 of 13

### Section 4: First Aid Measures

#### 4.1. Description of first aid measures

First-aid measures general : Check the vital functions. Unconscious: maintain adequate airway and respiration. Respiratory arrest: artificial respiration or oxygen. Cardiac arrest: perform resuscitation. Victim conscious with laboured breathing: half-seated. Victim in shock: on his back with legs slightly raised. Vomiting: prevent asphyxia/aspiration pneumonia. Prevent cooling by covering the victim (nowarming up). Keep watching the victim. Give psychological aid. Keep the victim calm, avoid physical strain. Depending on the victim's condition: doctor/hospital. Never give anything by mouth to an unconscious person. If you feel unwell, seek medical advice (show the label where possible).

First-aid measures after inhalation : Remove the victim into fresh air. Respiratory problems: consult a doctor/medical service. Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. Immediately call a POISON CENTER or doctor/physician.

First-aid measures after skin contact : Wash immediately with lots of water (15 minutes)/shower. Do not apply chemical neutralizing agents. Remove clothing while washing. Do not remove clothing if it sticks to the skin. Cover wounds with sterile bandage. Consult a doctor/medical service. If burned surface > 10%: take victim to hospital. Remove/Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water/shower. Immediately call a POISON CENTER or doctor/physician.

First-aid measures after eye contact : Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. Immediately call a POISON CENTER or doctor/physician.

First-aid measures after ingestion : Rinse mouth with water. Immediately after ingestion: give lots of water to drink. Do not induce vomiting. Do not give activated charcoal. Do not give chemical antidote. Immediately consult a doctor/medical service. Call Poison Information Centre ([www.big.be/antigif.htm](http://www.big.be/antigif.htm)). Take the container/vomit to the doctor/hospital. Ingestion of large quantities: immediately to hospital. Rinse mouth. Do NOT induce vomiting. Immediately call a POISON CENTER or doctor/physician.

SDS-FR-021/ Rev. 0 22 Jun 17

Clear chemical Co., Ltd.

26/10 Moo.3 Mabkha, Nihom phathana, Rayong 21180  
Tel. 038-026124-6 / Fax 038-026127



## Sodium Hydroxide 50% Safety Data Sheet

Page 4 of 13

#### 4.2. Most important symptoms and effects, both acute and delayed

Symptoms/injuries after inhalation : Causes severe skin burns and eye damage.  
Symptoms/injuries after skin contact : Caustic burns/corrosion of the skin. Slow-healing wounds.  
Symptoms/injuries after eye contact : Corrosion of the eye tissue. Permanent eye damage. Causes serious eye damage.  
Symptoms/injuries after ingestion : Vomiting. Diarrhoea. Burns to the gastric/intestinal mucosa. Possible esophageal perforation. Bleeding of the gastrointestinal tract. Shock. AFTER ABSORPTION OF HIGH QUANTITIES: Disturbances of consciousness.  
Chronic symptoms : ON CONTINUOUS/REPEATED EXPOSURE/CONTACT: Dry skin. Skin rash/inflammation. Possible inflammation of the respiratory tract.

#### 4.3. Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

No additional information available.

### Section 5: Fire Fighting Measures

#### 5.1. Extinguishing media

Suitable extinguishing media : EXTINGUISHING MEDIA FOR SURROUNDING FIRES: Adapt extinguishing media to the environment. Foam, Dry powder. Carbon dioxide. Water spray. Sand.  
Unsuitable extinguishing media : Solid water jet ineffective as extinguishing medium.

#### 5.2. Special hazards arising from the substance or mixture

Fire hazard : DIRECT FIRE HAZARD. Non combustible. INDIRECT FIRE HAZARD. Reactions involving a fire hazard: see "Reactivity Hazard".  
Explosion hazard : INDIRECT EXPLOSION HAZARD. Reactions with explosion hazards : see "Reactivity Hazard".  
Reactivity : Violent exothermic reaction with water (moisture): (increased) risk of fire. On heating: release of corrosive gases/vapours. Absorbs the atmospheric CO<sub>2</sub>. Violent exothermic reaction with (some) acids. May be corrosive to metals. Reacts with (some) metals: release of highly flammable gases/vapours (hydrogen).

Clear chemical Co., Ltd.

26/10 Moo.3 Mabkha, Nihom phathana, Rayong 21180  
Tel. 038-026124-6 / Fax 038-026127

SDS-FR-021/ Rev. 0 22 Jun 17





## Sodium Hydroxide 50% Safety Data Sheet

Page 9 of 13

### 10.2. Chemical stability

Stable under normal conditions. Absorbs the atmospheric CO<sub>2</sub>. Hygroscopic. Not established.

### 10.3. Possibility of hazardous reactions

Not established.

### 10.4. Conditions to avoid

Direct sunlight. Extremely high or low temperatures.

### 10.5. Incompatible materials

Strong acids, metals.

### 10.6. Hazardous decomposition products

Sodium oxide. Thermal decomposition generates : Corrosive vapours.

## Section 11 : Toxicological Information

### 11.1. Information on toxicological effects

Likely routes of exposure : Inhalation; Skin and eye contact  
Acute toxicity : Not classified

### Toxicity Data

Skin corrosion/irritation : Causes severe skin burns and eye damage. pH: 2.4 (6 %)  
Serious eye damage/irritation : Causes serious eye damage. pH: 14 (8 %)  
Respiratory or skin sensitization : Not classified  
Germ cell mutagenicity : Not classified  
Carcinogenicity : Not classified  
(Based on available data, the classification criteria are not met)  
Reproductive toxicity : Not classified  
Specific target organ toxicity (single exposure) : Not classified  
Specific target organ toxicity (repeated exposure) : Not classified  
Aspiration hazard : Not classified

Clear chemical Co.,Ltd.

26/10 Moo.3 Mabkha,Nikhom phathana, Rayong 21180  
Tel. 038-026124-6 / Fax 038-026127

SDS-FR-021/ Rev. 0 22 Jun 17



## Sodium Hydroxide 50% Safety Data Sheet

Page 10 of 13

### Symptoms/injuries after inhalation :

EXPOSURE TO HIGH CONCENTRATIONS: Dry/sore throat, Coughing, Irritation of the respiratory tract. Irritation of the nasal mucous membranes. FOLLOWING SYMPTOMS MAY APPEAR LATER: Possible laryngeal spasm/oedema. Risk of lung oedema. Respiratory difficulties.

### Symptoms/injuries after skin contact :

Caustic burns/corrosion of the skin, Slow-healing wounds.

### Symptoms/injuries after eye contact :

Corrosion of the eye tissue. Permanent eye damage. Causes serious eye damage.

### Symptoms/injuries after ingestion :

Vomiting, Diarrhoea. Burns to the gastric/intestinal mucosa. Possible esophageal perforation. Bleeding of the gastrointestinal tract. Shock. AFTER ABSORPTION OF HIGH QUANTITIES: Disturbances of consciousness.

### Chronic symptoms :

ON CONTINUOUS/REPEATED EXPOSURE/CONTACT: Dry type skin rash/inflammation. Possible inflammation of the respiratory tract.

## Section 12 : Ecological Information

### 12.1. Toxicity

Ecology - general : Not classified as dangerous for the environment according to the criteria of Regulation (EC) No 1272/2008.

Ecology - air :

Not classified as dangerous for the ozone layer (Regulation (EC) No 1005/2009). None of the known components is included in the list of fluorinated greenhouse gases (Regulation (EC) No 842/2006).

Ecology - water :

Ground water pollutant. Maximum concentration in drinking water: 200 mg/l (sodium) (Directive 98/83/EC). Harmful to fishes. Harmful to invertebrates (Daphnia). pH shift.

LC50 fish 1

45.4 mg/l (LC50; Other; 96 h; Salmo gairdneri; Static system; Fresh water; Experimental value)

Clear chemical Co.,Ltd.

26/10 Moo.3 Mabkha,Nikhom phathana, Rayong 21180  
Tel. 038-026124-6 / Fax 038-026127

SDS-FR-021/ Rev. 0 22 Jun 17



## Sodium Hydroxide 50% Safety Data Sheet

Page 11 of 13

### 12.2. Persistence and degradability

Persistence and degradability : Biodegradability: not applicable. No (test) data on mobility of the components available.

### 12.3. Bio accumulative potential

Bioaccumulative potential : Does not contain bioaccumulative component(s).

### 12.4. Mobility in soil

No additional information available.

### 12.5. Other adverse effects

Other information : Avoid release to the environment.

## Section 13 : Disposal considerations

### 13.1. Waste treatment methods

Waste disposal recommendations : Remove waste in accordance with local and/or national regulation. Hazardous waste shall not be mixed together with other wastes. Different types of hazardous waste shall not be mixed together if this may entail a risk of pollution or create problems for the further management of the waste. Hazardous waste shall be managed responsibly. All entities that store, transport or handle hazardous waste shall take the necessary measures to prevent risks of pollution or damage to people or animals. Recycle/reuse. Remove for physico-chemical/biological treatment. Do not discharge into drains or the environment.

### Additional information

: LWCA (the Netherlands): KGA category 05. Hazardous waste according to Directive 2008/98/EC.

### Ecology - waste materials

: Avoid release to the environment.

Clear chemical Co.,Ltd.

26/10 Moo.3 Mabkha,Nikhom phathana, Rayong 21180  
Tel. 038-026124-6 / Fax 038-026127

SDS-FR-021/ Rev. 0 22 Jun 17



## Sodium Hydroxide 50% Safety Data Sheet

Page 12 of 13

## Section 14 : Transport Information

### DOT

UN-No : UN1824  
Proper Shipping Name : Sodium hydroxide solution  
Hazard Class : 8  
Packing Group : II - Medium Danger  
Hazard labels (DOT) : 8 - Corrosive



Other information

: No supplementary information available.

## Section 15 : Regulatory Information

### US Federal regulations

Listed on the United States Toxic Substances Control Act) Inventory Not subject to reporting requirements of the United States SARA Section 313

RQ (Reportable quantity, section 304 of EPA's List of Lists)

: 1000 lb

SARA Section 311/312 Hazard Classes

: Immediate (acute) health hazard

All components of this product are listed, or excluded from listing, on the United States Environmental Protection Agency Toxic Substances Control Act (TSCA) Inventory .

This product or mixture does not contain a toxic chemical or chemicals in excess of the applicable de minimis concentration as specified in 40 CFR §372.38(a) subject to the reporting requirements of section 313 of Title III of the Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986 and 40 CFR Part 372.

Clear chemical Co.,Ltd.

26/10 Moo.3 Mabkha,Nikhom phathana, Rayong 21180  
Tel. 038-026124-6 / Fax 038-026127

SDS-FR-021/ Rev. 0 22 Jun 17

## ภาคผนวก ข.77

เอกสารการจัดส่งข้อมูลความปลอดภัย  
ของสารเคมีให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
Empire Tower 1, 38th Floor-Park Wing South  
Sathorn Road, Yannawa, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ ทาวเวอร์, ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงยานนาวา,  
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

ที่ CCE-M-LET-20-0004

4 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอบแจ้งรายละเอียดการมีสารเคมีไว้ในครอบครอง  
เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลปอวิน  
สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี MSDS (Material Safety Data Sheet)

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 40/5 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1  
ต.ปอวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-ญพช. ประกอบกิจการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตราย  
โดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า โดยได้เปิดดำเนินการในเชิงพาณิชย์เดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2562

บริษัทฯ ประสงค์แจ้งรายการสารเคมีที่ใช้ในโครงการ โดยสารเคมีที่ใช้ส่วนใหญ่จะใช้ในการปรับปรุงคุณภาพ  
น้ำและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเป็นหลัก จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี MSDS (Material Safety Data  
Sheet) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และได้มอบหมายให้ นายชัยพัฒน์ จักสาน ตำแหน่ง ผู้จัดการด้านคุณภาพ ความ  
ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ประสานงาน หมายเลขโทรศัพท์ 065-7177797

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา และขอขอบคุณล่วงหน้า ณ โอกาสนี้



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
Empire Tower 1, 38th Floor-Park Wing South  
Sathorn Road, Yannawa, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ ทาวเวอร์, ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงยานนาวา,  
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

ที่ CCE-M-LET-20-0005

4 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอบแจ้งรายละเอียดการมีสารเคมีไว้ในครอบครอง  
เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหุบบอน  
สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี MSDS (Material Safety Data Sheet)

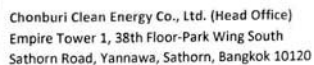
บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 40/5 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1  
ต.ปอวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-ญพช. ประกอบกิจการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตราย  
โดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า โดยได้เปิดดำเนินการในเชิงพาณิชย์เดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2562

บริษัทฯ ประสงค์แจ้งรายการสารเคมีที่ใช้ในโครงการ โดยสารเคมีที่ใช้ส่วนใหญ่จะใช้ในการปรับปรุงคุณภาพ  
น้ำและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเป็นหลัก จึงขอส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี MSDS (Material Safety Data  
Sheet) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และได้มอบหมายให้ นายชัยพัฒน์ จักสาน ตำแหน่ง ผู้จัดการด้านคุณภาพ ความ  
ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ประสานงาน หมายเลขโทรศัพท์ 065-7177797

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา และขอขอบคุณล่วงหน้า ณ โอกาสนี้



ด-บ-บ3



บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ ทาวเวอร์, ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงยานนาวา,  
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

† CCE-M-LET-20-0006

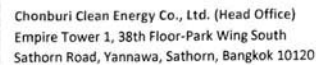
4 มิถุนายน 2563

เรื่อง	ขอแจ้งรายละเอียดการมีสารเคมีไว้ในครอบครอง
เรียน	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านเขาหิน
สิ่งที่ส่งมาด้วย	เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี MSDS (Material Safety Data Sheet)

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 40/5 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-นุชพร ประกอบกิจการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตราย โดยแปรเป็นพลังงานไฟฟ้า โดยได้เปิดดำเนินการในเชิงพาณิชย์เดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2562

บริษัทฯ ประสงค์แจ้งรายการสารเคมีที่ใช้ในโครงการ โดยสารเคมีที่ใช้ส่วนใหญ่จะใช้ในการปรับปรุงคุณภาพ  
น้ำและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเป็นหลัก จึงขอแนบส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี MSDS (Material Safety Data  
Sheet) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และได้มอบหมายให้ นายชัยพัฒน์ จักสาน ตำแหน่ง ผู้จัดการด้านคุณภาพ ความ  
ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ประสานงาน หมายเลขโทรศัพท์ 065-7177797

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา และขอขอบคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้



บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 1 อาคารเอ็มโพร์ ทาวเวอร์, ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงยานนาวา,  
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

ທີ CCE-M-LET-20-0007

4 มิถุนายน 2563

เรื่อง	ขอแจ้งรายละเอียดการมีสารเคมีไว้ในครอบครอง
เรียน	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาคันทรง
สิ่งที่ส่งมาด้วย	เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี MSDS (Material Safety Data Sheet)

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 40/5 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1  
ต.ป้อมหิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-ญหพ. ประกอบกิจการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตราย  
โดยแปรเป็นพลังงานไฟฟ้า โดยได้เปิดดำเนินการในเชิงพาณิชย์เดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2562

บริษัท ประสงค์แจ้งรายการสารเคมีที่ใช้ในโครงการ โดยสารเคมีที่ใช้ส่วนใหญ่จะใช้ในการปรับปรุงคุณภาพ  
น้ำและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเป็นหลัก จึงขอแจ้งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี MSDS (Material Safety Data  
Sheet) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และได้มอบหมายให้ นายชัยพิพัฒน์ จักสาน ตำแหน่ง ผู้จัดการด้านคุณภาพ ความ  
ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ประสานงาน หมายเลขโทรศัพท์ 065-7177797

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา และขอขอบคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้







Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
Empire Tower 1, 38th Floor-Park Wing South  
Sathorn Road, Yannawa, Sathorn, Bangkok 10120

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ ทาวเวอร์, ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงยานนาวา,  
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120

ที่ CCE-M-LET-20-0008

4 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอแจ้งรายละเอียดการมีสารเคมีไว้ในครอบครอง  
เรียน วัตถุประสงค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน  
สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี MSDS (Material Safety Data Sheet)

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 40/5 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1  
ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-กขท. ประกอบกิจการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตราย  
โดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า โดยได้เปิดดำเนินการในเชิงพาณิชย์เดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2562

บริษัทฯ ประสงค์แจ้งรายการสารเคมีที่ใช้ในโครงการ โดยสารเคมีที่ใช้ส่วนใหญ่จะใช้ในการปรับปรุงคุณภาพ  
น้ำและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเป็นหลัก จึงขอแนบส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี MSDS (Material Safety Data  
Sheet) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และได้มอบหมายให้ นายชัยพัฒน์ จักสาน ตำแหน่ง ผู้จัดการด้านคุณภาพ ความ  
ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ประสานงาน หมายเลขโทรศัพท์ 065-7 177797

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา และขอขอบคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้



ภาคผนวก ข.78

เอกสารการตรวจสอบสภาพฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา

WEEK 29  
Month 10-20 July  
Year 2024

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:

No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Am	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Am	
		Urea	/	/	/	/	/	Am	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Am	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Am	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Am	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Am	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Am	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Am	
		Urea	/	/	/	/	/	Am	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Am	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Am	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Am	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Am	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

WEEK 27  
Month 30 June - 6 July  
Year 2024

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:

No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Samon	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samon	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Samon	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samon	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

CCE-OSHE-CL-23-0005-V1.0

CCE-OSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 30  
Month 01-27 July  
Year 2024

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:

No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Aphist	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Aphist	
		Urea	/	/	/	/	/	Aphist	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Aphist	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Aphist	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Aphist	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Aphist	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Aphist	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Aphist	
		Urea	/	/	/	/	/	Aphist	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Aphist	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Aphist	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Aphist	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Aphist	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

WEEK 28  
Month 27-30 July  
Year 2024

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:

No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Kriangk	
		Urea	/	/	/	/	/	Kriangk	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Kriangk	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kriangk	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Kriangk	
		Urea	/	/	/	/	/	Kriangk	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Kriangk	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kriangk	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

CCE-OSHE-CL-23-0005-V1.0

CCE-OSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 33  
Month 11-17 August  
Year

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kriangdet	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kriangdet	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

WEEK 31  
Month 28 July - 3 August  
Year 2024

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Samon	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samon	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Samon	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samon	

\*\* NOTE: / = Satisfactory  
X = Unsatisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 34  
Month 18-24 August  
Year 2024

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Urea	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kriangdet	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Urea	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Kriangdet	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kriangdet	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

WEEK 32  
Month 4-10 August  
Year 2024

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Samon	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samon	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Samon	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samon	

\*\* NOTE: / = Satisfactory  
X = Unsatisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 37  
Month 8-14 Sep  
Year 2024

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks.	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap.	Eye wash must be supplied with water on both sides.	shower must flow continuously.	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Saif	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Saif	
		Urea	/	/	/	/	/	Saif	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Saif	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Saif	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Saif	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Saif	
		Urea	/	/	/	/	/	Saif	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Saif	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Saif	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

WEEK 37  
Month 8-14 Sep  
Year 2024

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks.	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap.	Eye wash must be supplied with water on both sides.	shower must flow continuously.	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Saif	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Saif	
		Urea	/	/	/	/	/	Saif	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Saif	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Saif	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Saif	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Saif	
		Urea	/	/	/	/	/	Saif	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Saif	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Saif	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 36  
Month 1-9 Sep  
Year 2024

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks.	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap.	Eye wash must be supplied with water on both sides.	shower must flow continuously.	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Saif	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Saif	
		Urea	/	/	/	/	/	Saif	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Saif	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Saif	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Saif	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Saif	
		Urea	/	/	/	/	/	Saif	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Saif	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Saif	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

WEEK 36  
Month 1-9 Sep  
Year 2024

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks.	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap.	Eye wash must be supplied with water on both sides.	shower must flow continuously.	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Saif	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Saif	
		Urea	/	/	/	/	/	Saif	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Saif	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Saif	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Saif	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Saif	
		Urea	/	/	/	/	/	Saif	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Saif	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Saif	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Saif	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0



WEEK 41  
Month 6-12  
Year 2024

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Samon	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samon	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Samon	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samon	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

WEEK 39  
Month 09-24  
Year 2024

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
1	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Kriengdet	
2		BA Extractor	/	/	/	/	/	Kriengdet	
3		Urea	/	/	/	/	/	Kriengdet	
4		Demin Water	/	/	/	/	/	Kriengdet	
5		Waste Water	/	/	/	/	/	Kriengdet	
6		Cooling water	/	/	/	/	/	Kriengdet	
7		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kriengdet	
1	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Kriengdet	
2		BA Extractor	/	/	/	/	/	Kriengdet	
3		Urea	/	/	/	/	/	Kriengdet	
4		Demin Water	/	/	/	/	/	Kriengdet	
5		Waste Water	/	/	/	/	/	Kriengdet	
6		Cooling water	/	/	/	/	/	Kriengdet	
7		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kriengdet	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 42  
Month 12-19  
Year 2024

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Samon	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samon	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
		Urea	/	/	/	/	/	Samon	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samon	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

WEEK 40  
Month 12-5  
Year 2024

### WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
1	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samon	
2		BA Extractor	/	/	/	/	/	Kriengdet	
3		Urea	/	/	/	/	/	Samon	
4		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
5		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
6		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
7		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kriengdet	
1	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Kriengdet	
2		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samon	
3		Urea	/	/	/	/	/	Kriengdet	
4		Demin Water	/	/	/	/	/	Samon	
5		Waste Water	/	/	/	/	/	Samon	
6		Cooling water	/	/	/	/	/	Samon	
7		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kriengdet	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 45  
Month 3-9 NOV  
Year 2024

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-dose is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Nicholas	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Urea	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Nicholas	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Nicholas	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Urea	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Nicholas	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 43  
Month 20-26 Oct  
Year 2024

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-dose is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samm	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samm	
		Urea	/	/	/	/	/	Samm	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samm	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samm	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samm	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samm	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samm	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samm	
		Urea	/	/	/	/	/	Samm	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samm	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samm	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samm	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samm	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 46  
Month 10-16 NOV  
Year 2024

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-dose is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Nicholas	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Urea	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Nicholas	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Nicholas	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Urea	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Nicholas	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Nicholas	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 44  
Month 27-2 NOV  
Year 2024

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-dose is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samm	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samm	
		Urea	/	/	/	/	/	Samm	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samm	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samm	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samm	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samm	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Samm	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Samm	
		Urea	/	/	/	/	/	Samm	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Samm	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Samm	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Samm	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Samm	

\*\* NOTE: / = Satisfactory  
Un satisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 49  
Month 17 Dec  
Year

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Kiangch	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Kiangch	
		Urea	/	/	/	/	/	Kiangch	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Kiangch	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Kiangch	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Kiangch	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kiangch	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Kiangch	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Kiangch	
		Urea	/	/	/	/	/	Kiangch	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Kiangch	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Kiangch	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Kiangch	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Kiangch	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

WEEK 49  
Month 17 Dec  
Year 2024

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Song S	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Song S	
		Urea	/	/	/	/	/	Song S	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Song S	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Song S	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Song S	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Song S	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Song S	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Song S	
		Urea	/	/	/	/	/	Song S	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Song S	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Song S	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Song S	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Song S	

\*\* NOTE: / = Satisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

WEEK 50  
Month 18 Dec  
Year 2024

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Song S	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Song S	
		Urea	/	/	/	/	/	Song S	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Song S	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Song S	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Song S	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Song S	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Song S	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Song S	
		Urea	/	/	/	/	/	Song S	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Song S	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Song S	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Song S	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Song S	

\*\* NOTE: / = Satisfactory  
X = Unsatisfactory

WEEK 49  
Month 17 Dec  
Year 2024

WEEKLY EYE WASH AND EMERGENCY SHOWER CHECKLIST

Each eye wash and emergency shower should be inspected for the following:



No.	Type	Location	Unobstructed and visible	equipment for open-close is not damaged, and there are no leaks	Clear water, odorless, flows immediately after turning on the tap	Eye wash must be supplied with water on both sides	shower must flow continuously	Check by	Remark
	Eye wash	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Nichawit	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Nichawit	
		Urea	/	/	/	/	/	Nichawit	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Nichawit	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Nichawit	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Nichawit	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Nichawit	
	Shower	Diesel Tank	/	/	/	/	/	Nichawit	
		BA Extractor	/	/	/	/	/	Nichawit	
		Urea	/	/	/	/	/	Nichawit	
		Demin Water	/	/	/	/	/	Nichawit	
		Waste Water	/	/	/	/	/	Nichawit	
		Cooling water	/	/	/	/	/	Nichawit	
		Chemical Storage	/	/	/	/	/	Nichawit	

\*\* NOTE: / = Satisfactory  
X = Unsatisfactory

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0



[illegible]

\_\_\_\_\_

[illegible]

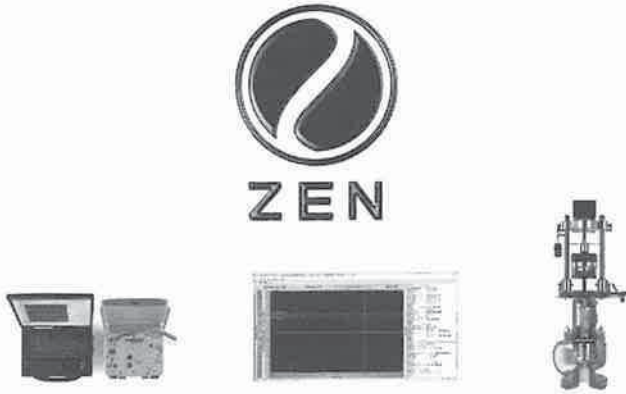
\_\_\_\_\_

CCE-QSHE-CL-23-0005-V1.0

## ภาคผนวก ข.79

---

### เอกสารการตรวจสอบ Safety valve



บริษัท เซนิต เอ็นจิเนียริ่ง เน็ตเวิร์ค จำกัด  
ZENITH ENGINEERING NETWORK COMPANY LIMITED  
99/6 MOO 5, TUBMA, MUEANG RAYONG, RAYONG 21000  
Tel: 038-688-730, Fax: 038-688-731, E-mail: info@zenithengineering.co.th

Scope of Service: Online Safety Valve Testing (TreviTest)

Client: Chonburi Clean Energy Company Limited

References:

Work Order No.:	WO-TV202402004
Purchase Order No.:	3200001497
Date of Report:	March 7 <sup>th</sup> , 2024

## 2024 ONLINE SAFETY VALVE TESTING (TREVITEST) REPORT

For

CHONBURI CLEAN ENERGY COMPANY LIMITED

By

บริษัท เซนิต เอ็นจิเนียริ่ง เน็ตเวิร์ค จำกัด

ZENITH ENGINEERING NETWORK COMPANY LIMITED

99/6 MOO 5, TUBMA, MUEANG RAYONG, RAYONG 21000

Tel: +66 38 688 730, Fax: +66 38 688 731, E-mail: info@zenithengineering.co.th



บริษัท เซนิต เอ็นจิเนียริ่ง เน็ตเวิร์ค จำกัด  
ZENITH ENGINEERING NETWORK COMPANY LIMITED  
99/6 MOO 5, TUBMA, MUEANG RAYONG, RAYONG 21000  
Tel: 038-688-730, Fax: 038-688-731, E-mail: info@zenithengineering.co.th

## Contents

Plant: CCE-HRSG		
Tag ID	Description	Page
1. B1LAA10AA191	Deserator Safety Valve	1 - 2
2. B1LBK10AA191	Boiler Drum Safety Valve 1	3 - 4
3. B1LBK10AA192	Boiler Drum Safety Valve 2	5 - 6
4. B1LBK10AA193	Main Steam Safety Valve	7 - 8
5. C1LBF20AA191	Bleed Steam Safety Valve	9 - 10
6. C1LBQ10AA191	Auxiliary Steam Safety Valve	11 - 12

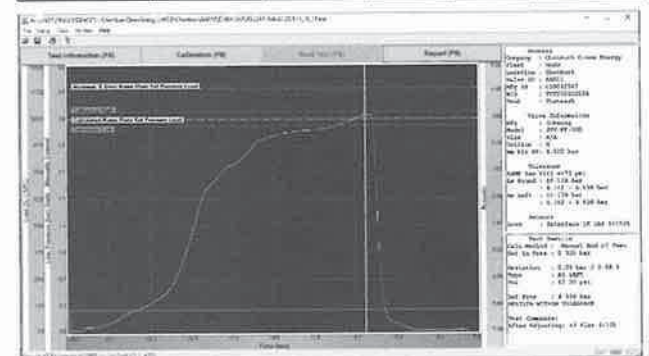
## Appendices

- Certificate of TreviTest System Device
- Certificates of Calibrated Sensors (Load Cells)
- Certificates of TreviTest Operators



บริษัท เซนิต เอ็นจิเนียริ่ง เน็ตเวิร์ค จำกัด  
ZENITH ENGINEERING NETWORK COMPANY LIMITED  
99/6 MOO 5, TUBMA, MUEANG RAYONG, RAYONG 21000  
Tel: 038-688-730, Fax: 038-688-731, E-mail: info@zenithengineering.co.th

<b>Client:</b> Chonburi Clean Energy Company Limited	<b>Location:</b> Chonburi		<b>Plant:</b> CCE-HRSG		
<b>PSV Information</b>	Tag ID: B1LAA10AA191		Description: Deaerator Safety Valve		
<b>Manufacturer:</b> Jokwang	<b>Model:</b> JSV-FF100	<b>Serial No.:</b> C18042547	<b>ASME Section:</b> VIII	<b>Size:</b> 4"x 6"	<b>Setting Pressure:</b> 0.45 MPa
<b>TreviTest Device:</b> System Load Cell Acoustic Sensor	<b>Model:</b> AccuTest KT3000 1210-ACK-1K-1 PCB130D20	<b>Serial No.:</b> A13002 551536	<b>Capacity:</b> 10,000 lbs. 1,000 lbs.	<b>Certificate No.:</b> DI1302676 Q23129044	<b>Calibration Date:</b> April 9 <sup>th</sup> , 13 Nov 27 <sup>th</sup> , 23



9

ردیف	شرح	مقدار	واحد	مبلغ
1	...	...	...	...
2	...	...	...	...
3	...	...	...	...
4	...	...	...	...
5	...	...	...	...
6	...	...	...	...
7	...	...	...	...
8	...	...	...	...
9	...	...	...	...
10	...	...	...	...
11	...	...	...	...
12	...	...	...	...
13	...	...	...	...
14	...	...	...	...
15	...	...	...	...
16	...	...	...	...
17	...	...	...	...
18	...	...	...	...
19	...	...	...	...
20	...	...	...	...
21	...	...	...	...
22	...	...	...	...
23	...	...	...	...
24	...	...	...	...
25	...	...	...	...
26	...	...	...	...
27	...	...	...	...
28	...	...	...	...
29	...	...	...	...
30	...	...	...	...
31	...	...	...	...
32	...	...	...	...
33	...	...	...	...
34	...	...	...	...
35	...	...	...	...
36	...	...	...	...
37	...	...	...	...
38	...	...	...	...
39	...	...	...	...
40	...	...	...	...
41	...	...	...	...
42	...	...	...	...
43	...	...	...	...
44	...	...	...	...
45	...	...	...	...
46	...	...	...	...
47	...	...	...	...
48	...	...	...	...
49	...	...	...	...
50	...	...	...	...
51	...	...	...	...
52	...	...	...	...
53	...	...	...	...
54	...	...	...	...
55	...	...	...	...
56	...	...	...	...
57	...	...	...	...
58	...	...	...	...
59	...	...	...	...
60	...	...	...	...
61	...	...	...	...
62	...	...	...	...
63	...	...	...	...
64	...	...	...	...
65	...	...	...	...
66	...	...	...	...
67	...	...	...	...
68	...	...	...	...
69	...	...	...	...
70	...	...	...	...
71	...	...	...	...
72	...	...	...	...
73	...	...	...	...
74	...	...	...	...
75	...	...	...	...
76	...	...	...	...
77	...	...	...	...
78	...	...	...	...
79	...	...	...	...
80	...	...	...	...
81	...	...	...	...
82	...	...	...	...
83	...	...	...	...
84	...	...	...	...
85	...	...	...	...
86	...	...	...	...
87	...	...	...	...
88	...	...	...	...
89	...	...	...	...
90	...	...	...	...
91	...	...	...	...
92	...	...	...	...
93	...	...	...	...
94	...	...	...	...
95	...	...	...	...
96	...	...	...	...
97	...	...	...	...
98	...	...	...	...
99	...	...	...	...
100	...	...	...	...

...

ردیف	شرح	مقدار	واحد	مبلغ
1	...	...	...	...
2	...	...	...	...
3	...	...	...	...
4	...	...	...	...
5	...	...	...	...
6	...	...	...	...
7	...	...	...	...
8	...	...	...	...
9	...	...	...	...
10	...	...	...	...
11	...	...	...	...
12	...	...	...	...
13	...	...	...	...
14	...	...	...	...
15	...	...	...	...
16	...	...	...	...
17	...	...	...	...
18	...	...	...	...
19	...	...	...	...
20	...	...	...	...
21	...	...	...	...
22	...	...	...	...
23	...	...	...	...
24	...	...	...	...
25	...	...	...	...
26	...	...	...	...
27	...	...	...	...
28	...	...	...	...
29	...	...	...	...
30	...	...	...	...
31	...	...	...	...
32	...	...	...	...
33	...	...	...	...
34	...	...	...	...
35	...	...	...	...
36	...	...	...	...
37	...	...	...	...
38	...	...	...	...
39	...	...	...	...
40	...	...	...	...
41	...	...	...	...
42	...	...	...	...
43	...	...	...	...
44	...	...	...	...
45	...	...	...	...
46	...	...	...	...
47	...	...	...	...
48	...	...	...	...
49	...	...	...	...
50	...	...	...	...
51	...	...	...	...
52	...	...	...	...
53	...	...	...	...
54	...	...	...	...
55	...	...	...	...
56	...	...	...	...
57	...	...	...	...
58	...	...	...	...
59	...	...	...	...
60	...	...	...	...
61	...	...	...	...
62	...	...	...	...
63	...	...	...	...
64	...	...	...	...
65	...	...	...	...
66	...	...	...	...
67	...	...	...	...
68	...	...	...	...
69	...	...	...	...
70	...	...	...	...
71	...	...	...	...
72	...	...	...	...
73	...	...	...	...
74	...	...	...	...
75	...	...	...	...
76	...	...	...	...
77	...	...	...	...
78	...	...	...	...
79	...	...	...	...
80	...	...	...	...
81	...	...	...	...
82	...	...	...	...
83	...	...	...	...
84	...	...	...	...
85	...	...	...	...
86	...	...	...	...
87	...	...	...	...
88	...	...	...	...
89	...	...	...	...
90	...	...	...	...
91	...	...	...	...
92	...	...	...	...
93	...	...	...	...
94	...	...	...	...
95	...	...	...	...
96	...	...	...	...
97	...	...	...	...
98	...	...	...	...
99	...	...	...	...
100	...	...	...	...



ภาคผนวก ข.80

## แผนบำรุงในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องของหม้อไอน้ำ

[illegible]



ภาคผนวก ข.81

เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๔๗๔๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายไกรสร พันธ์เพ็ญเจริญ

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๘(๒)-๓/๒๕๖๐-ญทข. (๗๒๐๘๐๐๐๐๓๒๕๖๐๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๔๐/๕ หมู่ที่ ๘ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี ๑ ถนน - แขวง/ตำบล บ่อวิน เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๑-๘๐๓-๔๖๙๔๑ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๔๗๔๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายวุฒิชาติ พรมดาว

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๘(๒)-๓/๒๕๖๐-ญทข. (๗๒๐๘๐๐๐๐๓๒๕๖๐๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๔๐/๕ หมู่ที่ ๘ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี ๑ ถนน - แขวง/ตำบล บ่อวิน เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๑-๘๐๓-๓๙๙๖๗ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๔๗๔๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน นายนิวัฒน์ พิเรนคำ

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๘(๒)-๓/๒๕๖๐-ญทช. (๗๒๐๘๐๐๐๐๓๕๖๐๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๔๐/๕ หมู่ที่ ๘ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี ๑ ถนน - แขวง/ตำบล บ่อวิน เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๑-๘๐๓-๓๔๕๔๔๔ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๔๗๔๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน ว่าที่ ร.ต. ธนากร จันทร์แก้ว

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๘(๒)-๓/๒๕๖๐-ญทช. (๗๒๐๘๐๐๐๐๓๕๖๐๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๔๐/๕ หมู่ที่ ๘ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี ๑ ถนน - แขวง/ตำบล บ่อวิน เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๑-๘๐๓-๔๓๔๓๔๔ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข.82

---

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยของหม้อไอน้ำ

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

แบบ สปก.๑-๒๘

รายงานการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ  
และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย

ข้าพเจ้า ..... e-mail : .....  
โทรศัพท์..... ได้รับใบอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้  
ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน เลขทะเบียน ..... 6-64-1430 ..... หม้อต้มเมื่อวันที่ ๓๑ ธันวาคม ..... 2568 .....  
ได้ตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง  
ตามหลักวิศวกรรม ดังรายละเอียดที่แสดงในรายงานนี้แล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

<b>ข้อมูลโรงงาน :</b> บริษัท ..... ทะเบียนโรงงาน ..... สถานที่ตั้ง ..... ชื่อย ..... ตำบล ..... อำเภอ ..... จังหวัด ..... จำนวนหม้อน้ำทั้งหมด ..... 1 เครื่อง	<b>ข้อมูลหม้อน้ำ :</b> ผู้ผลิต ..... รุ่นหม้อน้ำ ..... หมายเลขหม้อน้ำ ..... Serial Number ..... อัตราการผลิตไอน้ำ ..... วันที่ตรวจสอบภายในครั้งล่าสุด ..... วันที่ตรวจ ..... .....
---	--

๑. สรุปผลการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ

- ☒ เรียบร้อย  
☐ บกพร่อง (ระบุ)

(ลงชื่อ)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

๒. สรุปผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย

อุปกรณ์ / เครื่องมือ	ผลการตรวจสอบ	การสอบเทียบ (Calibration)
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ลิ้นรีเลย์	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
อุปกรณ์แสดงระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบไล่อากาศอัตโนมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
อุปกรณ์ตรวจหาเปลวไฟ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบการตัดจ่ายเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
มาตรวัดความดันไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบควบคุมความดันไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ลิ้นระบายไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
มาตรวัดอุณหภูมิปล่องไอเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิปล่องไอเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบ Interlock ต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและความเห็นของวิศวกร

ในขณะที่ทำการตรวจสอบไม่พบสิ่งผิดปกติใด ๆ

ข้าพเจ้า ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามความเห็นของ  
วิศวกรจนเป็นที่เรียบร้อยแล้วก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

(ลงชื่อ)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



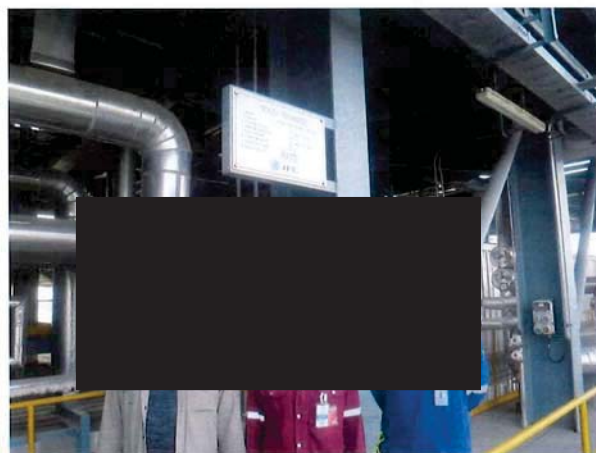
ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบ เพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข B-1160  
ของ บริษัท ซอบุรี คสอิน เอ็นเนอร์ยี จำกัด  
วันที่ตรวจสอบ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566



ภาพที่ 1

ภาพถ่ายภายนอก โดยรวมของหม้อไอน้ำ B-1160



ภาพที่ 2

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ  
ที่ Name plate ของหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ ...



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

สามัญวิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน สก. 4154

วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบ เพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข B-1160  
ของ บริษัท ซอบุรี คสอิน เอ็นเนอร์ยี จำกัด  
วันที่ตรวจสอบ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566



ภาพที่ 3

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ  
ที่บริเวณด้านหน้า ของหม้อไอน้ำ



ภาพที่ 4

ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ  
ที่บริเวณด้านหลัง ของหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ ...



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

สามัญวิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน สก. 4154

วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566

ประมวลภาพถ่าย แสดงการตรวจสอบ ทดสอบ เพื่อรับรองความปลอดภัยในการใช้น้ำ

หม้อไอน้ำหมายเลข B-1160  
ของ บริษัท ชลบุรี คีนี เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด  
วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566



ภาพที่ 5  
ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ  
ที่บริเวณ Drum ของหม้อไอน้ำ



ภาพที่ 6  
ภาพถ่ายร่วมกับ ผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ  
ที่บริเวณ Pressure gauge ของหม้อไอน้ำ

ลงชื่อ .....

(ใน

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

สามัญวิศวกรเครื่องกล เลขทะเบียน สก. 4154

วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566



ใช้ประกอบ การรับรองความปลอดภัย ในการใช้น้ำเครื่องหมายเลข B-1160  
ของ บริษัท ชลบุรี คีนี เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เท่านั้น





ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๑๔๘๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน  
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่าน นายชัยพลภักษ์ จิตมณี ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา  
วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒ ประเภท สามัญวิศวกร เลขทะเบียน สก. ๔๑๕๔  
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อนไว้ต่อ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ นายชัยพลภักษ์ จิตมณี ต่ออายุทะเบียนเป็น  
วิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๖-๖๔-๑๔๓๐  
จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมี  
การต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำ  
ความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจทดสอบรายงานความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบ  
ได้ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัส (password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ  
แห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย



([https://www.diw.go.th/regist\\_engineer/](https://www.diw.go.th/regist_engineer/))

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๓๔ ต่อ ๒๓๐๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๓๔ ต่อ ๒๓๔๔  
<http://www.diw.go.th/>



ที่ รง ๐๕๐๔/๒๕๖๔

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕

ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง การขออนุญาตเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พี เอ อี เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตฯ ของบริษัท พี เอ อี เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ และรายชื่อบุคลากรแนบท้าย  
ลงวันที่ ๒๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ จำนวน ๓ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พี เอ อี เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด (มหาชน) ได้ยื่นแบบคำขอ  
และรับคำขอใบอนุญาต พร้อมเอกสารหลักฐานประกอบการขอเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น  
และหม้อน้ำ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียด  
แจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า การยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาต  
เป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ ของบริษัท พี เอ อี เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด (มหาชน)  
เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ และกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน  
และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔  
จึงออกใบอนุญาตให้บริษัท พี เอ อี เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พร้อมบุคลากร จำนวน ๓ ราย  
โดยมีใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๑๕๒ เป็นผู้ให้บริการ  
ทดสอบปั่นจั่น ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๑๕๒ และเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ ใบอนุญาตเลขที่  
๐๖๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๑๐๖ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวง  
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตใช้การเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ กรณีใบอนุญาต  
ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของบริษัทฯ หมดอายุ ให้ดำเนินการต่ออายุใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม  
ควบคุม และจัดส่งกลับสำเนาของความปลอดภัยแรงงาน เพื่อให้สถานภาพการเป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร  
ปั่นจั่น และหม้อน้ำ เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๔ ๔๑๒๔ - ๓๔ ต่อ ๗๐๖  
โทรสาร ๐ ๒๔๔๔ ๔๑๔๓



แบบ ภ.บญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๖๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๖

อนุญาตให้ บริษัท พี.เอ.อี. เทคโนโลยีคอล เซอร์วิส จำกัด (มหาชน) .....

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๙๕๕๘๐๐๐๒๕๓

ตั้งอยู่ เลขที่ ๖๙ ซอยอ่อนนุช ๖๔ (สุขสยาม) ถนนศรีนครินทร์ แขวงสวนหลวง เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร .....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบหม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลว เป็นสื่อทำความร้อน และภาชนะรับความดัน ทั้งนี้ สนองผลดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมาย ว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ โดยมีหลักการ จำนวน ๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ  
บริษัท พี เอ อี เทคโนโลยีคอล เซอร์วิส จำกัด (มหาชน)  
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๖๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๖

๑. [Redacted]  
๒. [Redacted]  
๓. [Redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

## FINAL DOCUMENTATION REPORT

PROJECT NAME

CCE

Service For Hydrostatic test.

CLIENT



CHONBURI CLEAN ENERGY.

DURING: 9-16 Oct. 2023

**W/O: QP0945**

**Q POWER ENGINEERING AND SERVICE CO., LTD.**

Head Office: 30/9 Rat Bumrung Road, Huai Pong Sub-district, Mueang Rayong District, Rayong 21150 Thailand.

FINAL DOCUMENTATION

TITLE: CCE Outage Service boiler  
Inspection 2023, 9 to 16 Oct. 2023

**Q POWER ENGINEERING AND SERVICE CO., LTD.**

Head Office: 30/9 Rat Bumrung Road, Huai Pong Sub-district, Mueang Rayong District, Rayong 21150 Thailand.

FINAL DOCUMENTATION

TITLE: CCE Outage Service boiler  
Inspection 2023, 9 to 16 Oct. 2023

FINAL DOCUMENTATION

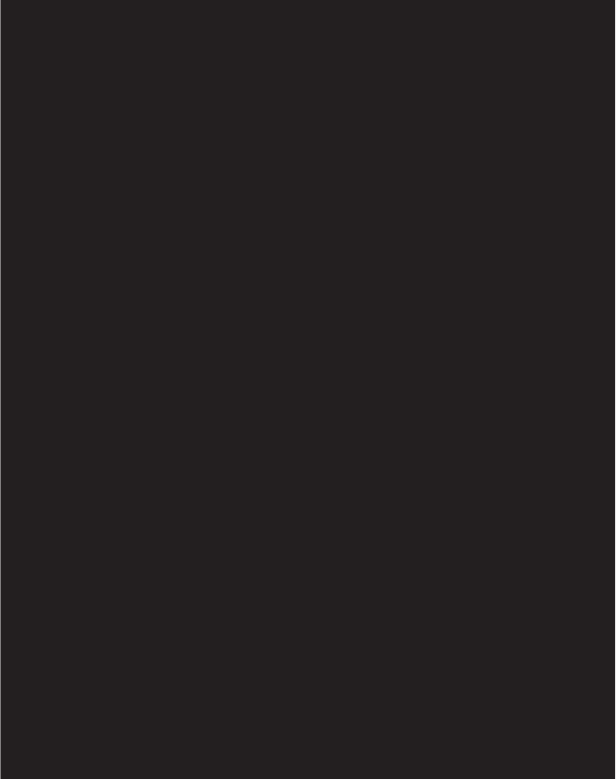
TITLE: CCE Outage Service boiler  
Inspection 2023, 9 to 16 Oct. 2023

**Q POWER ENGINEERING AND SERVICE CO., LTD.**

Head Office: 30/9 Rat Bumrung Road, Huai Pong Sub-district, Mueang Rayong District, Rayong 21150 Thailand.

**Q POWER ENGINEERING AND SERVICE CO., LTD.**

Head Office: 30/9 Rat Bumrung Road, Huai Pong Sub-district, Mueang Rayong District, Rayong 21150 Thailand.







Brecht Technology Calibration Co.,Ltd.  
999/84 Moo. 1, T. Nemptra, A. Muang, Rayong 21000.

### Certificate of Calibration

Issued By : Brecht Technology Calibration Co.,Ltd. Certificate No. : P0073  
Page : 1 of 1

Customer : Q POWER ENGINEERING AND SERVICE CO.,LTD.  
: 30/9 Rat Bmrung Road, T. Hual Pong, A. Muang, Rayong 21130.

Instrument Description : Digital Gauge  
Manufacturer : SIKA  
Model / Type : 0 to 700 Bar  
Serial No. : 415039132

Calibration Standards Used  
Standards Description : Pressure Calibrator  
Certificate No. : P2210  
Due Date : 10 Nov 2023

Environmental Conditions :  
The calibration was performed at an ambient temperature (23±3) deg C with relative humidity (55 ±15) %.

Calibration Method :  
Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-P1301 according to comparison method against Pressure Calibrator, using oil as pressure media.

Traceability of Measurement :  
The calibration is traceable to SI units by reference to Technology Promotion Association (Thailand-Japan).

Uncertainty of Measurement :  
The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95 %

Result of calibration \* UUC = Unit Under Calibration  
Function : Pressure measurement. (Unit: Bar)

Test Title	UUC Value	Tol. (+/-)	STD Reading	Error	The Uncertainty of Measurement
0	0.0	3.5	0.00	0.00	0.09
70	70.0	3.5	69.73	0.27	0.09
140	140.0	3.5	139.57	0.43	0.09
210	210.0	3.5	209.33	0.67	0.09
280	280.0	3.5	279.17	0.83	0.09
350	350.0	3.5	349.10	0.90	0.09
420	420.0	3.5	418.94	1.06	0.09
490	490.0	3.5	489.12	0.88	0.09
560	560.0	3.5	559.39	0.61	0.09
630	630.0	3.5	629.46	0.54	0.09
700	700.0	3.5	699.64	0.36	0.09



Brecht Technology Calibration Co.,Ltd.  
999/84 Moo. 1, T. Nemptra, A. Muang, Rayong 21000.

### Certificate of Calibration

Issued By : Brecht Technology Calibration Co.,Ltd. Certificate No. : P0074  
Page : 1 of 1

Customer : Q POWER ENGINEERING AND SERVICE CO.,LTD.  
: 30/9 Rat Bmrung Road, T. Hual Pong, A. Muang, Rayong 21130.

Instrument Description : Digital Gauge  
Manufacturer : SIKA  
Model / Type : 0 to 700 Bar  
Serial No. : 415039133

Calibration Standards Used  
Standards Description : Pressure Calibrator  
Certificate No. : P2210  
Due Date : 10 Nov 2023

Environmental Conditions :  
The calibration was performed at an ambient temperature (23±3) deg C with relative humidity (55 ±15) %.

Calibration Method :  
Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-P1301 according to comparison method against Pressure Calibrator, using oil as pressure media.

Traceability of Measurement :  
The calibration is traceable to SI units by reference to Technology Promotion Association (Thailand-Japan).

Uncertainty of Measurement :  
The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95 %

Result of calibration \* UUC = Unit Under Calibration  
Function : Pressure measurement. (Unit: Bar)

Test Title	UUC Value	Tol. (+/-)	STD Reading	Error	The Uncertainty of Measurement
0	0.0	3.5	0.00	0.00	0.09
70	70.0	3.5	69.92	0.08	0.09
140	140.0	3.5	139.57	0.43	0.09
210	210.0	3.5	209.23	0.77	0.09
280	280.0	3.5	279.17	0.83	0.09
350	350.0	3.5	349.16	0.86	0.09
420	420.0	3.5	419.13	0.87	0.09
490	490.0	3.5	489.30	0.70	0.09
560	560.0	3.5	559.52	0.48	0.09
630	630.0	3.5	629.69	0.31	0.09
700	700.0	3.5	699.82	0.18	0.09



HYDROMAX ADVANCE RAYONG CO.,LTD.

27-9, 3191 Rd., Mab Ta Phut, Muang, Rayong 21150 (Thailand )

Issued By : HYDROMAX ADVANCE RAYONG CO.,LTD. Certificate No. : P231950  
Date of Issued : 02 Oct 2023 Page 2 of 2

### Result of Calibration

Inspection  
Conditions of Instrument : Good

Instrumental Result

Test Title	UUC Setting	Tolerance ( ± )	STD. Reading	Error	Unit : Bar
					Uncertainty of Measurement ( ± )
0	0	2.50	0.00	0.00	0.88
50	50	2.50	50.08	-0.08	0.88
100	100	2.50	100.79	-0.79	0.88
150	150	2.50	151.10	-1.10	0.88
200	200	2.50	200.15	-0.15	0.88
250	250	2.50	248.05	1.95	0.88

Remark :  
UUC = Unit Under Calibration  
STD = Standards for Calibration



HYDROMAX ADVANCE RAYONG CO.,LTD.

27-9, 3191 Rd., Mab Ta Phut, Muang, Rayong 21150 (Thailand )

### Certificate of Calibration

#### Pressure

Issued By : HYDROMAX ADVANCE RAYONG CO.,LTD. Certificate No. : P231950  
Date of Issued : 02 Oct 2023 Page 1 of 2

Customer : Q Power Engineering and Service Co.,Ltd.  
: 30/9, Rat Bmrung Rd., T.Huai Pong  
: A. Mueang Rayong, Rayong 21150

Instrument Description : Pressure Gauge  
Manufacturer : Nuova Fima  
Model / Type : 0 to 250 Bar  
Serial No. :  
Tag : PG-02000

Calibration Standards Used  
Standards Description : Pressure Calibrator  
Certificate No. : 22P4428  
Calibration Due Date : 22 Dec 2023

Traceability of Measurement :  
The calibration is traceable to SI units by Technology Promotion Association (Thailand-Japan) through the Certificate No. 22P4428.

Calibration Method :  
The instrument was calibrated in accordance with the Instruction by direct measurement.

Environmental Conditions :  
The calibration was performed at an ambient temperature of 23 / ± 5 °C with relative humidity of 60 / ± 15 %RH.

Uncertainty of Measurement :  
The measurement uncertainty was estimated at a confidence level of approximately 95 % (coverage factor, k =2.00)

ภาคผนวก ข.83

## รายงานการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อไอน้ำ



รายงานประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

สภาพการใช้งานหม้อไอน้ำและการตรวจสอบคุณภาพน้ำ

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-ญพช.

รายงานสภาพการใช้งานหม้อไอน้ำ  
และการตรวจสอบคุณภาพน้ำ  
ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8 ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

หม้อไอน้ำหมายเลข	สภาพการใช้งาน	ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำ
B1HAB10	ปกติ	สามารถควบคุมให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุม

เอกสารแนบ

1. รายละเอียดการวิเคราะห์ค่าคุณภาพน้ำป้อนและน้ำในหม้อไอน้ำ

หมายเหตุ



วิศวกรผู้ควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ

เลขทะเบียน 5 - 311 - 803 - 306

วันที่ 6 สิงหาคม 2567

ที่ อภ ๐๓๒๖ / ๑๕๔๔๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ

เรียน

ตามที่ท่าน [Redacted] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรควบคุม  
สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๕๑ ประเภท วิศวกรรม เลขทะเบียน ๖๔.๑๐๒๕  
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกโรงงาน บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๘(๒)-๓/๒๕๖๐-ญพช. (๓๖๐๘๐๐๐๐๒๕๖๐๐) ซึ่งได้ยื่นอยู่ที่ ๔๐/๕ หมู่ที่ ๘  
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี ๑ ถนน - แขวง/ตำบล บ่อวิน เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี  
ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ [Redacted] ต่ออายุทะเบียนเป็น  
วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ ตามทะเบียนเลขที่ ๕-๓๑๑-๘๐๓-๓๐๖ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗  
ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรควบคุมต้องยื่นใหม่ตามอายุ หรือมีการต่ออายุใบขึ้นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เพื่อสำหรับวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวก  
หม้อไอน้ำขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดย  
เคร่งครัด

ขอแสดงความยินดี

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๕๖๐ ๖๓๔๔ ต่อ ๒๓๒๒, ๒๓๒๓  
โทรสาร ๐ ๒๕๖๐ ๖๓๔๔ ต่อ ๒๓๒๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@dlw.mail.go.th



รายงานการใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของหม้อไอน้ำ เดือน ๖.๗ พ.ศ. 256๗

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

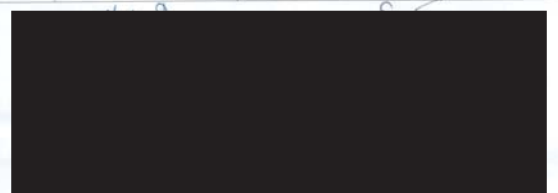
ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-ญพช.

No.	KKS Code	Equipment/Instrument	Boiler HAB10 (HP.)	
			Normal	Abnormal
1	HAD10CL001	Boiler drum Level Transmitter A	✓	
2	HAD10CL002	Boiler drum Level Transmitter B	✓	
3	HAD10CL003	Boiler drum Level Transmitter C	✓	
4	HAY10CL501	Boiler Drum Water Level Gauge A	✓	
5	HAY10CL502	Boiler Drum Water Level Gauge B	✓	
6	LBK10AA191	Boiler Drum Safety Valve unit 1	✓	
7	LBK10AA192	Boiler Drum Safety Valve unit 2	✓	
8	LBK10AA193	Superheater Safety Valve	✓	
9	HAD10CP001	Boiler Drum Pressure transmitter	✓	
10	LCA10AP201	Condensate extraction Pump A (CEP A)	✓	
11	LCA10AP202	Condensate extraction Pump B (CEP B)	✓	
12	LAC10AP001	Boiler Feed Water Pump Unit A	✓	
13	LAC10AP002	Boiler Feed Water Pump Unit B	✓	
14	LCQ10AA101	Boiler Blow Down MOV No.1	✓	
15	LCQ10AA102	Boiler Blow Down MOV No.2	✓	
16	LAA10BB001	Deaerator	✓	

Mark ✓ when observe conditions of equipment.

No.	Equipment abnormal	Cause and solution
1		
2		
3		





รายงานการใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของหม้อน้ำ เดือน ๖.๓. ๒๕๖๖


บริษัท ซอบุรี คีนีเอ็นเนอจี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมกับสิ่วเลขซอยบุรี ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุทพ.

## Procedure

(วิธีการตรวจสอบอุปกรณ์)

Boiler Drum Level Transmitter (No.1-3) Boiler Drum Pressure transmitter (No.9)			
No.	List	Inspection Standards	Standards
1	Operation check level transmitter, Drum Pressure transmitter	Visual Check / Eye	-Display normal, can be show clear. -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B,C less than 10 mm.
			
Boiler Drum Water Level Gauge (No.4-5)			
1	Operation check level gauge	Visual Check / Eye	-Gauge did not broken. -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B less than 10 mm.
Boiler Drum Safety Valve unit 1 (No.6-7) Superheater Safety Valve (No.8)			
1	Operation check Drum safety , Superheater valve	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage
Condensate extraction Pump A-B(No.10-11)			
1	Operation check Condensate extraction Pump A-B	Visual Check / Eye	No abnormal vibration/noise/No leakage
2	Differential pressure check	Gauge (CP501)	< 0.05 MPa Clean strainer if NG
3	Check oil level	Oil glass	> 40 % Refill if NG
Boiler Feed Water Pump Unit A-B(No.12-13)			
1	Operation check Boiler Feed Water Pump A,B	Visual Check / Eye	No Damage/crack/No abnormal noise/vibration/flow normally, no leakage/clog
Boiler Blow Down MOV No.1-2(No.14-15) Deaerator (No.16)			
1	Operation check Boiler Blow Down MOV and Deaerator	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage

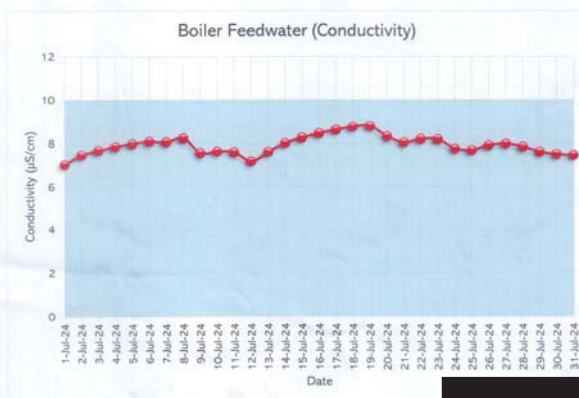
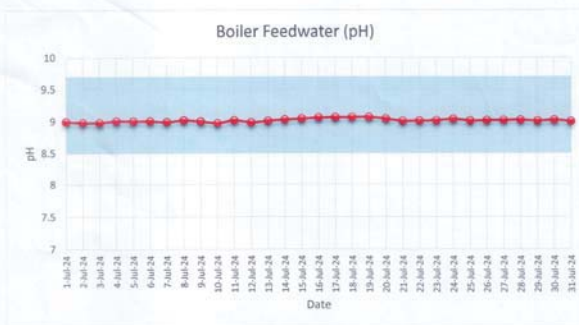
CCE-MM-CL-22-0260-V1.1

Process	Control	Unit	Max	Min	Control	Unit	Max	Min	Control	Unit	Max	Min	Control	Unit	Max	Min	Control	Unit	Max	Min	
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5
	Conductivity	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm	<500	µS/cm
Boiler Feedwater	pH	8.5	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	8.5	9.0	9.0	9.0	
	Conductivity	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm	<10	µS/cm
Boiler Water	pH	9.4	10.5	9.4	10.5	9.4	10.5														

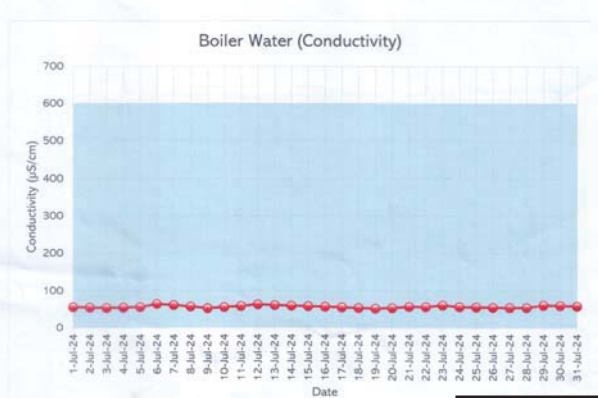
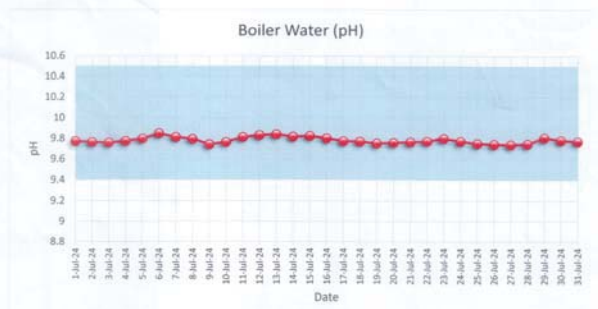
Referent water quality control standard (AOPE 2012), (T form 45 Standard B 8022:2019)

วิศวกรด้านความปลอดภัย  
นายณัฏฐ์ ส-311-893-896  
วันที่ ๖.๓.๖๖

Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-31 July 2024



Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-31 July 2024





รายงานสภาพการใช้งานหม้อไอน้ำ  
และการตรวจสอบคุณภาพน้ำ  
ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2567

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8 ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

รายงานประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2567

สภาพการใช้งานหม้อไอน้ำและการตรวจสอบคุณภาพน้ำ

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-ก/พช.

หม้อไอน้ำหมายเลข	สภาพการใช้งาน	ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำ
B1HAB10	ปกติ	สามารถควบคุมให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุม

เอกสารแนบ

- รายละเอียดการวิเคราะห์ค่าคุณภาพน้ำป้อนและน้ำในหม้อไอน้ำ

หมายเหตุ

วิศวกรผู้ควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ

เลขทะเบียน 5 - 311 - 803 - 306

วันที่ 9 ส.ค. 67

ที่ อภ ๐๓๐๒ / ๑๕๕๔๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ

เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่าน [REDACTED] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒ ประเภท วิศวกร เลขทะเบียน ๖๑.๑๐๒๕ ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๘(๒)-๓/๒๕๖๐-ก/พช. (๓๒๐๘๐๐๐๐๒๕๖๐๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๔๐/๕ หมู่ที่ ๘ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี ๑ ถนน - แคว้นตำบล บ่อวิน เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ [REDACTED] ต่ออายุทะเบียนเป็น วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ ตามทะเบียนเลขที่ ๕-๓๑๑-๔๐๑-๓๐๖ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นอันเรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับ กรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๒๕๔ ต่อ ๒๓๒๖, ๒๓๒๓  
โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๒๕๔ ต่อ ๒๓๒๐๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabong@dlw.mail.go.th



รายงานการใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของหม้อไอน้ำ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-ก/พช.

No.	KKS Code	Equipment/Instrument	Boiler HAB10 (HP.)	
			Normal	Abnormal
1	HAD10CL001	Boiler drum Level Transmitter A	✓	
2	HAD10CL002	Boiler drum Level Transmitter B	✓	
3	HAD10CL003	Boiler drum Level Transmitter C	✓	
4	HAY10CL501	Boiler Drum Water Level Gauge A	✓	
5	HAY10CL502	Boiler Drum Water Level Gauge B	✓	
6	LBK10AA191	Boiler Drum Safety Valve unit 1	✓	
7	LBK10AA192	Boiler Drum Safety Valve unit 2	✓	
8	LBK10AA193	Superheater Safety Valve	✓	
9	HAD10CP001	Boiler Drum Pressure transmitter	✓	
10	LCA10AP201	Condensate extraction Pump A (CEP A)	Steady Run	✓
11	LCA10AP202	Condensate extraction Pump B (CEP B)	Steady Run	✓
12	LAC10AP001	Boiler Feed Water Pump Unit A	✓	
13	LAC10AP002	Boiler Feed Water Pump Unit B	✓	
14	LCQ10AA101	Boiler Blow Down MOV No.1	✓	
15	LCQ10AA102	Boiler Blow Down MOV No.2	✓	
16	LAA10BB001	Deaerator	✓	

Mark ✓ when observe conditions of equipment.

No.	Equipment abnormal	Cause and solution
1		
2		
3		




รายงานการใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของหม้อน้ำ เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2567

บริษัท ชลบุรี คีนเอ็นเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8  
ซอยนิคมอุตสาหกรรมกับทิวเขาชลบุรี ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-สุพช.

## Procedure

(วิธีการตรวจสอบอุปกรณ์)

Boiler Drum Level Transmitter (No.1-3) Boiler Drum Pressure transmitter (No.9)			
No.	List	Inspection Standards	Standards
1	Operation check level transmitter, Drum Pressure transmitter	Visual Check / Eye	-Display normal, can be show clear. -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B,C less than 10 mm.
			
Boiler Drum Water Level Gauge (No.4-5)			
1	Operation check level gauge	Visual Check / Eye	-Gauge did not broke. -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B less than 10 mm.
Boiler Drum Safety Valve unit 1 (No.6-7) Superheater Safety Valve (No.8)			
1	Operation check Drum safety, Superheater valve	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage
Condensate extraction Pump A-B(No.10-11)			
1	Operation check Condensate extraction Pump A-B	Visual Check / Eye	No abnormal vibrations/noise /No leakage
2	Differential pressure check	Gauge (CPS01)	< 0.05 MPa Clean separator if NG
3	Check oil level	Oil glass	> 40 % Full if NG
Boiler Feed Water Pump Unit A-B(No.12-13)			
1	Operation check Boiler Feed Water Pump A,B	Visual Check / Eye	No damage/crack/No abnormal noise/vibration/Low normally, no leakage/leak
Boiler Blow Down MOV No.1-2(No.14-15) Deaerator (No.16)			
1	Operation check Boiler Blow Down MOV and Deaerator	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage

CCE-MM-CL-22-0260-V1.1

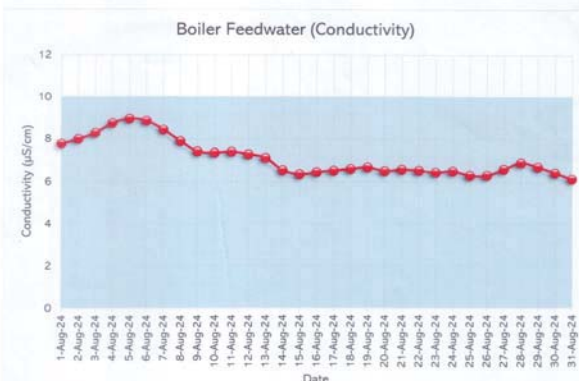
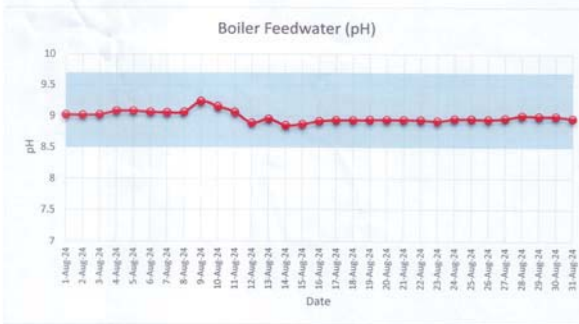
Process	Control	Date	1-Aug-24	2-Aug-24	3-Aug-24	4-Aug-24	5-Aug-24	6-Aug-24	7-Aug-24	8-Aug-24	9-Aug-24	10-Aug-24	11-Aug-24	12-Aug-24	13-Aug-24	14-Aug-24	15-Aug-24	16-Aug-24
Boiler Feedwater	pH	Max	9.0	9.0	9.0	9.0	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.2	9.1	9.1	8.9	9.0	8.9	8.9
		Min	8.5	8.5	8.5	8.5	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.8	8.7	8.7	8.5	8.6	8.5	8.5
	Conductivity	Max	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5
		Min	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4
Boiler Water	pH	Max	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8
		Min	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4
	Conductivity	Max	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
		Min	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Process	Control	Date	17-Aug-24	18-Aug-24	19-Aug-24	20-Aug-24	21-Aug-24	22-Aug-24	23-Aug-24	24-Aug-24	25-Aug-24	26-Aug-24	27-Aug-24	28-Aug-24	29-Aug-24	30-Aug-24	31-Aug-24
Boiler Feedwater	pH	Max	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0
		Min	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
	Conductivity	Max	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5
		Min	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4
Boiler Water	pH	Max	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8
		Min	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4
	Conductivity	Max	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
		Min	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500

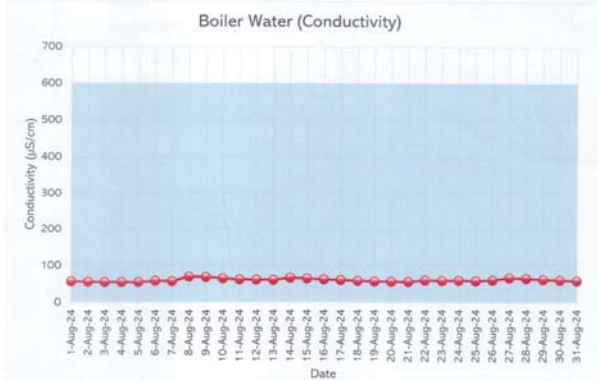
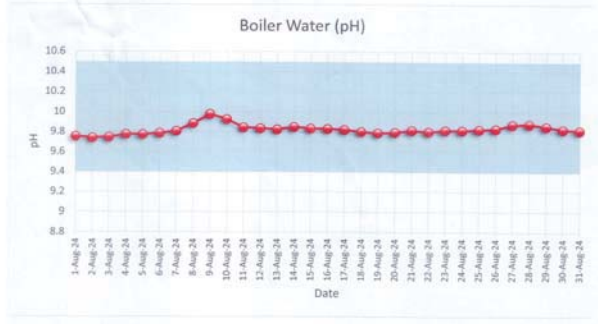
Referent water quality control standard (ASME 2012, (7) from BS Standard (B 82.23.2011))

ตรวจสอบและบันทึกค่า  
เลขที่บันทึก 5-311-803-306  
วันที่ 28/8/2567

Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-31 August 2024



Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-31 August 2024





รายงานประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2567

สภาพการใช้งานหม้อไอน้ำและการตรวจสอบคุณภาพน้ำ

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมตำบลสิริเวชชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-กพท.

รายงานสภาพการใช้งานหม้อไอน้ำ  
และการตรวจสอบคุณภาพน้ำ  
ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2567

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8 ซอยนิคมอุตสาหกรรมตำบลสิริเวชชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

หม้อไอน้ำหมายเลข	สภาพการใช้งาน	ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำ
B1HAB10	ปกติ	สามารถควบคุมให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุม

เอกสารแนบ

1. รายละเอียดการวิเคราะห์ค่าคุณภาพน้ำป้อนและน้ำในหม้อไอน้ำ

หมายเหตุ

วิศวกรผู้ควบคุมและอำนวยความสะดวกใช้หม้อไอน้ำ

เลขทะเบียน 5 - 311 - 803 - 306

วันที่ 8 ก.ย. 67

ที่ กค ๐๙๑๖ / ๑๕๕๔๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๐๐๐

๐๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกใช้หม้อไอน้ำ

เรียน นายเทิดลิ้ม ตั้งสมชัยศิลป์

ตามที่ท่าน นายเทิดลิ้ม ตั้งสมชัยศิลป์ ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๖ ประเภท วิศวกรรม เลขทะเบียน วก.๑๐๒๕ ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกใช้หม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๘(๒)-๓/๒๕๖๐-กพท. (๓๒๐๘๐๐๐๐๒๕๖๐๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๔๐/๕ หมู่ที่ ๘ นิคมอุตสาหกรรมตำบลสิริเวชชลบุรี ๑ ถนน - แขวง/ตำบล บ่อวิน เขตอำเภ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ นายเทิดลิ้ม ตั้งสมชัยศิลป์ ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกใช้หม้อไอน้ำ ตามทะเบียนเลขที่ ๕๒๑๑-๘๐๑-๑๐๖ จนถึงวันที่ ๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๗ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่ยอมรับแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกใช้หม้อไอน้ำขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๖๐ ๖๓๓๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๖๐ ๖๓๓๔ ต่อ ๒๓๑๓  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th



รายงานการใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของหม้อไอน้ำ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมตำบลสิริเวชชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-กพท.

No.	KKS Code	Equipment/Instrument	Boiler HAB10 (HP.)	
			Normal	Abnormal
1	HAD10CL001	Boiler drum Level Transmitter A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	HAD10CL002	Boiler drum Level Transmitter B	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	HAD10CL003	Boiler drum Level Transmitter C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	HAY10CL501	Boiler Drum Water Level Gauge A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	HAY10CL502	Boiler Drum Water Level Gauge B	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	LBK10AA191	Boiler Drum Safety Valve unit 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	LBK10AA192	Boiler Drum Safety Valve unit 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	LBK10AA193	Superheater Safety Valve	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	HAD10CP001	Boiler Drum Pressure transmitter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	LCA10AP201	Condensate extraction Pump A (CEP A)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11	LCA10AP202	Condensate extraction Pump B (CEP B)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12	LAC10AP001	Boiler Feed Water Pump Unit A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13	LAC10AP002	Boiler Feed Water Pump Unit B	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	LCQ10AA101	Boiler Blow Down MOV No.1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15	LCQ10AA102	Boiler Blow Down MOV No.2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16	LAA10BB001	Deaerator	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Mark ☒ when observe conditions of equipment.


No.	Equipment abnormal	Cause and solution
1		
2		
3		



รายงานการใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของหม้อน้ำ เดือน กันยายน พ.ศ. 2567  
บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8  
ซอยปิ่นนวลอุตสาหกรรมคันฉะหวอชลบุรี ตำบลปอวัน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุทฯ.

### Procedure

(วิธีการตรวจสอบอุปกรณ์)

Boiler Drum Level Transmitter (No.1-3) Boiler Drum Pressure transmitter (No.9)			
No.	List	Inspection Standards	Standards
1	Operation check level transmitter, Drum Pressure transmitter	Visual Check / Eye	-Display normal, can be show clear. -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B,C less than 10 mm.
			
Boiler Drum Water Level Gauge (No.4-5)			
1	Operation check level gauge	Visual Check / Eye	-Gauge did not broke. -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B less than 10 mm.
Boiler Drum Safety Valve unit 1 (No.6-7) Superheater Safety Valve (No.8)			
1	Operation check Drum safety, Superheater valve	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage
Condensate extraction Pump A-B(No.10-11)			
1	Operation check Condensate extraction Pump A-B	Visual Check / Eye	No abnormal vibration/noise /No leakage
2	Differential pressure check	Gauge (CP501)	< 0.05 MPa Clean strainer if NG
3	Check oil level	Oil glass	> 40 % Refill if NG
Boiler Feed Water Pump Unit A-B(No.12-13)			
1	Operation check Boiler Feed Water Pump A,B	Visual Check / Eye	No damage/crack/No abnormal noise/vibration/flow normaly, no leakage/clog
Boiler Blow Down MOV No.1-2(No.14-15) Deaerator (No.16)			
1	Operation check Boiler Blow Down MOV and Deaerator	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage

CCE-MM-CL-02-0260-V1.1

Process	Control	Date	1-Sep-24	2-Sep-24	3-Sep-24	4-Sep-24	5-Sep-24	6-Sep-24	7-Sep-24	8-Sep-24	9-Sep-24	10-Sep-24	11-Sep-24	12-Sep-24	13-Sep-24	14-Sep-24	15-Sep-24
Boiler Feed Min	pH	Max	8.5	9.7	9.0	9.0	8.9	8.9	8.8	8.8	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	9.0	9.0
	Conductivity	Max	<10	6.1	5.8	5.7	5.9	5.3	4.8	4.7	4.7	5.1	5.6	6.0	6.5	6.8	6.2
	pH	Min	9.4	10.5	9.8	9.8	9.7	9.7	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8
	Conductivity	Min	1600	56.2	56.1	54.6	53.7	53.0	61.2	60.4	61.2	62.8	61.4	59.8	58.6	58.5	60.9

Process	Control	Date	16-Sep-24	17-Sep-24	18-Sep-24	19-Sep-24	20-Sep-24	21-Sep-24	22-Sep-24	23-Sep-24	24-Sep-24	25-Sep-24	26-Sep-24	27-Sep-24	28-Sep-24	29-Sep-24	30-Sep-24
Boiler Feed Min	pH	Max	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	9.0	9.0	9.0
	Conductivity	Max	<10	6.1	6.1	6.2	6.3	6.2	5.9	5.6	5.4	5.3	5.5	5.7	5.9	6.3	7.0
	pH	Min	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.9	10.0	10.0	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9
	Conductivity	Min	58.1	59.3	60.1	60.7	60.8	60.7	61.8	70.6	69.4	67.1	65.2	61.4	60.4	66.9	65.0

Referent water quality control standard (ASME 2012), (\*) from JIS Standard (B 8223.2015)

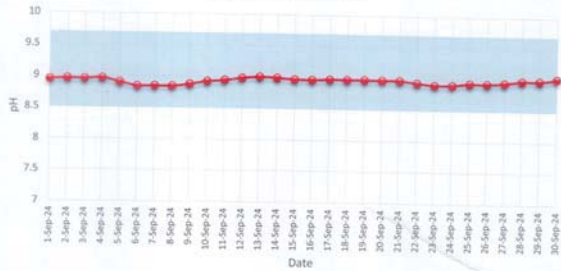
วิศวกรด้านความปลอดภัย

เลขที่ 5 - 311 - 803 - 306

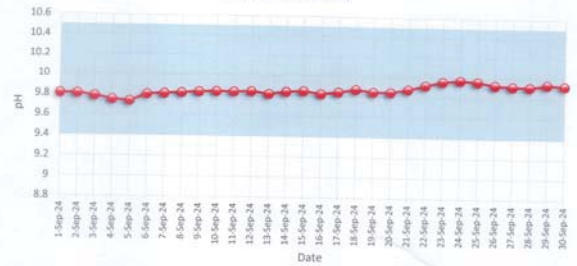
วันที่ 9 กันยายน 2567

Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-30 September 2024

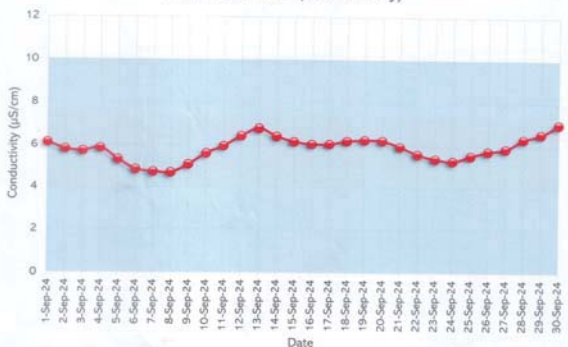
Boiler Feedwater (pH)



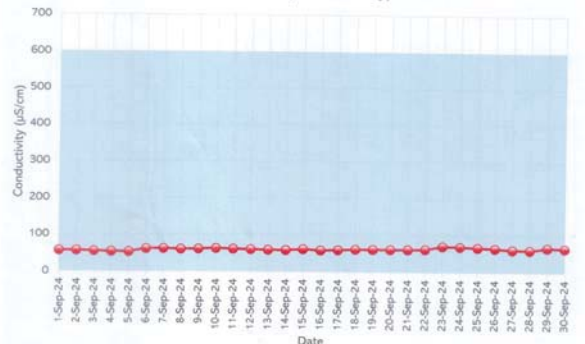
Boiler Water (pH)



Boiler Feedwater (Conductivity)



Boiler Water (Conductivity)





รายงานสภาพการใช้งานหม้อไอน้ำ  
และการตรวจสอบคุณภาพน้ำ  
ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8 ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

รายงานประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

สภาพการใช้งานหม้อไอน้ำและการตรวจสอบคุณภาพน้ำ

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุทพ.

หม้อไอน้ำหมายเลข	สภาพการใช้งาน	ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำ
B1HAB10	ปกติ	สามารถควบคุมให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุม

เอกสารแนบ

1. รายละเอียดการวิเคราะห์ค่าคุณภาพน้ำป้อนและน้ำในหม้อไอน้ำ

หมายเหตุ

วิศวกรผู้ควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ

เลขทะเบียน 5 - 311 - 803 - 306

วันที่ 5 พย 67



ที่ อภ ๐๓๑๖ / ๑๕๕๔๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๐๐๐

๐๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ

เรียน นายเจตดิน ตั้งสมชัยศิลป์

ตามที่ท่าน นายเจตดิน ตั้งสมชัยศิลป์ ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๕๖ ประเภท วิศวกรรมการ เลขทะเบียน วก.๑๐๒๕ ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๘(๒)-๓/๒๕๖๐-อุทพ. (๒๓๐๘๐๐๐๐๒๕๖๐๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๔๐/๕ หมู่ที่ ๘ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสบุรี ๑ ถนน - แขวง/ตำบล บ่อวิน เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ นายเจตดิน ตั้งสมชัยศิลป์ ต่ออายุทะเบียนเป็น วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ ตามทะเบียนเลขที่ ๕-๓๑๑-๘๐๓-๓๐๖ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เพื่อสำหรับวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับ กรมโรงงานอุตสาหกรรมไปการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานด้วยความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดย

เกรงครี

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๕๔๐ ๖๓๓๔ ต่อ ๒๓๓๖, ๒๓๓๓  
โทรสาร ๐ ๒๕๔๐ ๖๓๓๔ ต่อ ๒๓๓๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@dlw.mail.go.th



รายงานการใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของหม้อไอน้ำ เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุทพ.


No.	KKS Code	Equipment/Instrument	Boiler HAB10 (HP.)	
			Normal	Abnormal
1	HAD10CL001	Boiler drum Level Transmitter A	/	
2	HAD10CL002	Boiler drum Level Transmitter B	/	
3	HAD10CL003	Boiler drum Level Transmitter C	/	
4	HAY10CL501	Boiler Drum Water Level Gauge A	/	
5	HAY10CL502	Boiler Drum Water Level Gauge B	/	
6	LBK10AA191	Boiler Drum Safety Valve unit 1	/	
7	LBK10AA192	Boiler Drum Safety Valve unit 2	/	
8	LBK10AA193	Superheater Safety Valve	/	
9	HAD10CP001	Boiler Drum Pressure transmitter	/	
10	LCA10AP201	Condensate extraction Pump A (CEP A)	/	
11	LCA10AP202	Condensate extraction Pump B (CEP B)	/	
12	LAC10AP001	Boiler Feed Water Pump Unit A	/	
13	LAC10AP002	Boiler Feed Water Pump Unit B	/	
14	LCQ10AA101	Boiler Blow Down MOV No.1	/	
15	LCQ10AA102	Boiler Blow Down MOV No.2	/	
16	LAA10BB001	Deaerator	/	

Mark ✓ when observe conditions of equipment.

No.	Equipment abnormal	Cause and solution
1		
2		
3		

## Procedure

(วิธีการตรวจสอบอุปกรณ์)

Boiler Drum Level Transmitter (No.1-3) Boiler Drum Pressure transmitter (No.9)			
No.	List	Inspection Standards	Standards
1	Operation check level transmitter, Drum Pressure transmitter	Visual Check / Eye	-Display normal, can be show clear. -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B,C less than 10 mm.
			
Boiler Drum Water Level Gauge (No.4-5)			
1	Operation check level gauge	Visual Check / Eye	-Gauge did not broke. -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B,C less than 10 mm.
Boiler Drum Safety Valve unit 1 (No.6-7) Superheater Safety Valve (No.8)			
1	Operation check Drum safety , Superheater valve	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage
Condensate extraction Pump A-B(No.10-11)			
1	Operation check Condensate extraction Pump A-B	Visual Check / Eye	No abnormal vibration/noise /No leakage
2	Differential pressure check	Gauge (CP501)	< 0.05 MPa Clean strainer if NG
3	Check oil level	Oil glass	> 40 % Refill if NG
Boiler Feed Water Pump Unit A-B(No.12-13)			
1	Operation check Boiler Feed Water Pump A,B	Visual Check / Eye	No damage/crack/no abnormal noise/vibration/flow normally, no leakage/clog
Boiler Blow Down MOV No.1-2(No.14-15) Deaerator (No.16)			
1	Operation check Boiler Blow Down MOV and Deaerator	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage

MM-CL-22-0260-V1.1

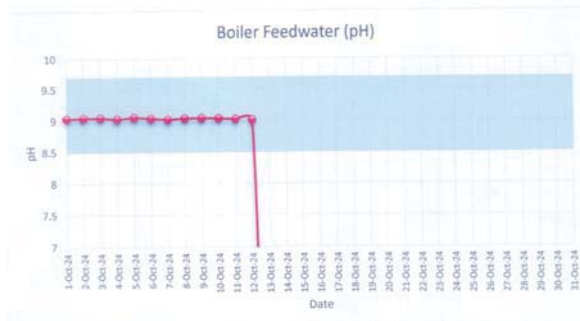
Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-31 October 2024

Panel 1 - 31 October 2024																		
Process	Control	Unit	01-Oct-24	02-Oct-24	03-Oct-24	04-Oct-24	05-Oct-24	06-Oct-24	07-Oct-24	08-Oct-24	09-Oct-24	10-Oct-24	11-Oct-24	12-Oct-24	13-Oct-24	14-Oct-24	15-Oct-24	16-Oct-24
Boiler Feedwater	Yes	PH	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1
Boiler Feedwater	Yes	Conductivity	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1
Boiler Feedwater	Yes	Hardness	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135
Boiler Feedwater	Yes	Conductivity	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

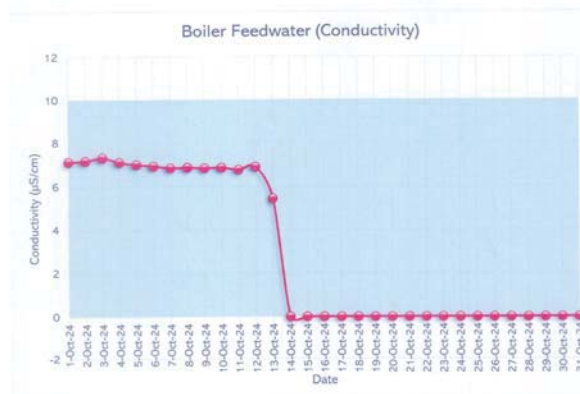
Process	Control	Unit	17-Oct-24	18-Oct-24	19-Oct-24	20-Oct-24	21-Oct-24	22-Oct-24	23-Oct-24	24-Oct-24	25-Oct-24	26-Oct-24	27-Oct-24	28-Oct-24	29-Oct-24	30-Oct-24	31-Oct-24
Boiler Feedwater	Yes	PH	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1
Boiler Feedwater	Yes	Conductivity	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1
Boiler Feedwater	Yes	Hardness	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135
Boiler Feedwater	Yes	Conductivity	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

Report  
1. Referent water quality control standard (ASME 2012), (T from JIS Standard (B 8223.2019))  
2. All 12-31 agree with 2024 authority force outage (agreed with 2024 authority force outage)

Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-31 October 2024

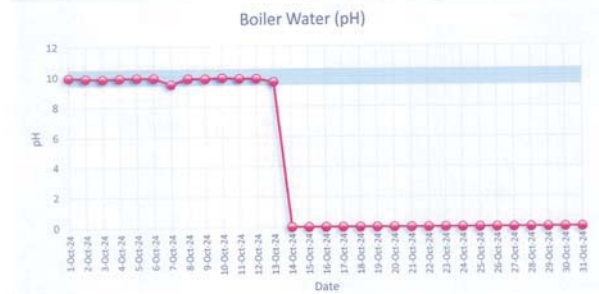


12-31 ตุลาคม 2024 ระหว่าง Force outage นำอุปกรณ์วัด เก็บรักษาตามค่าและเป้าหมายผลิตภัณฑ์

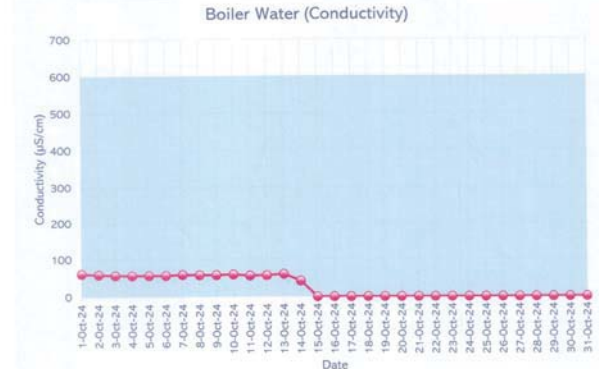


12-31 ตุลาคม 2024 ระหว่าง Force outage นำอุปกรณ์วัด เก็บรักษาตามค่าและเป้าหมายผลิตภัณฑ์

Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-31 October 2024



12-31 ตุลาคม 2024 ระหว่าง Force outage นำอุปกรณ์วัด เก็บรักษาตามค่าและเป้าหมายผลิตภัณฑ์



12-31 ตุลาคม 2024 ระหว่าง Force outage นำอุปกรณ์วัด เก็บรักษาตามค่าและเป้าหมายผลิตภัณฑ์

รายงานสภาพการใช้งานหม้อไอน้ำ  
และการตรวจสอบคุณภาพน้ำ  
ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8 ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

รายงานประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

สภาพการใช้งานหม้อไอน้ำและการตรวจสอบคุณภาพน้ำ

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุทพ.

หม้อไอน้ำหมายเลข	สภาพการใช้งาน	ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำ
B1HAB10	ปกติ	สามารถควบคุมให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุม

เอกสารแนบ

1. รายละเอียดการวิเคราะห์ค่าคุณภาพน้ำป้อนและน้ำในหม้อไอน้ำ

หมายเหตุ



วิศวกรผู้ควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ

เลขทะเบียน 5 - 311 - 803 - 306

วันที่ 12 ธ.ค. 67.



ที่อก ๐๓๑๒ / ๑๕.๔.๔๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ

เรียน

ตามที่ท่าน [Redacted] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๕๒ ประเภท วิศวกร เลขทะเบียน ๖๑.๑๐๒๕ ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๘(๒)-๓/๒๕๖๐-อุทพ. (๓๒๐๘๐๐๐๐๒๕๖๐๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๔๐/๕ หมู่ที่ ๘ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี ๑ ถนน - แขวง/ตำบล บ่อวิน เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัดชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ [Redacted] ต่ออายุทะเบียนเป็น วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำ ตามทะเบียนเลขที่ ๕-๓๑๑-๔๐๑-๓๐๖ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นอันเรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหม้อไอน้ำขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับ กรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย จึงท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๕๔๓๐ ๖๓๔๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๕๔๓๐ ๖๓๔๔ ต่อ ๒๓๑๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th



รายงานการใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของหม้อไอน้ำ เดือน ๖/๑ พ.ศ. 256 2

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุทพ.

No.	KKS Code	Equipment/Instrument	Boiler HAB10 (HP.)	
			Normal	Abnormal
1	HAD10CL001	Boiler drum Level Transmitter A	✓	
2	HAD10CL002	Boiler drum Level Transmitter B	✓	
3	HAD10CL003	Boiler drum Level Transmitter C	✓	
4	HAY10CL501	Boiler Drum Water Level Gauge A	✓	
5	HAY10CL502	Boiler Drum Water Level Gauge B	✓	
6	LBK10AA191	Boiler Drum Safety Valve unit 1	✓	
7	LBK10AA192	Boiler Drum Safety Valve unit 2	✓	
8	LBK10AA193	Superheater Safety Valve	✓	
9	HAD10CP001	Boiler Drum Pressure transmitter	✓	
10	LCA10AP201	Condensate extraction Pump A (CEP A)	✓	
11	LCA10AP202	Condensate extraction Pump B (CEP B)	✓	
12	LAC10AP001	Boiler Feed Water Pump Unit A	✓	
13	LAC10AP002	Boiler Feed Water Pump Unit B	standby	
14	LCQ10AA101	Boiler Blow Down MOV No.1	✓	
15	LCQ10AA102	Boiler Blow Down MOV No.2	✓	
16	LAA10BB001	Deaerator	✓	

Mark ✓ when observe conditions of equipment.

No.	Equipment abnormal	Cause and solution
1		
2		
3		






รายงานการใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของหม้อน้ำ เดือน พ.ย พ.ศ. 2567  
บริษัท ชลบุรี คีนเอ็นเนอร์จี้ จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8  
ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุทพ.

### Procedure

(วิธีการตรวจสอบอุปกรณ์)

Boiler Drum Level Transmitter (No.1-3) Boiler Drum Pressure Transmitter (No.9)			
No.	List	Inspection Standards	Standards
1	Operation check level transmitter, Drum Pressure Transmitter	Visual Check / Eye	-Display normal, can be show clear -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B,C less than 10 mm.
			
Boiler Drum Water Level Gauge (No.4-5)			
1	Operation check level gauge	Visual Check / Eye	-Gauge did not broke. -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B less than 10 mm.
Boiler Drum Safety Valve unit 1 (No.6-7) Superheater Safety Valve (No.8)			
1	Operation check Drum safety , Superheater valve	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage
Condensate extraction Pump A-B(No.10-11)			
1	Operation check Condensate extraction Pump A-B	Visual Check / Eye	No abnormal vibration/noise /No leakage
2	Differential pressure check	Gauge (CP501)	< 0.05 MPa Clean strainer if NG
3	Check oil level	Oil glass	> 40 % Refill if NG
Boiler Feed Water Pump Unit A-B(No.12-13)			
1	Operation check Boiler Feed Water Pump A,B	Visual Check / Eye	No damage/crack/no abnormal noise/vibration/Flow normally, no leakage/clog
Boiler Blow Down MOV No.1-2(No.14-15) Deaerator (No.16)			
1	Operation check Boiler Blow Down MOV and Deaerator	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage

CCE-MM-CL-22-0260-V1.1

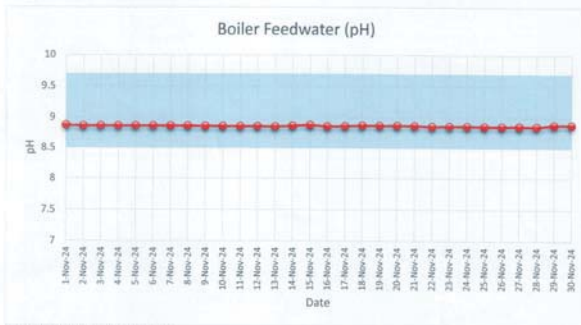
Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-30 November 2024

Process	Parameter	Unit	Control	Min	Max	1-Nov-24	2-Nov-24	3-Nov-24	4-Nov-24	5-Nov-24	6-Nov-24	7-Nov-24	8-Nov-24	9-Nov-24	10-Nov-24	11-Nov-24	12-Nov-24	13-Nov-24	14-Nov-24	15-Nov-24
Boiler Feedwater	pH		8.5	9.7	pH	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
	Conductivity	$\mu S/cm$	<10		$\mu S/cm$	1.8	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	pH		9.4	10.5	pH	9.7	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6
	Conductivity	$\mu S/cm$	<500		$\mu S/cm$	52.6	52.4	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2
Boiler Water	pH		8.5	9.7	pH	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
	Conductivity	$\mu S/cm$	<10		$\mu S/cm$	1.8	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	pH		9.4	10.5	pH	9.7	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6
	Conductivity	$\mu S/cm$	<500		$\mu S/cm$	52.6	52.4	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2

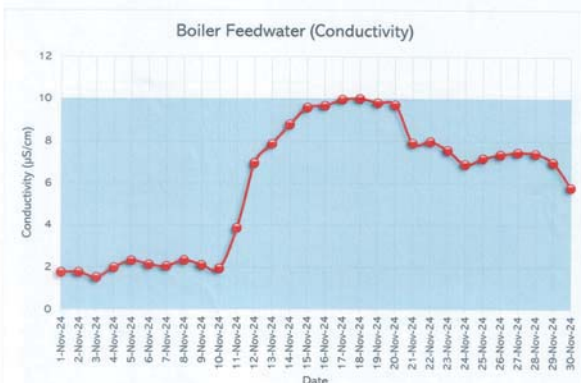
Process	Parameter	Unit	Control	Min	Max	16-Nov-24	17-Nov-24	18-Nov-24	19-Nov-24	20-Nov-24	21-Nov-24	22-Nov-24	23-Nov-24	24-Nov-24	25-Nov-24	26-Nov-24	27-Nov-24	28-Nov-24	29-Nov-24	30-Nov-24
Boiler Feedwater	pH		8.5	9.7	pH	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
	Conductivity	$\mu S/cm$	<10		$\mu S/cm$	1.8	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	pH		9.4	10.5	pH	9.7	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6
	Conductivity	$\mu S/cm$	<500		$\mu S/cm$	52.6	52.4	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2
Boiler Water	pH		8.5	9.7	pH	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
	Conductivity	$\mu S/cm$	<10		$\mu S/cm$	1.8	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	pH		9.4	10.5	pH	9.7	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6
	Conductivity	$\mu S/cm$	<500		$\mu S/cm$	52.6	52.4	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2

Remark  
1 Referent water quality control standard (AOE 2013), (7 from AS Standard @ B223.2015)

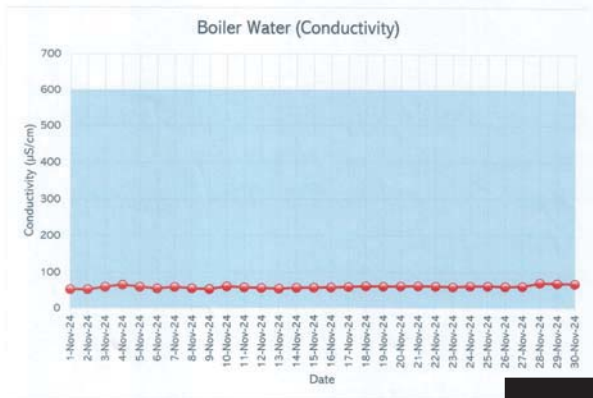
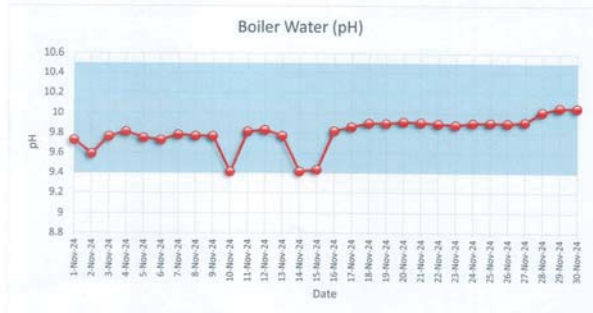
Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-30 November 2024



1 พ.ย. 2567 start up plant



Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-30 November 2024



รายงานสภาพการใช้งานหม้อไอน้ำ  
และการตรวจสอบคุณภาพน้ำ  
ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8 ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

รายงานประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

สภาพการใช้งานหม้อไอน้ำและการตรวจสอบคุณภาพน้ำ

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุทพ.

หม้อไอน้ำหมายเลข	สภาพการใช้งาน	ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำ
B1HAB10	ปกติ	สามารถควบคุมให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุม

เอกสารแนบ

1. รายละเอียดการวิเคราะห์ค่าคุณภาพน้ำป้อนและน้ำในหม้อไอน้ำ

หมายเหตุ



วิศวกรผู้ควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อไอน้ำ

เลขทะเบียน 5 - 311 - 803 - 306

วันที่ 30 ธันวาคม 2567



ที่ อภ ๐๓๒๐ / ๑๕๔๔๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร ๑๐๖๐๐

๐๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อไอน้ำ

เรียน นายเชิดชัย ตั้งสมชัยศิลป์

ตามที่ท่าน [Redacted] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๖ ประเภท วิศวกรรม เลขทะเบียน ๖๓.๑๐๒๕ ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๘๘(๒)-๓/๒๕๖๐-อุทพ. (๓๐๐๐๐๐๐๓๕๖๐๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๔๐/๕ หมู่ที่ ๘ ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี ๑ ถนน - แขวง/ตำบล บ่อวิน เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ [Redacted] ต่ออายุทะเบียนเป็น วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อไอน้ำ ตามทะเบียนเลขที่ ๕-๓๑๑-๘๐๑-๑๐๖ จนถึงวันที่ ๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๐ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่ยอมรับก่อนแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อไอน้ำขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับการดำเนินงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๐๕๔ ต่อ ๒๓๒๖, ๒๓๒๗  
โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๐๕๔ ต่อ ๒๓๒๗  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@dlw.mail.go.th



รายงานการใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของหม้อไอน้ำ เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุทพ.

No.	KKS Code	Equipment/Instrument	Boiler HAB10 (HP.)	
			Normal	Abnormal
1	HAD10CL001	Boiler drum Level Transmitter A	✓	
2	HAD10CL002	Boiler drum Level Transmitter B	✓	
3	HAD10CL003	Boiler drum Level Transmitter C	✓	
4	HAY10CL501	Boiler Drum Water Level Gauge A	✓	
5	HAY10CL502	Boiler Drum Water Level Gauge B	✓	
6	LBK10AA191	Boiler Drum Safety Valve unit 1	✓	
7	LBK10AA192	Boiler Drum Safety Valve unit 2	✓	
8	LBK10AA193	Superheater Safety Valve	✓	
9	HAD10CP001	Boiler Drum Pressure transmitter	✓	
10	LCA10AP201	Condensate extraction Pump A (CEP A)	✓	
11	LCA10AP202	Condensate extraction Pump B (CEP B)	✓	
12	LAC10AP001	Boiler Feed Water Pump Unit A	✓	
13	LAC10AP002	Boiler Feed Water Pump Unit B	✓	
14	LCQ10AA101	Boiler Blow Down MOV No.1	✓	
15	LCQ10AA102	Boiler Blow Down MOV No.2	✓	
16	LAA10BB001	Deaerator	✓	

Mark ✓ when observe conditions of equipment.

No.	Equipment abnormal	Cause and solution
1		
2		
3		





รายงานการใช้งานอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของหม้อน้ำ เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

บริษัท ชอบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขที่ 40/5 หมู่ที่ 8

ซอยนิคมอุตสาหกรรมกับสวนของชอบุรี ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เลขทะเบียนโรงงาน น.88(2)-3/2560-อุท.

## Procedure

(วิธีการตรวจสอบอุปกรณ์)

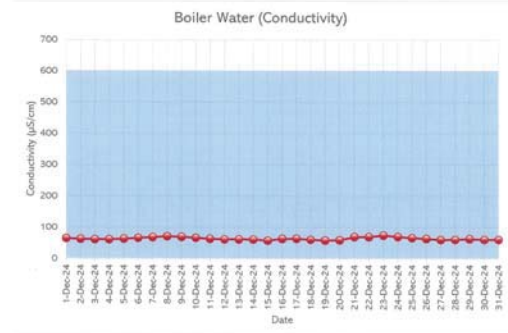
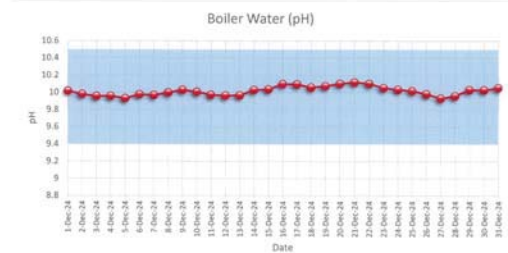
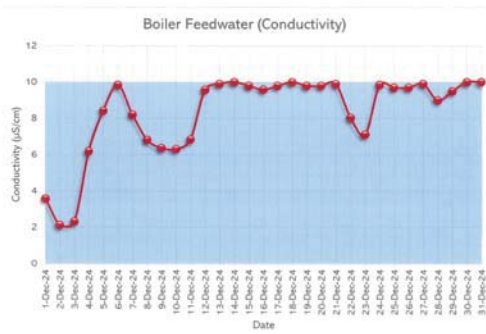
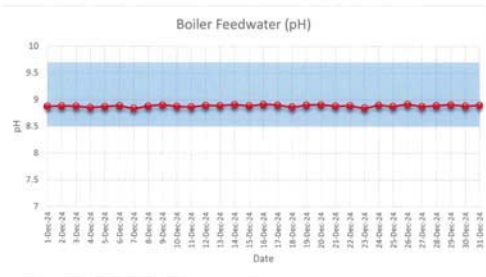
Boiler Drum Level Transmitter (No.1-3) Boiler Drum Pressure transmitter (No.9)			
No.	List	Inspection Standards	Standards
1	Operation check level transmitter, Drum Pressure transmitter	Visual Check / Eye	-Display normal, can be show clear. -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B,C less than 10 mm.
			
Boiler Drum Water Level Gauge (No.4-5)			
1	Operation check level gauge	Visual Check / Eye	-Gauge did not broke. -No leak at fitting joint. -The different level range between unit A,B less than 10 mm.
Boiler Drum Safety Valve unit 1 (No.6-7) Superheater Safety Valve (No.8)			
1	Operation check Drum safety, Superheater valve	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage
Condensate extraction Pump A-B(No.10-11)			
1	Operation check Condensate extraction Pump A-B	Visual Check / Eye	No abnormal vibration/noise./No leakage
2	Differential pressure check	Gauge (OPS01)	< 0.05 MPa Clean strainer if NG
3	Check oil level	Oil glass	> 40 % Refill if NG
Boiler Feed Water Pump Unit A-B(No.12-13)			
1	Operation check Boiler Feed Water Pump A,B	Visual Check / Eye	No damage/crack./No abnormal noise/vibration./Flow normally, no leakage/clog
Boiler Blow Down MOV No.1-2(No.14-15) Deaerator (No.16)			
1	Operation check Boiler Blow Down MOV and Deaerator	Visual Check / Eye	Normal, No crack/stain/damage/steam leakage

CCE-MM-CL-22-0260-V1.1

Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-31 December 2024

Parameter	Control	Unit	1-Dec-24	2-Dec-24	3-Dec-24	4-Dec-24	5-Dec-24	6-Dec-24	7-Dec-24	8-Dec-24	9-Dec-24	10-Dec-24	11-Dec-24	12-Dec-24	13-Dec-24	14-Dec-24	15-Dec-24	16-Dec-24	17-Dec-24	18-Dec-24	19-Dec-24	20-Dec-24	21-Dec-24	22-Dec-24	23-Dec-24	24-Dec-24	25-Dec-24	26-Dec-24	27-Dec-24	28-Dec-24	29-Dec-24	30-Dec-24	31-Dec-24
Boiler Feedwater																																	
pH	8.5	9.7	pH	8.5	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
Conductivity	<10	µS/cm	3.4	2.1	2.3	6.2	8.4	9.8	12.2	6.8	6.4	6.3	9.6	9.9	10.0	9.8																	
Boiler Water																																	
pH	9.4	10.5	pH	10.0	10.0	10.0	9.9	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
Conductivity	≤500	µS/cm	45.2	45.3	41.3	41.2	43.2	45.7	46.5	73.1	49.3	46.1	43.3	41.4	41.2	40.9	37.7																
Pressure																																	
Boiler Feedwater	Min	Max																															
pH	8.5	9.7	pH	8.5	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
Conductivity	<10	µS/cm	3.4	2.1	2.3	6.2	8.4	9.8	12.2	6.8	6.4	6.3	9.6	9.9	10.0	9.8																	
Boiler Water	Min	Max																															
pH	9.4	10.5	pH	10.0	10.0	10.0	9.9	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
Conductivity	≤500	µS/cm	45.2	45.3	41.3	41.2	43.2	45.7	46.5	73.1	49.3	46.1	43.3	41.4	41.2	40.9	37.7																
Reference water quality control standard (ASME 2012), (T) from BS Standard (B 423:2013)																																	

Chonburi Clean Energy Co.,Ltd.  
Water & Steam Quality Daily Report (avg value)  
Period : 1-31 December 2024





ภาคผนวก ข.84

แผน/งบประมาณในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
98 Sathorn Square Office Building Tower, 9th floor, Unit 912 North Sathorn Road, Silom  
Subdistrict, Bang Rak District, Bangkok 10500

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์จี้ จำกัด สำนักงานใหญ่  
เลขที่ 98 อาคารสาทรสแควร์ ออฟฟิศ ทาวเวอร์ ชั้น 9 ยูนิต 912  
ถนนสาทรเหนือ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

### แผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ลำดับที่	รายการ	ความถี่	เดือน											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	รดน้ำต้นไม้	ทุกวัน วันละ 1 ครั้ง												
2	การใส่ปุ๋ย	ทุกๆ 3 เดือน												
3	การกำจัดวัชพืช	ทุกๆ 6 เดือน												
4	การสำรวจการรอดตายและการปลูกทดแทน	ทุกๆ 1 เดือน												
5	ประเมินผลและกำหนดแผนงานเพิ่มเติม	ทุก 1 ปี												

### งบประมาณ

โครงการมีการจัดทำสัญญาการให้บริการ กับ ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอส.เอ็ม.วี การ์เด็น แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด

ระยะเวลาบริการ เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2564 จนถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567 และขยายต่อโดยใช้ใบสั่งซื้อ (PO) ถึงเดือนสิงหาคม 2567

โดยอัตราค่าบริการเหมาจ่ายเป็นรายเดือน

อ้างอิง : สัญญาเลขที่ CCE-OM-21-0006

ORIGINAL



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
No. 98 Sathom Square Office Tower, 9<sup>th</sup> Floor, Unit 912, North Sathom  
Road, Silom Sub-District, Bangrak District, Bangkok 10500

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 98 อาคารสาทรสแควร์ ออฟฟิศ ทาวเวอร์ ชั้น 9 ยูนิต 912  
ถนนสาทรเหนือ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

CONFIDENTIALITY

## Tree Care and Cleaning Contracts

Contract No. CCE-OM-24-0004

Date 31 July 2024

This contract is entered into between : S.M.V. GARDEN AND CONSTRUCTION LIMITED PARTNER  
offices. Located at 20 Phakdi Burirak Road, Tha Pradu Subdistrict, Mueang Rayong District, Rayong 21000  
Hereinafter referred to in this Agreement as “**CONTRACTOR**” One party with

CHONBURI CLEAN ENERGY COMPANY LIMITED ( CCE ), a company incorporated in Thailand and  
having its registered office at, No. 98 Sathom Square Office Tower, 9<sup>th</sup> Floor, Unit 912, North Sathom Road, Silom  
Sub-District, Bangrak District, Bangkok 10500 the “**COMPANY**”

Where the employer wishes to hire a contractor to take care of the tree. Details are shown in the scope of  
work at the site of the plant as follows:

40/5 Moo 8, Bowin Subdistrict, Si Racha District, Chonburi Province" The following in this contract will be  
referred to as “**Power Plant**”.

The contractor is an expert in tree care and power plant cleaning and considers that can execute this contract  
very well. The parties hereby agree to a contract with the following statements:

### 1. Supporting documents attached to the contract

Appendix : 1	Scope of Work
Appendix : 2	List of tools, equipment, fertilizers and other waste materials for tree maintenance that the contractor must procure.
Appendix : 3	Garden Care Report Form
Appendix : 4	Notice of holidays in the service under this contract.
Appendix : 5	Letter of Guarantee for Performance of Contract



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
No. 98 Sathom Square Office Tower, 9<sup>th</sup> Floor, Unit 912, North Sathom  
Road, Silom Sub-District, Bangrak District, Bangkok 10500

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 98 อาคารสาทรสแควร์ ออฟฟิศ ทาวเวอร์ ชั้น 9 ยูนิต 912  
ถนนสาทรเหนือ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

CONFIDENTIALITY

### 2. Scope of work

2.1 The employer agrees to hire and the contractor agrees to be a contractor to maintain, maintain and  
prune trees. Shrub, ground cover, lawn Mowing, weeding, pruning perennial trees. Shrubs and ground cover around  
the building Customize or plant additional trees or replace dead or withered trees to the employer at the power plant.  
According to the addendum to the contract *I* (Hereinafter referred to in this Agreement as “*service*”)

However, the employer may request to amend the details of the work done specified in Appendix *I*  
as appropriate, such as changing the working day and/or time, provided that the employer notifies the contractor in  
writing not less than in advance. 3 (three) days (Workday).

If such change is a reason to change the service fee, such as an additional area to take care of trees  
or additional trees planted, Contracting parties shall submit a quotation for service fee as requested by the employer.  
However, in the case of a reduction in the area of service under this contract. The parties agree to reduce the service  
fee from the amount specified in this agreement.

2.2 In the provision of this contractual service. The contractor is obliged to send an employee or agent  
with the knowledge and expertise to perform the services as specified in the contract. Good behavior and honesty to  
provide services throughout the contract period. However, if it is found that the employee or agent of the contractor  
does not have such qualifications. The employer has the right to request the contractor to change the employee or  
representative of the contractor. The contractor is responsible for dispatching a new employee or agent to replace the  
service as soon as notified by the employer.

2.3 The Contractor agrees to provide an agent and/or supervisor so that the employer's representative  
can be always contacted conveniently. Agent and/or such a supervisor is responsible for supervising it. Control over  
the work of the contractor's employees. and performance reports. In addition, it is responsible for sending a report on  
the performance of the contractor employees to the employer free of charge.

2.4 Contractors, employees and/or the contractor's agent is obliged to comply with the employer's rules  
and regulations regarding office buildings, and/or nearby areas that already exist and will continue to exist in the  
future, strictly in particular, in relation to security. entrance-out Power plant area.



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
No. 98 Sathom Square Office Tower, 9<sup>th</sup> Floor, Unit 912, North Sathom  
Road, Sthom Sub-District, Bangrak District, Bangkok 10500

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 98 อาคารสาทรสแควร์ ออฟฟิศ ทาวเวอร์ ชั้น 9 ยูนิต 912  
ถนนสาทรเหนือ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

#### CONFIDENTIALITY

2.5 The Contractor is responsible for providing cabinets or equipment for storing equipment in the provision of this Contract, as well as providing a place for rest and dining for the employees of the Contractor who come to provide the service by the Employer.

2.6 Before the contractor dispatches employees to provide services according to the contract. The contractor must submit a medical certificate stating that the employee is in good health. The contractor is obliged to send a medical certificate to the employer every year and every time an employee is replaced, the contractor must arrange a random drug test for the employer's employees who come to provide services in each area at least annually. 2 times

2.7 Employees who come to provide services under this contract must be able to read and write Thai. To prevent possible harm from the case that the contractor's employees do not understand the signs and language that indicate the danger zone, and the employees who come to provide the service must not be over 60 years old. More cases 60 The year must be agreed by the employer.

2.8 All employees of contractors who come to provide services under this contract must be provided with safety training by the employer before entering the service, including new employees.

2.9 The employer will be the supplier of electricity. Water supply for the employees of the contractor to use in the provision of services under this contract as appropriate. Except in case of water scarcity. The contractor is responsible for finding a water source to water the plants by himself without additional charge from the employer.

2.10 The Contractor agrees to the following actions in the event of the use of pesticides: Fertilizers or chemicals

- 2.10.1 When chemicals, pesticides or fertilizers are transferred from one can to another. The contractor must make a label indicating the type of chemical in the can. There is protection against chemical spills.
- 2.10.2 When transferring chemicals and injecting chemicals, personal protective equipment must be worn to prevent toxic substances properly as specified in the label or application document.
- 2.10.3 Storage of fertilizers, killers or chemicals must be stored in designated places and labeled with warnings according to the type of chemical.



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
No. 98 Sathom Square Office Tower, 9<sup>th</sup> Floor, Unit 912, North Sathom  
Road, Sthom Sub-District, Bangrak District, Bangkok 10500

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 98 อาคารสาทรสแควร์ ออฟฟิศ ทาวเวอร์ ชั้น 9 ยูนิต 912  
ถนนสาทรเหนือ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

#### CONFIDENTIALITY

### 3. Duration of the contract

This contract is scheduled for a period starting from **1 July 2024 until 31 July 2026**

However, the employer has the right to terminate this contract before the expiry date by giving written notice to the contractor knows not less than 30 (thirty) days in advance.

The contractor is obliged to provide a work guarantee or Bank Guarantee. 10% of the wage limit throughout the term of this contract shall be deposited as a guarantee for the performance of work to the employer within 20 days from the date of signing of this contract in the form specified in Appendix 5.

### 4. Service Rates

4.1 The employer agrees to pay the service fee at a flat rate monthly to the contractor. as follows

- Monthly flat rate is charged at ~~8888888888888888~~

The above rates include wages. Cost of benzyl oil for lawn mowers and water trucks (if required) Chemical costs Material and equipment costs, fertilizer costs, transportation costs, transportation costs, personal protective equipment costs, welfare, uniform costs of employees who come to work under this contract. Withholding tax as well as other or related duties which are the responsibility of the contractor under this contract and related laws. The service fee does not include VAT.

4.2 In the case of gasoline prices, gasohol 95 There are price adjustments more than 40 Baht per liter The employer agrees to pay the difference in the excess fuel price to the contractor according to the actual amount of oil consumed. The contractor is responsible for submitting a report on the number of liters of oil used in the service to the employer every month. If there are no details of fuel consumption in the report, the employer reserves the right not to pay the contractor for excess fuel.

### 5. Paying for services

5.1 The Employer agrees to pay the Contractor for the service fee within 30 (thirty) days from the date on which the Contractor submits the invoice and/or bill together with the service report. The Contractor shall submit such evidence to the Employer at the Employer's office building, which can be submitted from the day following the

## ภาคผนวก ข.85

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ CCE-BSAO-LET-23-0001

สำนักงานกรุงเทพฯ

22 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง แจ้งการต่อวาระการเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาคประชาชน โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือ ที่ ขบ.72404/2304 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2560 เรื่อง ส่งรายชื่อคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

2. รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ครั้งที่ 1/2566 วันพฤหัสบดีที่ 3 สิงหาคม 2566

ตามที่ บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (บริษัทฯ) ประกอบธุรกิจกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1 อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ) ซึ่งในเงื่อนไขดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (คณะกรรมการฯ) ประกอบด้วย ผู้แทนภาคประชาชน ภาครัฐและผู้แทนโครงการ โดยในส่วนของผู้แทนภาคประชาชน พื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน ได้ทำการคัดเลือกผู้แทนเพื่อเป็นคณะกรรมการ จำนวน 3 ท่าน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 บัดนี้ คณะกรรมการฯ ชุดดังกล่าวได้ครบวาระลงเมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2564 ที่ผ่านมา ซึ่งตามรายงานฯ ได้มีข้อกำหนดวาระการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ได้คราวละ 4 ปี โดยสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน ต่อมาได้มีการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1/2566 เมื่อวันที่ 3 สิงหาคม 2566 ได้มีมติให้มีการต่ออายุวาระการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ต่ออีก 1 วาระและให้มีผลย้อนหลังจนถึงวันที่ครบวาระการดำรงตำแหน่งในคราวที่ 1 ด้วย รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 เพื่อให้การทำหน้าที่กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสร้างความเชื่อมั่นต่อชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม มุ่งสู่การเป็นโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและสังคมต่อไป

บริษัทฯ ใ้ขอแจ้งการต่อวาระการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ต่อองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวินในฐานะที่เป็นองค์การปกครองส่วนท้องถิ่น ในพื้นที่ที่โรงงานดำเนินการได้รับทราบ ทั้งนี้หากมีข้อสงสัย สามารถสอบถามได้ที่ นายวสันต์ สุสุนทร ผู้รับมอบอำนาจ มือถือ 081 823 6309 เป็นผู้ประสานงานกับท่านต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยที่แจ้งล่าช้า

ขอแสดงความนับถือ



ที่ ขบ ๗๒๔๐๔/๒๓๐๔

องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน  
ถนนสาย ๓๓๑ ขบ ๒๐๒๓๐

๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๐

เรื่อง ส่งรายชื่อคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัทชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขที่ LET-Go๓-๐๐๑๔ ลงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายชื่อคณะกรรมการฯ จำนวน ๑ ฉบับ  
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัทชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ขอความอนุเคราะห์ให้องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน ดำเนินการสรรหาผู้แทนภาคประชาชนเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี่ จำกัด นั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน ได้คัดเลือกผู้แทนภาคประชาชนแล้ว จึงขอส่งรายชื่อผู้แทนภาคประชาชนเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการฯ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน



รายชื่อคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรม  
ที่ไม่เป็นอันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	หมู่ที่	เบอร์โทร
๑		๓	
๒		๔	
๓		๖	



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
Empire Tower 1, 38th Floor-Park Wing South  
Sathorn Road, Yannawa, Sathorn, Bangkok 10120  
Tel: +66 (0) 2670 1500 • Fax: +66 (0) 2670 1548 ~ 9

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ ทาวเวอร์, ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงยานนาวา,  
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120  
: +66 (0) 2670 1500 • โทรสาร: +66 (0) 2670 1548 ~ 9

ที่ CCE-KSAO-LET-23-0001

สำนักงานกรุงเทพฯ

22 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง แจ้งการต่อวาระการเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาคประชาชน โครงการกำจัด  
กากอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

เรียน นายกองคึกการบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือ ที่ ขบ.71204/969 ลงวันที่ 19 ธันวาคม 2560 เรื่อง ส่งรายชื่อคณะกรรมการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงาน  
ไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด
2. รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกาก  
อุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด ครั้งที่  
1/2566 วันพฤหัสบดีที่ 3 สิงหาคม 2566

ตามที่ บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด (บริษัทฯ) ประกอบธุรกิจกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตราย  
โดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี ได้รับความ  
เห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
(รายงานฯ) ซึ่งในเงื่อนไขดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรฐานด้าน  
สิ่งแวดล้อม (คณะกรรมการฯ) ประกอบด้วย ผู้แทนภาคประชาชน ภาครัฐและผู้แทนโครงการ โดยในส่วนของ  
คณะกรรมการฯ ภาคประชาชน พื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง ได้ทำการคัดเลือกผู้แทนเพื่อทำหน้าที่  
คณะกรรมการฯ จำนวน 2 ท่าน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 บัดนี้ คณะกรรมการฯ ชุดดังกล่าวได้ครบวาระลงเมื่อวันที่  
18 ธันวาคม 2564 ซึ่งตามรายงานฯ ได้มีข้อกำหนดวาระการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ได้คราวละ 4 ปี โดยดำรง  
ตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน และได้มีการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1/2566 เมื่อวันที่ 3 สิงหาคม 2566 ได้มีมติ  
ให้มีการต่ออายุวาระการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ต่ออีก 1 วาระและให้มีผลย้อนหลังจนถึงวันที่ครบวาระการดำรง  
ตำแหน่งในคราวที่ 1 ด้วย รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 เพื่อให้การทำหน้าที่กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสร้างความเชื่อมั่นต่อชุมชน  
โดยรอบนิคมอุตสาหกรรม มุ่งสู่การเป็นโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและสังคมต่อไป

ดังนั้น บริษัทฯ ขอแจ้งการต่อวาระการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ต่อองค์การบริหารส่วน  
ตำบลเขาคันทรง ในฐานะที่เป็นองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในพื้นที่ที่โรงงานดำเนินกิจการได้รับทราบ ทั้งนี้หากมีข้อ  
สงสัย สามารถสอบถามได้ที่ นายสันต์ สุสุนทร ผู้รับมอบอำนาจ มือถือ 081 823 6309 เป็นผู้ประสานงานกับท่านต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยที่แจ้งล่าช้า



ที่ ขบ ๗๑๒๐๔/๕๖ ๕



องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง  
๑๕ หมู่ที่ ๘ ถนนลัดที่บ-ฉะเชิงเทรา  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ๒๐๑๑๐

๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๐

เรื่อง ขอเสนอรายชื่อผู้แทนชุมชนเข้าร่วมเป็นกรรมการในคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี  
คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

เรียน บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที่ LET-G๐๓-๐๐๑๖ ลงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๐

ตามที่ บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด (บริษัท) ประกอบธุรกิจกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่  
อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชชลบุรี อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี  
โดยบริษัทฯ จะต้องจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการสิ่งแวดล้อม เพื่อปฏิบัติหน้าที่  
กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้เป็นไปอย่างมี  
ประสิทธิภาพ และสร้างความเชื่อมั่นต่อชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม โดยขอความอนุเคราะห์จาก องค์การ  
บริหารส่วนตำบลเขาคันทรง ให้ดำเนินการสรรหา หรือคัดเลือกผู้แทนชุมชน ตามวิธีการของพื้นที่ จำนวน ๒ คน  
เพื่อเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการฯ นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง ขอส่งรายชื่อ ผู้แทนภาคประชาชนในเขตพื้นที่ จำนวน  
๒ คน เพื่อเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

๑. [REDACTED]
๒. [REDACTED]

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐-๓๓๑๐-๑๗๗๑ โทรสาร ๐-๓๓๑๐-๑๗๗๑

[www.khaokhansong.go.th](http://www.khaokhansong.go.th)

“ชื่อสัตย์ สุจริต มุ่งมั่นปฏิบัติของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม”



Chonburi Clean Energy Co., Ltd. (Head Office)  
Empire Tower 1, 38th Floor-Park Wing South  
Sathorn Road, Yannawa, Sathorn, Bangkok 10120  
Tel: +66 (0) 2670 1500 • Fax: +66 (0) 2670 1548 ~ 9

บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ ทาวเวอร์, ชั้นที่ 38 ถนนสาทรใต้, แขวงยานนาวา,  
เขตสาทร, กรุงเทพฯ 10120  
: +66 (0) 2670 1500 • โทรสาร: +66 (0) 2670 1548 ~ 9

ที่ CCE-CSM-LET-23-0002

สำนักงานกรุงเทพฯ

22 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง แจ้งการต่อวาระการเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาคประชาชน โครงการกำจัด  
กากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

เรียน นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. หนังสือ ที่ ขบ.54604/6642 ลงวันที่ 26 ธันวาคม 2560 เรื่อง การสรรหาผู้แทนภาคประชาชนเข้า  
ร่วมเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
  2. รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกาก  
อุตสาหกรรมที่ไม่อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด ครั้งที่  
1/2566 วันพฤหัสบดีที่ 3 สิงหาคม 2566

ตามที่ บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด (บริษัทฯ) ประกอบธุรกิจกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่  
อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ได้รับความ  
เห็นชอบรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
(รายงานฯ) ซึ่งในเงื่อนไขดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้าน  
สิ่งแวดล้อม (คณะกรรมการฯ) ประกอบด้วย ผู้แทนภาคประชาชน ภาครัฐและผู้แทนโครงการ โดยในส่วนของ  
คณะกรรมการฯ ภาคประชาชน เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ได้คัดเลือกผู้แทนเพื่อมาปฏิบัติหน้าที่จำนวน 5 ท่าน  
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 บัดนี้ คณะกรรมการฯชุดดังกล่าวได้ครบวาระลงเมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2564 ซึ่งตาม  
รายงานฯ ได้มีข้อกำหนดวาระการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯได้คราวละ 4 ปี โดยดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ  
ติดต่อกัน ต่อมาได้มีการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1/2566 เมื่อวันที่ 3 สิงหาคม 2566 ได้มีมติให้มีการต่ออายุวาระการ  
ดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯอีก 1 วาระและให้มีผลย้อนหลังจนถึงวันที่ครบวาระการดำรงตำแหน่งในคราวที่ 1 ด้วย  
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 เพื่อให้การทำหน้าที่กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสร้างความเชื่อมั่นต่อชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม มุ่งสู่  
การเป็นโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและสังคมต่อไป

ดังนั้น บริษัทฯใคร่ขอแจ้งการต่อวาระการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ต่อสำนักงานเทศบาลนคร  
เจ้าพระยาสุรศักดิ์ ในฐานะที่เป็นองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในพื้นที่ที่โรงงานดำเนินกิจการ ได้รับทราบ ทั้งนี้หากมีข้อ  
สงสัย สามารถสอบถามได้ที่ นายสันต์ สุสุนทร ผู้รับมอบอำนาจ มือถือ 081 823 6309 เป็นผู้ประสานงานกับท่านต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยที่แจ้งล่าช้า

ขอแสดงความนับถือ



ที่ ขบ ๕๔๖๐๔/ ๖๖๕๒



สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์  
เลขที่ ๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา ขบ ๒๐๒๓๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๐

เรื่อง การสรรหาผู้แทนภาคประชาชนเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด ที่ LET-Got-00๑๕ ลงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้มีหนังสือขอความอนุเคราะห์ให้เทศบาลฯ ดำเนินการสรรหาผู้แทนภาคประชาชนเพื่อเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า บริษัท คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด นั้น

ในการนี้ เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ขอส่งรายนามผู้แทนภาคประชาชนเพื่อเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการฯ ดังนี้

๑. [Redacted] ตำบลบ่อวิน
๒. [Redacted] ตำบลเขาคันทรง
๓. [Redacted] ชุมชนเขาขยาย
๔. [Redacted] ชุมชนนิคมบ่อวิน
๕. [Redacted] ประธานชุมชนมาบเสม็ด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี รักษาการแทน  
นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๓๘๓๔-๘๒๕๓, ๐-๓๘๓๔-๘๒๐๕-๗ ต่อ ๒๒๑, ๒๓๕

โทรสาร. ๐-๓๘๓๔-๘๒๐๕-๗ ต่อ ๒๒๑

(ร่าง) รายงานการประชุม  
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า  
บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด  
ครั้งที่ 1/2566 วันที่ 3 สิงหาคม 2566 เวลา 10.00 – 12.00 น.  
ณ ห้องประชุมชั้น 2 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 2

#### รายนามกรรมการผู้เข้าร่วมประชุม

1.	[Redacted]	ประธานคณะกรรมการ
2.	[Redacted]	รองประธานกรรมการ
3.	[Redacted]	นายชานาญ นาคทั้ง
4.	[Redacted]	กรรมการ
5.	[Redacted]	กรรมการ
6.	[Redacted]	กรรมการ
7.	[Redacted]	กรรมการ
8.	[Redacted]	กรรมการ
9.	[Redacted]	กรรมการ
10.	[Redacted]	กรรมการ
11.	[Redacted]	จังหวัดชลบุรี (นายชานาญ เดโชทินกร)
	[Redacted]	กรรมการ

12.		เลขานุการและกรรมการ
13.		ผู้ช่วยเลขานุการและกรรมการ

#### รายนามผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์

14.		บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
15.		บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
16.		บริษัท ซีคอฟ จำกัด
17.		บริษัท ซีคอฟ จำกัด

#### รายนามกรรมการผู้ไม่มาประชุม (เนื่องจากติดภารกิจ)

1. อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
2. สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานประจำเขต 8 (ชลบุรี)
3. สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดชลบุรี
4. XXXXXXXXXX ผู้แทนภาคประชาชนเขตองค์การบริหารส่วนตำบลปอวิน

#### วาระที่ 1 ประธานแจ้งที่ประชุมทราบ

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	ไม่มีมติที่ประชุม รับทราบ	

#### วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span> / ผู้แทน CCE สรุปประเด็นและสาระสำคัญของการประชุมครั้งที่ 2/2565 วันที่ 27 ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมา	รายงานการประชุมครั้งที่ 2/2565 วันที่ 27 ธันวาคม 2565
	มติที่ประชุม เห็นชอบและรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2565	

#### วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องเพื่อติดตาม

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
3.1	- ไม่มี มติที่ประชุม รับทราบ	

#### วาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
4.1	ผลการดำเนินงาน โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตรายโดยแปรรูปเป็นพลังงานไฟฟ้า คุณวสันต์ สุสุนทร/ ผู้แทน CCE <ul style="list-style-type: none"> <li>ที่ตั้งโครงการ: เลขที่ 40/5 หมู่ 8 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิงเอชชลบุรี 1 ถนน ซีไออี 1 หมู่ 8 ต.ปอวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี</li> <li>พื้นที่โครงการ: ประมาณ 15 ไร่ 90 ตารางวา</li> <li>ลักษณะโครงการ: รับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่อันตราย และนำความร้อนเหลือใช้จากการเผากากอุตสาหกรรม มาผลิตกระแสไฟฟ้า จำหน่ายให้กับ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (ฟผ.)</li> <li>กำลังการผลิตติดตั้ง : 8.63 เมกะวัตต์</li> <li>ปริมาณไฟฟ้าเสนอขาย : 6.90 เมกะวัตต์</li> <li>ขนาดพื้นที่โครงการ : ประมาณ 15.5 ไร่</li> <li>เงินลงทุน : ประมาณ 1,790 ล้านบาท</li> <li>ระยะเวลาก่อสร้าง : 22 เดือน</li> <li>เริ่มต้นเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ : 7 พฤศจิกายน 2562</li> </ul>	รายละเอียดเอกสาร ประกอบการประชุมครั้งที่ 1/2566 วันที่ 3 สิงหาคม 2566



- ระยะเวลาเปิดดำเนินการกิจการ : 20 ปี (จำหน่ายให้กับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค)
- รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม : สม.อนุมัติแล้วเมื่อเดือน ตุลาคม 2560
- ผลการดำเนินการที่ผ่านมา (ม.ค.- ส.ค 66)
  - ปริมาณการผลิตไฟฟ้า
    - 1) ปริมาณไฟฟ้าที่ผลิตได้ขั้นต้น (Gross Power) = 232,510 เมกะวัตต์-ชั่วโมง
    - 2) ปริมาณไฟฟ้าจำหน่าย (Net Power PEA) = 196,500 เมกะวัตต์-ชั่วโมง
  - ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง
    - 1) ปริมาณกักจัดกากอุตสาหกรรม = 379,241 ตัน
    - 2) เทียบเท่าการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ( CO<sub>2</sub> ) = 106,894 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า (TCO<sub>2</sub>eq)
  - สถิติการเกิดอุบัติเหตุ : ล่าสุด ณ. เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2566 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิตหรือหยุดงานเกิดขึ้นแต่อย่างใด



การปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันด้านความปลอดภัย

เมื่อวันที่ 25 กรกฎาคม 2566

บริษัท ซอซูริ คิโน เอ็นเทอร์ไพรส์ จำกัด มีการฝึกซ้อมเพื่อเพิ่มทักษะความพร้อมความชำนาญให้กับพนักงานของบริษัทฯ ในการเข้ารับเหตุฉุกเฉินไฟฟ้าไหม้และฝึกซ้อมการอพยพหนีไฟ ร่วมกับ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย-อบต.บ่อวิน



มติที่ประชุม รับทราบ



4.2	เอกสารนำเสนอประกอบการประชุม (เพิ่มเติมตามเอกสารแนบ)
-----	---



รายละเอียดตาม  
เอกสาร  
ประกอบการ  
ประชุมครั้งที่  
1/2566 วันที่ 3  
สิงหาคม 2566

4.2 [REDACTED] ประธานคณะกรรมการและผู้แทนภาคประชาชนเขตเทศบาลนคร

เจ้าพระยาสุรศักดิ์ :

- เนื่องจากผู้แทนภาคประชาชนในพื้นที่หมู่ 8 ได้ย้ายออกนอกพื้นที่แล้ว จึงให้ดำเนินการสรรหาใหม่ โดยภายในเดือนสิงหาคมจะมีการเลือกตั้งคณะกรรมการชุมชนคนใหม่ และจะแจ้งผลการเลือกตั้งในการประชุมครั้งต่อไป
- ขอเปลี่ยนชื่อจุดตรวจวัด บริเวณบ้านยางเอน-ชนาเจ็ด ให้มีคำว่ายางเอนออก ใช้คำว่าบ้านชนาเจ็ด(ชุมชนบางเสมอ)

มติที่ประชุม : รับทราบ

ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
จังหวัดชลบุรี :

- เรื่องการแก้ไขข้อจุดตรวจวัด แนะนำให้ทางที่ปรึกษาแจ้งการเปลี่ยนแปลงใบที่ผู้อนุญาต คือ สำนักงานนิคมฯ WHA แล้วทาง นิคมฯ WHA จะแจ้งการเปลี่ยนแปลงแก้ไขใบทางสน. ต่อไป

	<p>- บริษัทฯ มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินหรือไม่ เนื่องจากผลการวัดค่าความดังของเสียง พบค่าที่วัดเสียงใกล้เคียงเกณฑ์มาตรฐาน เก่งกว่าจะส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน จึงแนะนำให้บริษัทฯ มีมาตรการป้องกัน หรือใช้มาตรการการอนุรักษ์การได้ยิน</p> <p>■■■■■■■■■■ CCE / ซึ่งแจ้งว่าจะนำความก้าวหน้าการดำเนินงานมานำเสนอในที่ประชุมครั้งต่อไป</p> <p>■■■■■■■■■■ / ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี :</p> <p>- ให้ตรวจสอบการดำเนินการตามรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในหัวข้อด้านสังคม-เศรษฐกิจ จะมีการกล่าวถึงงบประมาณการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ โดยให้บริษัทฯ เป็นผู้จัดสรรงบประมาณนี้ไม่น้อยกว่า 1 แสนบาทต่อปี</p> <p>■■■■■■■■■■ CCE / ซึ่งแจ้งว่าจะนำความก้าวหน้าการดำเนินงานมานำเสนอในที่ประชุมครั้งต่อไป</p> <p><b>มติที่ประชุม :</b> รับทราบ</p> <p>■■■■■■■■■■ / ประธานคณะกรรมการและผู้แทนภาคประชาชนเขตเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์</p> <p>- นำเสนอให้กองทุนโรงไฟฟ้า พิจารณานำเงิน 2 บ้านขนาเจ็ด- ยางเอน เข้าเป็นผู้รับประโยชน์ในกองทุนไฟฟ้าด้วย เนื่องจากหมู่บ้าน 2 ก็ได้รับผลกระทบเช่นกัน</p> <p>■■■■■■■■■■ / : ซึ่งแจ้งตามประกาศกทพ. เรื่องการกำหนดพื้นที่ประกาศประเภทการบริหารเงินกองทุนไฟฟ้าของกองทุนพัฒนาไฟฟ้าฯ.ชลบุรี 20 ซึ่งเป็นกองทุนไฟฟ้าที่มีผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการไฟฟ้าเพียงรายเดียว คือ บริษัท ชลบุรี คลีนเอ็นเนอร์ยี จำกัด ซึ่งในประกาศได้ระบุพื้นที่ที่จะได้รับประโยชน์จากกองทุนไฟฟ้าเพียงหมู่บ้านเดียวคือ เฉพาะหมู่บ้าน 8 บ้านมาบเสม็ด ต.บ่อวิน เท่านั้น</p> <p><b>มติที่ประชุม :</b> รับทราบ</p> <p><b>แผนและผลการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)</b></p> <p><b>คุณวสันต์ สุสุนทร / ผู้แทน CCE นำเสนอดังนี้</b></p> <p><b>แผนงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</b></p> <table border="1" data-bbox="212 1082 871 1316"> <thead> <tr> <th>ประเภทโครงการ</th><th>โครงการ</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. ด้านสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน</td><td>การสร้างความรู้ความเข้าใจ, การสื่อสารกับชุมชน, การเปิดบ้านเยี่ยมชมโครงการ, การเผยแพร่ข้อมูลผ่านสื่อท้องถิ่น, การสนับสนุนกิจกรรมศาสนาประเพณี วัฒนธรรม</td></tr> <tr> <td>2. ด้านการศึกษา และเยาวชน</td><td>การปรับปรุงสถานศึกษารอบโครงการ, สนับสนุนทุนการศึกษา</td></tr> </tbody> </table>	ประเภทโครงการ	โครงการ	1. ด้านสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน	การสร้างความรู้ความเข้าใจ, การสื่อสารกับชุมชน, การเปิดบ้านเยี่ยมชมโครงการ, การเผยแพร่ข้อมูลผ่านสื่อท้องถิ่น, การสนับสนุนกิจกรรมศาสนาประเพณี วัฒนธรรม	2. ด้านการศึกษา และเยาวชน	การปรับปรุงสถานศึกษารอบโครงการ, สนับสนุนทุนการศึกษา
ประเภทโครงการ	โครงการ						
1. ด้านสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน	การสร้างความรู้ความเข้าใจ, การสื่อสารกับชุมชน, การเปิดบ้านเยี่ยมชมโครงการ, การเผยแพร่ข้อมูลผ่านสื่อท้องถิ่น, การสนับสนุนกิจกรรมศาสนาประเพณี วัฒนธรรม						
2. ด้านการศึกษา และเยาวชน	การปรับปรุงสถานศึกษารอบโครงการ, สนับสนุนทุนการศึกษา						

3. ด้านคุณภาพชีวิตเพื่อสังคม	การพัฒนาศักยภาพชุมชน, การส่งเสริมด้านกีฬา และป้องกันยาเสพติด
4. ด้านสุขภาพอนามัย	การส่งเสริมสุขภาพอนามัยชุมชน, หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ สนับสนุนการป้องกันการแพร่ระบาดของเชื้อโรคโควิด-19
5. ด้านการส่งเสริมอาชีพ	การฝึกอบรมอาชีพ พัฒนาทักษะด้านการเกษตร หัตถกรรมหรือตามที่เหมาะสม, ส่งเสริมศักยภาพชุมชนด้านอาชีพ
6. ด้านสิ่งแวดล้อม	การปรับปรุงพื้นที่สาธารณประโยชน์ และการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม

**ผลการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (มกราคม –กรกฎาคม 2566)**

- ด้านสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน ได้แก่ การประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ การติดประกาศป้ายประชาสัมพันธ์ในชุมชน การให้ข้อมูลต่างๆ ผ่านทางเว็บไซต์ของบริษัท การลงพื้นที่พบปะชุมชนทั้งเขตตำบลบ่อวิน และตำบลเขาคันทอง สนับสนุนของขวัญวันเด็กประจำปี 2566 , ดือนรับคณะผู้เยี่ยมชมและตรวจประเมินโรงงาน ทั้งโครงการตรวจประเมินธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ธงชาวดาวเขียว) ต่อเนื่องเป็นปีที่ 3 และคณะกรรมการ EIA Monitoring รวมถึงผู้เยี่ยมชมจากหน่วยงานภาครัฐ ภาคการศึกษาอื่นๆ , เข้าร่วมกิจกรรม Factory & Partner visit ของกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ, ร่วมงานแสดงมุขิตาจิตผู้นำชุมชนที่เกษียณอายุ
- ด้านการศึกษาและเยาวชน ได้จัดกิจกรรมโครงการอบรมการจัดการขยะในโรงเรียน 3 แห่ง ได้แก่ รร.บ้านบ่อวิน รร.บ้านหุบบอน และรร.บ้านเขาคันทอง และแผนงานครั้งปีหลังอยู่ระหว่างการวางแผนดำเนินการต่อไป
- ด้านคุณภาพชีวิตเพื่อสังคม ได้แก่ สนับสนุนสิ่งของที่เป็นส่วนรับผู้พิการ ผู้สูงอายุ ผู้ด้อยโอกาสทางสังคม พื้นที่อบต.เขาคันทอง
- ด้านสุขภาพอนามัย ได้แก่ การสนับสนุนจัดหน่วยเทศบาลเคลื่อนที่ของทท.เจ้าพระยาสุรศักดิ์ จำนวน 3 ครั้งได้แก่ ครั้งที่ 1\_30 มีนาคม 2566 ณ โรงเรียนบ้านบ่อวิน ครั้งที่ 2\_27 เมษายน 2566 ณ โรงเรียนบึงศรีราชาพิทยาคม และครั้งที่ 3\_15 มิถุนายน 2566 ณ โรงเรียนชุมชนวัดหนองค้อ
- ด้านส่งเสริมอาชีพ ได้แก่ สนับสนุนสินค้า อาหารชุมชนสำหรับเป็นอาหารจัดเลี้ยงพนักงานและผู้รับเหมาของโรงงาน และใช้สำหรับการจัดประชุมของบริษัทฯ เช่น การตรวจประเมินธงชาวดาวเขียว การประชุมคณะกรรมการไตรภาคี เป็นต้น ส่งเสริมรายได้ชุมชนโดยจัดซื้อจัดจ้างกลุ่มแม่บ้าน รวมถึงติดตามการดำเนินงานของกลุ่มแม่บ้านม.3 บ้านห้วยปราบ ในการปลูกผักไฮโดรโปนิกส์อย่างต่อเนื่อง



	<ul style="list-style-type: none"> <li>ด้านสิ่งแวดล้อมและพัฒนาสาธารณะประโยชน์ ได้แก่ สนับสนุนการบำรุงรักษาแปลงปลูกป่าพื้นที่ป่าชุมชนบ้านศิริอนุสรณ์ ต.เขาคันทรง พื้นที่ 11 ไร่ เป็นปีที่ 11 ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้ โครงการรักไม้ รักป่า รักษาแผ่นดิน ร่วมกับอบต.เขาคันทรง และ กิจกรรมปลูกต้นไม้ ปรับปรุงภูมิทัศน์ ณ โรงเรียนบ้านหุบบอน</li> </ul>	
	มติที่ประชุม รับทราบ	

## วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
5.1	<p>ผู้แทน CCE</p> <p>แจ้งที่ประชุมรับทราบเกี่ยวกับการครบวาระของคณะกรรมการ มติที่ประชุมให้รักษาการต่ออีก 1 วาระ และมีผลย้อนหลัง ปี 2564 โดยทางฝ่ายเลขาฯจะทำหนังสือแจ้งมติการต่อวาระของกรรมการให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทั้ง 3 พื้นที่รับทราบต่อไป</p> <p>มติที่ประชุม เห็นชอบ</p>	

ปิดประชุมเวลา 12.00 น.



ภาคผนวก ข.86

ระเบียบการควบคุมหม้อไอน้ำ

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 1/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

pg. 2/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 3/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 5/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		


pg. 6/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 7/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 8/34		


 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 9/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 10/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 11/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

pg. 12/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 13/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 14/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 15/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 16/34		



 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 17/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 18/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 19/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		


pg. 20/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 21/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 22/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 23/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 24/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		
pg. 25/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 26/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		


pg. 27/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		

pg. 28/34


 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 29/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 30/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		



pg. 31/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		

pg. 32/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		

pg. 33/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		

pg. 34/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.0	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up Sequence	Effective date: Jan 2022
		Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		

pg. 35/34



CONTROLLED

Work Instruction WI

CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

Furnace and Boiler Start up and Shutdown.

By Sequence


Chonburi Clean Energy

Effective date: Oct 2023

Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

Furnace and Boiler Start up and Shut down By Sequence

pg. 1/34



CONTROLLED

Work Instruction WI

CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

Furnace and Boiler Start up and Shutdown.


By Sequence

Chonburi Clean Energy

Effective date: Oct 2023

Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

pg. 2/34



CONTROLLED

Work Instruction WI

CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

Furnace and Boiler Start up and Shutdown.


By Sequence

Chonburi Clean Energy

Effective date: Oct 2023

Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

pg. 3/34



CONTROLLED

Work Instruction WI

CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

Furnace and Boiler Start up and Shutdown.

By Sequence

Chonburi Clean Energy

Effective date: Oct 2023


Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

pg. 4/34




 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	Work Instruction (WI) <b>CONTROLLED</b> Furnace and Boiler Start up and Shutdown. By Sequence	Chonburi Clean Energy Effective date: Oct 2023 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 5/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	Work Instruction (WI) <b>CONTROLLED</b> Furnace and Boiler Start up and Shutdown. By Sequence	Chonburi Clean Energy Effective date: Oct 2023 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 5/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	Work Instruction (WI) <b>CONTROLLED</b> Furnace and Boiler Start up and Shutdown. By Sequence	Chonburi Clean Energy Effective date: Oct 2023 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 7/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	Work Instruction (WI) <b>CONTROLLED</b> Furnace and Boiler Start up and Shutdown. By Sequence	Chonburi Clean Energy Effective date: Oct 2023 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
<div></div>		
pg. 8/34		



CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

CONTROLLED

Work Instruction (WI)

Chonburi Clean Energy


Effective date: Oct 2023

Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

Furnace and Boiler Start up and Shutdown.

By Sequence

pg. 9/34



CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

CONTROLLED

Work Instruction (WI)

Chonburi Clean Energy

Effective date: Oct 2023

Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

Furnace and Boiler Start up and Shutdown.

By Sequence

pg. 10/34



CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

CONTROLLED

Work Instruction (WI)

Chonburi Clean Energy


Effective date: Oct 2023

Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

Furnace and Boiler Start up and Shutdown.

By Sequence

pg. 11/34



CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

CONTROLLED

Work Instruction (WI)

Chonburi Clean Energy

Effective date: Oct 2023

Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

Furnace and Boiler Start up and Shutdown.

By Sequence

pg. 12/34

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	Work Instruction (WI) <b>CONTROLLED</b> Furnace and Boiler Start up and Shutdown. By Sequence	Chonburi Clean Energy Effective date: Oct 2023 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		
pg. 13/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	Work Instruction (WI) <b>CONTROLLED</b> Furnace and Boiler Start up and Shutdown. By Sequence	Chonburi Clean Energy Effective date: Oct 2023 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		
pg. 14/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	Work Instruction (WI) <b>CONTROLLED</b> Furnace and Boiler Start up and Shutdown. By Sequence	Chonburi Clean Energy Effective date: Oct 2023 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		
pg. 15/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	Work Instruction (WI) <b>CONTROLLED</b> Furnace and Boiler Start up and Shutdown. By Sequence	Chonburi Clean Energy Effective date: Oct 2023 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		
pg. 16/34		







CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

CONTROLLED

Work Instruction (WI)

Furnace and Boiler Start up and Shutdown.  
By Sequence

Chonburi Clean Energy

Effective date: Oct 2023

Shift Supervisor, Control Room  
and Patrol Operators

pg. 23/34



CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

CONTROLLED

Work Instruction (WI)

Furnace and Boiler Start up and Shutdown.  
By Sequence

Chonburi Clean Energy

Effective date: Oct 2023

Shift Supervisor, Control Room  
and Patrol Operators

pg. 26/34



CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

CONTROLLED

Work Instruction (WI)


Furnace and Boiler Start up and Shutdown.  
By Sequence

Chonburi Clean Energy

Effective date: Oct 2023

Shift Supervisor, Control Room  
and Patrol Operators

pg. 27/34



CCE-OP-WI-22-0004-V1.1

CONTROLLED

Work Instruction (WI)

Furnace and Boiler Start up and Shutdown.  
By Sequence


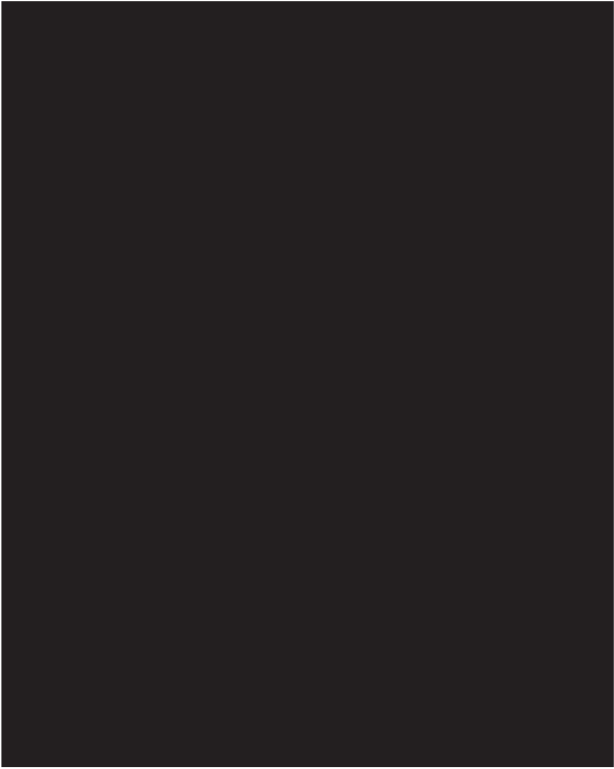
Chonburi Clean Energy



Effective date: Oct 2023

Shift Supervisor, Control Room  
and Patrol Operators

pg. 28/34



 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	<b>CONTROLLED</b> Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up and Shutdown.	Effective date: Oct 2023
	By Sequence	Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		
pg. 29/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	<b>CONTROLLED</b> Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up and Shutdown.	Effective date: Oct 2023
	By Sequence	Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		
pg. 30/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	<b>CONTROLLED</b> Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up and Shutdown.	Effective date: Oct 2023
	By Sequence	Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		
pg. 31/34		

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	<b>CONTROLLED</b> Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up and Shutdown.	Effective date: Oct 2023
	By Sequence	Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators
		
pg. 32/34		

CONTROLLED

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up and Shutdown. By Sequence	Effective date: Oct 2023 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

pg. 33/34

CONTROLLED

 CCE-OP-WI-22-0004-V1.1	Work Instruction (WI)	Chonburi Clean Energy
	Furnace and Boiler Start up and Shutdown. By Sequence	Effective date: Oct 2023 Shift Supervisor, Control Room and Patrol Operators

pg. 34/34